

## CSW10IE

Clapet de non retour à simple battant

### Fiche Technique



Clapet de non retour à simple battant tout inox :

- Fonctionnement horizontal et vertical ascendant
- Encombrement minimum
- Fiabilité, robustesse
- Simplicité et fiabilité
- Montage facile



## 627E

Clapet de non retour à simple battant - Système 05

DN mm	PN	PFA en bar	PS en bar				Cat.	Réf.	Poids Kg
			L1	L2	G1	G2			
40	10/16	16	10	10	10	10	I	<b>149G3560</b>	0,78
50	10/16	16	10	10	10	10	I	<b>149G3561</b>	0,93
65	10/16	16	10	10	10	10	I	<b>149G3562</b>	1,39
80	10/16	16	10	10	10	10	I	<b>149F021290</b>	1,67
100	10/16	16	10	10	10	10	I	<b>149F021292</b>	2,03
125	10/16	16	10	10	0,5	10	I	<b>149F021293</b>	2,90
150	10/16	16	10	10	0,5	10	I	<b>149F021294</b>	4,39
200	10	10	10	10	0,5	10	I	<b>149F021295</b>	9,04
250	10	10	10	10	0,5	10	I	<b>149F021296</b>	15,45
300	10	10	10	10	0,5	10	I	<b>149F021297</b>	23,95

NB : version PN16, nous consulter

### Important :

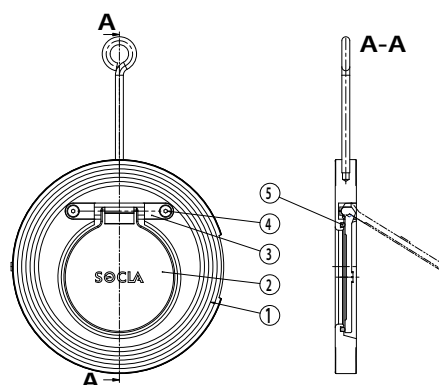
Les indications de température et de pression données pour les différentes catégories de fluides (L1/L2/G1/G2) ne constituent en aucun cas une garantie d'utilisation. Il est donc indispensable de valider l'utilisation des produits en fonction des conditions de service auprès de notre service préconisation.

### Caractéristiques techniques

Température d'utilisation	-10 °C à 110 °C
Pression de fonctionnement admissible (PFA) en eau	Voir tableau ci-dessus
Pression de service maxi admissible (PS) autres fluides	Voir tableau ci-dessus
Raccordement	Montage entre-bridés PN (voir tableau)
Vitesse maximale d'utilisation	5m/s
Fluides admis	Liquides clairs

### Nomenclature et matériaux

N°	Désignation	Matériaux	EURO	ANSI
1	Corps	Inox	GX5CrNiMo19-11-2	AISI 316
2	Battant	Inox	GX5CrNiMo19-11-2	AISI 316
3	Palier retenue	Inox	X5CrNi18-10	AISI 304
4	Vis	Inox	X5CrNi18-10	AISI 304
5	Joint	EPDM		



## Agréments

---



### **Normes / Réglementation :**

Conformité CE directive 2014/68/UE  
Raccordements entre-bridés suivant EN 1092-2

## Application

---

Circuits généraux, pompage, process industriels.

## Installation

---

### **Installation :**

Avant la mise en service, vérifier que :

- les conditions de service sont compatibles avec les données présentes sur la plaque signalétique, la notice d'instruction et les données du constructeur,
- le clapet fonctionne convenablement en effectuant quelques ouvertures/fermetures de l'obturateur,
- le clapet est exempt de toutes pollutions à l'intérieur.

Sur une installation neuve ou après une maintenance, le circuit devra être rincé afin d'évacuer les corps solides qui risqueraient d'endommager les parties internes du clapet.

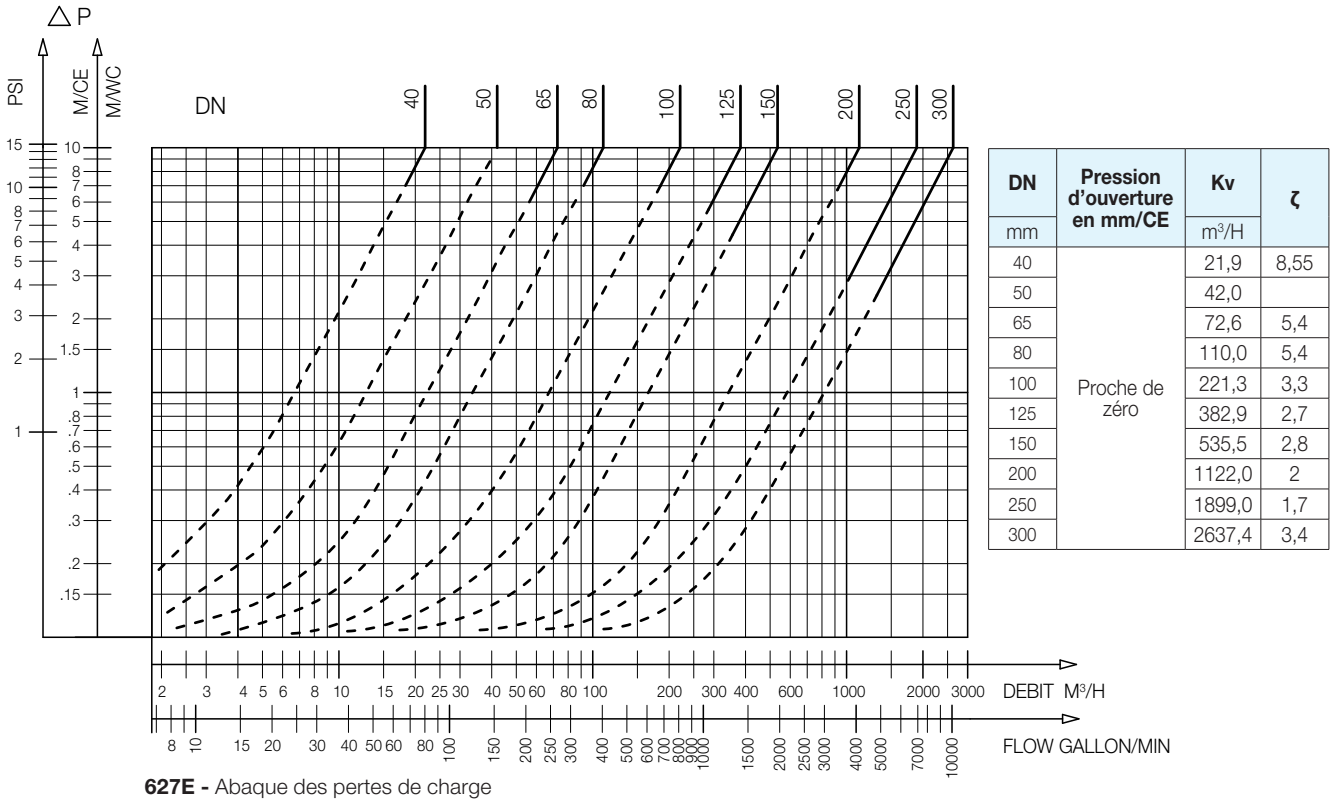
### **Mise en service :**

La mise en pression du circuit doit être progressive pour éviter d'endommager éventuellement les pièces internes du clapet. Vérifier qu' à l'arrêt du débit, le clapet retient bien la pression et qu'il ne se produit pas de coup de bélier qui pourrait détériorer le clapet et l'installation. Si le coup de bélier est présent, il est nécessaire de prévoir un système anti-bélier. Durant un arrêt prolongé, un changement d'état du fluide peut provoquer des dommages lors de la remise en route de l'installation (solidification, ...). Mettre en place une procédure adéquate et au besoin prévoir un nettoyage du circuit.

# Caractéristiques de fonctionnement

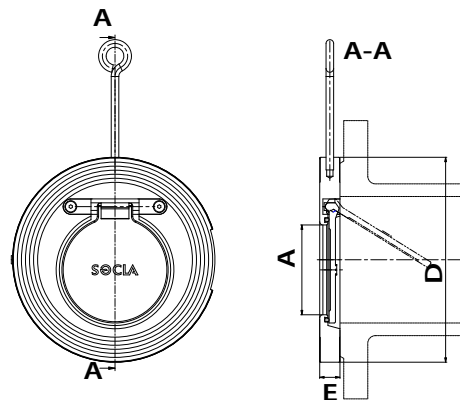
## Mode de fonctionnement :

- Courbe continue : Clapet totalement ouvert
- Courbe pointillée : Phase d'ouverture du clapet



# Encombrements

DN	A	D	E
mm	mm	mm	mm
40	22	94	16
50	32	106	16
65	42	129	16
80	53	144	16
100	71	162	16
125	94	194	16
150	114	220	19
200	164	275	28
250	199	331	32
300	240	380	38



Les descriptions, photographies et illustrations contenues dans cette fiche technique sont fournies seulement à titre informatif et ne sont pas contractuelles. On se réserve le droit d'apporter toute modification technique ou esthétique à ses produits sans aucun avertissement préalable.