

POMPE PER CANTIERISTICA

CONTRACTOR PUMPS



SUPERSAND N: Pompe sommergibili progettate per pompare acque sporche e sabbiose. Vengono usate nell'ingegneria civile per il drenaggio di fondamenta, di sottopassi, di gallerie, ecc. L'intercapedine tra la cassa motore e il corpo pompa assicura il raffreddamento del motore anche quando il livello dell'acqua da pompare è molto basso. Carcassa esterna in acciaio inossidabile AISI 304. Cassa statore in ghisa. Coperchio diffusore e girante multicanale sono in ghisa temperata con alta percentuale di cromo, resistente all'abrasione: durezza RC 60. L'albero è in acciaio inossidabile AISI 403. Doppia tenuta meccanica in carburo di silicio in camera d'olio. Cavo di alimentazione in neoprene H07RNF. Protezione termica e amperometrica a riarmo automatico. Protezione IP 68. Isolamento classe F. Immersione massima della pompa: 30 metri. Temperatura massima del liquido da pompare: 40 °C; pH: 6 - 13; massima densità del liquido: 1100 Kg/m³. Su richiesta possiamo applicare una vernice epossidica per proteggere la pompa dalla salinità ed una copertura metallica per prolungarne la durata in presenza di molta sabbia nell'acqua.

SUPERSAND AG: Questi modelli sono dotati di agitatore per un più efficace pompaggio di acque fangose.

SUPERSAND N: Submersible pumps for dirty and sandy water. These pumps have been proved to be suitable in civil engineering: digging out works, dewatering of tunnels, draining-off flooded basements, etc.

The passage of water through a double pump casing avoids motor over-heating, therefore the pump can run also with a low water level. Pump housing in stainless steel AISI 304. Stator frame in cast iron. Casing cover and multichannel impeller abrasion resistant in cast-iron and chrome with a hardness of RC 60. Motor shaft in stainless steel AISI 403. Double silicon carbide mechanical seal in oil chamber. Supply cable H07RNF. Automatic reset motor protector. Protection class IP 68. Insulation class F. Submersion of pump: max. 30 metres. Temperature of pumped liquid: max 104 °F (40 °C); pH: 6 - 13; max. density: 1100 Kg/m³. On request we can supply the pump with an epoxy coating to protect it against salinity and we can also apply a metallized coating to increase the life of the pump in heavy duty uses.

SUPERSAND AG: These models are equipped with an agitator to create a powerful stirring and pumping action for slurry.

SUPERSAND N: Pompes submersibles indiquées pour eaux contenant du sable: elles trouvent emploi pour le drainage de fouilles de fondation, de caves, de passages souterrains, etc.

Le vide entre la carcasse extérieure et celle du stator permet le refroidissement du moteur même si le niveau de l'eau à pomper est très bas. La carcasse extérieure est en acier inox AISI 304. Carcasse stator en fonte. Couvercle diffuseur et la roue multicanal sont en fonte au chrome trempé résistant à l'abrasion: dureté 60 RC. Arbre moteur en acier inox AISI 403. Double garniture mécanique en carbure de silicium à bain d'huile. Câble électrique H07RNF.

Protection thermique incorporée. Protection IP 68. Isolation classe F. Profondeur d'installation de la pompe: max. 30 mètres. Température max. du liquide pompé: 40 °C; pH: 6 - 13; densité max. 1100 kg/m³. A la demande les pompes peuvent être fournies avec un vernis époxyde pour les protéger contre la salinité et avec un traitement de couverture métallique pour prolonger la vie de la pompe en cas d'emploi dans des eaux très sablonneuses.

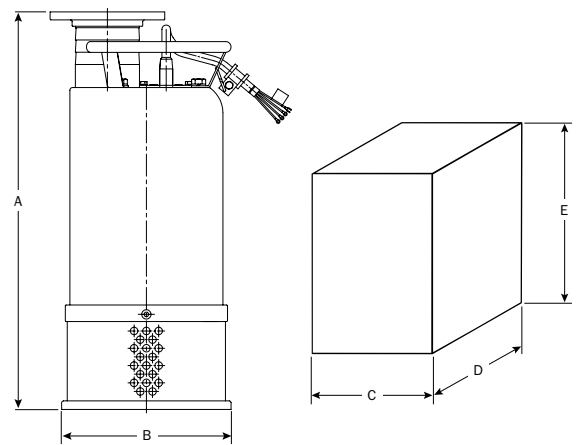
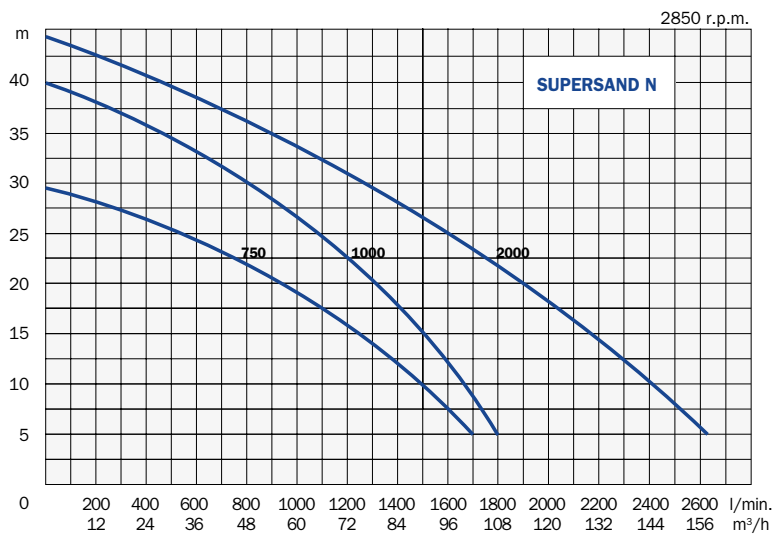
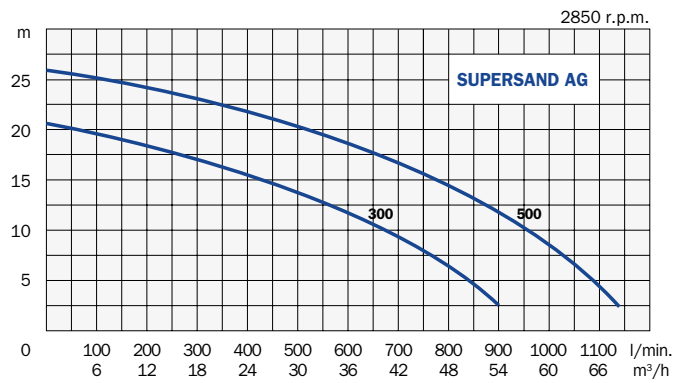
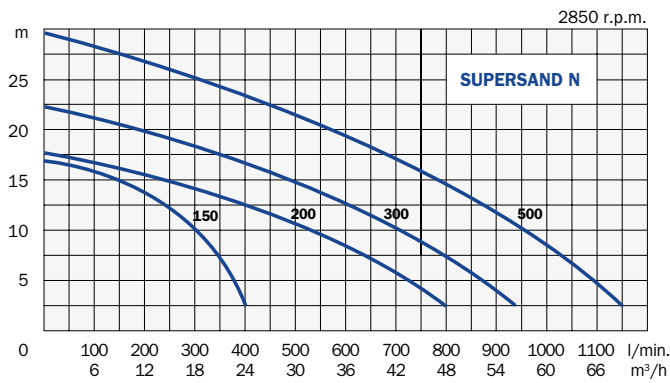
SUPERSAND AG: Pompes submersibles avec agitateur pour un meilleur pompage d'eau boueuse.

SUPERSAND N: Tauchpumpen für das Pumpen von Schmutzwasser und Wasser mit Sandgehalt. Werden im Bausektor zum Auspumpen von Fundamenten, Unterführungen, Stollen usw. eingesetzt.

Der Zwischenraum zwischen dem Motorgehäuse und dem Pumpengehäuse gewährleistet die Kühlung des Motors, auch wenn der Pegel des zu pumpenden Wassers sehr niedrig ist. Pumpengehäuse aus rostfreiem Stahl AISI 304. Das mehrkanalige Laufrad besteht aus gehärtetem abriebbeständigem Grauguß mit Chrom: Härte 60 RC. Pumpengehäuse-Deckel aus gehärtetem Grauguß. Die Antriebswelle besteht aus rostfreiem Stahl AISI 403. Ölgekühlte Doppel-Gleitringdichtung aus Siliziumkarbid. Kabel H07RNF. Thermo und Ampereschutzschalter. IP 68 Schutz. Isol. Klasse F. Max. Tauchtiefe der Pumpe: 30 Meter. Max. Temperatur der Flüssigkeit: 40 °C; pH: 6 - 13; Max. Dichte 1100 kg/m³. Auf Wunsch können die Pumpen mit einem Anti-salzhaltigkeit Epoxid harzlack geliefert sein und mit einem speziellen Überzug gegen Sandwasser-Zernagung.

SUPERSAND AG: Diese Modelle weisen ein Rührwerk für ein effizienteres Pumpen von Wasser mit Schlammgehalt auf.

Modello Model Modèle Modell	Potenza Power Puissance Pferdestärke		Tensione Voltage Bobinage Spannung	A	Prevalenza - Head - Hauteur - Förderhöhe (m)							
	HP	kW			Portata - Capacity - Débit - Fördermenge (l/min)							
					5	10	15	20	25	30	35	
SUPERSAND N 150	1,5	1,1	230/50/1	8,2	378	300	148					
SUPERSAND N 200	2	1,5	230/50/1 400/50/3	10,0 3,5	723	538	240					
SUPERSAND N 300	3	2,2	400/50/3	5,1	870	702	498	195				
SUPERSAND N 500	5	3,7	400/50/3	8,3	1097	952	785	570	300			
SUPERSAND N 750	7,5	5,5	400/50/3	11,6	1690	1500	1240	930	540			
SUPERSAND N 1000	10	7,5	400/50/3	15,3	1800	1670	1500	1305	1095	800	437	
SUPERSAND N 2000	20	15	400/50/3	30,0	2615	2400	2180	1900	1602	1280	900	
SUPERSAND AG 300	3	2,2	400/50/3	5,1	845	670	430	55				
SUPERSAND AG 500	5	3,7	400/50/3	8,3	1085	955	780	505	110			



Modello Model Modèle Modell	Mandata Discharge Refoulement Druck-Seite	Corpi solidi Solid parts Corps solides Festkörper	Dimensioni - Dimensions - Masstabelle					Peso Weight Poids Gewicht
			mm					
			A	B	C	D	E	
SUPERSAND N 150	2" DN 50 vertical	8	482	210	250	280	510	28
SUPERSAND N 200 1ph	3" DN 80 vertical	10	511	235	260	280	670	40
SUPERSAND N 200 3ph	3" DN 80 vertical	10	466	235	260	280	670	36
SUPERSAND N 300	3" DN 80 vertical	10	466	235	260	280	670	39
SUPERSAND N 500	3" DN 80 vertical	10	495	235	260	280	670	44
SUPERSAND N 750	4" DN 100 vertical	10	610	286	330	330	810	75
SUPERSAND N 1000	4" DN 100 vertical	10	610	286	330	330	810	77
SUPERSAND N 2000	6" DN 150 vertical	15	1000	380	540	540	1100	135
SUPERSAND AG 300	3" DN 80 vertical	10	547	260	265	280	670	40
SUPERSAND AG 500	3" DN 80 vertical	10	577	260	265	280	670	45