K - Sprockets, plate wheels, taper bushes, gears, tensioners & couplings

K - Pignons, disques, moyeux amovibles, engrenages, tendeurs & accouplements

DEMA

TOOLS FOR EXPERTS

View on products in our range
Special customer-made

(Please consult us with drawings and samples)

This publication is protected by copyright and may not be reproduced in whole or in part without the prior, written permission of the manufacturer.

The technical specifications in this catalogue are subject to change without prior notice.
We are not responsable for any printing errors or typing mistakes.

Vue sur les produits de notre gamme
Fabrication spécifique clients

(Consultez-nous à base de plans et d'échantillons)

Cette publication est protégée par droit d'auteur et ne peut être reproduite en totalité ou partiellement, sans l'autorisation écrite préalable du fabricant.

Les spécifications techniques de ce catalogue, sont soumis à des changements, sans notification préalable.
Nous ne sommes pas responsable pour des erreurs d'imprimage ou typographiques.

Engineering & Manufacturing

Ingénierie & Fabrication

TRUMPH laser system for material processing sprockets & plate wheels.

Laser TRUMPH découpage laser pour pignons et disques.

Vertical lathes, machining center, CNC, 2000 mm, SIN 840D, for sprockets, hubs etc.

Tours verticaux, centre d'usinage, CNC, 2000 mm, SIN 840D, pour pignons, moyeux etc.

Gear hobbing machine for gears up to MODUL 24 - 2500 mm diameter.

Machine à tailler des engrenages jusqu'à MODUL 24 - 2500 mm diamètre.

Induction hardening of sprockets tooth by tooth example : 55 - 58 HRC (Rockwell).

Traitement par induction des pignons dent par dent example : 55 - 58 HRC (Rockwell).

HARTIP 1800 leeb Portable Digital Hardness tester for gears & sprockets (HRC).

HARTIP 1800 duromètre portable pour tester la dureté des engrenages et pignons (HRC).

K- Sprockets, plate wheels, taper bushes, gears, tensioners & couplings

K- Pignons, disques, moyeux amovibles engrenages, tendeurs & accouplements

Standard sprockets, plate wheels and taper bush sprockets DIN 8187 ISO 04 - 48B-3
Pignons, disques standards et pignons à moyeux amovibles DIN 8187 ISO 04 - 48B-3
K1 - K34

Standard sprockets in stainless steel AISI 304 ISO 06B - 20B
Pignons en acier inoxydable AISI 304 ISO 06B - 20B
K35 - K37

Standard sprockets and plate wheels DIN 8188 ANSI 25 - 240
Pignons et disques standards DIN 8188 ANSI 25 - 240
K38 - K50

Taper bushes
Moyeux amovibles
K51

Welding hubs for taper bushes
Moyeux à souder pour moyeux amovibles
K52

Double row plate wheels for 2 single roller chains
Disques doubles pour 2 chaînes simples
K53 - K54

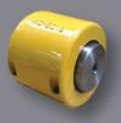
Wheels for table top chain
Roues pour chaînes à charnières
K55

Ball bearing idler sprockets / Tensioner Devices & mountings “Rosta”
Pignons tendeurs / Eléments tendeurs & oscillants “Rosta”
K56 - K63

Spur gear racks suitable for continuous mounting
Crémaillères raboutables pour montage en continue
K64

Spur gears with & without side hub
Roues cylindriques avec et sans moyeu latéral
K65 - K68

Bevel gears type A & type B
Couples coniques type A et type B
K69 - K75



Chain couplings type RC
Accouplements à chaînes type RC
K76

Torque limiter couplings
Limiteurs de couples
K77 - K78

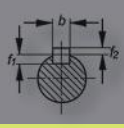
Cast sprockets CC600 & sprockets for droped-forged chain X-series
Roues CC600 & pignons pour chaînes convoyeurs aériens X-series
K79 -K80

Cast sprockets for round-link chain
Roues pour chaînes marines
K81 - K83

Sprockets for agriculture chain type S & CA
Pignons pour chaînes agricultures type S & CA
K84 - K93

Sprockets for hollow pin chain type HB 50.80 & type GH
Pignons pour chaînes à axes creux type HB 50.80 & type GH
K94 - K95

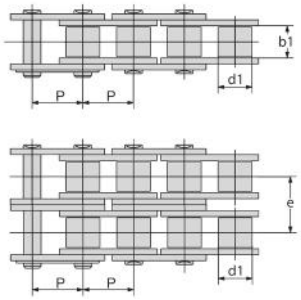
Sprockets & plate wheels for conveyor chains type | M - FV - MC
Pignons & disques pour chaînes de manutention type | P50 - P75 - P100
K96 - K112

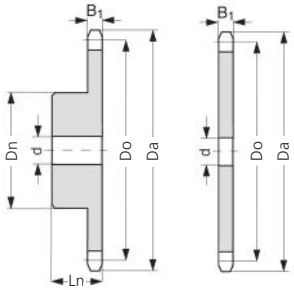


General info & keyways according DIN 6885, 6886, 6887
Info générale & rainures selon DIN 6885, 6886, 6887
K113 - K120

04
DIN 8187
6 X 2,8mm

Standard sprockets and plate wheels
Pignons et disques standards





B1 = 2,5 mm

P Pitch - *Pas* 6 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 2,8 mm
d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 4 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side
Larg. totale, moyeu d'un côté

d Pilot bore - *Ø Préalésé*

Art. Nr. / *N° Art.*
KW .. T 04-1 (G*)
Sprockets
Pignons

			04				
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material
8	15,67	18,0	9,8	10	5	0,01	
9	17,54	19,9	11,5	10	5	0,01	
10	19,42	21,7	13	10	6	0,01	
11	21,30	23,6	14	10	6	0,01	
12	23,18	25,4	16	10	6	0,02	
13	25,05	27,3	18	10	8	0,02	
14	26,96	29,2	20	10	8	0,02	
15	28,86	31,0	20	10	8	0,03	
16	30,76	33,0	20	13	8	0,03	
17	32,65	35,0	20	13	8	0,03	
18	34,55	36,9	20	13	8	0,04	
19	36,44	38,8	20	13	8	0,04	
20	38,34	40,7	20	13	8	0,04	
21	40,25	42,6	25	13	8	0,06	
22	42,16	55,0	25	13	8	0,06	
23	44,06	46,4	25	13	8	0,06	
24	45,96	48,3	25	13	8	0,06	
25	47,87	50,2	25	13	8	0,07	
26	49,76	52,1	30	15	8	0,10	
27	51,67	54,0	30	15	8	0,10	
28	53,58	55,9	30	15	8	0,10	
29	55,50	57,8	30	15	8	0,11	
30	57,42	59,8	30	15	8	0,11	
31	59,31	61,7	30	15	8	0,11	
32	61,21	63,6	30	15	8	0,12	
33	63,11	65,5	30	15	8	0,12	
34	65,02	67,4	30	15	8	0,12	
35	66,93	69,3	30	15	8	0,13	
36	68,84	71,2	30	15	8	0,13	
37	70,75	73,1	30	15	8	0,13	
38	72,66	75,0	30	15	8	0,14	
39	74,57	76,9	30	15	8	0,14	
40	76,47	78,9	30	15	8	0,15	
45	86,01	88,5	40	16	10	0,26	
50	95,55	98,0	50	20	12	0,38	
57	108,93	111,4	50	20	12	0,42	
76	145,19	147,6	60	20	12	0,67	

Steel / Acier C45

Art. Nr. / *N° Art.*
PLW .. 04-1 (G*)
Plate wheels
Disques

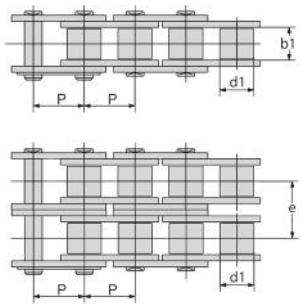
	04		
Z (T)	d Ø mm	≈q kg/pc	Material
8	5	0,003	
9	5	0,004	
10	5	0,005	
11	5	0,01	
12	5	0,01	
13	8	0,01	
14	8	0,01	
15	8	0,01	
16	8	0,01	
17	8	0,01	
18	8	0,02	
19	8	0,02	
20	8	0,02	
21	8	0,02	
22	8	0,02	
23	8	0,03	
24	8	0,03	
25	8	0,03	
26	10	0,03	
27	10	0,04	
28	10	0,04	
29	10	0,04	
30	10	0,05	
31	10	0,05	
32	10	0,05	
33	10	0,06	
34	10	0,06	
35	10	0,06	
36	10	0,07	
37	10	0,07	
38	10	0,07	
39	10	0,08	
40	10	0,08	
45	12	0,11	
50	12	0,13	
57	12	0,17	
76	16	0,31	

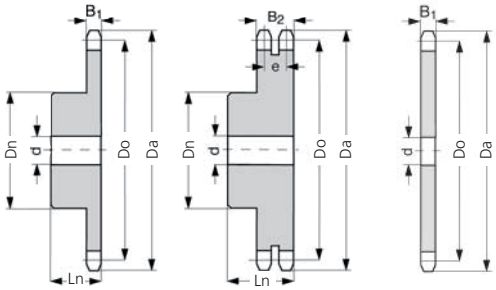
Steel / Acier C45

* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end.
Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.

05B
DIN 8187
8 X 3mm

Standard sprockets and plate wheels
Pignons et disques standards





B_2 = 8,3 mm B_1 = 2,7 mm

P Pitch - *Pas* 8 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 3 mm
d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 5 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

d Pilot bore - *Ø Préalésé*

Art. Nr. / *N° Art.*
KW ..T 05B-1 (G*)
Sprockets
Pignons

Art. Nr. / *N° Art.*
KW ..T 05B-2 (G*)
Sprockets
Pignons

Art. Nr. / *N° Art.*
PLW ..T 05B-1 (G*)
Plate wheels
Disques

	05B SIMPLEX							05B-2 DUPLEX					05B SIMPLEX			
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)	d Ø mm	≈q kg/pc	Material
8	20,90	24,0	13	12	6	0,01		12	18	8	0,02		8	6	0,01	
9	23,39	26,6	15	12	6	0,02		15	18	8	0,03		9	6	0,01	
10	25,89	29,2	17	12	6	0,02		17	18	8	0,03		10	8	0,01	
11	28,39	31,7	18	13	8	0,03		19	18	10	0,04		11	8	0,01	
12	30,91	34,2	20	13	8	0,03		21	18	10	0,05		12	8	0,01	
13	33,42	36,7	23	13	8	0,04		24	18	10	0,07		13	8	0,02	
14	35,95	39,2	25	13	8	0,05		26	18	10	0,08		14	8	0,02	
15	38,48	41,7	28	13	8	0,07		29	18	10	0,10		15	8	0,02	
16	41,01	44,3	30	14	8	0,08		32	20	10	0,13		16	8	0,02	
17	43,53	46,8	30	14	8	0,08		34	20	10	0,11		17	8	0,03	
18	46,07	49,3	30	14	8	0,09		37	20	10	0,17		18	8	0,03	
19	48,61	51,9	30	14	8	0,09		39	20	10	0,19		19	8	0,04	
20	51,14	54,4	30	14	8	0,10		40	20	10	0,21		20	8	0,04	
21	53,68	57,0	35	14	8	0,12		40	20	10	0,22		21	8	0,04	
22	56,21	59,5	35	14	8	0,13		40	20	10	0,23		22	8	0,05	
23	58,75	62,0	35	14	8	0,13		40	20	10	0,25		23	8	0,05	
24	61,29	64,6	35	14	8	0,13		40	20	10	0,26		24	8	0,06	
25	63,83	67,5	35	14	8	0,14		40	20	10	0,28		25	8	0,06	
26	66,37	69,5	40	16	10	0,19		50	22	12	0,38		26	10	0,07	
27	68,91	72,2	40	16	10	0,19		50	22	12	0,39		27	10	0,07	
28	71,45	74,8	40	16	10	0,20	Steel / Acier C45	50	22	12	0,41	Steel / Acier C45	28	10	0,08	Steel / Acier C45
29	73,99	77,3	40	16	10	0,20		50	22	12	0,43		29	10	0,08	
30	76,53	79,8	40	16	10	0,21		50	22	12	0,44		30	10	0,09	
31	79,08	82,4	40	16	10	0,21		60	22	12	0,55		31	10	0,10	
32	81,61	84,9	40	16	10	0,22		60	22	12	0,57		32	10	0,10	
33	84,16	87,5	40	16	10	0,23		60	22	12	0,59		33	10	0,11	
34	86,70	90,0	40	16	10	0,23		60	22	12	0,61		34	10	0,12	
35	89,25	92,5	40	16	10	0,24		60	22	12	0,63		35	10	0,12	
36	91,79	95,0	40	16	10	0,25		60	22	12	0,65		36	10	0,13	
37	94,33	97,6	40	16	10	0,26		60	22	12	0,68		37	10	0,14	
38	96,88	100,2	40	16	10	0,26		60	22	12	0,70		38	10	0,15	
39	99,42	102,7	40	16	10	0,27		60	22	12	0,72		39	10	0,15	
40	101,97	105,3	40	16	10	0,28		60	22	12	0,75		40	10	0,16	
45	114,69	118,0	60	20	12	0,56		60	25	14	0,93		45	12	0,20	
57	145,22	148,6	80	20	14	0,97		80	25	20	1,56		57	14	0,33	
76	193,59	197,7	80	25	20	1,38		80	25	20	2,35		76	20	0,59	

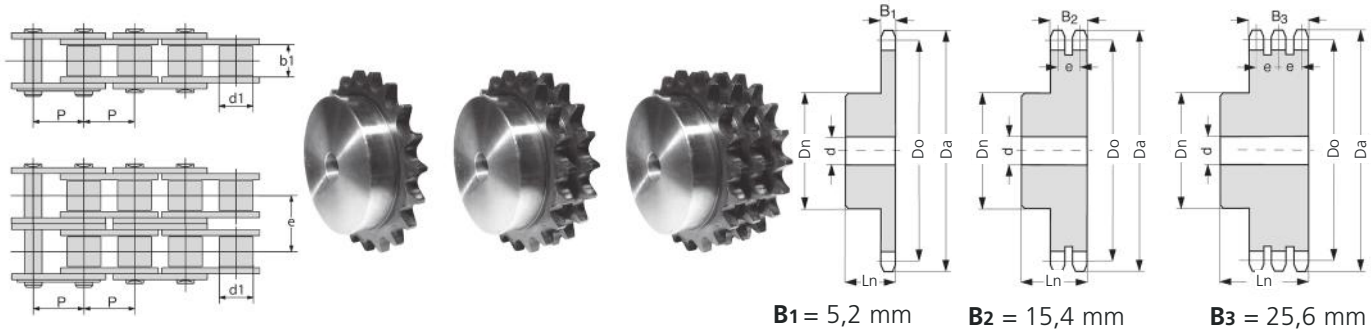
* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

06B

DIN 8187

3/8" X 7/32"

Standard sprockets / *Pignons standards*



B1 = 5,2 mm **B2** = 15,4 mm **B3** = 25,6 mm

P Pitch - *Pas* 9,525 mm

b1 Width - *Larg. intérieure* 5,72 mm

d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 6,35 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*

Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*

Da Top - *Ø Extérieure*

Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

d Pilot bore - *Ø Préalésé*

			Art. Nr. / N° *N° Art.* KW ..T 06B-1 (G*) 06B SIMPLEX					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 06B-2 (G*) 06B-2 DUPLEX					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 06B-3 (G*) 06B-3 TRIPLEX					
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)
8	24,89	28,6	15	22	6	0,03		15	22	6	0,04		15	32	8	0,06		8
9	27,85	31,5	18	22	8	0,05		18	22	8	0,05		18	32	8	0,08		9
10	30,82	34,5	20	22	8	0,06		20	22	8	0,07		20	32	10	0,10		10
11	33,80	37,5	22	25	8	0,08		22	25	10	0,09		22	35	10	0,13		11
12	36,80	40,5	25	25	8	0,10		25	25	10	0,12		25	35	10	0,17		12
13	39,80	43,5	28	25	10	0,12		28	25	10	0,14		28	35	12	0,21		13
14	42,80	46,5	31	25	10	0,15		31	25	10	0,17		31	35	12	0,24		14
15	45,81	49,5	34	25	10	0,18		34	25	10	0,21		34	35	12	0,28		15
16	48,82	52,5	37	28	10	0,24		37	30	12	0,27		37	35	12	0,34		16
17	51,83	55,5	40	28	10	0,28		40	30	12	0,32		40	35	12	0,39		17
18	54,85	58,6	43	28	10	0,32		43	30	12	0,37		43	35	12	0,45		18
19	57,87	61,6	45	28	10	0,36		46	30	12	0,42		46	35	12	0,51		19
20	60,89	64,6	46	28	10	0,38		49	30	12	0,47		49	35	12	0,57		20
21	63,91	67,6	48	28	12	0,41		52	30	12	0,53		52	40	14	0,71		21
22	66,93	70,6	50	28	12	0,45		55	30	12	0,59		55	40	14	0,79		22
23	69,95	73,7	52	28	12	0,49		58	30	12	0,66		58	40	14	0,88		23
24	72,97	76,7	54	28	12	0,53		61	30	12	0,72		61	40	14	0,97		24
25	76,00	79,7	57	28	12	0,59		64	30	12	0,79		64	40	14	1,06		25
26	79,02	82,7	60	28	12	0,65		67	30	12	0,87		67	40	14	1,16		26
27	82,04	85,7	60	28	12	0,66		70	30	12	0,95		70	40	14	1,27		27
28	85,07	88,8	60	28	12	0,68	Steel / Acier C45	73	30	12	1,03	Steel / Acier C45	73	40	14	1,37	Steel / Acier C45	28
29	88,09	91,8	60	28	12	0,70		76	30	12	1,11		76	40	14	1,49		29
30	91,12	94,8	60	30	12	0,75		79	30	12	1,20		79	40	14	1,60		30
31	94,15	97,9	65	30	14	0,85		80	30	16	1,24		80	40	16	1,68		31
32	97,17	100,9	65	30	14	0,87		80	30	16	1,29		80	40	16	1,77		32
33	100,20	103,9	65	30	14	0,89		80	30	16	1,34		80	40	16	1,85		33
34	103,23	106,9	65	30	14	0,91		80	30	16	1,40		85	40	16	2,01		34
35	106,26	110	65	30	14	0,93		80	30	16	1,45		85	40	16	2,10		35
36	109,29	113	70	30	16	1,04		90	30	16	1,66		90	40	16	2,27		36
37	112,32	116	70	30	16	1,06		90	30	16	1,72		90	40	16	2,37		37
38	115,34	119	70	30	16	1,08		90	30	16	1,78		90	40	16	2,47		38
39	118,37	122	70	30	16	1,10		90	30	16	1,84		90	40	16	2,57		39
40	121,40	125	70	30	16	1,12		90	30	16	1,90		90	40	16	2,68		40
45	136,54	141	80	35	20	1,61		90	45	20	2,91		90	56	25	2,12		45
57	172,91	177,5	80	35	20	1,96		90	45	20	3,91		90	56	25	3,78		57
76	230,45	235	80	35	20	2,67		90	45	20	5,99		100	56	25	7,22		76
			Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 06B-1 GG					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 06B-2 GG					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 06B-3 GG					
57	172,91	177,5	70	32	20	1,4		80	40	20	2,2		90	56	24	3,80		57
76	230,49	235	70	32	20	1,9	GG25	80	40	20	2,8	GG25	100	56	24	5,4	GG25	76
95	288,08	293	80	40	20	3,9		90	45	20	5		100	56	24	6		95
114	345,68	351	80	40	20	4,2		95	45	20	6		125	60	24	7,9		114

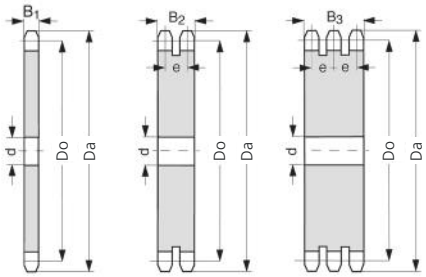
* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

06B

DIN 8187

3/8" X 7/32"

Standard plate wheels / *Disques standards*



Art. Nr. / *N° Art.* PLW ..T 06B-1 (G*) | Art. Nr. / *N° Art.* PLW ..T 06B-2 (G*) | Art. Nr. / *N° Art.* PLW ..T 06B-3 (G*)

			06B SIMPLEX			06B-2 DUPLEX			06B-3 TRIPLEX			
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)
10	30,82	34,5	7	0,03		8	0,06		10	0,09		10
11	33,80	37,5	8	0,03		10	0,07		10	0,11		11
12	36,80	40,5	8	0,04		10	0,09		10	0,14		12
13	39,80	43,5	8	0,04		10	0,10		10	0,17		13
14	42,80	46,5	8	0,05		10	0,12		12	0,19		14
15	45,81	49,5	8	0,06		10	0,15		12	0,23		15
16	48,82	52,5	10	0,07		12	0,17		12	0,27		16
17	51,83	55,5	10	0,08		12	0,19		12	0,31		17
18	54,85	58,6	10	0,08		12	0,22		12	0,35		18
19	57,87	61,6	10	0,10		12	0,25		12	0,40		19
20	60,89	64,6	10	0,11		12	0,28		12	0,45		20
21	63,91	67,6	10	0,12		12	0,31		14	0,49		21
22	66,93	70,6	10	0,13		12	0,34		14	0,55		22
23	69,95	73,7	10	0,14		12	0,38		14	0,61		23
24	72,97	76,7	10	0,15		12	0,41		14	0,67		24
25	76	79,7	10	0,17		12	0,45		14	0,73		25
26	79,02	82,7	10	0,18		12	0,49		14	0,80		26
27	82,04	85,7	10	0,20		12	0,54		14	0,87		27
28	85,07	88,8	10	0,21		12	0,58		14	0,94		28
29	88,09	91,8	10	0,23		12	0,62		14	1,01		29
30	91,12	94,8	10	0,25		12	0,67		14	1,09		30
31	94,15	97,9	12	0,26		14	0,72		16	1,16		31
32	97,17	100,9	12	0,28		14	0,77		16	1,24		32
33	100,20	103,9	12	0,30		14	0,82		16	1,33		33
35	106,26	110	12	0,33		14	0,93		16	1,51		35
36	109,29	113	12	0,35		14	0,98		16	1,61		36
38	115,34	119	12	0,40		14	1,10		16	1,80		38
39	118,37	122,1	12	0,42		14	1,17		16	1,91		39
40	121,40	125,1	12	0,44		14	1,23		16	2,01		40
42	127,46	132,1	16	0,48		16	1,36		16	2,23		42
44	133,52	138,1	16	0,53		16	1,50		16	2,46		44
45	136,54	141,1	16	0,56		16	1,57		16	2,58		45
46	139,59	144,2	16	0,58		16	1,64		16	2,70		46
47	142,61	147,2	16	0,61		16	1,72		16	2,83		47
48	145,64	150,2	16	0,63		16	1,82		16	2,96		48
50	151,69	156,3	16	0,69		16	1,96		16	3,22		50
52	157,75	162,4	16	0,75		16	2,12		20	3,48		52
54	163,82	168,4	16	0,81		16	2,30		20	3,76		54
56	169,88	174,5	16	0,87		16	2,48		20	4,06		56
57	172,91	177,5	16	0,90		16	2,57		20	4,21		57
60	181,99	186,6	16	1,00		16	2,86		20	4,69		60
62	188,06	192,7	20	1,06		20	3,04		20	5,02		62
64	194,12	198,7	20	1,13		20	3,25		20	5,37		64
65	197,15	201,8	20	1,17		20	3,36		20	5,54		65
70	212,30	216,9	20	1,36		20	3,91		25	6,43		70
72	218,37	223	20	1,44		20	4,15		25	6,82		72
76	230,49	235	20	1,61		20	4,63		25	7,63		76
80	242,61	247	20	1,78		20	5,15		25	8,48		80
90	272,93	277,5	20	2,26	ST52	20	6,56	ST52	25	10,8	ST52	90
95	288,08	292,7	20	2,53		20	7,32		25	12,1		95

Steel / Acier C45 (06B SIMPLEX, Z 10 – 80)

Steel / Acier C45 (06B-2 DUPLEX, Z 10 – 80)

Steel / Acier C45 (06B-3 TRIPLEX, Z 10 – 80)

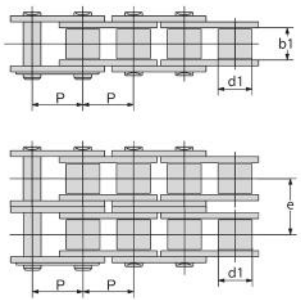
* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

06B

DIN 8187

3/8" X 7/32"

Taper bush sprockets / *Pignons à moyeu amovibles*



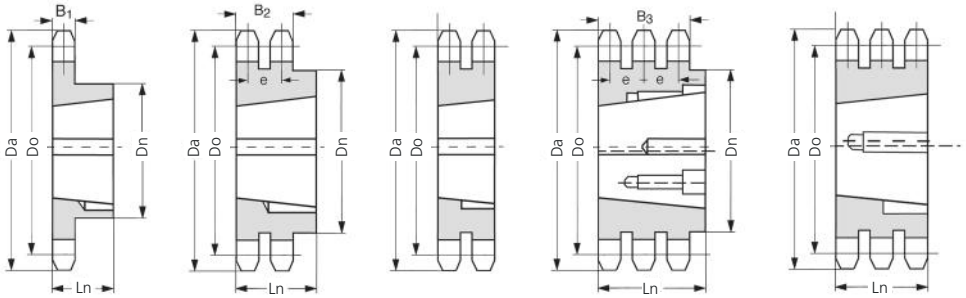


Fig. 1 Fig. 2 Fig. 3 Fig. 4 Fig. 5

B1 = 5,2 mm **B2** = 15,4 mm **B3** = 25,6 mm

P Pitch - *pas* 9,525 mm

b1 Width - *Larg. intérieure* 5,72 mm

d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 6,35 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*

Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*

Da Top - *Ø Extérieure*

Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

d Pilot bore - *Ø Préalésé*

Art. Nr. / *N° Art.*
KW ..T 06B-1 TL (G*)

Art. Nr. / *N° Art.*
KW ..T 06B-2 TL (G*)

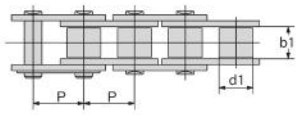
Art. Nr. / *N° Art.*
KW ..T 06B-3 TL (G*)

	06B SIMPLEX								06B-2 DUPLEX						06B-3 TRIPLEX						
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Max.bore Ø *Alésage max.* mm	Ln mm	Bush *Moyeu*	Fig.	≈q kg/pc	Material	Max.bore Ø *Alésage max.* mm	Ln mm	Bush *Moyeu*	Fig.	≈q kg/pc	Material	Max.bore Ø *Alésage* **max.** mm	Ln mm	Bush *Moyeu*	Fig.	≈q kg/pc	Material	Z (T)
15	45,81	49,5	25	22	1008	1			25	22	1008	2			25	38	1008	5			15
16	48,82	52,5	25	22	1008	1			25	22	1008	2			25	38	1008	5			16
17	51,83	55,5	25	22	1008	1			25	22	1008	2			25	38	1008	5			17
18	54,85	58,6	25	22	1008	1			25	22	1008	2			25	38	1008	5			18
19	57,87	61,6	25	22	1008	1			25	22	1008	2			25	38	1008	5			19
20	60,89	64,6	25	22	1008	1			25	22	1008	2			25	38	1008	5			20
21	63,91	67,6	25	22	1008	1		Steel / Acier C45	25	22	1008	2		Steel / Acier C45	25	38	1008	5		Steel / Acier C45	21
22	66,93	70,6	28	22	1108	1			28	22	1108	2			32	38	1210	5			22
23	69,95	73,7	32	25	1210	1			32	25	1210	2			32	38	1210	5			23
24	72,97	76,7	32	25	1210	1			32	25	1210	2			32	38	1210	5			24
25	76,00	79,7	32	25	1210	1			32	25	1210	2			32	38	1210	5			25
26	79,02	82,7	32	25	1210	1			32	25	1210	2			32	38	1210	5			26
27	82,04	85,7	32	25	1210	1			32	25	1210	2			32	38	1210	5			27
28	85,07	88,8	32	25	1210	1			32	25	1210	2			32	38	1210	5			28
30	91,12	94,8	32	25	1210	1			32	25	1210	2			32	38	1210	5			30
32	97,17	100,9	32	25	1210	1			32	25	1210	2			32	38	1210	5			32
34	103,23	106,9	32	25	1210	1			32	25	1210	2			32	38	1210	5			34
36	109,29	113	32	25	1210	1			32	25	1210	2			32	38	1210	5			36
38	115,34	119	32	25	1210	1			42	25	1610	2			32	38	1210	5			38
45	136,54	141	32	25	1210	1			42	25	1610	2			32	38	1210	4			45
57	172,91	177,5	32	25	1210	1		C45	42	25	1610	2		C45	32	38	1210	4		C45	57
76	230,45	235	32	25	1210	1			42	25	1610	2			32	38	1210	4			76

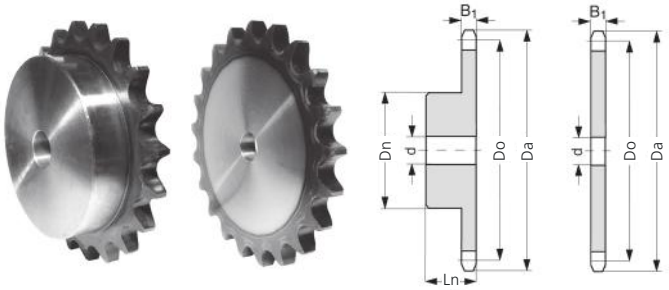
* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

081
DIN 8187
1/2" X 1/8"

Standard sprockets and plate wheels
Pignons et disques standards



P Pitch - *Pas* 12,7 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 3,3 mm
d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 7,75 mm



B1 = 3 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*
Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*
d Pilot bore - *Ø Préalésé*

Art. Nr. / *N° Art.*
KW ..T 081 (G*)

Sprockets
Pignons

081							
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material
8	33,18	37,2	21	14	8	0,04	
9	37,13	41,5	25	14	8	0,06	
10	41,10	46,2	28	14	8	0,07	
11	45,07	49,6	31	16	8	0,10	
12	49,07	53,9	35	16	8	0,13	
13	53,06	58,4	39	16	8	0,16	
14	57,07	62,8	43	16	8	0,19	
15	61,09	66,8	47	16	8	0,23	
16	65,10	70,9	50	18	10	0,28	
17	69,11	74,9	50	18	10	0,29	
18	73,14	78,9	50	18	10	0,30	
19	77,16	82,9	50	18	10	0,31	
20	81,19	86,9	50	18	10	0,32	
21	85,22	91,0	60	20	12	0,47	
22	89,24	95,0	60	20	12	0,48	
23	93,27	99,0	60	20	12	0,50	
24	97,29	103,0	60	20	12	0,51	
25	101,33	107,1	60	20	12	0,52	
26	105,36	111,2	70	20	16	0,66	
27	109,40	115,4	70	20	16	0,67	
28	113,42	119,4	70	20	16	0,69	Steel / Acier C45
29	117,46	123,4	70	20	16	0,70	
30	121,50	127,5	70	20	16	0,72	
31	125,54	131,5	70	20	16	0,74	
32	129,56	135,5	70	20	16	0,76	
33	133,60	139,6	70	20	16	0,77	
34	137,64	143,6	70	20	16	0,79	
35	141,68	147,6	70	20	16	0,81	
36	145,72	151,7	70	25	16	0,97	
37	149,76	155,7	70	25	16	0,99	
38	153,80	159,8	70	25	16	1,01	
39	157,83	163,8	70	25	16	1,04	
40	161,87	167,8	70	25	16	1,06	

Art. Nr. / *N° Art.*
PLW ..T 081 (G*)

Plate wheels
Disques

081			
Z (T)	d Ø mm	q kg/pc	Material
8	8	0,02	
9	8	0,02	
10	8	0,03	
11	8	0,03	
12	8	0,04	
13	8	0,05	
14	8	0,05	
15	8	0,06	
16	10	0,07	
17	10	0,08	
18	10	0,09	
19	10	0,10	
20	10	0,10	
21	10	0,12	
22	10	0,13	
23	10	0,15	
24	10	0,16	
25	10	0,17	
26	12	0,19	
27	12	0,20	
28	12	0,22	Steel / Acier C45
29	12	0,24	
30	12	0,25	
31	12	0,27	
32	12	0,29	
33	12	0,31	
34	12	0,33	
35	12	0,35	
36	16	0,36	
37	16	0,39	
38	16	0,41	
39	16	0,43	
40	16	0,45	
42	16	0,50	
50	16	0,71	
57	16	0,93	
76	16	1,65	

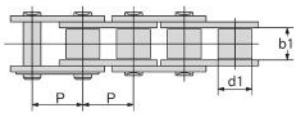
* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

084
083
415

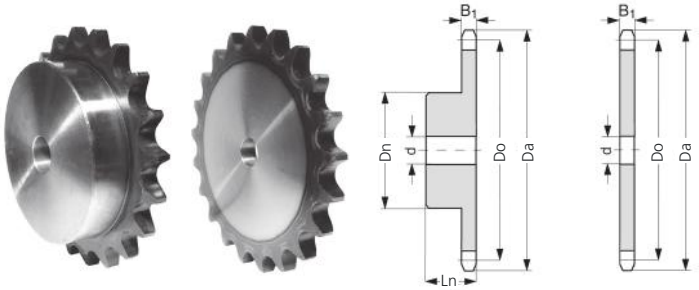
DIN 8187

1/2" X 3/16"

Standard sprockets and plate wheels
Pignons et disques standards



P Pitch - *Pas* 12,7 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 4,88 mm
d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 7,75 mm



B1 = 4,4 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*
Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*
d Pilot bore - *Ø Préalésé*

Art. Nr. / *N° Art.*
KW ..T 084 (G*)
Sprockets
Pignons

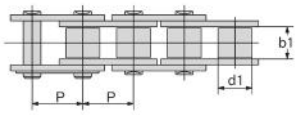
Art. Nr. / *N° Art.*
PLW ..T 084 (G*)
Plate wheels
Disques

			084						084		
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)	d Ø mm	≈q kg/pc	Material
8	33,18	38,5	21	14	8	0,05		8	8	0,02	
9	37,13	41,5	25	14	8	0,06		9	8	0,03	
10	41,10	46,2	28	14	8	0,08		10	8	0,04	
11	45,07	49,6	31	16	8	0,11		11	8	0,05	
12	49,07	53,9	35	16	8	0,14		12	8	0,06	
13	53,06	58,4	39	16	8	0,17		13	8	0,07	
14	57,07	62,8	43	16	8	0,20		14	8	0,08	
15	61,09	66,8	47	16	8	0,24		15	8	0,09	
16	65,10	70,9	50	18	10	0,30		16	10	0,10	
17	69,11	74,9	50	18	10	0,31		17	10	0,12	
18	73,14	78,9	50	18	10	0,32		18	10	0,13	
19	77,16	82,9	50	18	10	0,34		19	10	0,15	
20	81,19	86,9	50	18	10	0,36		20	10	0,16	
21	85,22	91,0	60	20	12	0,50		21	10	0,18	
22	89,24	95,0	60	20	12	0,52		22	10	0,20	
23	93,27	99,0	60	20	12	0,54		23	10	0,22	
24	97,29	103,0	60	20	12	0,56		24	10	0,24	
25	101,33	107,1	60	20	12	0,58		25	10	0,26	
26	105,36	111,2	70	20	16	0,70		26	12	0,28	
27	109,40	115,4	70	20	16	0,73		27	12	0,30	
28	113,42	119,4	70	20	16	0,75	Steel / Acier C45	28	12	0,32	Steel / Acier C45
29	117,46	123,4	70	20	16	0,77		29	12	0,35	
30	121,50	127,5	70	20	16	0,80		30	12	0,37	
31	125,54	131,5	70	20	16	0,82		31	12	0,40	
32	129,56	135,5	70	20	16	0,85		32	12	0,42	
33	133,60	139,6	70	20	16	0,88		33	12	0,45	
34	137,64	143,6	70	20	16	0,91		34	12	0,48	
35	141,68	147,6	70	20	16	0,94		35	12	0,51	
36	145,72	151,7	70	25	16	1,10		36	16	0,53	
37	149,76	155,7	70	25	16	1,13		37	16	0,57	
38	153,80	159,8	70	25	16	1,17		38	16	0,60	
39	157,83	163,8	70	25	16	1,20		39	16	0,63	
40	161,87	167,8	70	25	16	1,23		40	16	0,66	

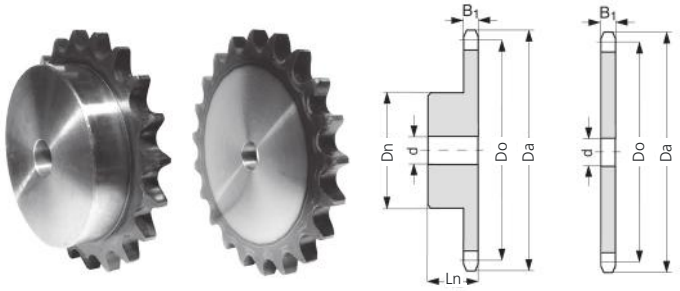
* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

Standard sprockets and plate wheels
Pignons et disques standards

41
420
DIN 8187
1/2" X 1/4"



P Pitch - *Pas* 12,7 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 6,35 mm
d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 7,77 mm



B1 = 5,8 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*
Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*
d Pilot bore - *Ø Préalésé*

Art. Nr. / *N° Art.*
KW ..T 41 (G*)
Sprockets
Pignons

Art. Nr. / ***N° Art.***
PLW ..T 41 (G*)
Plate wheels
Disques

			41					41			
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)	d Ø mm	≈q kg/pc	Material
8	33,18	38,5	20	25	10	0,06		8	8	0,03	
9	37,13	41,5	24	25	10	0,09		9	8	0,04	
10	41,10	46,2	26	25	10	0,12		10	8	0,05	
11	45,07	49,6	29	25	10	0,15		11	8	0,06	
12	49,07	53,9	33	28	10	0,20		12	8	0,07	
13	53,06	58,4	37	28	10	0,25		13	8	0,09	
14	57,07	62,8	41	28	10	0,31		14	8	0,10	
15	61,09	66,8	45	28	10	0,37		15	8	0,12	
16	65,10	70,9	50	28	12	0,44		16	10	0,13	
17	69,11	74,9	52	28	12	0,49		17	10	0,15	
18	73,14	78,9	56	28	12	0,57		18	10	0,17	
19	77,16	82,9	60	28	12	0,65		19	10	0,19	
20	81,19	86,9	64	28	12	0,73		20	10	0,21	
21	85,22	91,0	68	28	14	0,82		21	10	0,24	
22	89,24	95,0	70	28	14	0,88		22	10	0,26	
23	93,27	99,0	70	28	14	0,90		23	10	0,28	
24	97,29	103,0	70	28	14	0,93	Steel / Acier C45	24	10	0,31	Steel / Acier C45
25	101,33	107,1	70	28	14	0,96		25	10	0,34	
26	105,36	111,2	70	30	16	1,03		26	12	0,36	
27	109,40	115,4	70	30	16	1,06		27	12	0,39	
28	113,42	119,4	70	30	16	1,09		28	12	0,42	
29	117,46	123,4	80	30	16	1,34		29	12	0,46	
30	121,50	127,5	80	30	16	1,37		30	12	0,49	
31	125,54	131,5	90	30	16	1,65		31	12	0,52	
32	129,56	135,5	90	30	16	1,68		32	12	0,56	
33	133,60	139,6	90	30	16	1,72		33	12	0,59	
34	137,64	143,6	90	30	16	1,76		34	12	0,63	
35	141,68	147,6	90	30	16	1,79		35	12	0,67	
36	145,72	151,7	90	35	16	2,07		36	16	0,71	
37	149,76	155,7	90	35	16	2,11		37	16	0,75	
38	153,80	159,8	90	35	16	2,15		38	16	0,79	
39	157,83	163,8	90	35	16	2,19		39	16	0,83	
40	161,87	167,8	90	35	16	2,24		40	16	0,87	

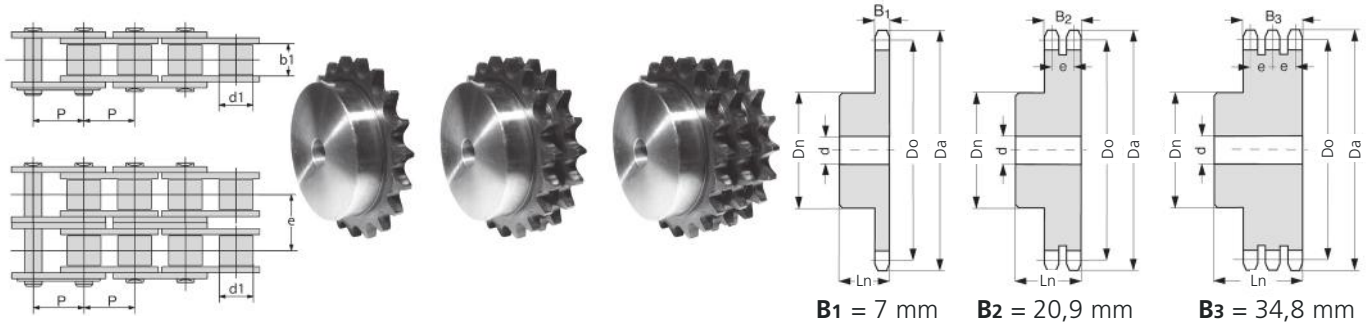
* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

08B

DIN 8187

1/2" X 5/16"

Standard sprockets / *Pignons standards*



B1 = 7 mm **B2** = 20,9 mm **B3** = 34,8 mm

P Pitch - *Pas* 12,7 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 7,75 mm
d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 8,51 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

d Pilot bore - *Ø Préalésé*

Art. Nr. / *N° Art.*

			KW ..T 08B-1 (G*)					**KW ..T 08B-2 (G*)**					**KW ..T 08B-3 (G*)**					
			08B SIMPLEX					**08B-2 DUPLEX**					**08B-3 TRIPLEX**					
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)
8	33,18	37,2	20	25	10	0,07		20	32	10	0,10		20	46	10	0,14		8
9	37,13	41,0	24	25	10	0,10		24	32	10	0,14		24	46	12	0,18		9
10	41,10	45,2	26	25	10	0,12		28	32	10	0,18		28	46	12	0,25		10
11	45,07	48,7	29	25	10	0,15		32	35	12	0,24		32	50	14	0,33		11
12	49,07	53,0	33	28	10	0,21		35	35	12	0,30		35	50	14	0,41		12
13	53,06	57,4	37	28	10	0,26		38	35	12	0,36		38	50	14	0,50		13
14	57,07	61,8	41	28	10	0,32		42	35	12	0,43		42	50	14	0,61		14
15	61,09	65,5	45	28	10	0,38		46	35	12	0,51		46	50	14	0,72		15
16	65,10	69,5	50	28	12	0,45		50	35	14	0,59		50	50	16	0,83		16
17	69,11	73,6	52	28	12	0,50		54	35	14	0,69		54	50	16	0,96		17
18	73,14	77,8	56	28	12	0,58		58	35	14	0,79		58	50	16	1,11		18
19	77,16	81,7	60	28	12	0,66		62	35	14	0,90		62	50	16	1,26		19
20	81,19	85,8	64	28	12	0,75		66	35	14	1,01		66	50	16	1,43		20
21	85,22	89,7	68	28	12	0,84		70	40	16	1,26		70	55	20	1,69		21
22	89,24	93,8	70	28	12	0,90		70	40	16	1,34		70	55	20	1,82		22
23	93,27	98,2	70	28	14	0,93		70	40	16	1,42		70	55	20	1,96		23
24	97,29	101,8	70	28	14	0,96		75	40	16	1,59		75	55	20	2,19		24
25	101,33	105,8	70	28	14	0,99		80	40	16	1,77		80	55	20	2,44		25
26	105,36	110,0	70	30	16	1,07		85	40	20	1,93		85	55	20	2,70		26
27	109,40	114,0	70	30	16	1,10		85	40	20	2,03		85	55	20	2,86		27
28	113,42	118,0	70	30	16	1,14	Steel / Acier C45	90	40	20	2,23	Steel / Acier C45	90	55	20	3,14	Steel / Acier C45	28
29	117,46	122,0	80	30	16	1,38		95	40	20	2,44		95	55	20	3,43		29
30	121,50	126,1	80	30	16	1,42		100	40	20	2,67		100	55	20	3,73		30
31	125,54	130,2	90	30	16	1,70		100	40	20	2,78		110	55	20	4,18		31
32	129,56	134,3	90	30	16	1,74		100	40	20	2,91		110	55	20	4,37		32
33	133,60	138,4	90	30	16	1,78		100	40	20	3,03		110	55	20	4,58		33
34	137,64	142,6	90	30	16	1,83		100	40	20	3,16		110	55	20	4,79		34
35	141,68	146,7	90	30	16	1,87		100	40	20	3,29		110	55	20	5,01		35
36	145,72	151,0	90	35	16	2,15		110	40	20	3,67		120	55	25	5,44		36
37	149,76	154,6	90	35	16	2,20		110	40	20	3,81		120	55	25	5,67		37
38	153,80	158,6	90	35	16	2,25		110	40	20	3,95		120	55	25	5,91		38
39	157,83	162,7	90	35	16	2,31		110	40	20	4,10		120	55	25	6,16		39
40	161,87	166,8	90	35	16	2,36		110	40	20	4,26		120	60	25	6,41		40
45	182,07	188	90	45	20	3,11		105	55	20	5,91		110	60	25	7,85		45
57	230,54	236,4	90	45	20	3,90		105	55	20	8,31		110	60	25	11,8		57
76	307,33	313,3	90	45	25	5,54	ST52	105	55	25	13,2	ST52	110	60	25	20,1	ST52	76

Art. Nr. / *N° Art.*

			KW ..T 08B-1 GG					**KW ..T 08B-2 GG**					**KW ..T 08B-3 GG**					
57	230,54	236,4	70	40	24	3		90	50	24	4,4		100	60	24	6,1		57
76	307,33	313,3	80	40	24	3,8	GG25	100	56	24	5,8	GG25	100	60	24	7,6	GG25	76
95	384,11	390,1	80	45	24	5		100	56	24	8,4		120	67	24	12,8		95
114	460,90	466,9	80	45	24	6,7		100	63	24	10,4		120	67	24	15,2		114

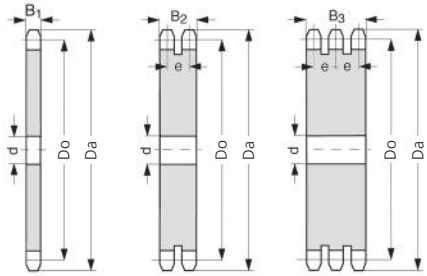
* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

08B

DIN 8187

1/2" X 5/16"

Standard plate wheels / *Disques standards*



Art. Nr. / *N° Art.*
PLW ..T 08B-1 (G*)

Art. Nr. / *N° Art.*
PLW ..T 08B-2 (G*)

Art. Nr. / *N° Art.*
PLW ..T 08B-3 (G*)

	08B SIMPLEX					08B-2 DUPLEX			08B-3 TRIPLEX			
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)
10	41,10	45,2	8	0,06		10	0,14		12	0,21		10
11	45,07	48,7	10	0,07		12	0,17		14	0,25		11
12	49,07	53,0	10	0,09		12	0,21		14	0,32		12
13	53,06	57,4	10	0,10		12	0,25		14	0,39		13
14	57,07	61,8	10	0,12		12	0,30		14	0,46		14
15	61,09	65,5	10	0,14		12	0,35		14	0,55		15
16	65,10	69,5	10	0,16		14	0,40		16	0,63		16
17	69,11	73,6	10	0,18		14	0,46		16	0,72		17
18	73,14	77,8	10	0,21		14	0,52		16	0,83		18
19	77,16	81,7	10	0,23		14	0,59		16	0,94		19
20	81,19	85,8	10	0,26		14	0,66		16	1,06		20
21	85,22	89,7	12	0,28		16	0,74		20	1,15		21
22	89,24	93,8	12	0,31		16	0,81		20	1,29		22
23	93,27	98,2	12	0,34		16	0,89		20	1,42		23
24	97,29	101,8	12	0,37		16	0,98		20	1,57		24
25	101,33	105,8	12	0,40		16	1,08		20	1,72		25
26	105,36	110,0	16	0,43		16	1,17		20	1,88		26
27	109,40	114,0	16	0,47		16	1,27		20	2,04		27
28	113,42	118,0	16	0,51		16	1,38		20	2,22		28
29	117,46	122,0	16	0,54	Steel / Acier C45	16	1,48	Steel / Acier C45	20	2,40	Steel / Acier C45	29
30	121,50	126,1	16	0,58		16	1,60		20	2,58		30
31	125,54	130,2	16	0,62		16	1,71		20	2,77		31
32	129,56	134,3	16	0,67		16	1,83		20	2,97		32
33	133,60	138,4	16	0,71		16	1,96		20	3,18		33
35	141,68	146,7	16	0,80		16	2,22		20	3,61		35
36	145,72	151,0	16	0,85		20	2,34		25	3,79		36
37	149,76	154,6	16	0,90		20	2,48		25	4,02		37
38	153,80	158,6	16	0,95		20	2,63		25	4,26		38
39	157,83	162,7	16	1,00		20	2,78		25	4,51		39
40	161,87	166,8	16	1,05		20	2,93		25	4,76		40
42	169,95	175,4	20	1,16		20	3,25		25	5,29		42
44	178,03	183,8	20	1,27		20	3,58		25	5,85		44
45	182,07	188	20	1,33		20	3,76		25	6,13		45
46	186,10	192,1	20	1,39		20	3,93		25	6,43		46
47	190,14	196,2	20	1,16		20	4,11		25	6,73		47
48	194,18	200,3	16	1,52		20	4,30		25	7,03		48
50	202,26	208,3	20	1,65		20	4,68		25	7,67		50
52	210,34	216,1	20	1,79		25	5,06		25	8,33		52
54	218,43	224,1	20	1,93		25	5,47		25	9,02		54
56	218,43	232,2	20	2,08		25	5,90		25	9,74		56
57	226,5	236,4	20	2,16		25	6,13		25	10,1		57
60	242,66	248,6	20	2,39		25	6,82		25	11,2		60
62	250,75	256,9	25	2,55		25	7,30		25	12,1		62
64	258,82	265,1	25	2,72		25	7,80		25	12,9		64
65	262,85	269	25	2,81		25	8,05		25	13,3		65
70	283,07	289	25	3,26		25	9,39		25	15,5		70
72	296,16	297,2	25	3,45		25	9,95		25	16,4		72
76	307,33	313,3	25	3,85		25	11,1		25	18,4		76
80	323,48	329,4	25	4,27	ST52	25	12,4	ST52	25	20,5	ST52	80
90	363,9	369,9	25	5,42		25	15,7		25	26,1		90
95	384,11	390,1	25	6,05		25	17,6		25	29,1		95

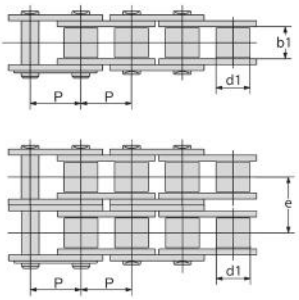
* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

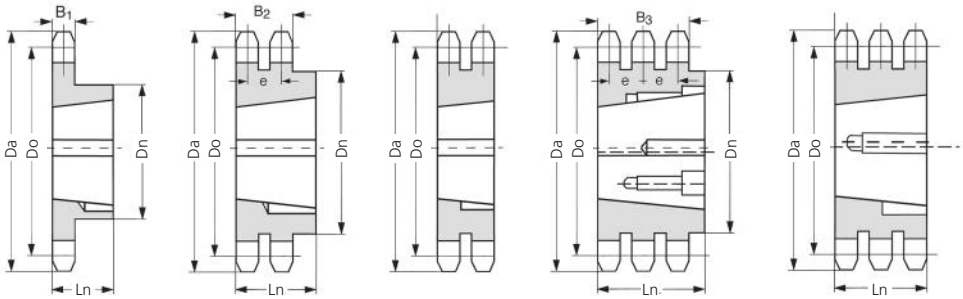
08B

DIN 8187

1/2" X 5/16"

Taper bush sprockets / *Pignons à moyeu amovibles*





B1 = 7 mm — Fig. 1

B2 = 20,9 mm — Fig. 2 — Fig. 3

B3 = 34,8 mm — Fig. 4 — Fig. 5

P Pitch - *Pas* 12,7 mm

b1 Width - *Larg. intérieure* 7,75 mm

d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 8,51 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*

Do Pitch circle (pcd) - Ø *Primitif*

Da Top - Ø *Extérieure*

Dn Hub - Ø *Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

d Pilot bore - Ø *Préalésé*

Art. Nr. / *N° Art.*
KW ..T 08B-1 TL (G*)

Art. Nr. / *N° Art.*
KW ..T 08B-2 TL (G*)

Art. Nr. / *N° Art.*
KW ..T 08B-3 TL (G*)

	08B SIMPLEX								08B-2 DUPLEX						08B-3 TRIPLEX						
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Max.bore Ø Alésage max. mm	Ln mm	Bush Moyeu	Fig.	≈q kg/pc	Material	Max.bore Ø Alésage max. mm	Ln mm	Bush Moyeu	Fig.	≈q kg/pc	Material	Max.bore Ø Alésage max. mm	Ln mm	Bush Moyeu	Fig.	≈q kg/pc	Material	Z (T)
15	61,09	65,5	25	22	1008	1	0,20		25	22	1008	2	0,25			35	1008	5			15
16	65,10	69,5	28	28	1108	1	0,22		28	22	1108	2	0,30								16
17	69,11	73,6	32	32	1210	1	0,25		30	25	1210	2	0,35			35	1210	5			17
18	73,14	77,8	32	32	1210	1	0,27		32	25	1210	2	0,38								18
19	77,16	81,7	32	32	1210	1	0,30		32	25	1210	2	0,40			38	1215	4			19
20	81,19	85,8	42	42	1610	1	0,30		32	25	1610	2	0,43								20
21	85,22	89,7	42	42	1610	1	0,35		32	25	1610	2	0,45			38	1615	4			21
22	89,24	93,8	42	42	1610	1	0,43		32	25	1610	2	0,55								22
23	93,27	98,2	42	42	1610	1	0,50		32	25	1610	2	0,65			38	1615	4			23
24	97,29	101,8	42	42	1610	1	0,55		50	31	2012	2	0,73								24
25	101,33	105,8	42	42	1610	1	0,60		50	31	2012	2	0,80			35	2012	5			25
26	105,36	110,0	42	42	1610	1	0,73		50	31	2012	2	0,94								26
27	109,40	114,0	42	42	1610	1	0,85		50	31	2012	2	1,08			35	2012	5			27
28	113,42	118,0	50	50	2012	1	0,93		50	31	2012	2	1,22								28
30	121,50	126,1	50	50	2012	1	1,10		50	31	2012	2	1,50			35	2012	5			30
32	129,56	134,3	50	50	2012	1			50	31	2012	2									32
34	137,64	142,6	50	50	2012	1			50	31	2012	2									34
36	145,72	151,0	50	50	2012	1			50	31	2012	2									36
38	153,80	158,6	50	50	2012	1	1,70		50	31	2012	2	2,70			35	2012	5			38
40	161,87	166,8	50	50	2012	1			50	31	2012	2									40
45	182,07	188	50	50	2012	1	2,30		50	31	2012	2									45
57	230,54	236,4	50	50	2012	1			50	31	2012										57
76	307,33	313,3	50	50	2012	1			50	44	2012	2									76

Steel / Acier C45 — GG25

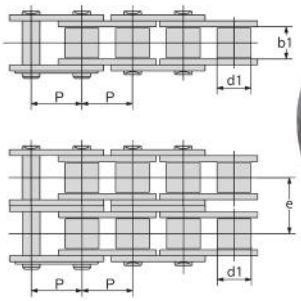
* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

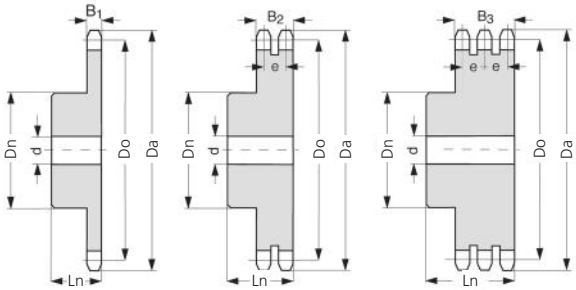
10B

DIN 8187

5/8" X 3/8"

Standard sprockets / *Pignons standards*





B1 = 8,8 mm **B2** = 25,4 mm **B3** = 42 mm

P Pitch - *Pas* 15,875 mm

b1 Width - *Larg. intérieure* 9,65 mm

d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 10,16 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*

Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*

Da Top - *Ø Extérieure*

Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

d Pilot bore - *Ø Préalésé*

			Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 10B-1 (G*)					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 10B-2 (G*)					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 10B-3 (G*)					
			10B SIMPLEX					10B-2 DUPLEX					10B-3 TRIPLEX					
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)
8	41,48	47,0	25	25	10	0,13		25	40	12	0,20		25	55	12	0,28		8
9	46,42	52,6	30	25	10	0,17		30	40	12	0,27		30	55	12	0,38		9
10	51,37	57,5	35	25	10	0,23		35	40	12	0,36		35	55	16	0,47		10
11	56,34	63,0	37	30	12	0,30		39	40	14	0,45		39	55	16	0,60		11
12	61,34	68,0	42	30	12	0,38		44	40	14	0,56		44	55	16	0,76		12
13	66,32	73,0	47	30	12	0,47		49	40	14	0,68		49	55	16	0,93		13
14	71,34	78,0	52	30	12	0,56		54	40	14	0,82		54	55	16	1,11		14
15	76,36	83,0	57	30	12	0,67		59	40	14	0,97		59	55	16	1,32		15
16	81,37	88,0	60	30	12	0,75		64	45	16	1,23		64	60	16	1,65		16
17	86,39	93,0	60	30	12	0,80		69	45	16	1,42		69	60	16	1,91		17
18	91,42	98,3	70	30	14	1,00		74	45	16	1,62		74	60	16	2,19		18
19	96,45	103,3	70	30	14	1,05		79	45	16	1,84		79	60	16	2,48		19
20	101,49	108,4	75	30	14	1,19		84	45	16	2,07		84	60	16	2,79		20
21	106,52	113,4	75	30	16	1,23		85	45	16	2,24		85	60	20	2,99		21
22	111,55	118,0	80	30	16	1,38		90	45	16	2,49		90	60	20	3,34		22
23	116,58	123,4	80	30	16	1,44		95	45	16	2,76		95	60	20	3,70		23
24	121,62	128,3	80	30	16	1,50		100	45	16	3,04		100	60	20	4,08		24
25	126,66	134,0	80	30	16	1,57		105	45	16	3,34		105	60	20	4,48		25
26	131,70	139,0	85	35	20	1,92		110	45	20	3,61		110	60	20	4,89		26
27	136,75	144,0	85	35	20	1,99		110	45	20	3,80		110	60	20	5,21		27
28	141,78	148,7	90	35	20	2,19		115	45	20	4,13		115	60	20	5,65		28
29	146,83	153,8	90	35	20	2,27		115	45	20	4,34		115	60	20	5,99		29
30	151,87	158,8	90	35	20	2,35		120	45	20	4,69		120	60	20	6,47		30
31	156,92	163,9	95	35	20	2,57		120	45	20	4,91		120	60	20	6,83		31
32	161,95	168,9	95	35	20	2,65		120	45	20	5,14		120	60	20	7,21		32
33	167,00	174,5	95	35	20	2,74		120	45	20	5,38		120	60	20	7,60		33
34	172,05	179,0	95	35	20	2,83		120	45	20	5,63		120	60	20	8,00		34
35	177,10	184,1	95	35	20	2,92		120	45	20	5,88		120	60	20	8,42		35
36	182,15	189,1	100	35	20	3,16		120	45	20	6,14		120	60	25	8,77		36
37	187,20	194,2	100	35	20	3,26		120	45	20	6,41		120	60	25	9,21		37
38	192,24	199,2	100	35	20	3,36		120	45	20	6,68		120	60	25	9,66		38
39	197,29	204,2	100	35	20	3,46		120	45	20	6,97		120	60	25	10,1		39
40	202,34	209,3	100	35	20	3,57		120	45	20	7,26		120	60	25	10,6		40
45	227,58	235	105	45	20	4,92		120	60	25	10		130	65	30	13,8		45
57	288,18	296	105	45	25	6,48		135	60	25	15,4		130	65	30	21,3		57
76	384,16	392,1	105	45	25	9,83	ST52	135	60	25	24,8	ST52	130	65	35	36,9	ST52	76
			Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 10B-1 GG					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 10B-2 GG					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 10B-3 GG					
57	288,18	296	90	45	24	4,1		100	56	30	6,7		100	63	32	7,7		57
76	384,16	392,1	90	50	24	7,2		100	63	30	8,6		120	67	35	15		76
95	480,14	488,5	100	56	24	8,9	GG25	110	63	30	12,3	GG25	125	70	35	20	GG25	95
114	576,13	584	100	56	24	10,2		125	70	30	15,8		125	80	35	26		114

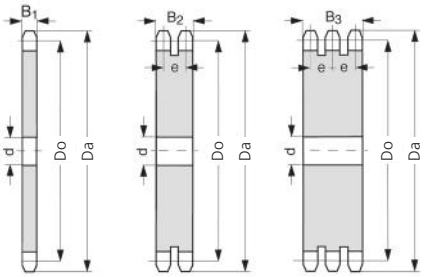
* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

10B

DIN 8187

5/8" X 3/8"

Standard plate wheels / *Disques standards*



	Art. Nr. / *N° Art.* PLW ..T 10B-1 (G*)					Art. Nr. / *N° Art.* PLW ..T 10B-2 (G*)			Art. Nr. / *N° Art.* PLW ..T 10B-3 (G*)			
	10B SIMPLEX					10B-2 DUPLEX			10B-3 TRIPLEX			
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)
10	51,37	57,5	10	0,12		12	0,27		16	0,39		10
11	56,34	63,0	10	0,15		14	0,33		16	0,50		11
12	61,34	68,0	10	0,18		14	0,41		16	0,63		12
13	66,32	73,0	10	0,21		14	0,49		16	0,76		13
14	71,34	78,0	10	0,24		14	0,58		16	0,91		14
15	76,36	83,0	10	0,28		14	0,68		16	1,07		15
16	81,37	88,0	12	0,32		16	0,78		16	1,24		16
17	86,39	93,0	12	0,36		16	0,89		16	1,43		17
18	91,42	98,3	12	0,41		16	1,01		16	1,63		18
19	96,45	103,3	12	0,46		16	1,14		16	1,84		19
20	101,49	108,4	12	0,51		16	1,28		16	2,06		20
21	106,52	113,4	12	0,56		16	1,43		20	2,26		21
22	111,55	118,0	12	0,62		16	1,58		20	2,51		22
23	116,58	123,4	12	0,68		16	1,74		20	2,78		23
24	121,62	128,3	12	0,74		16	1,91		20	3,05		24
25	126,66	134,0	12	0,80		16	2,09		20	3,34		25
26	131,70	139,0	16	0,86		16	2,27		20	3,64		26
27	136,75	144,0	16	0,93		16	2,46		20	3,95		27
28	141,78	148,7	16	1,00		16	2,66		20	4,28		28
29	146,83	153,8	16	1,08		16	2,87		20	4,62		29
30	151,87	158,8	16	1,16	Steel / Acier C45	16	3,08	Steel / Acier C45	20	4,97	Steel / Acier C45	30
31	156,92	163,9	16	1,24		20	3,28		20	5,33		31
32	161,95	168,9	16	1,32		20	3,51		20	5,71		32
33	167,00	174,5	16	1,40		20	3,75		20	6,10		33
35	177,10	184,1	16	1,58		20	4,25		20	6,92		35
36	182,15	189,1	20	1,67		20	4,51		25	7,29		36
37	187,20	194,2	20	1,77		20	4,78		25	7,73		37
38	192,24	199,2	20	1,86		20	5,05		25	8,18		38
39	197,29	204,2	20	1,97		20	5,34		25	8,65		39
40	202,34	209,3	20	2,07		20	5,63		25	9,13		40
42	212,44	219,9	20	2,29		20	6,23		25	10,1		42
44	222,53	230	20	2,51		20	6,87		25	11,2		44
45	227,58	235	20	2,63		20	7,20		25	11,7		45
46	232,63	240,1	20	2,75		25	7,51		25	12,3		46
47	237,68	245,1	20	2,88		25	7,85		25	12,8		47
48	242,73	250,2	20	3,00		25	8,20		25	13,4		48
50	252,82	260,3	20	3,26		25	8,93		25	14,6		50
52	262,92	270,4	20	3,53		25	9,69		25	15,9		52
54	273,03	280,5	20	3,81		25	10,5		25	17,2		54
56	283,13	290,6	25	4,09		25	11,3		25	18,5		56
57	288,18	296	25	4,24		25	11,7		25	19,2		57
60	303,32	310,8	25	4,70		25	13		25	21,4		60
62	313,42	321,4	25	5,03		25	14		30	22,8		62
64	323,53	331,5	25	5,36		25	14,9		30	24,4		64
65	328,58	336,5	25	5,53		25	15,4		30	25,2		65
70	353,84	361,8	25	6,43		25	17,9		30	29,4		70
72	363,95	391,9	25	6,81		25	19		30	31,1		72
76	384,16	392,1	25	7,59	ST52	25	21,2	ST52	30	34,8	ST52	76
80	404,35	412,3	25	8,42		30	23,5		30	38,7		80
90	454,88	462,8	30	10,7		30	30		30	49,3		90
95	480,14	488,5	30	11,9		30	33,5		30	55		95

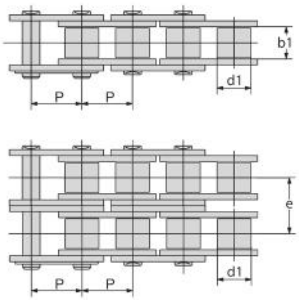
* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

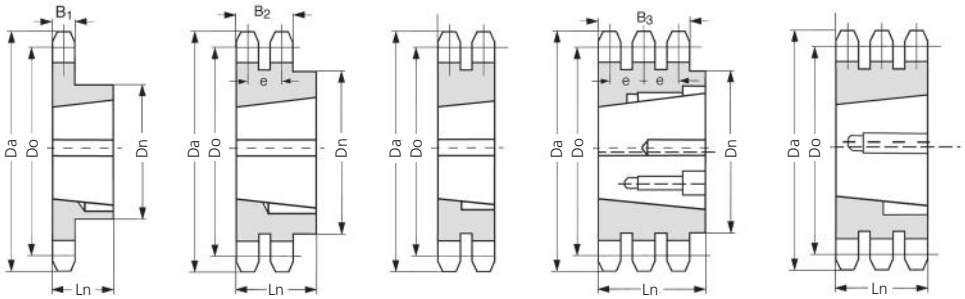
10B

DIN 8187

5/8" X 3/8"

Taper bush sprockets / *Pignons à moyeu amovibles*





B1 = 8,8 mm — Fig. 1

B2 = 25,4 mm — Fig. 2 — Fig. 3

B3 = 42 mm — Fig. 4 — Fig. 5

P Pitch - *Pas* 15,875 mm

b1 Width - *Larg. intérieure* 9,65 mm

d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 10,16 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*

Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*

Da Top - *Ø Extérieure*

Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

d Pilot bore - *Ø Préalésé*

Art. Nr. / *N° Art.*
KW ..T 10B-1 TL (G*)

Art. Nr. / *N° Art.*
KW ..T 10B-2 TL (G*)

Art. Nr. / *N° Art.*
KW ..T 10B-3 TL (G*)

	10B SIMPLEX								10B-2 DUPLEX						10B-3 TRIPLEX						
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Max.bore Ø *Alésage max.* mm	Ln mm	Bush *Moyeu*	Fig.	≈q kg/pc	Material	Max.bore Ø *Alésage max.* mm	Ln mm	Bush *Moyeu*	Fig.	≈q kg/pc	Material	Max.bore Ø *Alésage max.* mm	Ln mm	Bush *Moyeu*	Fig.	≈q kg/pc	Material	Z (T)
15	76,36	83,0	32	25	1210	1	0,35		32	25	1210	2			32		1215	5			15
16	81,37	88,0	42	25	1610	1	0,37		42	25	1610	2									16
17	86,39	93,0	42	25	1610	1	0,40		42	25	1610	2			32		1215	5			17
18	91,42	98,3	42	25	1610	1	0,48		42	25	1610	2									18
19	96,45	103,3	42	25	1610	1	0,55		42	25	1610	2			42	38	1615	5			19
20	101,49	108,4	42	25	1610	1	0,60		42	25	1610	2									20
21	106,52	113,4	42	25	1610	1	0,65		42	25	1610	2			57	38	1615	5			21
22	111,55	118,0	42	25	1610	1	0,		42	25	1610	2									22
23	116,58	123,4	42	25	1610	1	0,70		42	25	1610	2			50	42	2012	5			23
24	121,62	128,3	50	31	2012	1	0,75		50	31	2012	2									24
25	126,66	134,0	50	31	2012	1	0,80		50	31	2012	2			60	44	2517	4			25
26	131,70	139,0	50	31	2012	1	0,85		50	31	2012	2									26
27	136,75	144,0	50	31	2012	1	0,90		50	31	2012	2			60	44	2517	4			27
28	141,78	148,7	50	31	2012	1	0,97		50	31	2012	2									28
30	151,87	158,8	50	31	2012	1	1,10		50						60	44	2517	4			30
32	161,95	168,9	50	31	2012	1			50												32
34	172,05	179,0	50	31	2012	1			50												34
36	182,15	189,1	50	31	2012	1			50												36
38	192,24	199,2	50	31	2012	1	2,40		50												38
45	227,58	235	50	31	2012	1		C45/GG25	50					C45/GG25						C45/GG25	45
57	288,18	296	50	31	2012	1			50												57
76	384,16	392,1	50	31	2012	1			50												76

Steel / Acier C45

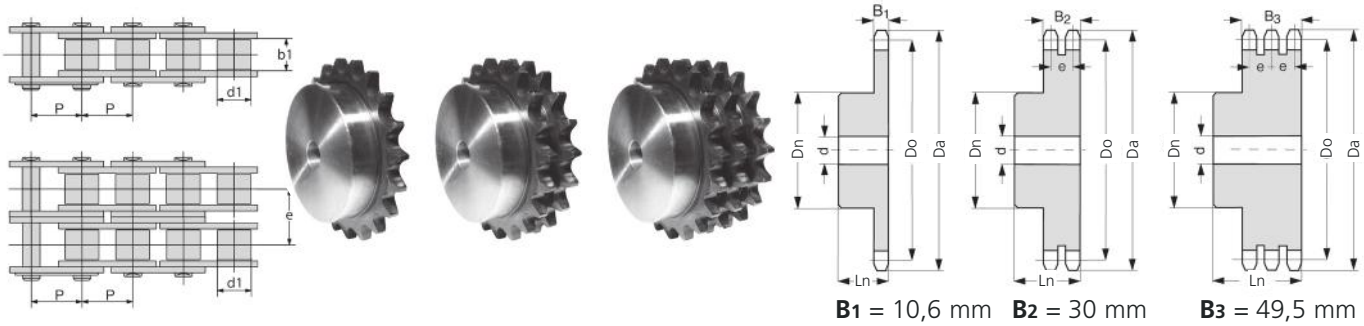
* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

12B

DIN 8187

3/4" X 7/16"

Standard sprockets / *Pignons standards*



B1 = 10,6 mm **B2** = 30 mm **B3** = 49,5 mm

P Pitch - *Pas* 19,05 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 11,68 mm
d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 12,07 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

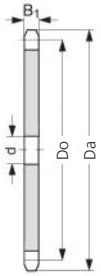
d Pilot bore - *Ø Préalésé*

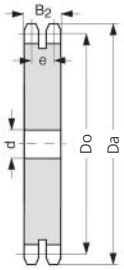
			Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 12B-1 (G*)					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 12B-2 (G*)					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 12B-3 (G*)					
			12B SIMPLEX					12B-2 DUPLEX					12B-3 TRIPLEX					
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/p/St	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/p/St	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/p/St	Material	Z (T)
8	49,78	57,6	31	30	12	0,22		31	45	12	0,36		31	65	16	0,48		8
9	55,70	62,0	37	30	12	0,31		37	45	12	0,49		37	65	16	0,66		9
10	61,64	69,0	42	30	12	0,40		42	45	12	0,63		42	65	16	0,87		10
11	67,61	75,0	46	35	14	0,53		47	50	16	0,82		47	70	20	1,10		11
12	73,61	81,5	52	35	14	0,67		53	50	16	1,02		53	70	20	1,38		12
13	79,59	87,5	58	35	14	0,82		59	50	16	1,24		59	70	20	1,70		13
14	85,61	93,6	64	35	14	0,99		65	50	16	1,49		65	70	20	2,04		14
15	91,63	99,8	70	35	14	1,17		71	50	16	1,76		71	70	20	2,42		15
16	97,65	105,5	75	35	16	1,33		77	50	20	2,00		77	70	20	2,83		16
17	103,67	111,5	80	35	16	1,52		83	50	20	2,31		83	70	20	3,26		17
18	109,71	118,0	80	35	16	1,59		89	50	20	2,65		89	70	20	3,73		18
19	115,75	124,2	80	35	16	1,68		95	50	20	3,00		95	70	20	4,23		19
20	121,78	129,7	80	35	16	1,77		100	50	20	3,35		100	70	20	4,73		20
21	127,82	136,0	90	40	20	2,30		100	50	20	3,60		100	70	20	5,14		21
22	133,86	141,8	90	40	20	2,40		100	50	20	3,87		100	70	20	5,57		22
23	139,90	149,0	90	40	20	2,50		100	50	20	4,39		110	70	20	6,27		23
24	145,94	153,9	90	40	20	2,61		100	50	20	4,68		110	70	20	6,75		24
25	152,00	160,0	90	40	20	2,72		120	50	20	5,26		120	70	20	7,52		25
26	158,04	165,9	95	40	20	3,00		120	50	20	5,57		120	70	20	8,03		26
27	164,09	172,3	95	40	20	3,12		120	50	20	5,90		120	70	20	8,57		27
28	170,13	178,0	95	40	20	3,25	Steel / Acier C45	120	50	20	6,24	Steel / Acier C45	120	70	20	9,13	Steel / Acier C45	28
29	176,19	184,1	95	40	20	3,38		120	50	20	6,60		120	70	20	9,71		29
30	182,25	190,5	95	40	20	3,51		120	50	20	6,96		120	70	20	10,3		30
31	188,31	196,3	100	40	20	3,82		130	50	20	7,64		130	70	25	11,1		31
32	194,35	203,3	100	40	20	3,96		130	50	20	8,04		130	70	25	11,8		32
33	200,40	209,3	100	40	20	4,11		130	50	20	8,44		130	70	25	12,5		33
34	206,46	214,6	100	40	20	4,27		130	50	20	8,86		130	70	25	13,1		34
35	212,52	221,0	100	40	20	4,42		130	50	20	9,30		130	70	25	13,9		35
36	218,58	226,8	100	40	20	4,59		130	50	20	9,74		130	70	25	14,6		36
37	224,64	232,9	110	40	20	4,75		130	50	20	10,1		130	70	25	15,3		37
38	230,69	239,0	100	40	20	4,92		130	50	25	10,6		130	70	25	16,1		38
39	236,75	245,1	100	40	20	5,10		130	50	25	11,1		130	70	25	16,9		39
40	242,81	251,3	100	40	20	5,28		130	50	25	11,6		130	70	25	17,7		40
45	273,10	282,5	115	60	25	8,26		135	65	25	16		140	70	40	22,1		45
57	345,81	355,4	115	60	25	11,1	ST52	135	65	25	13,8	ST52	140	70	40	34,9	ST52	57
76	460,99	470	115	60	30	16,8		145	65	30	40,5		140	70	40	61		76
			Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 12B-1 GG					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 12B-2 GG					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 12B-3 GG					
57	345,81	355,4	100	56	30	6,6		120	63	30	10,7		140	70	40	15,7		57
76	460,99	470	100	56	30	10,6	GG25	135	63	30	15,9	GG25	160	75	40	24	GG25	76
95	576,17	585,1	100	60	30	15,2		135	70	30	18,5		170	82	40	30		95
114	691,36	700,6	100	60	30	22		135	70	45	29,5		170	82	50	42		114

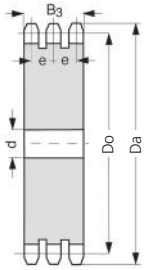
* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

12B
DIN 8187
3/4" X 7/16"

Standard plate wheels / *Disques standards*





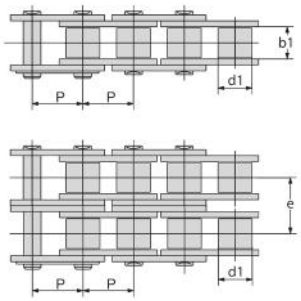


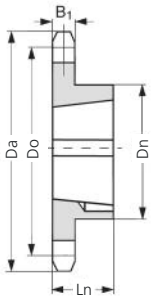
	Art. Nr. / *N° Art.* PLW ..T 12B-1 (G*)		12B SIMPLEX			Art. Nr. / *N° Art.* PLW ..T 12B-2 (G*)	12B-2 DUPLEX		Art. Nr. / *N° Art.* PLW ..T 12B-3 (G*)	12B-3 TRIPLEX		
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	d Ø mm	≈q kg/p/c	Material	Z (T)
10	61,64	69,0	12	0,21		12	0,47		16	0,73		10
11	67,61	75,0	14	0,25		16	0,56		20	0,88		11
12	73,61	81,5	14	0,30		12	0,69		20	1,09		12
13	79,59	87,5	14	0,36		12	0,83		20	1,32		13
14	85,61	93,6	14	0,42		20	0,99		20	1,58		14
15	91,63	99,8	14	0,48		20	1,16		20	1,86		15
16	97,65	105,5	14	0,55		20	1,35		20	2,15		16
17	103,67	111,5	14	0,63		20	1,55		20	2,47		17
18	109,71	118,0	14	0,71		20	1,76		20	2,82		18
19	115,75	124,2	14	0,79		20	1,98		20	3,18		19
20	121,78	129,7	14	0,88		20	2,22		20	3,56		20
21	127,82	136,0	16	0,97		20	2,47		20	3,97		21
22	133,86	141,8	16	1,07		20	2,73		20	4,40		22
23	139,90	149,0	16	1,17		20	3,00		20	4,85		23
24	145,94	153,9	16	1,28		20	3,29		20	5,32		24
25	152,00	160,0	16	1,39		20	3,60		20	5,82		25
26	158,04	165,9	16	1,50		20	3,91		20	6,33		26
27	164,09	172,3	16	1,62		20	4,24		20	6,87		27
28	170,13	178,0	16	1,75		20	4,58		20	7,42		28
29	176,19	184,1	16	1,88		20	4,94		20	8,00		29
30	182,25	190,5	16	2,01	Steel / Acier C45	20	5,30	Steel / Acier C45	20	8,61	Steel / Acier C45	30
31	188,31	196,3	20	2,14		20	5,69		25	9,16		31
32	194,35	203,3	20	2,29		20	6,08		25	9,81		32
33	200,40	209,3	20	2,44		20	6,49		25	10,5		33
35	212,52	221,0	20	2,75		25	7,34		25	11,9		35
36	218,58	226,8	20	2,91		25	7,75		25	12,6		36
37	224,64	232,9	20	3,08		25	8,21		25	13,4		37
38	230,69	239,0	20	3,25		25	8,68		25	14,1		38
39	236,75	245,1	20	3,42		25	9,17		25	14,9		39
40	242,81	251,3	20	3,60		25	9,67		25	15,7		40
42	254,93	264,5	25	3,97		25	10,7		25	17,4		42
44	267,04	276,5	25	4,36		25	11,8		25	19,2		44
45	273,10	282,5	25	4,56		25	12,4		25	20,2		45
46	279,16	287,9	25	4,77		25	12,9		25	21,1		46
47	285,21	294	25	4,99		25	13,5		25	22,1		47
48	291,27	300,1	25	5,20		25	14,1		25	23,1		48
50	303,39	312,3	25	5,65		25	15,4		25	25,1		50
52	315,50	324,5	25	6,12		25	16,7		25	27,3		52
54	327,64	336,6	25	6,61		25	18		25	29,5		54
56	339,75	348,7	25	7,11		25	19,4		25	31,8		56
57	345,81	355,4	25	7,37		25	20,2		25	33		57
60	363,99	373	25	8,18		25	22,4		25	36,6		60
62	376,12	385,1	25	8,74		30	23,9		30	39,1		62
64	388,24	397,2	25	9,32		30	25,5		30	41,8		64
65	394,29	403,2	25	9,62		30	26,4		30	43,1		65
70	424,60	433,6	30	11,2	ST52	30	30,7	ST52	30	50	ST52	70
72	436,74	447	30	11,8		30	32,5		30	53		72
76	460,99	470	30	13,2		30	36,3		30	59		76
80	485,22	494,2	30	14,6		30	40,4		30	66		80
90	545,86	554,8	30	18,5		30	51		30	84		90
95	576,17	585,1	30	20,7		30	57		30	93		95

* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

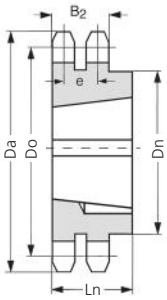
Taper bush sprockets / *Pignons à moyeu amovibles*

12B
DIN 8187
3/4" X 7/16"





B1 = 10,6 mm
Fig. 1



B2 = 30 mm
Fig. 2

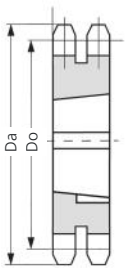
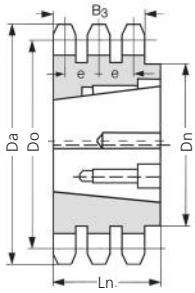


Fig. 3



B3 = 49,5 mm
Fig. 4

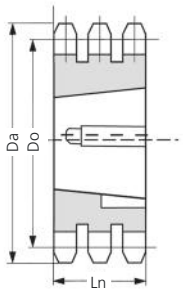


Fig. 5

P Pitch - *Pas* 19,05 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 11,68 mm
d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 12,07 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side
Larg. totale, moyeu d'un côté

d Pilot bore - *Ø Préalésé*

Art. Nr. / *N° Art.*
KW ..T 12B-1 TL (G*)

Art. Nr. / *N° Art.*
KW ..T 12B-2 TL (G*)

Art. Nr. / *N° Art.*
KW ..T 12B-3 TL (G*)

	12B SIMPLEX								12B-2 DUPLEX						12B-3 TRIPLEX						
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Max. bore Ø *Alésage max.* mm	Ln mm	Bush *Moyeu*	Fig.	≈q kg/pc	Material	Max. bore Ø *Alésage max.* mm	Ln mm	Bush *Moyeu*	Fig.	≈q kg/pc	Material	Max. bore Ø *Alésage max.* mm	Ln mm	Bush *Moyeu*	Fig.	≈q kg/pc	Material	Z (T)
15	91,63	99,8	42	25	1610	1	0,50		42	25	1610	2	0,75								15
16	97,65	105,5	42	25	1610	1	0,60		42	25	1610	2	0,85								16
17	103,67	111,5	42	25	1610	1	0,70		42	25	1610	2	0,95		50	31	2012	5			17
18	109,71	118,0	50	31	2012	1	0,83		50	31	2012	2	1,05								18
19	115,75	124,2	50	31	2012	1	0,95		50	31	2012	2	1,15		50	31	2012	5			19
20	121,78	129,7	50	31	2012	1	1,05		50	44	2012	2	1,17								20
21	127,82	136,0	60	44	2517	1	1,20		60	44	2517	2	1,20		60	44	2517	5			21
22	133,86	141,8	60	44	2517	1	1,45		60	44	2517	2	1,60								22
23	139,90	149,0	60	44	2517	1	1,70		60	44	2517	2	2,00		60	44	2517	5			23
24	145,94	153,9	60	44	2517	1	1,83		60	44	2517	2	2,40								24
25	152,00	160,0	60	44	2517	1	1,95		60	44	2517	2	2,80		60	44	2517	5			25
26	158,04	165,9	60	44	2517	1	2,40		60	44	2517	2	3,08								26
27	164,09	172,3	60	44	2517	1	2,85		60	44	2517	2	3,36		75	51	3020	4			27
28	170,13	178,0	60	44	2517	1	2,96		60	44	2517	2	3,64								28
30	182,25	190,5	60	44	2517	1	3,20		60	44	2517	2	4,20		75	51	3020	4			30
32	194,35	203,3	60	44	2517	1			60	44	2517	2									32
34	206,46	214,6	60	44	2517	1			60	44	2517	2									34
36	218,58	226,8	60	44	2517	1			60	44	2517	2									36
38	230,69	239,0	60	44	2517	1			75	51	3020	2			75	51	3020	4			38
45	273,10	282,5	60	44	2517	1		C45/GG25	75	51	3020	2		C45/GG25	75		3020	4		C45/GG25	45
57	345,81	355,4	60	44	2517	1			75	51	3020	2			75		3020	4			57
76	460,99	470	60	44	2517	1			75	51	3020	2			75		3020	4			76

Steel / Acier C45

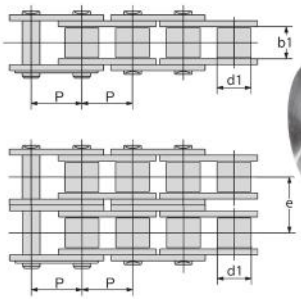
* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

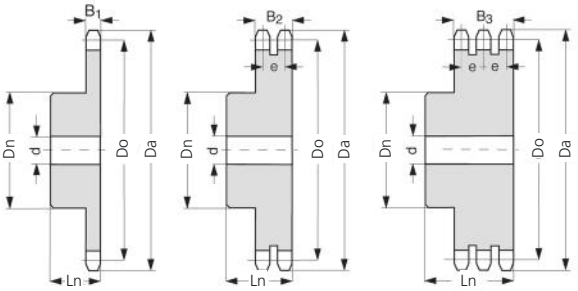
16B

DIN 8187

1" X 17,02mm

Standard sprockets / *Pignons standards*





B1 = 15,4 mm **B2** = 47 mm **B3** = 79 mm

P Pitch - *Pas* 25,4 mm

b1 Width - *Larg. intérieure* 17,02 mm

d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 15,88 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*

Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*

Da Top - *Ø Extérieure*

Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

d Pilot bore - *Ø Préalésé*

			Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 16B-1 (G*)					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 16B-2 (G*)					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 16B-3 (G*)					
			16B SIMPLEX					16B-2 DUPLEX					16B-3 TRIPLEX					
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)
8	66,37	77,0	42	35	16	0,51		42	65	16	0,91		42	95	20	1,23		8
9	74,27	85,0	50	35	16	0,69		50	65	16	1,24		50	95	20	1,70		9
10	82,19	93,0	55	35	16	0,86		56	65	16	1,59		56	95	20	2,22		10
11	90,14	99,5	61	40	16	1,17		64	70	20	2,07		64	100	25	2,81		11
12	98,14	109,0	69	40	16	1,45		72	70	20	2,57		72	100	25	3,53		12
13	106,12	117,0	78	40	16	1,79		80	70	20	3,13		80	100	25	4,33		13
14	114,15	125,0	84	40	16	2,09		88	70	20	3,74		88	100	25	5,20		14
15	122,17	133,0	92	40	16	2,46		96	70	20	4,41		96	100	25	6,16		15
16	130,20	141,0	100	45	20	3,12		104	70	20	5,13		104	100	30	7,02		16
17	138,22	149,0	100	45	20	3,31		112	70	20	5,91		112	100	30	8,13		17
18	146,28	157,0	100	45	20	3,51		120	70	20	6,74		120	100	30	9,31		18
19	154,33	165,2	100	45	20	3,75		128	70	20	7,62		128	100	30	10,6		19
20	162,38	173,2	100	45	20	3,96		130	70	20	8,34		130	100	30	11,7		20
21	170,43	181,2	110	50	20	4,91		130	70	25	8,93		130	100	30	12,9		21
22	178,48	189,3	110	50	20	5,17		130	70	25	9,66		130	100	30	14,1		22
23	186,53	197,5	110	50	20	5,43		130	70	25	10,4		130	100	30	15,3		23
24	194,59	205,5	110	50	20	5,71		130	70	25	11,2		130	100	30	16,6		24
25	202,66	213,5	110	50	20	5,99		130	70	25	12,1		130	100	30	18		25
26	210,72	221,6	120	50	20	6,77		130	70	25	12,9		130	100	30	19,5		26
27	218,79	229,6	120	50	20	7,08		130	70	25	13,8		130	100	30	21		27
28	226,85	237,7	120	50	20	7,40	Steel / Acier C45	130	70	25	14,8	Steel / Acier C45	130	100	30	22,5	Steel / Acier C45	28
29	234,92	245,8	120	50	20	7,74		130	70	25	15,8		130	100	30	24,2		29
30	243,00	254,0	120	50	20	8,08		130	70	25	16,8		130	100	30	25,9		30
31	251,08	262,0	120	50	25	8,38		140	70	25	18,2		140	100	30	27,9		31
32	259,13	270,0	120	50	25	8,75		140	70	25	19,3		140	100	30	29,8		32
33	267,21	278,5	120	50	25	9,13		140	70	25	20,4		140	100	30	31,6		33
34	275,28	287,0	120	50	25	9,53		140	70	25	21,6		140	100	30	33,6		34
35	283,36	296,2	120	50	25	9,93		140	70	25	22,8		140	100	30	35,6		35
36	291,44	304,6	120	50	25	10,4		140	70	25	24		140	100	30	37,6		36
37	299,51	312,6	120	50	25	10,8		140	70	25	25,3		140	100	30	39,8		37
38	307,59	320,7	120	50	25	11,2		140	70	25	26,6		140	100	30	41,9		38
39	315,67	328,8	120	50	25	11,7		140	70	25	28		140	100	30	44,2		39
40	323,75	336,9	120	50	25	12,2		140	70	25	29,4		140	100	30	46,5		40
45	364,13	377	130	70	30	17		140	70	30	36,7		160	100	45	59		45
57	461,07	474	130	70	30	24,3	ST52	160	80	30	60	ST52	180	110	45	97	ST52	57
76	614,65	627	140	70	40	40,3		180	110	40	112		180	110	50	172		76
			Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 16B-1 GG					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 16B-2 GG					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 16B-3 GG					
57	461,07	474	125	70	35	13,8		170	90	40	31		180	100	45	40		57
76	614,65	627	140	80	35	27,5	GG25	175	95	40	40	GG25	200	110	45	62,5	GG25	76
95	768,22	781,1	140	80	40	32		175	95	45	52		200	110	50	81		95
114	921,81	934,3	150	80	40	48,5		175	95	45	65		200	115	50	85		114

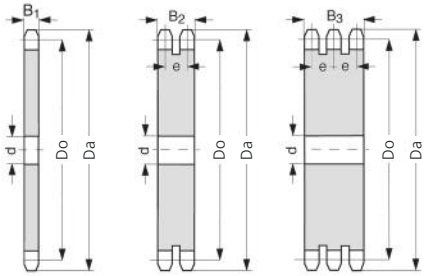
* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

16B

DIN 8187

1" X 17,02mm

Standard plate wheels / *Disques standards*

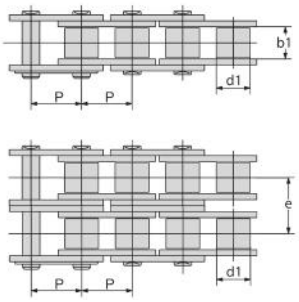


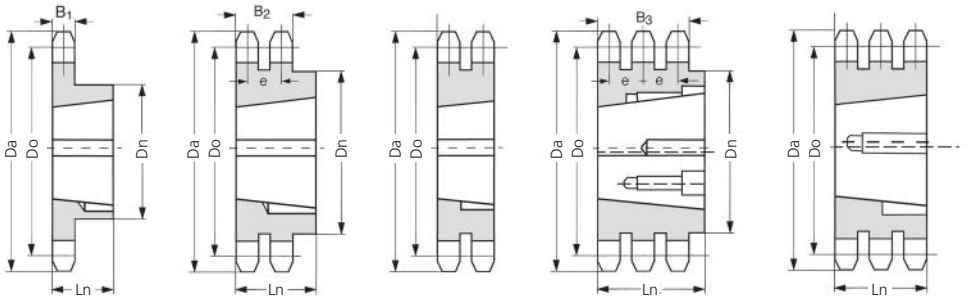
	Art. Nr. / *N° Art.* PLW ..T 16B-1 (G*)		16B SIMPLEX			Art. Nr. / *N° Art.* PLW ..T 16B-2 (G*)	16B-2 DUPLEX		Art. Nr. / *N° Art.* PLW ..T 16B-3 (G*)	16B-3 TRIPLEX		
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)
10	82,19	93,0	15	0,54		16	1,28		20	1,96		10
11	90,14	99,5	15	0,66		20	1,57		25	2,38		11
12	98,14	109,0	15	0,80		20	1,92		25	2,96		12
13	106,12	117,0	15	0,94		20	2,32		25	3,61		13
14	114,15	125,0	15	1,10		20	2,75		25	4,32		14
15	122,17	133,0	15	1,26		20	3,22		25	5,08		15
16	130,20	141,0	19	1,43		20	3,72		30	5,79		16
17	138,22	149,0	19	1,62		20	4,27		30	6,68		17
18	146,28	157,0	19	1,83		20	4,84		30	7,63		18
19	154,33	165,2	19	2,04		20	5,46		30	8,64		19
20	162,38	173,2	19	2,27		20	6,11		30	9,72		20
21	170,43	181,2	20	2,51		25	6,74		30	10,9		21
22	178,48	189,3	20	2,76		25	7,46		30	12,1		22
23	186,53	197,5	20	3,02		25	8,22		30	13,3		23
24	194,59	205,5	20	3,30		25	9,02		30	14,6		24
25	202,66	213,5	20	3,59		25	9,86		30	16		25
26	210,72	221,6	20	3,89		25	10,7		30	17,5		26
27	218,79	229,6	20	4,20		25	11,6		30	19		27
28	226,85	237,7	20	4,52		25	12,6		30	20,5		28
29	234,92	245,8	20	4,86		25	13,6		30	22,2		29
30	243,00	254,0	20	5,21	Steel / Acier C45	25	14,6	Steel / Acier C45	30	23,9	Steel / Acier C45	30
31	251,08	262,0	25	5,54		25	15,6		30	25,6		31
32	259,13	270,0	25	5,92		25	16,7		30	27,4		32
33	267,21	278,5	25	6,30		25	17,9		30	29,3		33
35	283,36	296,2	25	7,10		25	20,2		30	33,2		35
36	291,44	304,6	25	7,52		25	21,5		30	35,3		36
37	299,51	312,6	25	7,95		25	22,8		30	37,4		37
38	307,59	320,7	25	8,40		25	24,1		30	39,6		38
39	315,67	328,8	25	8,85		25	25,4		30	41,8		39
40	323,75	336,9	25	9,32		25	26,8		30	44,2		40
42	339,90	353	25	10,3		25	29,7		30	48,9		42
44	356,06	369	25	11,3		25	32,7		30	54		44
45	364,13	377	25	11,8		25	34,3		30	57		45
46	372,21	385	25	12,4		30	35,8		30	59		46
47	380,29	393	25	12,9		30	37,5		30	62		47
48	388,36	401	25	13,5		30	39,1		30	65		48
50	404,52	417	25	14,7	Steel / Acier ST52	30	42,6	Steel / Acier ST52	30	71	Steel / Acier ST52	50
52	420,67	434	30	15,8		30	46,2		40	76		52
54	436,85	448	30	17,1		30	50		40	83		54
56	453,01	466	30	18,4		30	54		40	89		56
57	461,07	474	30	19,1		30	56		40	92		57
60	485,32	498	30	21,2		30	62		40	103		60
62	501,50	514	30	22,6		30	67		40	110		62
64	517,65	531	30	24,1		30	71		40	118		64
65	525,73	539	30	24,9		30	73		40	121		65
70	566,14	579	30	28,9		30	85		40	142		70
72	582,32	595	30	30,6		30	90		40	150		72
76	614,65	627	30	34,1		30	101		40	168		76
80	646,96	660	30	37,8		30	112		40	186		80
90	727,81	740	30	47,9		30	143		40	238		90
95	768,22	781,1	30	53		30	159		40	265		95

* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

Taper bush sprockets / *Pignons à moyeu amovibles*

16B
DIN 8187
1" X 17,02mm





B1 = 15,4 mm — Fig. 1
B2 = 47 mm — Fig. 2
Fig. 3
B3 = 79 mm — Fig. 4
Fig. 5

P Pitch - *Pas* 25,4 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 17,02 mm
d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 15,88 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

d Pilot bore - *Ø Préalésé*

Art. Nr. / *N° Art.*
KW ..T 16B-1 TL (G*)
16B SIMPLEX

Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Max. bore Ø Alésage Max. mm	Ln mm	Bush Moyeu	Fig.	≈q kg/pc	Material
15	122,17	133,0	42	38	1615	1	1,75	
16	130,20	141,0	50	31	2012	1	1,75	
17	138,22	149,0	50	31	2012	1	1,75	
18	146,28	157,0	60	44	2517	1	2,15	
19	154,33	165,2	60	44	2517	1	2,55	
20	162,38	173,2	60	44	2517	1	2,75	
21	170,43	181,2	60	44	2517	1	3	
22	178,48	189,3	60	44	2517	1	3,27	
23	186,53	197,5	60	44	2517	1	3,55	
24	194,59	205,5	60	44	2517	1		
25	202,66	213,5	60	44	2517	1		
26	210,72	221,6	60	44	2517	1		
27	218,79	229,6	60	44	2517	1		
28	226,85	237,7	60	44	2517	1		
30	243,00	254,0	75	51	3020	1		
32	259,13	270,0	75	51	3020	1		
34	275,28	287,0	75	51	3020	1		
36	291,44	304,6	75	51	3020	1		
38	307,59	320,7	75	51	3020	1		
45	364,13	377	75	51	3020	1		ST52/GG25
57	461,07	474	75	51	3020	1		ST52/GG25
76	614,65	627	75	51	3020	1		ST52/GG25

Art. Nr. / *N° Art.*
KW ..T 16B-2 TL (G*)
16B-2 DUPLEX

Max. bore Ø Alésage Max. mm	Ln mm	Bush Moyeu	Fig.	≈q kg/pc	Material
50	31	2012	2	2,20	
60	44	2517	2	2,40	
60	44	2517	2	2,60	
60	44	2517	2	2,80	
60	44	2517	2	3,0	
60	44	2517	2	3	
75	51	3020	2	3	Steel / Acier C45
75	51	3020	2	4,43	
75	51	3020	2	5,85	
75	51	3020	2	6,33	
75	51	3020	2	6,80	
75	51	3020	2	7,40	
75	51	3020	2	8	
75	51	3020	2	8,6	
75	76	3030	2		
75	76	3030	2		
75	76	3030	2		
75	76	3030	2		
75	76	3030	2		
75	76	3030	2		ST52/GG25
75	76	3030	2		ST52/GG25
75	76	3030	2		ST52/GG25

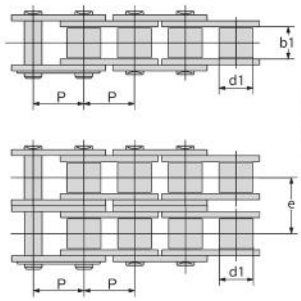
Art. Nr. / *N° Art.*
KW ..T 16B-3 TL (G*)
16B-3 TRIPLEX

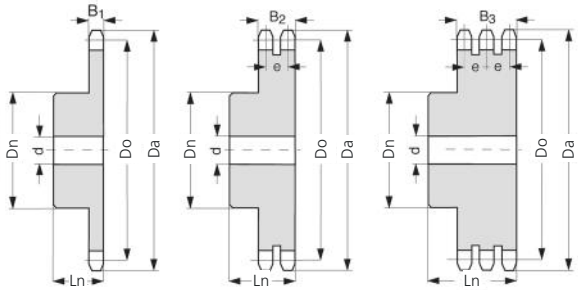
Max. bore Ø Alésage Max. mm	Ln mm	Bush Moyeu	Fig.	≈q kg/pc	Material	Z (T)
						15
						16
60	44	2517	5			17
						18
75	76	3030	5			19
						20
75	76	3030	5		Steel / Acier C45	21
						22
90	89	3535	4			23
						24
90	89	3535	4			25
						26
90	89	3535	4			27
						28
90	89	3535	4			30
						32
						34
						36
90	89	3535	4			38
100	102	4040	4		ST52/GG25	45
						57
						76

* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

Standard sprockets / *Pignons standards*

20B
DIN 8187
1 1/4" X 3/4"





B1 = 18 mm **B2** = 54,5 mm **B3** = 91 mm

P Pitch - *Pas* 31,75 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 19,56 mm
d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 19,05 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - Ø *Primitif*
Da Top - Ø *Extérieure*
Dn Hub - Ø *Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

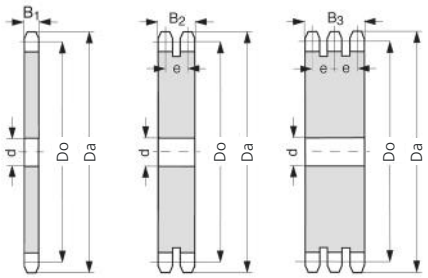
d Pilot bore - Ø *Préalésé*

			Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 20B-1 (G*)					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 20B-2 (G*)					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 20B-3 (G*)					
			20B SIMPLEX					20B-2 DUPLEX					20B-3 TRIPLEX					
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/p/c	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)
8	82,96	98	53	40	20	0,93		53	75	20	1,76		53	110	20	2,48		8
9	92,84	108	63	40	20	1,26		63	75	20	2,37		63	110	20	3,36		9
10	102,74	118	70	40	20	1,58		70	75	20	3,01		70	110	20	4,32		10
11	112,68	128	77	45	20	2,10		80	80	20	3,90		80	115	20	5,63		11
12	122,68	138	88	45	20	2,63		90	80	20	4,82		90	115	20	6,95		12
13	132,65	148	98	45	20	3,19		100	80	20	5,83		100	115	20	8,41		13
14	142,68	158	108	45	20	3,81		110	80	20	6,94		110	115	20	10		14
15	152,72	168	118	45	20	4,48		120	80	20	8,15		120	115	20	11,7		15
16	162,75	178	120	50	25	5,24		120	80	25	8,96		120	115	25	13,1		16
17	172,78	188	120	50	25	5,59		120	80	25	9,95		120	115	25	14,7		17
18	182,85	198	120	50	25	5,96		120	80	25	11		120	115	25	16,5		18
19	192,91	208	120	50	25	6,35		120	80	25	12,1		120	115	25	18,3		19
20	202,98	218	120	50	25	6,77		120	80	25	13,3		120	115	25	20,3		20
21	213,04	228	140	55	25	8,76		140	80	25	15,4		140	115	25	23,1		21
22	223,11	238	140	55	25	9,22		140	80	25	16,7		140	115	25	25,2		22
23	233,17	248	140	55	25	9,70	Steel / Acier C45	140	80	25	18,1	Steel / Acier C45	140	115	25	27,5	Steel / Acier C45	23
24	243,23	258	140	55	25	10,2		140	80	25	19,5		140	115	25	29,9		24
25	253,33	268	140	55	25	10,7		140	80	25	21		140	115	25	32,4		25
26	263,40	279	150	55	25	11,9		150	80	25	23		150	115	25	35,5		26
27	273,49	289	150	55	25	12,5		150	80	25	24,7		150	115	25	38,2		27
28	283,56	299	150	55	25	13,1		150	80	25	26,4		150	115	25	41		28
29	293,65	309	150	55	25	13,7		150	80	25	28,2		150	115	25	44		29
30	303,75	319	150	55	25	14,3		150	80	25	30		150	115	25	47		30
31	313,85	329	150	55	25	15,		150	80	25	32		150	115	25	50		31
32	323,91	339	150	55	25	15,7		150	80	25	33,9		150	115	30	53		32
33	334,01	349	150	55	25	16,4		150	80	25	36		150	115	30	57		33
34	344,10	359	150	55	25	17,1		150	80	25	38,1		150	115	30	60		34
35	354,20	369	150	55	25	17,8		150	80	25	40,3		150	115	30	64		35
36	364,30	379	150	55	25	18,6		150	80	25	42,5		150	115	30	68		36
37	374,39	389	150	55	25	19,4		150	80	25	44,8		150	115	30	71		37
38	384,49	400	150	55	25	20,2		150	80	25	47,1		150	115	30	75		38
39	394,59	410	150	55	25	21		150	80	25	49,5		150	115	30	79		39
40	404,69	420	150	55	25	21,9		150	80	25	52		150	115	30	84		40
45	455,17	470	150	80	40	29,3		160	100	30	69		180	120	50	105		45
57	576,36	591	150	80	40	43,7		180	115	40	112		180	125	50	173		57
76	768,32	783	160	80	40	69		180	115	40	194		200	140	50	314		76
			Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 20B-1 GG					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 20B-1 GG					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 20B-1 GG					
57	576,36	591	135	80	40	24,2	GG25	170	100	50	45	GG25	180	130	80	58	GG25	57
76	768,32	783	140	90	50	33		180	100	50	62		200	140	80	90		76
95	960,28	975	170	90	50	40		200	130	50	100		220	160	80	140		95

* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

Standard plate wheels / *Disques standards*

20B
DIN 8187
1 1/4" X 3/4"

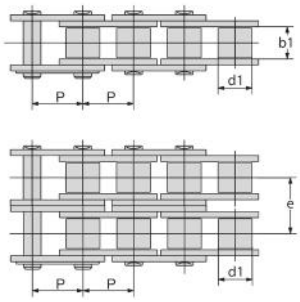


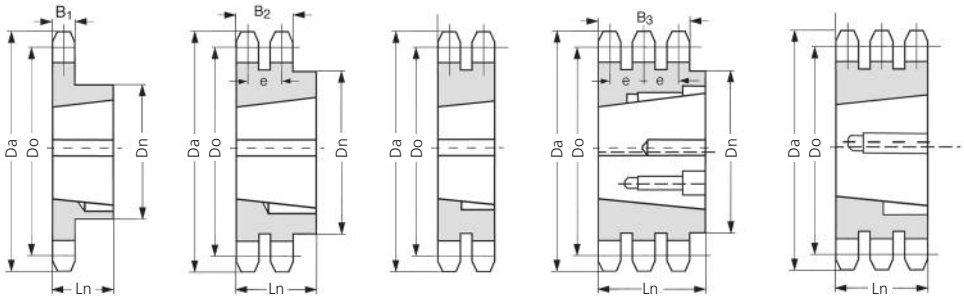
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Art. Nr. /*N° Art.* PLW ..T 20B-1 (G*) 20B SIMPLEX d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Art. Nr. / *N° Art.* PLW ..T 20B-2 (G*) 20B-2 DUPLEX d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Art. Nr. / *N° Art.* PLW ..T 20B-3 (G*) 20B-3 TRIPLEX d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)
10	102,74	118	16	1,01		20	2,40		20	3,81		10
11	112,68	128	16	1,23		20	2,99		20	4,77		11
12	122,68	138	20	1,45		20	3,65		20	5,85		12
13	132,65	148	20	1,72		20	4,37		20	7,03		13
14	142,68	158	20	2,00		20	5,16		20	8,32		14
15	152,72	168	20	2,31		20	6,02		20	9,73		15
16	162,75	178	25	2,62		25	6,87		25	11,1		16
17	172,78	188	25	2,97		25	7,86		25	12,8		17
18	182,85	198	25	3,34		25	8,91		25	14,5		18
19	192,91	208	25	3,73		25	10		25	16,3		19
20	202,98	218	25	4,15		25	11,2		25	18,3		20
21	213,04	228	25	4,59		25	12,5		25	20,3		21
22	223,11	238	25	5,05		25	13,8		25	22,5		22
23	233,17	248	25	5,53		25	15,2		25	24,8		23
24	243,23	258	25	6,04		25	16,6		25	27,2		24
25	253,33	268	25	6,56		25	18,1		25	29,7		25
26	263,40	279	25	7,11		25	19,7		25	32,3		26
27	273,49	289	25	7,68		25	21,4		25	35,1		27
28	283,56	299	25	8,27		25	23,1		25	37,9		28
29	293,65	309	25	8,88		25	24,9		25	40,9		29
30	303,75	319	25	9,52	Steel / Acier C45	25	26,7	Steel / Acier C45	25	43,9	Steel / Acier C45	30
31	313,85	329	25	10,2		25	28,6		30	46,9		31
32	323,91	339	25	10,9		25	30,6		30	50		32
33	334,01	349	25	11,6		25	32,7		30	54		33
35	354,20	369	25	13		25	36,9		30	61		35
36	364,30	379	25	13,8		30	39,1		30	64		36
37	374,39	389	25	14,6		30	41,4		30	68		37
38	384,49	400	25	15,4		30	43,8		30	72		38
39	394,59	410	25	16,2		30	46,2		30	76		39
40	404,69	420	25	17,1		30	48,7		30	80		40
42	424,88	440	30	18,8		30	54		40	89		42
44	445,07	460	30	20,7		30	59		40	98		44
45	455,17	470	30	21,6		30	62		40	103		45
46	465,26	480	30	22,6		30	65		40	107		46
47	475,36	490	30	23,6		30	68		40	112		47
48	485,46	501	30	24,7	Steel / Acier ST52	30	71	Steel / Acier ST52	40	117	Steel / Acier ST52	48
50	505,65	521	30	26,8		30	77		40	128		50
52	525,84	541	30	29		30	84		40	139		52
54	546,07	561	30	31,3		30	91		40	150		54
56	566,26	581	30	33,7		30	98		40	162		56
57	576,36	591	30	34,9		30	102		40	168		57
60	606,65	622	30	38,7		30	113		40	186		60
62	626,87	642	30	41,4		30	121		40	200		62
64	647,06	662	30	44,1		30	129		40	213		64
65	657,16	672	30	45,5		30	133		40	220		65
70	707,67	723	30	53		30	155		40	256		70
72	727,90	743	30	56		30	164		40	272		72
76	768,32	783	30	62		30	183		40	303		76
80	808,72	824	30	69		30	203		40	337		80
90	909,76	925	30	88		30	258		40	429		90
95	960,28	975	30	98		30	288		40	479		95

* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

Taper bush sprockets / *Pignons à moyeu amovibles*

20B
DIN 8187
1 1/4" X 3/4"





B1 = 18 mm
Fig. 1

B2 = 54,5 mm
Fig. 2

Fig. 3

B3 = 91 mm
Fig. 4

Fig. 5

P Pitch - *Pas* 31,75 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 19,56 mm
d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 19,05 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side
Larg. totale, moyeu d'un côté

d Pilot bore - *Ø Préalésé*

Art. Nr. / *N° Art.*
KW ..T 20B-1 TL (G*)

Art. Nr. / *N° Art.*
KW ..T 20B-2 TL (G*)

Art. Nr. / *N° Art.*
KW ..T 20B-3 TL (G*)

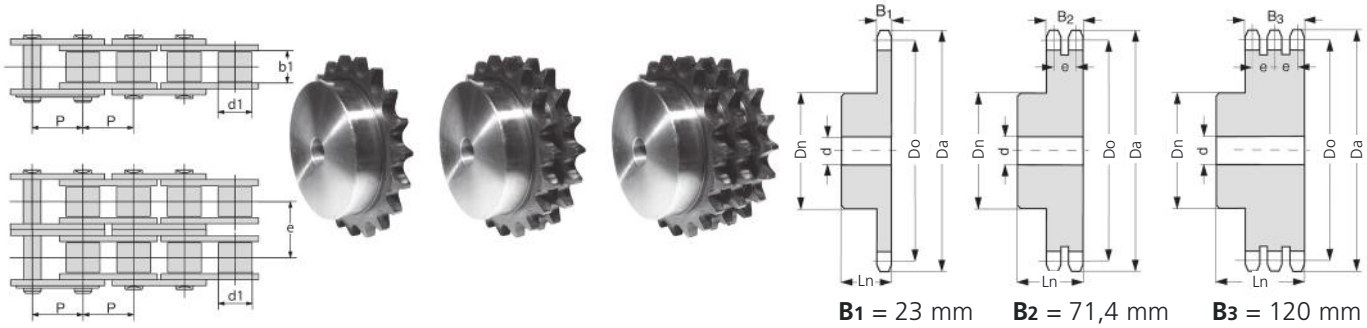
	20B SIMPLEX								20B-2 DUPLEX						20B-3 TRIPLEX						
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Max. bore Ø Alésage max.	Ln mm	Bush Moyeu	Fig.	≈q kg/pc	Material	Max. bore Ø Alésage max.	Ln mm	Bush Moyeu	Fig.	≈q kg/pc	Material	Max. bore Ø Alésage max.	Ln mm	Bush Moyeu	Fig.	≈q kg/pc	Material	Z (T)
15	152,72	168	60	44	2517	1			60	44	2517	2									15
16	162,75	178	60	44	2517	1						2									16
17	172,78	188	60	44	2517	1			60	44	2517	2									17
18	182,85	198	60	44	2517	1						2									18
19	192,91	208	60	44	2517	1			75	76	3030	2									19
20	202,98	218	60	44	2517	1						2									20
21	213,04	228	60	44	2517	1			75	76	3030	2									21
22	223,11	238	60	44	2517	1						2									22
23	233,17	248	60	44	2517	1			75	76	3030	2									23
24	243,23	258	60	44	2517	1						2									24
25	253,33	268	60	44	2517	1			75	76	3030	2									25
26	263,40	279	60	44	2517	1						2									26
27	273,49	289	75	51	3020	1			75	76	3030	2									27
28	283,56	299	75	51	3020	1						2									28
30	303,75	319	75	51	3020	1			75	76	3030	2									30
32	323,91	339	75	51	3020	1						2									32
34	344,10	359	75	51	3020	1						2									34
36	364,30	379	75	51	3020	1						2									36
38	384,49	400	75	51	3020	1			90	89	3535	2									38
45	455,17	470	75	51	3020	1			100	102	4040	2									45
57	576,36	591	75	51	3020	1			100	102	4040	2									57
76	768,32	783	75	51	3020	1			100	102	4040	2									76

Steel / Acier C45 (20B SIMPLEX)
Steel / Acier C45 (20B-2 DUPLEX)
Steel / Acier C45 (20B-3 TRIPLEX)
C45/GG25 (20B SIMPLEX)
C45/GG25 (20B-2 DUPLEX)
C45/GG25 (20B-3 TRIPLEX)

* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

Standard sprockets / *Pignons standards*

24B
DIN 8187
1 1/2" X 1"



B1 = 23 mm **B2** = 71,4 mm **B3** = 120 mm

P Pitch - *Pas* 38,1 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 25,4 mm
d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 25,4 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

d Pilot bore - *Ø Préalésé*

			Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 24B-1 (G*)**					Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 24B-2 (G*)**					Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 24B-3 (G*)**					
			24B SIMPLEX					**24B-2 DUPLEX**					**24B-3 TRIPLEX**					
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)
8	99,55	115	58	45	20	1,53		58	95	25	3,06		58	140	25	4,23		8
9	111,40	126	70	45	20	2,06		70	95	25	4,16		70	140	25	5,78		9
10	123,29	138	80	45	20	2,62		80	95	25	5,35		80	140	25	7,53		10
11	135,21	150	90	50	25	3,40		90	100	25	6,68		90	150	25	9,95		11
12	147,22	162	102	50	25	4,21		102	100	25	8,29		102	150	25	12,4		12
13	159,18	174	114	50	25	5,11	Steel / Acier C45	114	100	25	10,1	Steel / Acier C45	114	150	25	15	Steel / Acier C45	13
14	171,22	186	128	50	25	6,18		128	100	25	12,1		128	150	25	18		14
15	183,26	198	140	50	25	7,26		140	100	25	14,2		140	150	25	21,2		15
16	195,30	210	140	55	25	8,43		140	100	25	16		140	150	25	24,1		16
17	207,34	222	140	55	25	9,07		150	100	25	18,3		150	150	25	27,6		17
18	219,42	234	140	55	25	9,76		160	100	25	20,8		160	150	25	31,4		18
19	231,49	246	140	55	25	10,5		160	100	25	22,9		160	150	25	34,9		19
20	243,57	259	140	55	25	11,2		160	100	25	25,1		160	150	25	38,5		20
21	255,65	271	150	60	25	13,3		160	100	25	27,4		160	150	25	42,1		21
22	267,73	283	150	60	25	14,1		160	100	25	29,9		160	150	30	46,2		22
23	279,80	295	150	60	25	15		160	100	25	32,5		160	150	30	51		23
24	291,88	307	150	60	25	15,9		160	100	25	35,8		160	150	30	55		24
25	304,00	319	150	60	25	16,9		160	100	25	38		160	150	30	60		25
26	316,08	331	150	60	30	18,5		160	100	25	40,8		160	150	30	65		26
27	328,19	343	150	60	30	19,5		160	100	30	43,9		160	150	30	70		27
28	340,27	355	150	60	30	20,6		160	100	30	47,1		160	150	30	75		28
29	352,38	367	150	60	30	21,7		160	100	30	50		160	150	30	81		29
30	364,50	379	150	60	30	22,9		160	100	30	54		160	150	30	86		30
31	376,62	392	150	60	30	24,1		160	100	30	58		160	150	30	92		31
32	388,69	404	150	60	30	25,3		170	100	30	62		170	150	40	99		32
33	400,81	416	150	60	30	26,6	Steel / Acier ST52	170	100	30	66	Steel / Acier ST52	170	150	40	105	Steel / Acier ST52	33
34	412,93	428	150	60	30	28		170	100	30	70		170	150	40	110		34
35	425,04	440	150	60	30	29,3		170	100	30	74		170	150	40	118		35
36	437,16	452	150	60	30	30,7		170	100	30	78		170	150	40	125		36
37	449,27	464	150	60	30	32,2		170	100	30	82		170	150	40	132		37
38	461,39	476	150	60	30	33,7		170	100	30	87		170	150	40	140		38
39	473,50	488	150	60	30	35,2		170	100	30	91		170	150	40	148		39
40	485,62	500	150	60	30	36,8		170	100	30	96		170	150	40	155		40
45	546,20	561	160	100	40	51		180	135	40	128		200	150	55	198		45
57	691,63	707	160	100	40	75		180	135	40	202		220	150	55	323		57
76	921,98	937	180	120	40	132		200	135	40	358		250	150	55	582		76
			Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 24B-1 GG**					Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 24B-2 GG**					Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 24B-3 GG**					
57	691,63	707	160	100	45	46	GG25	200	110	50	70	GG25	200	150	55	112	GG25	57
76	921,98	937	180	100	45	58		220	120	55	114		220	170	55	178		76
95	1152,33	1167	200	125	50	98		220	141	55	210		-	-	-	-		95

* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

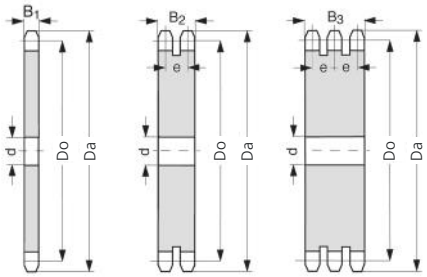
24B
DIN 8187
11/2" X 1"

Standard plate wheels / *Disques standards*

Art. Nr. / *N° Art.*
PLW ..T 24B-1 (G*)

Art. Nr. / *N° Art.*
PLW ..T 24B-2 (G*)

Art. Nr. / *N° Art.*
PLW ..T 24B-3 (G*)



			24B SIMPLEX			24B-2 DUPLEX			24B-3 TRIPLEX			
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)
10	123,29	138	20	1,83		25	4,32		25	6,83		10
11	135,23	150	20	2,23		25	5,41		25	8,61		11
12	147,21	162	20	2,68		25	6,62		25	10,6		12
13	159,20	174	20	3,16		25	7,96		25	12,8		13
14	171,22	186	20	3,68		25	9,43		25	15,2		14
15	183,25	198	20	4,25		25	11		25	17,8		15
16	195,30	210	25	4,82		25	12,7		25	20,6		16
17	207,34	222	25	5,46	Steel / Acier C45	25	14,6	Steel / Acier C45	25	23,7	Steel / Acier C45	17
18	219,42	234	25	6,15		25	16,5		25	26,9		18
19	231,49	246	25	6,87		25	18,6		25	30,4		19
20	243,55	259	25	7,64		25	20,8		25	34		20
21	255,65	271	25	8,44		25	23,2		30	37,7		21
22	267,73	283	25	9,29		25	25,6		30	41,8		22
23	279,80	295	25	10,2		25	28,2		30	46,1		23
24	291,90	307	25	11,1		25	30,9		30	51		24
25	304,00	319	25	12,1		25	33,8		30	55		25
26	316,08	331	30	13		30	36,6		30	60		26
27	328,19	343	30	14,1		30	39,7		30	65		27
28	340,29	355	30	15,2		30	42,9		30	71		28
29	352,38	367	30	16,3		30	46,2		30	76		29
30	364,50	379	30	17,5		30	49,7		40	81		30
31	376,60	392	30	18,7		30	53		40	87		31
32	388,71	404	30	19,9		30	57		40	94		32
33	400,81	416	30	21,2		30	61		40	100		33
35	425,04	440	30	23,9		30	69		40	113		35
36	437,16	452	30	25,3		30	73		40	120		36
37	449,27	464	30	26,8		30	77		40	128		37
38	461,39	476	30	28,2		30	82		40	135		38
39	473,50	488	30	29,8		30	86		40	143		39
40	485,60	500	30	31,3		30	91		40	150		40
42	509,85	525	30	34,6		40	101		40	167		42
44	534,08	549	30	38	Steel / Acier ST52	40	111	Steel / Acier ST52	40	184	Steel / Acier ST52	44
45	546,20	561	30	39,8		40	116		40	193		45
46	558,32	573	30	41,6		40	122		40	202		46
47	570,43	585	30	45,3		40	127		40	211		47
48	582,55	597	30	49,2		40	133		40	221		48
50	606,78	622	30	53		40	145		40	240		50
52	631,01	646	30	58		40	157		40	261		52
54	655,26	670	30	60		40	170		40	282		54
56	679,51	694	30	62		40	183		40	304		56
57	691,63	707	30	64		40	190		40	316		57
60	727,99	743	30	71		40	211		40	351		60
62	752,24	767	40	76		40	226		40	376		62
64	776,48	791	40	81		40	241		40	401		64
65	788,59	803	40	84		40	249		40	415		65
70	846,22	864	40	97		40	290		40	483		70
72	873,46	888	40	103		40	307		40	512		72
76	921,96	937	40	115		40	343		40	572		76
80	970,46	985	40	127		40	381		40	636		80
85	1031,08	1046	40	143		40	432		40	720		85
95	1152,33	1167	40	179		40	542		40	904		95

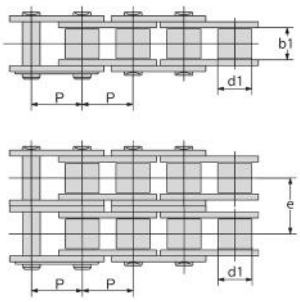
* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

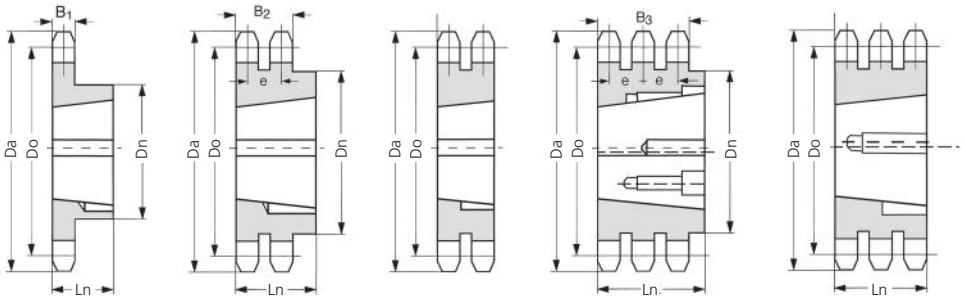
24B

DIN 8187

11/2" X 1"

Taper bush sprockets / *Pignons à moyeu amovibles*





B1 = 23 mm — Fig. 1

B2 = 71,4 mm — Fig. 2 — Fig. 3

B3 = 120 mm — Fig. 4 — Fig. 5

P Pitch - *Pas* 38,1 mm

b1 Width - *Larg. intérieure* 25,4 mm

d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 25,4 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*

Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*

Da Top - *Ø Extérieure*

Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

d Pilot bore - *Ø Préalésé*

Art. Nr. / *N° Art.*

KW ..T 24B-1 TL (G*)

Art. Nr. / *N° Art.*

KW ..T 24B-2 TL (G*)

Art. Nr. / *N° Art.*

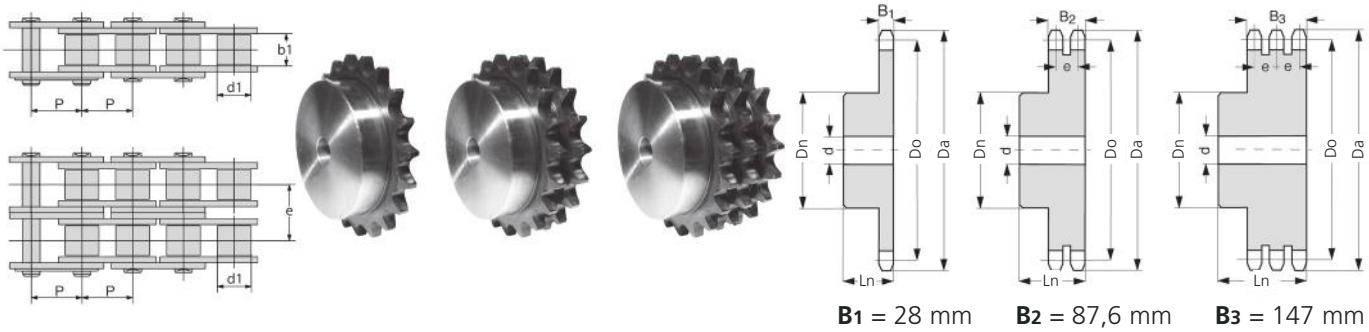
KW ..T 24B-3 TL (G*)

			24B SIMPLEX						24B-2 DUPLEX						24B-3 TRIPLEX						
(Z)	Do Ø mm	Da Ø mm	Max. bore Ø Alésage max.	Ln mm	Bush Moyeu	Fig.	≈q kg/pc	Material	Max. bore Ø Alésage max.	Ln mm	Bush Moyeu	Fig.	≈q kg/pc	Material	Max. bore Ø Alésage max.	Ln mm	Bush Moyeu	Fig.	≈q kg/pc	Material	(Z)
15	183,26	198	60	44	2517	1			75	51	3020										15
16	195,30	210	60	44	2517	1			75	51	3020										16
17	207,34	222	75	51	3020	1			75	51	3020										17
18	219,42	234	75	51	3020	1			75	51	3020										18
19	231,49	246	75	51	3020	1			75	76	3030										19
20	243,57	257	75	51	3020	1			75	76	3030										20
21	255,65	271	75	51	3020	1			75	76	3030										21
22	267,73	283	75	51	3020	1			75	76	3030										22
23	279,80	295	75	51	3020	1			75	76	3030										23
24	291,88	307	75	51	3020	1			75	76	3030										24
25	304,00	319	75	51	3020	1			75	76	3030										25
26	316,08	331	75	51	3020	1		Steel / Acier C45	75	76	3030			Steel / Acier C45						Steel / Stahl C45	26
27	328,19	343	75	51	3020	1			90	89	3535										27
28	340,27	355	75	51	3020	1			90	89	3535										28
30	364,50	379	75	51	3020	1			90	89	3535										30
32	388,69	404	75	51	3020	1			90	89	3535										32
34	412,93	428	75	51	3020	1			90	89	3535										34
36	437,16	452	75	51	3020	1			90	89	3535										36
38	461,39	476	75	76	3030	1			100	102	4040										38
40	485,62	500	75	76	3030	1			100	102	4040										40
45	546,20	561	90	89	3535	1		C45/GG25	100	102	4040			C45/GG25						C45/GG25	45
57	691,63	707	90	89	3535	1			110	114	4545										57
76	921,98	937	90	89	3535	1			110	114	4545										76

* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

28B
DIN 8187
13/4" X 11/4 "

Standard sprockets / *Pignons standards*



B1 = 28 mm **B2** = 87,6 mm **B3** = 147 mm

P Pitch - Pas 44,45 mm
b1 Width - Larg. intérieure 31 mm
d1 Roller Ø - Rouleau Ø 27,94 mm

Z(T) Number of teeth - Nombre de dents
Do Pitch circle (pcd) - Ø Primitif
Da Top - Ø Extérieure
Dn Hub - Ø Moyeu

Ln Total length, hub on one side
Larg. totale, moyeu d'un côté

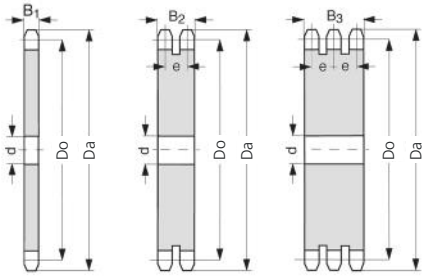
d Pilot bore - Ø Préalésé

	Art. Nr. / N° Art. **KW ..T 28B-1 (G*)**							Art. Nr. / N° Art. **KW ..T 28B-2 (G*)**					Art. Nr. / N° Art. **KW ..T 28B-3 (G*)**					
			28B SIMPLEX					**28B-2 DUPLEX**					**28B-3 TRIPLEX**					
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)
8	116,15	132	74	70	25	3,11		74	120	25	5,30		74	180	30	7,47		8
9	129,96	148	88	70	25	4,21		88	120	25	7,15		88	180	30	10,2		9
10	143,85	162	100	70	25	5,38		100	120	25	9,21		100	180	30	13,3		10
11	157,77	176	112	70	25	6,68		112	120	25	11,5		112	180	30	16,8		11
12	171,74	189	125	70	25	8,19		125	120	25	14,2		125	180	30	20,8		12
13	185,75	204	130	70	25	9,31		130	120	25	16,7		130	180	30	24,7		13
14	199,76	218	130	70	25	10,2		130	120	25	19,1		130	180	30	28,8		14
15	213,79	232	145	70	25	12,1		145	120	25	22,6		145	180	30	34		15
16	227,84	246	160	75	30	14,9		160	120	30	26,2		160	180	30	39,6		16
17	241,91	260	160	75	30	16		160	120	30	29,2		160	180	30	44,7		17
18	255,98	274	160	75	30	17,1		160	120	30	32,5		160	180	30	50		18
19	270,06	289	160	75	30	18,3		180	120	30	37,3		180	180	30	57		19
20	284,15	303	160	75	30	19,6		180	120	30	41		180	180	30	63		20
21	298,24	317	170	75	30	21,8		180	120	30	45		180	180	30	70		21
22	312,34	331	170	75	30	23,2		180	120	30	49,1		180	180	30	77		22
23	326,44	345	170	75	30	24,7	Steel / Acier C45	180	120	30	53	Steel / Acier C45	180	180	30	84	Steel / Acier C45	23
24	340,55	359	170	75	30	26,3		180	120	30	58		180	180	30	92		24
25	354,66	373	170	75	30	27,9		180	120	30	63		180	180	40	99		25
26	368,77	387	170	75	30	29,5		180	120	30	68		180	180	40	107		26
27	382,88	401	170	75	30	31,3		180	120	30	73		180	180	40	115		27
28	397,00	416	170	75	30	33,1		180	120	30	78		180	180	40	124		28
29	411,12	430	170	75	30	31,9		180	120	30	84		180	180	40	134		29
30	425,24	444	170	75	30	36,9		180	120	30	90		180	180	40	143		30
31	439,37	458	180	75	30	39,9		180	120	30	96		180	180	40	153		31
32	453,49	472	180	75	30	41,9		180	120	30	102		180	180	40	164		32
33	467,62	486	180	75	30	44		180	120	30	108		180	180	40	174		33
34	481,75	500	180	75	30	46,2		180	120	30	115		180	180	40	185		34
35	495,88	514	180	75	30	48,5		200	120	30	123		200	180	40	198		35
36	510,01	529	180	75	30	51		200	120	30	130		200	180	40	210		36
37	524,14	543	180	75	30	53		200	120	30	137		200	180	40	222		37
38	538,27	557	180	75	30	56		200	120	30	145		200	180	40	235		38
39	552,40	571	180	75	30	58		200	120	30	153		200	180	40	247		39
40	566,54	585	180	75	30	61		200	120	30	160		200	180	40	261		40
45	637,22	656	180	110	40	81	ST52/GG25	200	120	40	202	ST52/GG25	200	180	50	331	ST52/GG25	45
57	806,90	825	180	110	40	121		200	120	40	326		200	180	50	537		57
76	1075,62	1025	200	110	40	209		200	130	40	584		200	180	50	967		76

* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

28B
DIN 8187
1 3/4" X 1 1/4"

Standard plate wheels / *Disques standards*



Art. Nr. / *N° Art.* **PLW ..T 28B-1 (G*)** | Art. Nr. / *N° Art.* **PLW ..T 28B-2(G*)** | Art. Nr. / *N° Art.* **PLW ..T 28B-3(G*)**

			28B SIMPLEX			28B-2 DUPLEX			28B-3 TRIPLEX			
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)
10	143,85	162	25	3,04		25	7,41		25	11,8		10
11	157,77	176	25	3,71		25	9,24		30	14,5		11
12	171,74	189	25	4,44		25	11,3		30	17,9		12
13	185,75	204	25	5,25		25	13,5		30	21,6		13
14	199,76	218	25	6,12		25	16		30	25,6		14
15	213,79	232	25	7,05		25	18,7		30	30		15
16	227,84	246	30	8,01		30	21,4		30	34,8		16
17	241,91	260	30	9,08		30	24,5		30	39,9		17
18	255,98	274	30	10,2	Steel / Acier C45	30	27,8	Steel / Acier C45	30	45,3	Steel / Acier C45	18
19	270,06	289	30	11,4		30	32,3		30	51		19
20	284,15	303	30	12,7		30	35		30	57		20
21	298,24	317	30	14		30	38,9		30	64		21
22	312,34	331	30	15,4		30	43		30	71		22
23	326,44	345	30	16,9		30	47,3		30	78		23
24	340,55	359	30	18,4		30	52		30	85		24
25	354,66	373	30	20		30	57		40	93		25
26	368,77	387	30	21,7		30	62		40	101		26
27	382,88	401	30	23,4		30	67		40	109		27
28	397,00	416	30	25,2		30	72		40	118		28
29	411,12	430	30	27,1		30	78		40	128		29
30	425,24	444	30	29		30	84		40	137		30
31	439,37	458	30	31		30	90		40	147		31
32	453,49	472	30	33,1		30	96		40	158		32
33	467,62	486	30	35,2	Steel / Acier ST52	30	102	Steel / Acier ST52	40	168	Steel / Acier ST52	33
35	495,88	514	30	39,7		30	116		40	191		35
36	510,01	529	30	42,1		30	123		40	203		36
37	524,14	543	30	44,5		30	130		40	215		37
38	538,27	557	30	46,9		30	137		40	227		38
39	552,40	571	30	49,5		30	145		40	240		39
40	566,54	585	30	52		30	153		40	253		40
42	594,81	614	30	58		30	169		40	280		42
44	623,08	642	30	63		30	186		40	309		44
45	637,22	656	30	66		30	195		40	324		45
46	651,36	670	30	69		30	204		40	339		46
47	665,49	685	30	72		30	214		40	355		47
48	679,63	699	30	75		30	223		40	371		48
50	707,91	726	30	82		30	243		40	404		50

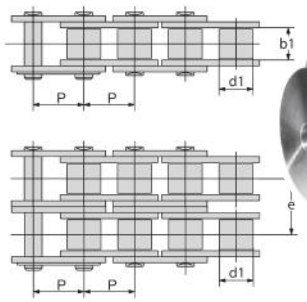
* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

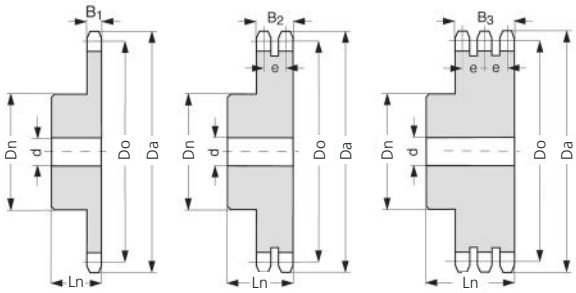
32B

DIN 8187

2" X 1¼"

Standard sprockets / *Pignons standards*





B1 = 25 mm **B2** = 88,6 mm **B3** = 145 mm

P Pitch - *Pas* 50,8 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 31 mm
d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 29,21 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

d Pilot bore - *Ø Préalésé*

Art. Nr. / *N° Art.*
KW ..T 32B-1 (G*)

Art. Nr. / *N° Art.*
KW ..T 32B-2 (G*)

Art. Nr. / *N° Art.*
KW ..T 32B-3 (G*)

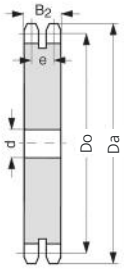
			32B SIMPLEX					32B-2 DUPLEX					32B-3 TRIPLEX					
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)
8	132,69	153	82	80	25	4,26		82	120	30	6,53		82	180	30	9,63		8
9	148,54	169	88	80	25	5,22		88	120	30	8,50		88	180	30	12,7		9
10	164,44	185	104	80	25	6,93		104	120	30	11,2		104	180	30	16,7		10
11	180,34	201	120	80	30	8,76		120	120	30	14,2		120	180	30	21,3		11
12	196,29	217	133	80	30	10,7		133	120	30	17,5		133	180	30	26,2		12
13	212,29	233	145	80	30	12,7		145	120	30	21		145	180	30	31,6		13
14	228,29	249	160	80	30	15,2		160	120	30	25		160	180	30	37,7		14
15	244,30	265	160	80	30	16,3		160	120	30	28,3		160	180	30	43,2		15
16	260,40	281	160	90	30	19		160	120	30	31,9		160	180	30	49,2		16
17	276,40	297	170	90	30	21,5		180	120	30	37,2		180	180	30	57		17
18	292,55	313	170	90	30	22,8		180	120	30	41,3		180	180	30	64		18
19	308,66	329	170	90	30	24,2		200	120	30	47,2		200	180	30	73		19
20	324,71	345	180	90	30	27,1		200	120	30	52		200	180	30	81		20
21	340,82	361	180	90	30	28,6		200	120	30	57		200	180	40	88		21
22	536,98	377	180	90	30	30,3		200	120	30	62		200	180	40	97		22
23	373,08	394	180	90	30	32		200	120	30	67		200	180	40	106		23
24	389,18	410	180	90	30	33,8		200	120	30	73		200	180	40	115		24
25	405,33	426	180	90	30	35,6		200	120	30	79		200	180	40	125		25
26	421,44	442	180	90	30	37,6		200	120	30	85		200	180	40	136		26
27	347,59	458	180	90	30	39,6		200	120	30	91		200	180	40	146		27
28	453,69	474	180	90	30	41,7		200	120	30	98		200	180	40	158		28
29	469,90	490	180	90	30	43,9		200	120	30	105		200	180	40	169		29
30	486,00	506	180	90	30	46,2		200	120	30	112		200	180	40	181		30
32	518,26	539	180	90	30	51		200	120	30	127		200	180	40	207		32
35	566,72	589	180	90	30	59		200	120	30	152		200	180	40	249		35
38	615,14	635	180	90	30	67		200	120	30	179		200	180	40	294		38
40	647,49	670	180	90	30	73		200	120	30	198		200	180	40	327		40
45	728,26	751	180	110	40	93		200	120	40	251		200	180	50	415		45
57	922,17	945	180	110	40	140		200	120	40	404		200	180	50	675		57
76	1229,28	1252	200	110	40	241		250	130	40	732		250	190	50	1224		76

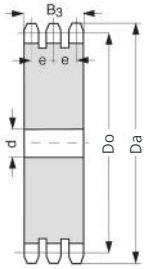
Steel / Acier ST52 (Dn 82–180 mm)
ST52/GG25 (Dn 200–250 mm)

* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

Standard plate wheels / *Disques standards*

32B
DIN 8187
2" X 1 1/4"





Art. Nr. / *N° Art.*
PLW ..T 32B-1 (G*)

Art. Nr. / *N° Art.*
PLW ..T 32B-2 (G*)

Art. Nr. / *N° Art.*
PLW ..T 32B-3 (G*)

			32B SIMPLEX			32B-2 DUPLEX			32B-3 TRIPLEX			
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)
10	164,44	185	25	3,60		25	9,17		25	14,7		10
11	180,34	201	30	4,34		30	11,3		30	18,2		11
12	196,29	217	30	5,20		30	13,8		30	22,4		12
13	212,29	233	30	6,14		30	16,6		30	27,1		13
14	228,29	249	30	7,16		30	19,7		30	32,2		14
15	244,30	265	30	8,25		30	23		30	37,7		15
16	260,40	281	30	9,43		30	26,5		30	43,6		16
17	276,40	297	30	10,7	Steel / Acier C45	30	30,3	Steel / Acier C45	30	50	Steel / Acier C45	17
18	292,55	313	30	12		30	34,4		30	57		18
19	308,66	329	30	13,4		30	38,8		30	64		19
20	324,71	345	30	14,9		30	43,4		30	72		20
21	340,82	361	30	16,5		30	48,2		40	79		21
22	536,98	377	30	18,1		30	53		40	88		22
23	373,08	394	30	19,8		30	59		40	97		23
24	389,18	410	30	21,6		30	64		40	107		24
25	405,33	426	30	23,5		30	70		40	116		25
26	421,44	442	30	25,4		30	76		40	127		26
27	347,59	458	30	27,5		30	83		40	138		27
28	453,69	474	30	29,6		30	90		40	149		28
29	469,90	490	30	31,7		30	97		40	161		29
30	486,00	506	30	34		30	104		40	173		30
31	502,13	526	30	36,3		30	111		40	185		31
32	518,26	539	30	38,7		30	119		40	198		32
33	534,42	558	30	41,2		30	127		40	212		33
35	566,72	589	30	46,5		30	144		40	240		35
36	582,86	607	30	49,2		30	152		40	255		36
37	599,01	623	30	52		30	161		40	270		37
38	615,14	635	30	55		30	171		40	286		38
39	631,32	655	40	58		40	180		40	302		39
40	647,49	670	40	61		40	190		40	318		40
42	679,78	704	40	67		40	210		40	353		42
44	712,09	736	40	74	Steel / Acier ST52	40	231	Steel / Acier ST52	40	389	Steel / Acier ST52	44
45	728,26	752	40	77		40	242		40	408		45
46	744,41	768	40	81		40	254		40	427		46
47	760,56	785	40	84		40	265		40	447		47
48	776,72	801	40	88		40	277		40	467		48
50	809,04	832	40	95		40	302		40	508		50
52	841,36	865	40	103		40	327		40	551		52
54	873,68	898	40	111		40	354		40	596		54
56	906,00	930	40	120		40	382		40	643		56
57	922,17	945	40	124		40	396		40	667		57
60	970,63	994	40	138		40	440		40	742		60
62	1002,98	1027	40	147		40	471		40	794		62
64	1035,30	1059	40	157		40	502		40	848		64
65	1051,47	1075	40	162		40	519		40	876		65
70	1132,29	1156	40	188		40	604		40	1020		70
72	1166,16	1190	40	199		40	640		40	1081		72
76	1229,28	1252	40	222		40	715		40	1208		76

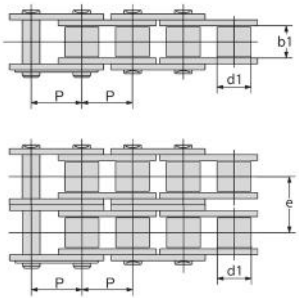
* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

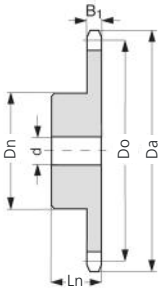
40B

DIN 8187

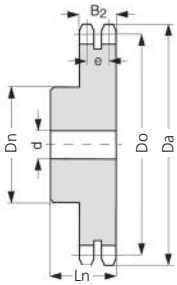
2 1/2" X 1 1/2"

Standard sprockets / *Pignons standards*

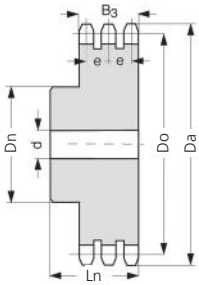




B1 = 34 mm



B2 = 106 mm



B3 = 178 mm

P Pitch - *Pas* 63,5 mm

b1 Width - *Larg. intérieure* 38,1 mm

d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 39,37 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*

Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*

Da Top - *Ø Extérieure*

Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

d Pilot bore - *Ø Préalésé*

			Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 40B-1 (G*)**					Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 40B-2 (G*)**					Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 40B-3 (G*)**					
			40B SIMPLEX					**40B-2 DUPLEX**					**40B-3 TRIPLEX**					
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	**Z (T)**
8	165,93	188	95	80	40	6,72		95	150	40	12,5		95	200	50	16,4		8
9	185,66	208	100	80	40	8,32		100	150	40	16,3		100	200	50	22,2		9
10	205,49	228	100	100	50	10,3		100	150	50	19,5		100	200	60	27,5		10
11	225,39	248	140	100	50	15,7		140	150	50	26,6		140	220	60	38		11
12	245,34	268	150	100	50	18,7		150	150	50	32,4		150	220	60	47		12
13	265,34	292	175	100	60	23,2		175	150	60	39,1		175	220	60	58		13
14	285,37	312	175	100	60	25,4		175	150	60	45,2		175	220	60	68		14
15	305,42	332	175	100	60	27,7		175	150	60	52		175	220	60	79		15
16	325,49	362	200	100	60	33,9		200	150	60	61		200	220	70	91		16
17	345,58	372	200	100	60	36,5		200	150	60	69		200	220	70	104		17
18	365,68	392	200	100	60	39,4		200	150	60	77		200	220	70	118		18
19	385,79	412	200	100	60	42,4		200	150	60	86		200	220	70	132		19
20	405,92	432	200	100	60	45,5		200	180	60	101		200	230	70	149		20
21	426,05	452	200	100	60	48,8		200	180	60	111		220	230	70	168		21
22	446,20	472	200	100	60	52		200	180	60	121		220	230	70	185		22
23	466,34	493	200	100	60	56		200	180	60	132		220	230	70	203		23
24	486,49	513	200	100	60	60		200	180	60	143		220	230	70	221		24
25	526,65	553	200	100	60	64		200	180	70	154		220	230	80	239		25
27	546,98	576	200	100	60	72		200	180	70	179		220	230	80	280		27
30	607,49	637	200	100	60	86		200	180	70	220		240	230	90	350		30
32	647,85	677	200	100	60	96		200	180	70	251		240	230	90	400		32
35	708,39	738	200	100	60	113		200	180	70	300		240	230	90	482		35
38	768,96	799	220	140	70	144		240	180	70	361		240	230	90	572		38
40	809,34	839	220	140	70	156		240	180	80	398		240	230	90	636		40
45	910,32	940	220	140	80	190		250	180	80	506		250	250	90	820		45
57	1152,71	1183	240	150	80	299		250	200	100	814		250	250	100	1328		57
76	1536,60	1567	240	150	80	507		270	200	100	1455		270	250	100	2396		76

Steel / Acier C45

Steel / Acier ST52

* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

40B

DIN 8187

2 1/2" X 1 1/2"

Standard plate wheels / *Disques standards*

Art. Nr. / *N° Art.* PLW ..T 40B-1 (G*) | **Art. Nr. / *N° Art.* PLW ..T 40B-2 (G*)** | **Art. Nr. / *N° Art.* PLW ..T 40B-3 (G*)**

			40B SIMPLEX			40B-2 DUPLEX			40B-3 TRIPLEX			
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)
10	205,49	228	50	7,35		50	17,6		60	26,7		10
11	225,39	248	50	9,02		50	22,1		60	34,1		11
12	245,34	268	50	10,9		50	27,2		60	42,4		12
13	265,34	292	60	12,6		60	32,1		60	52		13
14	285,37	312	60	14,8		60	38,2		60	62		14
15	305,42	332	60	17,1		60	44,8		60	72		15
16	325,49	362	60	19,6		60	52		70	83		16
17	345,58	372	60	22,3		60	60		70	95		17
18	365,68	392	60	25,1		60	68		70	109		18
19	385,79	412	60	28,1		60	76		70	123		19
20	405,92	432	60	31,3		60	86		70	138		20
21	426,05	452	60	34,6		60	95		70	155		21
22	446,20	472	60	38,1	Steel / Acier C45	60	105	Steel / Acier C45	70	171	Steel / Acier C45	22
23	466,34	493	60	41,7		60	116		70	189		23
24	486,49	513	60	45,6		60	127		70	208		24
25	506,65	553	60	49,5		60	139		80	226		25
26	526,81	557	60	54		60	152		80	246		26
27	546,98	577	60	58		70	163		80	268		27
30	607,49	637	60	72		70	205		90	335		30
32	647,85	678	60	82		70	235		90	385		32
35	708,39	738	60	98		70	284		90	467		35
38	768,96	799	70	116		70	338		90	557		38
39	768,96	819	70	123		70	357		90	589		39
40	809,34	839	70	129		80	376		90	621		40
42	849,73	880	70	142		80	417		90	689		42
44	890,12	920	70	156		80	459		90	760		44
45	910,31	940	70	164		80	481		90	797		45
48	970,90	1001	80	186	Steel / Acier ST52	80	551	Steel / Acier ST52	90	913	Steel / Acier ST52	48
50	1011,30	1041	80	202		80	599		90	995		50
54	1092,10	1122	80	237		80	703		90	1168		54
57	1152,71	1183	80	263		100	784		100	1306		57
60	1213,31	1243	80	292		100	872		100	1453		60
65	1314,34	1344	80	344		100	1029		100	1715		65
70	1415,36	1445	80	399		100	1199		100	1999		70
76	1536,60	1567	80	471		100	1420		100	2369		76

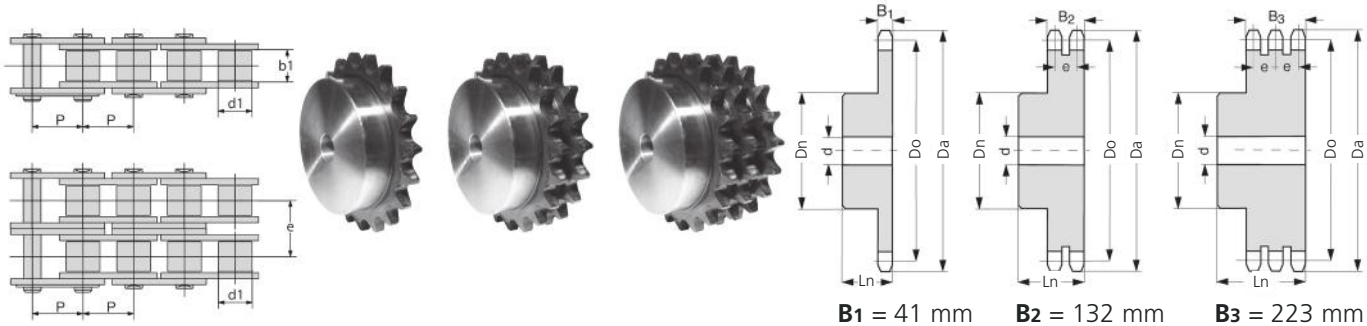
* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

48B

DIN 8187

3" X 4/5"

Standard sprockets / *Pignons standards*



B1 = 41 mm **B2** = 132 mm **B3** = 223 mm

P Pitch - *Pas* 76,2 mm

b1 Width - *Larg. intérieure* 45,72 mm

d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 48,26 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*

Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*

Da Top - *Ø Extérieure*

Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

d Pilot bore - *Ø Préalésé*

	Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 48B-1 (G*)							Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 48B-2 (G*)					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 48B-3 (G*)					
			48B SIMPLEX					48B-2 DUPLEX					48B-3 TRIPLEX					
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/c	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)
8	199,12	228	110	100	50	11,4		110	180	60	20		110	260	80	24,9		8
9	222,79	252	120	100	50	14,5		120	180	60	26,9		120	260	80	35,6		9
10	246,59	276	130	100	50	18		130	180	60	34,7		130	260	80	47,9		10
11	270,47	299	150	130	60	25,5		150	180	70	43		150	260	80	62		11
12	294,41	323	150	130	60	28,7		150	180	70	52		150	260	80	77		12
13	318,41	350	170	130	60	35,5		170	180	70	64		180	260	80	96		13
14	342,44	374	170	130	60	39,3		170	180	70	75		180	260	80	114		14
15	366,50	399	170	130	60	43,3		170	180	70	86		180	260	80	133		15
16	390,59	423	170	130	70	46,6		170	180	80	97		180	260	80	154		16
17	414,70	447	170	130	70	51		170	180	80	111		180	260	80	177		17
18	438,82	471	170	130	70	56		170	180	80	126		180	260	80	201		18
19	462,95	495	170	130	70	61	Steel / Acier C45	170	180	80	141	Steel / Acier C45	180	260	80	227	Steel / Acier C45	19
20	487,11	519	180	130	70	69		180	200	80	162		200	280	100	254		20
21	511,26	543	180	130	70	74		180	200	80	179		200	280	100	283		21
22	535,43	567	180	130	70	80		180	200	80	197		200	280	100	313		22
23	559,61	592	180	130	70	87		180	200	80	216		200	280	100	345		23
24	583,79	616	180	140	70	95		180	200	80	236		200	280	100	379		24
25	607,98	640	180	140	80	101		180	200	90	255		200	280	100	414		25
26	632,17	671	200	140	80	112		200	200	90	280		220	300	100	458		26
27	656,37	695	200	140	80	120	Steel / Acier ST52	200	200	90	303	Steel / Acier ST52	220	300	100	496	Steel / Acier ST52	27
30	728,99	768	200	140	80	144		200	200	90	377		220	300	100	618		30
32	777,42	792	200	140	80	161		200	200	90	431		220	300	100	711		32
35	850,07	889	200	140	80	190		200	200	90	519		220	300	100	858		35
38	922,75	961	200	150	90	221		200	200	100	613		270	300	120	1023		38
40	971,21	1010	250	150	90	258		250	200	100	691		270	300	120	1138		40
45	1092,37	1131	250	150	90	318		250	200	100	879		270	300	120	1455		45
57	1383,25	1422	290	165	90	513		300	220	100	1436		320	300	120	2386		57
76	1844,92	1884	290	165	90	873		300	220	100	2573		320	300	120	4299		76

* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

48B

DIN 8187

3" X 4/5"

Standard plate wheels / *Disques standards*

Art. Nr. / *N° Art.* PLW ..T 48B-1 (G*) — **Art. Nr. / *N° Art.* PLW ..T 48B-2 (G*)** — **Art. Nr. / *N° Art.* PLW ..T 48B-3 (G*)**

			48B SIMPLEX			48B-2 DUPLEX			48B-3 TRIPLEX			
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)
10	246,59	276	50	12,9		50	31,8		80	45,6		10
11	270,47	299	50	15,8		50	39,9		80	59		11
12	294,41	323	50	19		50	48,9		80	74		12
13	318,41	350	50	22,4		50	59		80	90		13
14	342,44	374	50	26,1		50	70		80	108		14
15	366,50	399	50	30,2		50	81		80	128		15
16	390,59	423	80	33,5		80	91		80	149		16
17	414,70	447	80	38,1	Steel / Acier C45	80	105	Steel / Acier C45	80	171	Steel / Acier C45	17
18	438,82	471	80	43		80	119		80	195		18
19	462,95	495	80	48,2		80	135		80	221		19
20	487,11	519	80	54		80	151		100	244		20
21	511,26	543	80	59		80	168		100	273		21
22	535,43	567	80	65		80	187		100	303		22
23	559,61	592	80	72		80	206		100	335		23
24	583,79	616	80	78		80	226		100	369		24
25	607,98	640	80	85		90	246		100	404		25
26	632,17	671	80	92		90	267		100	440		26
27	656,37	695	80	100		90	290		100	479		27
30	728,99	768	80	124		90	364		100	603		30
32	777,41	792	80	142		90	418		100	693		32
35	850,07	889	80	170		90	506		100	841		35
38	922,75	901	90	201		100	601		120	996		38
40	971,21	1010	90	223		100	670		120	1112		40
42	1019,67	1058	90	246	Steel / Acier ST52	100	742	Steel / Acier ST52	120	1234	Steel / Acier ST52	42
44	1068,14	1107	90	270		100	819		120	1362		44
45	1092,37	1131	90	283		100	858		120	1428		45
48	1165,08	1204	90	323		100	982		120	1636		48
50	1213,56	1252	90	350		100	1069		120	1783		50
54	1301,52	1340	90	409		100	1255		120	2095		54
57	1383,25	1422	90	457		100	1404		120	2346		57
60	1455,98	1495	90	507		100	1561		120	2611		60
65	1577,20	1616	90	596		100	1842		120	3083		65
70	1698,43	1737	90	692		100	2146		120	3594		70
76	1843,92	1884	90	817		100	2541		120	4259		76

* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

06B

DIN 8187

3/8" X 7/32"

Standard sprockets in stainless steel AISI 304
Pignons en acier inoxydable AISI 304

			Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 06B-1 SS					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 06B-2 SS				
			06B SIMPLEX					06B-2 DUPLEX				
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material
12	36,80	40,5	25	25	8	0,10		25	30	10	0,13	
13	39,80	43,5	28	25	8	0,13		28	30	10	0,16	
14	42,80	46,5	31	25	8	0,16		31	30	10	0,20	
15	45,81	49,5	34	25	8	0,19		34	30	12	0,23	
16	48,82	52,5	37	28	8	0,24		37	30	12	0,27	
17	51,83	55,5	40	28	10	0,28		40	30	12	0,32	
18	54,85	58,6	43	28	10	0,32		43	30	12	0,37	
19	57,87	61,6	45	28	10	0,36		46	30	12	0,42	
20	60,89	64,6	46	28	10	0,38		49	30	12	0,47	
21	63,91	67,6	48	28	12	0,41		52	30	16	0,51	
22	66,93	70,6	50	28	12	0,45		55	30	16	0,57	
23	69,95	73,7	52	28	12	0,49		58	30	16	0,64	
24	72,97	76,7	54	28	12	0,53		61	30	16	0,70	
25	76,00	79,7	57	28	12	0,59		64	30	16	0,77	
30	91,12	94,8	60	28	12	0,71		79	30	16	1,18	

Steel / Acier DIN 1.4301 / AISI 304

STAINLESS STEEL
ACIER INOXYDABLE

08B

DIN 8187

1/2" X 5/16"

Standard sprockets in stainless steel AISI 304
Pignons en acier inoxydable AISI 304

			Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 08B-1 SS					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 08B-2 SS				
			08B SIMPLEX					08B-2 DUPLEX				
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material
12	49,07	53,0	33	28	10	0,21		35	35	12	0,30	
13	53,06	57,4	37	28	10	0,26		38	35	12	0,36	
14	57,07	61,8	41	28	10	0,32		42	35	12	0,43	
15	61,09	65,5	45	28	10	0,38		46	35	12	0,50	
16	65,10	69,5	50	28	12	0,45		50	35	14	0,59	
17	69,11	73,6	52	28	12	0,50		54	35	14	0,69	
18	73,14	77,8	56	28	12	0,58		58	35	14	0,79	
19	77,16	81,7	60	28	12	0,66		62	35	14	0,90	
20	81,19	85,8	64	28	12	0,75		66	35	14	1,01	
21	85,22	89,7	68	28	12	0,84		70	40	16	1,26	
22	89,24	93,8	70	28	12	0,90		70	40	16	1,34	
23	93,27	98,2	70	28	14	0,63		70	40	16	1,42	
24	97,29	101,8	70	28	14	0,96		75	40	16	1,59	
25	101,33	105,8	70	28	14	0,99		80	40	16	1,77	
30	121,50	126,1	80	30	16	1,42		100	40	20	2,67	

Steel / Acier DIN 1.4301 / AISI 304

STAINLESS STEEL
ACIER INOXYDABLE

10B
DIN 8187
5/8" X 3/8"

Standard sprockets in stainless steel AISI 304
Pignons en acier inoxydable AISI 304

			Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 10B-1 SS					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 10B-2 SS				
			10B SIMPLEX					10B-2 DUPLEX				
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material
12	61,34	68,0	42	30	12	0,38	Steel / Acier DIN 1.4301 / AISI 304	44	40	14	0,56	Steel / Acier DIN 1.4301 / AISI 304
13	66,32	73,0	47	30	12	0,47		49	40	14	0,68	
14	71,34	78,0	52	30	12	0,56		54	40	14	0,82	
15	76,36	83,0	57	30	12	0,67		59	40	14	0,97	
16	81,37	88,0	60	30	12	0,75		64	45	16	1,23	
17	86,39	93,0	60	30	12	0,80		69	45	16	1,42	
18	91,42	98,3	70	30	14	1,00		74	45	16	1,62	
19	96,45	103,3	70	30	14	1,05		79	45	16	1,84	
20	101,49	108,4	75	30	14	1,19		84	45	16	2,07	
21	106,52	113,4	75	30	16	1,23		85	45	16	2,24	
22	111,55	118,0	80	30	16	1,38		90	45	16	2,49	
23	116,58	123,4	80	30	16	1,44		95	45	16	2,76	
24	121,62	128,3	80	30	16	1,50		100	45	16	3,04	
25	126,66	134,0	80	30	16	1,57		105	45	16	3,34	
30	151,87	158,8	90	35	20	2,35		120	45	20	4,69	

STAINLESS STEEL
ACIER INOXYDABLE

12B
DIN 8187
3/4" X 7/16"

Standard sprockets in stainless steel AISI 304
Pignons en acier inoxydable AISI 304

			Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 12B-1 SS					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 12B-2 SS				
			12B SIMPLEX					12B-2 DUPLEX				
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material
12	73,61	81,5	52	35	14	0,67	Steel / Acier DIN 1.4301 / AISI 304	53	50	16	1,02	Steel / Acier DIN 1.4301 / AISI 304
13	79,59	87,5	58	35	14	0,82		59	50	16	1,24	
14	85,61	93,6	64	35	14	0,99		65	50	16	1,49	
15	91,63	99,8	70	35	14	1,17		71	50	16	1,76	
16	97,65	105,5	75	35	16	1,33		77	50	20	2,00	
17	103,67	111,5	80	35	16	1,52		83	50	20	2,31	
18	109,71	118,0	80	35	16	1,59		89	50	20	2,65	
19	115,75	124,2	80	35	16	1,68		95	50	20	3,00	
20	121,78	129,7	80	35	16	1,77		100	50	20	3,35	
21	127,82	136,0	90	40	20	2,30		100	50	20	3,60	
22	133,86	141,8	90	40	20	2,40		100	50	20	3,87	
23	139,90	149,0	90	40	20	2,50		100	50	20	4,14	
24	145,94	153,9	90	40	20	2,61		100	50	20	4,43	
25	152,00	160,0	90	40	20	2,72		120	50	20	5,26	
30	182,25	190,5	95	40	20	3,51		120	50	20	6,96	

STAINLESS STEEL
ACIER INOXYDABLE

16B
DIN 8187
1" X 17,02mm

Standard sprockets in stainless steel AISI 304
Pignons en acier inoxydable AISI 304

			Art. Nr. / *N° Art.* KW..T 16B-1 SS					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 16B-2 SS				
			16B SIMPLEX					16B-2 DUPLEX				
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material
12	98,14	109,0	69	40	16	1,45		72	70	20	2,57	
13	106,12	117,0	78	40	16	1,79		80	70	20	3,13	
14	114,15	125,0	84	40	16	2,09		88	70	20	3,74	
15	122,17	133,0	92	40	16	2,46		96	70	20	4,41	
16	130,20	141,0	100	45	20	3,12		104	70	20	5,13	
17	138,22	149,0	100	45	20	3,31		112	70	20	5,91	
18	146,28	157,0	100	45	20	3,51		120	70	20	6,74	
19	154,33	165,2	100	45	20	3,73		128	70	20	7,62	
20	162,38	173,2	100	45	20	3,96		130	70	20	8,34	
21	170,43	181,2	110	50	20	4,91		130	70	25	8,93	
22	178,48	189,3	110	50	20	5,17		130	70	25	9,66	
23	186,53	197,5	110	50	20	5,43		130	70	25	10,4	
24	194,59	205,5	110	50	20	5,71		130	70	25	11,2	
25	202,66	213,5	110	50	20	5,99		130	70	25	12,1	
30	243,00	254,0	110	50	20	7,61		130	70	25	16,8	

Steel / Acier DIN 1.4301 / AISI 304

STAINLESS STEEL
ACIER INOXYDABLE

20B
DIN 8187
1¼" X 3/4"

Standard sprockets in stainless steel AISI 304
Pignons en acier inoxydable AISI 304

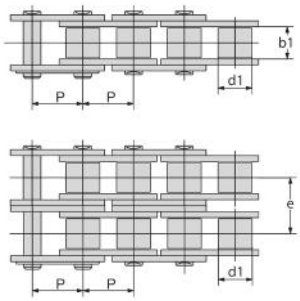
			Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 20B-1 SS					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 20B-2 SS				
			20B SIMPLEX					20B-2 DUPLEX				
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material
12	122,67	138	88	45	20	2,63		90	80	20	4,82	
13	132,67	148	98	45	20	3,19		100	80	20	5,83	
14	142,68	158	108	45	20	3,81		110	80	20	6,94	
15	152,72	168	118	45	20	4,48		120	80	20	8,15	
16	162,75	178	120	50	25	5,24		120	80	25	8,96	
17	172,78	188	120	50	25	5,59		120	80	25	9,95	
18	182,85	198	120	50	25	5,96		120	80	25	11	
19	192,91	208	120	50	25	6,35		120	80	25	12,1	
20	202,96	218	120	50	25	6,77		120	80	25	13,3	
21	213,04	228	140	55	25	8,76		140	80	25	15,4	
22	223,11	238	140	55	25	9,22		140	80	25	16,7	
23	233,17	248	140	55	25	9,70		140	80	25	18,1	
24	243,25	258	140	55	25	10,2		140	80	25	19,5	
25	253,33	268	140	55	25	10,7		140	80	25	21	
30	303,75	319	150	55	25	14,3		150	80	25	30	

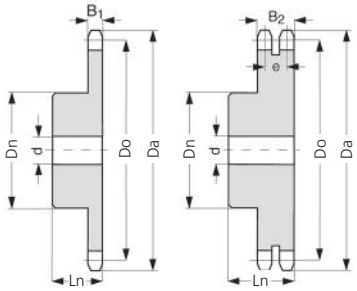
Steel / Acier DIN 1.4301 / AISI 304

STAINLESS STEEL
ACIER INOXYDABLE

Standard sprockets / *Pignons standards*

25
ANSI (DIN 8188)
1/4" X 1/8"





B1 = 2,9 mm **B2** = 9,3 mm

P Pitch - *Pas* 6,25 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 3,18 mm
d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 6,4 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

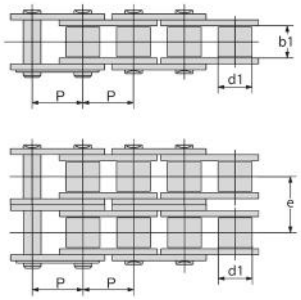
d Pilot bore - *Ø Préalésé*

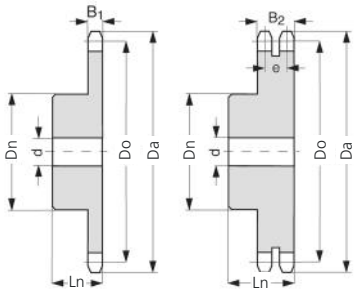
			Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 25-1 (G*)**					Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 25-2 (G*)**					
			25 SIMPLEX					**25-2 DUPLEX**					
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)
8	16,59	18,1	10	15	5	0,01							8
9	18,56	20,2	11	15	5	0,01							9
10	20,55	22,3	12	15	6	0,01							10
11	22,54	24,3	14	15	6	0,02							11
12	24,53	26,4	16	15	6	0,02		18	20	6	0,04		12
13	26,53	28,5	18	15	6	0,03		20	20	6	0,05		13
14	28,53	30,5	20	15	6	0,04		22	20	6	0,06		14
15	30,55	32,5	22	15	6	0,05		24	20	6	0,07		15
16	32,55	34,5	24	15	8	0,05		26	20	8	0,08		16
17	34,55	36,5	26	15	8	0,06		28	20	8	0,10		17
18	36,56	38,5	28	15	8	0,07		30	20	8	0,11		18
19	38,58	40,5	30	15	8	0,08		32	20	8	0,13		19
20	40,58	42,5	32	15	8	0,10		34	20	8	0,14		20
21	42,60	44,6	34	15	8	0,11	Steel / Acier C45	36	20	8	0,16	Steel / Acier C45	21
22	44,62	46,6	36	15	8	0,12		38	20	8	0,18		22
23	46,63	48,6	38	15	8	0,13		40	20	8	0,20		23
24	48,64	50,6	40	18	8	0,18		42	20	8	0,26		24
25	50,66	52,6	42	18	8	0,19		44	24	8	0,28		25
26	52,67	54,6	44	18	10	0,21		46	24	10	0,31		26
27	54,69	56,6	46	18	10	0,23		48	24	10	0,33		27
28	56,71	58,7	48	18	10	0,25		50	24	10	0,36		28
30	60,75	62,7	48	18	12	0,25		50	24	10	0,39		30
32	64,78	66,7	50	18	12	0,28		50	24	10	0,41		32
35	70,84	72,8	50	18	12	0,29		50	24	10	0,46		35
36	72,85	74,8	50	18	12	0,30		50	24	10	0,47		36
38	76,89	78,8	50	18	12	0,31		50	24	14	0,49		38
40	80,93	83,1	50	18	12	0,32		50	24	14	0,52		40
45	91,03	93,1	50	18	12	0,35		50	24	14	0,61		45
57	115,27	117,2	50	18	12	0,43		50	24	14	0,88		57
76	153,66	155,6	50	18	12	0,61		50	24	14	1,44		76

* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

35
ANSI (DIN 8188)
3/8" X 3/16"

Standard sprockets / *Pignons standards*





B1 = 4,2 mm **B2** = 14,5 mm

P Pitch - *Pas* 9,525 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 4,78 mm
d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 5,08 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

d Pilot bore - *Ø Préalésé*

			Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 35-1 (G*)					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 35-2 (G*)					
			35 SIMPLEX					35-2 DUPLEX					
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)
8	24,89	28,6	15	20	8	0,03							8
9	27,85	31,5	18	20	8	0,04							9
10	30,82	34,5	20	22	8	0,06							10
11	33,80	37,5	22	25	8	0,08							11
12	36,80	40,5	25	25	8	0,10		25	25	8	0,12		12
13	39,80	43,5	28	25	10	0,12		28	25	10	0,14		13
14	42,80	46,5	31	25	10	0,15		31	25	10	0,17		14
15	45,81	49,5	34	25	10	0,18		34	25	10	0,20		15
16	48,82	52,5	37	28	10	0,23		37	30	12	0,26		16
17	51,83	55,5	38	28	10	0,25		40	30	12	0,31		17
18	54,85	58,6	38	28	10	0,26		43	30	12	0,36		18
19	57,87	61,6	46	28	10	0,36		46	30	12	0,41		19
20	60,89	64,6	46	28	10	0,37		49	30	12	0,46		20
21	63,91	67,6	46	28	10	0,38		52	30	12	0,52		21
22	66,93	70,6	52	28	12	0,47		55	30	12	0,58		22
23	69,95	73,7	52	28	12	0,48		58	30	12	0,64		23
24	72,97	76,7	52	28	12	0,49		61	30	12	0,71		24
25	76,00	79,7	58	28	12	0,59		64	30	12	0,78		25
26	79,02	82,7	58	28	12	0,60		67	30	12	0,85		26
27	82,04	85,7	58	28	12	0,62		70	30	12	0,93		27
28	85,07	88,8	60	28	12	0,66		73	30	12	1,01		28
30	91,12	94,8	60	28	12	0,69		79	30	16	1,16		30
32	97,17	100,9	65	30	14	0,84		80	30	16	1,27		32
35	106,26	110	65	30	14	0,89		80	30	16	1,41		35
36	109,29	113	70	30	16	1,00		90	30	16	1,63		36
38	115,34	119	70	30	16	1,03		90	30	16	1,74		38
40	121,40	125	70	30	16	1,07		90	30	16	1,85		40
45	136,54	141	80	35	20	1,55		90	45	20	2,83		45
57	172,91	177,5	80	35	20	1,82		90	45	20	3,75		57
76	230,45	235	80	35	20	2,40		90	45	20	5,67		76

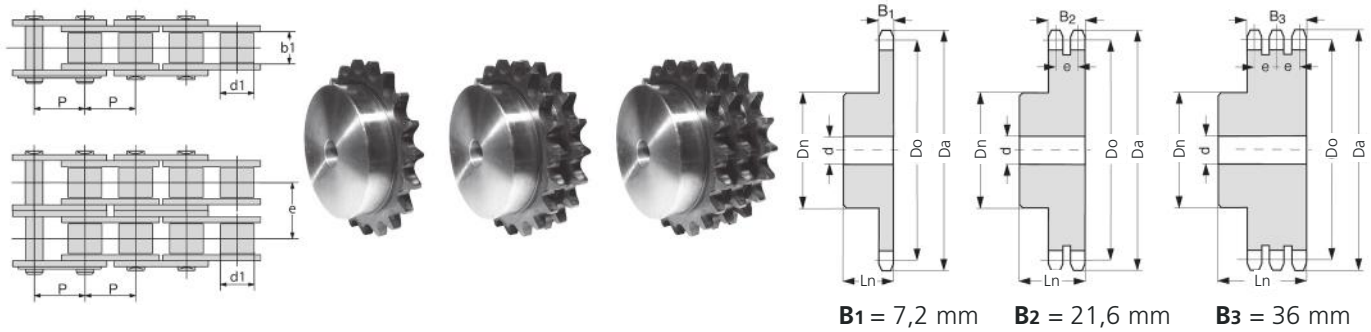
Steel / Acier C45

* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

40

ANSI (DIN 8188)
1/2" X 5/16"

Standard sprockets / *Pignons standards*



B1 = 7,2 mm **B2** = 21,6 mm **B3** = 36 mm

P Pitch - *Pas* 12,7 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 7,95 mm
d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 7,94 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

d Pilot bore - *Ø Préalésé*

			Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 40-1 (G*)**					Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 40-2 (G*)**					Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 40-3 (G*)**					
			40 SIMPLEX					**40-2 DUPLEX**					**40-3 TRIPLEX**					
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	dN Ø mm	NL mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	**Z (T)**
8	33,18	37,2	20	25	10	0,07	C45					C45					C45	**8**
9	37,13	41,0	24	25	10	0,10												**9**
10	41,10	45,2	26	25	10	0,12		28	32	10	0,19							**10**
11	45,07	48,7	29	25	10	0,15												**11**
12	49,07	53,0	35	28	10	0,23		35	35	12	0,31		35	50	14	0,42		**12**
13	53,06	57,4	35	28	10	0,25		38	35	12	0,37		38	50	14	0,52		**13**
14	57,07	61,8	41	28	10	0,32		42	35	12	0,44		42	50	16	0,61		**14**
15	61,09	65,5	45	28	10	0,38		46	35	12	0,53		46	50	16	0,72		**15**
16	65,10	69,5	50	28	12	0,46		50	38	16	0,63		50	50	16	0,85		**16**
17	69,11	73,6	52	28	12	0,50		54	38	16	0,73		54	50	16	0,99		**17**
18	73,14	77,8	56	28	12	0,58		58	38	16	0,84		58	50	16	1,14		**18**
19	77,16	81,7	60	28	12	0,66		62	38	16	0,96		62	50	16	1,29		**19**
20	81,19	85,8	64	28	12	0,75		66	38	16	1,09		66	50	16	1,46		**20**
21	85,22	89,7	68	28	14	0,84	Steel / Acier C45	70	40	16	1,27	Steel / Acier C45	70	55	16	1,77	Steel / Acier C45	**21**
22	89,24	93,8	70	28	14	0,90		70	40	16	1,36		70	55	16	1,91		**22**
23	93,27	98,2	70	28	14	0,93		70	40	16	1,45		70	55	16	2,05		**23**
24	97,29	101,8	70	28	14	0,96		75	40	16	1,65		70	55	16	2,21		**24**
25	101,33	105,8	70	28	14	1,00		80	40	16	1,80		80	55	16	2,53		**25**
26	105,36	110,0	70	30	16	1,08		85	40	16	1,99		80	55	16	2,70		**26**
27	109,40	114,0	70	30	16	1,11		85	40	16	2,09		80	55	16	2,87		**27**
28	113,42	118,0	70	30	16	1,15		90	40	16	2,30		80	55	16	3,05		**28**
30	121,50	126,1	80	30	16	1,43		100	40	16	2,73		100	55	20	3,79		**30**
32	129,56	134,3	80	30	16	1,52		100	40	16	2,98		100	55	20	4,20		**32**
35	141,68	146,7	90	30	16	1,89		100	40	16	3,38							**35**
36	145,72	151,0	90	35	16	2,17		100	40	20	3,49							**36**
38	153,80	158,6	90	35	16	2,27		100	40	20	3,79							**38**
40	161,87	166,8	90	45	16	2,85		100	40	20	4,10							**40**
45	182,07	188	90	45	20	3,10	C45	105	55	20	6,02	C45					C45	**45**
57	230,54	236,4	90	45	20	3,95		105	55	20	8,50							**57**
76	307,33	313,3	90	45	25	5,65		105	55	25	13,6							**76**

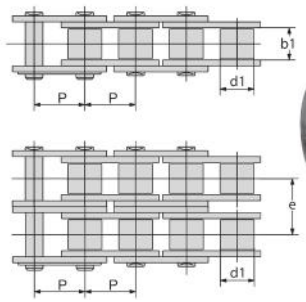
* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

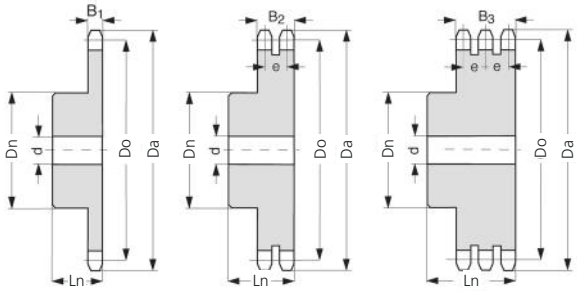
50

ANSI (DIN 8188)

5/8" X 3/8"

Standard sprockets / *Pignons standards*





B1 = 8,6 mm **B2** = 26,7 mm **B3** = 44,8 mm

P Pitch - *Pas* 15,875 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 9,53 mm
d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 10,16 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

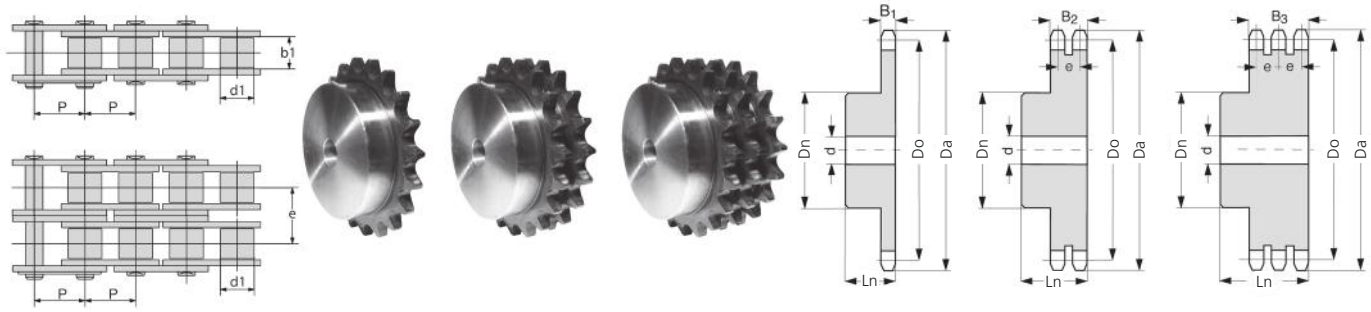
d Pilot bore - *Ø Préalésé*

			Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 50-1 (G*)**					Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 50-2 (G*)**					Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 50-3 (G*)**					
			50 SIMPLEX					**50-2 DUPLEX**					**50-3 TRIPLEX**					
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	**Z** (T)
8	41,48	47,0	25	25	10	0,12												**8**
9	46,42	52,6	30	25	10	0,17	C45					C45					C45	**9**
10	51,37	57,5	35	25	10	0,23		35	40	12	0,36							**10**
11	56,34	63,0	37	30	12	0,30												**11**
12	61,34	68,0	42	30	12	0,38		44	40	16	0,54		44	55	16	0,74		**12**
13	66,32	73,0	47	30	12	0,46		49	40	16	0,66		49	55	16	0,91		**13**
14	71,34	78,0	52	30	12	0,56		54	40	16	0,79		54	55	16	1,10		**14**
15	76,36	83,0	57	30	12	0,67		59	40	16	0,94		59	55	16	1,30		**15**
16	81,37	88,0	60	30	12	0,75		64	45	16	1,21		64	60	16	1,63		**16**
17	86,39	93,0	60	30	12	0,79		69	45	16	1,41		69	60	16	1,89		**17**
18	91,42	98,3	70	30	14	0,99		74	45	16	1,61		74	60	16	2,16		**18**
19	96,45	103,3	70	30	14	1,04	Steel / Acier C45	79	45	16	1,83	Steel / Acier C45	79	60	16	2,46	Steel / Acier C45	**19**
20	101,49	108,4	75	30	14	1,18		84	45	16	2,06		84	60	16	2,77		**20**
21	106,52	113,4	75	30	16	1,22		85	45	20	2,19		85	60	20	2,98		**21**
22	111,55	118,0	80	30	16	1,38		90	45	20	2,45		90	60	20	3,32		**22**
23	116,58	123,4	80	30	16	1,44		95	45	20	2,71		95	60	20	3,68		**23**
24	121,62	128,3	80	30	16	1,50		100	45	20	3,00		100	60	20	4,06		**24**
25	126,66	134,0	80	30	16	1,56		105	45	20	3,29		105	60	20	4,46		**25**
26	131,70	139,0	80	35	20	1,78		110	45	20	3,60		110	60	20	4,87		**26**
27	136,75	144,0	80	35	20	1,84		110	45	20	3,80		110	60	20	5,21		**27**
28	141,78	148,7	90	35	20	2,18		115	45	20	4,13		115	60	20	5,65		**28**
30	151,87	158,8	90	35	20	2,33		120	45	20	4,70		120	60	20	6,49		**30**
32	161,95	168,9	95	35	20	2,63		120	45	20	5,17							**32**
35	177,10	184,1	95	35	20	2,89		120	45	20	5,94							**35**
36	182,15	189,1	100	35	20	3,14		120	45	20	6,21							**36**
38	192,24	199,2	100	35	20	3,33		120	45	20	6,78							**38**
40	202,34	209,3	100	35	20	3,53		120	45	20	7,38							**40**
45	227,58	235	105	45	25	4,81	C45					C45					C45	**45**
57	288,18	296	105	45	25	6,39												**57**
	384,16	392,1	105	45	25	9,67	ST52					ST52					ST52	

* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

Standard sprockets / *Pignons standards*

60
ANSI (DIN 8188)
3/4" X 1/2"



B1 = 11,6 mm **B2** = 34,4 mm **B3** = 57,2 mm

P Pitch - *Pas* 19,05 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 12,7 mm
d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 11,91 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

d Pilot bore - *Ø Préalésé*

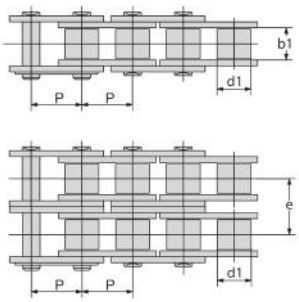
	Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 60-1 (G*)							Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 60-2 (G*)					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 60-3 (G*)					
	60 SIMPLEX							60-2 DUPLEX					60-3 TRIPLEX					
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)
8	49,78	58,1	31	30	12	0,23												8
9	55,7	64	37	30	12	0,32	C45					C45					C45	9
10	61,64	70	42	30	12	0,41		42	45	16	0,62							10
11	67,61	76	46	35	16	0,53		47	50	16	0,84							11
12	73,60	81,9	52	35	16	0,67		53	50	16	1,04							12
13	79,59	87,9	58	35	16	0,82		59	50	16	1,27		53	70	20	1,68		13
14	85,61	94	64	35	16	0,99		65	50	20	1,47		53	70	20	1,97		14
15	91,63	100	70	35	16	1,17		71	50	20	1,74		65	70	20	2,40		15
16	97,65	106	75	35	16	1,35		77	50	20	2,03		71	70	20	2,80		16
17	103,67	112	80	35	16	1,54		83	50	20	2,35		77	70	20	3,24		17
18	109,71	118	80	35	16	1,63		89	50	20	2,68		83	70	20	3,70		18
19	115,75	124	80	35	16	1,72		95	50	20	3,04		89	70	20	4,20		19
20	121,78	130,1	80	35	16	1,81		100	50	20	3,40		95	70	20	4,72		20
21	127,82	136,2	90	40	20	2,35		100	50	20	3,68		100	70	20	5,26		21
22	133,86	142,2	90	40	20	2,46		100	50	20	3,98		100	70	25	5,66		22
23	139,9	148,2	90	40	20	2,57		110	50	20	4,49		100	70	25	6,18		23
24	145,94	154,3	90	40	20	2,69		110	50	20	4,82		100	70	25	6,72		24
25	152	160,3	90	40	20	2,81		120	50	20	5,38		100	70	25	7,29		25
26	158,04	166,4	95	40	20	3,09		120	50	20	5,74		120	70	25	8,21		26
27	164,09	172,4	95	40	20	3,22		120	50	20	6,11		120	70	25	8,83		27
28	170,18	178,5	95	40	20	3,36		120	50	20	6,50		120	70	25	9,74		28
30	187,25	190,6	95	40	20	3,65		120	50	20	7,33		120	70	25	10,8		30
32	194,35	202,7	95	40	20	3,96		120	50	20	8,21							32
35	212,52	221	95	40	20	4,46		120	50	20	9,65							35
36	218,58	227	100	40	20	4,80		120	50	20	10,7							36
38	230,69	239	100	40	25	5,12		120	50	25	11,7							38
40	242,81	251	100	40	20	5,51		130	50	25	12,5							40
45	273,10	283	115	60	25	8,62		130	65	25	17							45
57	345,81	356	115	60	25	11,7		135	65	25	26,2							57
76	460,99	471	115	60	30	18	ST52	135	63	30	44,4	ST52					ST52	76

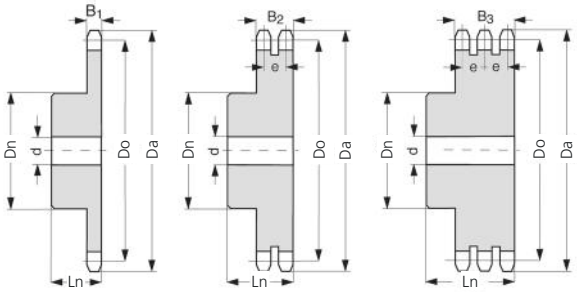
Steel / Acier C45

* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

Standard sprockets / *Pignons standards*

80
ANSI (DIN 8188)
1" X 5/8"





B1 = 14,4 mm **B2** = 43,7 mm **B3** = 73 mm

P Pitch - *Pas* 25,4 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 15,88 mm
d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 15,88 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

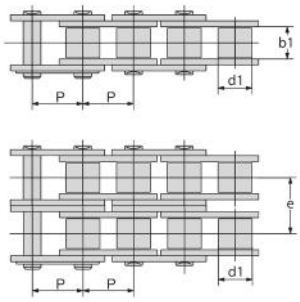
d Pilot bore - *Ø Préalésé*

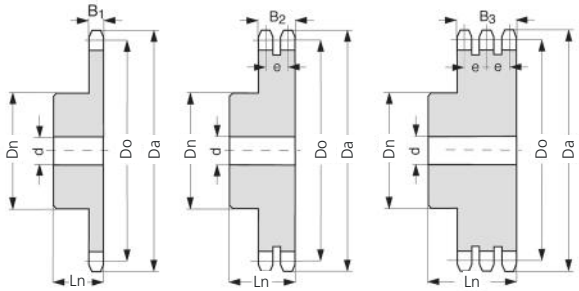
			Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 80-1 (G*)**					Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 80-2 (G*)**					Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 80-3 (G*)**					
			80 SIMPLEX					**80-2 DUPLEX**					**80-3 TRIPLEX**					
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln, mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)
8	66,37	77,0	42	35	16	0,50		42	65	20	0,85							8
9	74,27	85,0	50	35	16	0,68	C45	50	65	20	1,17	C45					C45	9
10	82,19	93,0	55	35	16	0,84		56	65	20	1,52							10
11	90,14	99,5	61	40	16	1,15		64	70	20	2,05							11
12	98,14	109,0	69	40	16	1,43		72	70	20	2,56		72	100	25	3,53		12
13	106,12	117,0	78	40	16	1,76		80	70	20	3,12							13
14	114,15	125,0	84	40	16	2,06		88	70	20	3,73							14
15	122,17	133,0	92	40	16	2,43		96	70	20	4,40		96	100	25	6,15		15
16	130,20	141,0	100	40	20	2,80		104	70	25	5,02							16
17	138,22	149,0	100	45	20	3,26		112	70	25	5,80		112	100	25	8,29		17
18	146,28	157,0	100	45	20	3,45		120	70	25	6,63							18
19	154,33	165,2	100	45	20	3,65		128	70	25	7,51		128	100	25	10,7		19
20	162,38	173,2	100	45	20	3,87		130	70	25	8,20							20
21	170,43	181,2	110	50	20	4,82	Steel / Acier C45	130	70	25	8,84	Steel / Acier C45	130	100	25	12,9	Steel / Acier C45	21
22	178,48	189,3	110	50	20	5,06		130	70	25	9,51							22
23	186,53	197,5	110	50	20	5,30		130	70	25	10,2							23
24	194,59	205,5	110	50	20	5,56		130	70	25	11							24
25	202,66	213,5	110	50	20	5,83		130	70	25	11,7		130	100	25	17,7		25
26	210,72	221,6	120	50	20	6,60		130	70	25	12,6							26
27	218,79	229,6	120	50	20	6,89		130	70	25	13,4							27
28	226,85	237,7	120	50	20	7,19		130	70	25	14,3							28
30	243,00	254,0	120	50	20	7,83		130	70	25	16,1							30
33	267,21	278,5	120	50	20	8,87		130	70	25	19,2							33
35	283,36	296,2	120	50	20	9,62		140	70	25	21,8							35
36	291,44	304,6	120	50	20	10		140	70	25	22,9							36
38	307,59	320,7	120	50	20	10,8		140	70	25	25,3							38
40	323,75	336,9	120	50	20	11,7		140	70	25	27,9							40
45	364,13	377	130	70	30	16,3		140	70	30	34,7							45
57	461,07	474	130	70	30	23,1	ST52	140	80	30	56	ST52					ST52	57
76	614,65	627	140	70	40	37,8		160	110	40	103							76

* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

Standard sprockets / *Pignons standards*

100
ANSI (DIN 8188)
1 1/4" X 3/4"





B1 = 17,4 mm **B2** = 53,2 mm **B3** = 89 mm

P Pitch - *Pas* 31,75 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 19,05 mm
d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 19,05 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

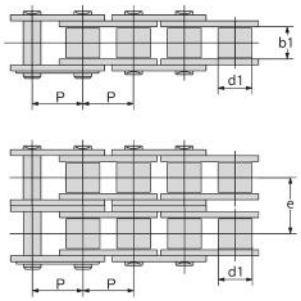
d Pilot bore - *Ø Préalésé*

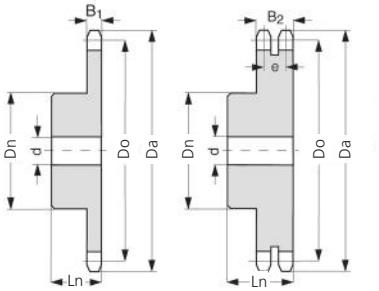
			Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 100-1 (G*)**					Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 100-2 (G*)**					Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 100-3 (G*)**					
			100 SIMPLEX					**100-2 DUPLEX**					**100-3 TRIPLEX**					
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)
8	82,96	98	53	40	20	0,92	C45	53	75	20	1,66	C45					C45	8
9	92,84	108	63	40	20	1,25		63	75	20	2,26							9
10	102,74	118	70	40	20	1,56		70	75	20	2,89							10
11	112,68	128	77	40	20	3,30	Steel / Acier C45	80	80	25	3,73	Steel / Acier C45					Steel / Acier C45	11
12	122,68	138	88	40	20	4,16		90	80	25	4,63							12
13	132,65	148	98	45	20	5,12		100	80	25	5,64							13
14	142,68	158	108	45	20	6,18		110	80	25	6,74							14
15	152,72	168	118	45	20	7,33		120	80	25	7,93							15
16	162,75	178	120	45	25	7,52		120	80	30	8,70							16
17	172,78	188	120	45	25	7,86		120	80	30	9,66							17
18	182,85	198	120	50	25	8,22		120	80	30	10,7							18
19	192,91	208	120	50	25	8,60		120	80	30	11,8							19
20	202,98	218	120	50	25	9,01		120	80	30	12,9							20
21	213,04	228	140	55	30	11,4		140	80	30	15							21
22	223,11	238	140	55	30	11,8		140	80	30	16,2							22
23	233,17	248	140	55	30	12,3		140	80	30	17,6							23
24	243,23	258	140	55	30	12,8		140	80	30	19							24
25	253,33	268	140	55	30	13,3		140	80	30	20,5							25
26	263,40	279	150	55	30	14,9		150	80	30	22,5							26
27	273,49	289	150	55	30	15,4		150	80	30	24,1							27
28	283,56	299	150	55	30	16		150	80	30	25,8							28
29	293,65	309	150	55	30	16,6		150	80	30	27,5							29
30	303,75	319	150	55	30	17,2		150	80	30	29,3							30
31	313,85	329	150	55	30	17,8	Steel / Acier 52	150	80	30	31,2	Steel / Acier 52					Steel / Acier 52	31
32	323,91	339	150	55	30	18,5		150	80	30	33,1							32
33	334,01	349	150	55	30	19,2		150	80	30	35,1							33
34	344,10	359	150	55	30	19,9		150	80	30	37,1							34
35	354,20	369	150	55	30	20,6		150	80	30	39,3							35
36	364,30	379	150	55	30	21,3		150	80	30	41,4							36
37	374,39	389	150	55	30	22,1		150	80	30	43,7							37
38	384,49	400	150	55	30	22,9		150	80	30	46							38
39	394,59	410	150	55	30	23,7		150	80	30	48,4							39
40	404,69	420	150	55	30	24,5		150	80	30	51							40
45	455,17	470	150	80	40	33		160	100	30	68							45
57	576,36	591	150	80	40	52		180	115	40	110							57
76	768,32	783	160	80	40	78		180	115	40	190							76

* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

Standard sprockets / *Pignons standards*

120
ANSI (DIN 8188)
11/2" X 1"





B1 = 23 mm **B2** = 68,4 mm

P Pitch - *Pas* 38,1 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 25,4 mm
d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 22,23 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

d Pilot bore - *Ø Préalésé*

			Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 120-1 (G*)					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 120-2 (G*)					
			120 SIMPLEX					120-2 DUPLEX					
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/*pc*	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/*pc*	Material	Z (T)
8	99,55	115	58	45	20	1,55							8
9	111,40	126	70	45	20	2,08	C45					C45	9
10	123,29	138	80	45	20	2,64		80	95	25			10
11	135,21	150	90	50	25	3,43							11
12	147,22	162	102	50	25	4,24		102	100	25	8,41		12
13	159,18	174	114	50	25	5,14							13
14	171,22	186	128	50	25	6,21		128	100	25	12,3		14
15	183,26	198	132	50	25	6,95		132	100	25	14		15
16	195,30	210	136	50	25	7,73		136	100	30	15,7		16
17	207,34	222	140	50	25	8,55		136	100	30	17,5		17
18	219,42	234	140	50	25	9,24		160	100	30	20,7		18
19	231,49	246	140	50	25	9,96		160	100	30	22,8		19
20	243,57	259	140	50	25	10,7	Steel / Acier C45					Steel / Acier C45	20
21	255,65	271	150	60	30	13,2		160	100	30	27,2		21
22	267,73	283	150	60	30	14,1		160	100	30	29,6		22
23	279,80	295	150	60	30	14,9		160	100	30	32,1		23
24	291,88	307	150	60	30	15,9		160	100	30	34,7		24
25	304,00	319	150	60	30	16,8		160	100	30	37,4		25
26	316,08	331	150	60	30	17,8							26
27	328,19	343	150	60	30	18,9							27
28	340,27	355	150	60	30	20							28
30	364,50	379	150	60	30	22,3							30
32	388,69	404	150	60	30	24,7							32
35	425,04	440	150	60	30	28,7							35
36	437,16	452	150	60	30	30,1	Steel / Acier 52					Steel / Acier 52	36
38	461,39	476	150	60	30	33,1							38
39	473,50	488	150	60	30	34,6							39
40	485,62	500	150	60	30	36,2							40

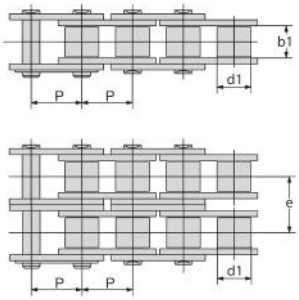
* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

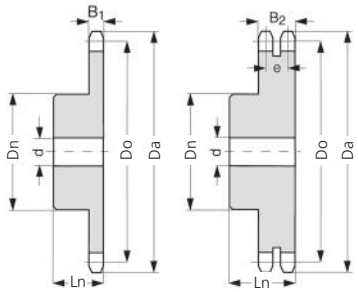
140

ANSI (DIN 8188)

1 3/4" X 1"

Standard sprockets / *Pignons standards*





B1 = 23 mm **B2** = 71,9 mm

P Pitch - *Pas* 44,45 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 25,4 mm
d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 25,4 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

d Pilot bore - *Ø Préalésé*

			Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 140-1 (G*)					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 140-2 (G*)					
			140 SIMPLEX					140-2 DUPLEX					
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/p/*St*	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/p/*St*	Material	Z (T)
8	116,15	132	74	70	25	2,93	C45					C45	8
9	129,96	148	88	70	25	4,01							9
10	143,85	162	100	70	25	5,14							10
11	157,77	176	112	70	25	6,40							11
12	171,74	189	125	70	25	7,87							12
13	185,75	204	125	70	25	8,53							13
14	199,76	218	125	70	25	9,24							14
15	213,79	232	125	70	25	10		145	120	30	21		15
16	227,84	246	160	75	30	14,3							16
17	241,91	260	160	75	30	15,1	Steel / Acier C45	160	120	30	27,2	Steel / Acier C45	17
18	255,98	274	160	75	30	16,1							18
19	270,06	289	160	75	30	17,1		180	120	30	34,8		19
20	284,15	303	160	75	30	18,1							20
21	298,24	317	160	75	30	19,2		180	120	30	41		21
22	312,34	331	160	75	30	20,4							22
23	326,44	345	160	75	30	21,6							23
24	340,55	359	160	75	30	22,8							24
25	354,66	373	160	75	30	24,1							25
26	368,77	387	160	75	30	25,5							26
27	382,88	401	160	75	30	26,9							27
28	397,00	416	160	75	30	28,4	Steel / Acier 52					Steel / Acier 52	28
30	425,24	444	160	75	30	31,6							30
32	453,49	472	160	75	30	33,5							32
35	495,88	514	180	75	30	42,4							35
38	538,27	557	180	75	30	48,4							38
40	566,54	585	180	75	30	53							40
45	637,22	656	180	100	40	68							45
57	806,90	825	180	100	40	102							57
76	1075,62	1025	200	100	40	174							76

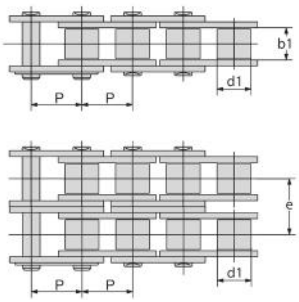
* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

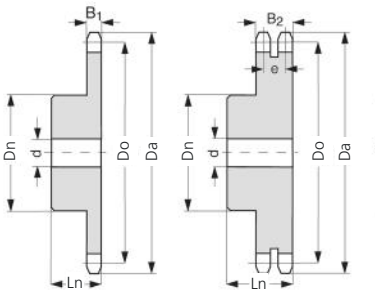
160

ANSI (DIN 8188)

2" X 1 1/4"

Standard sprockets / *Pignons standards*





B1 = 29 mm **B2** = 87,6 mm

P Pitch - *Pas* 50,8 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 31,75 mm
d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 28,58 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

d Pilot bore - *Ø Préalésé*

			Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 160-1 (G*)					Art. Nr. / *N° Art.* KW ..T 160-2 (G*)					
			160 SIMPLEX					160-2 DUPLEX					
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/*pc*	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/*pc*	Material	Z (T)
8	132,75	153	85	80	30	4,51							8
9	148,54	169	100	80	30	6,08	C45					C45	9
10	164,39	185	115	80	30	7,87							10
11	180,31	201	125	80	30	9,51							11
12	196,29	217	133	80	30	11,1							12
13	212,29	233	145	80	30	13,2							13
14	228,29	249	145	80	30	14,4							14
15	244,33	265	145	80	30	15,7		160	120	30	29,5		15
16	260,40	281	160	90	30	22,4							16
17	276,46	297	160	90	30	23,8		180	120	30	38,6		17
18	292,55	313	160	90	30	25,4	Steel / Acier C45					Steel / Acier C45	18
19	308,64	329	160	90	30	27		180	120	30	47,6		19
20	324,74	345	180	90	40	28,3							20
21	340,84	361	180	90	40	30,1		200	120	30	59		21
22	536,96	377	180	90	40	32,1							22
23	373,08	394	180	90	40	34							23
24	389,18	410	180	90	40	36,1							24
25	405,33	426	180	90	40	38,3							25
26	421,44	442	180	90	40	40,6							26
27	347,59	458	180	90	40	42,9							27
28	453,72	474	180	90	40	45,3							28
30	485,99	490	180	90	40	51	Steel / Acier 52					Steel / Acier 52	30
32	518,28	506	200	90	40	59							32
35	566,72	539	200	90	40	68							35
36	582,86	589	200	90	40	71							36
38	615,17	635	200	90	40	78							38
40	647,47	670	200	90	40	84							40
45	728,26	751	200	110	40	108							45
57	922,17	945	200	110	40	163							57
76	1229,28	1252	200	110	40	276							76

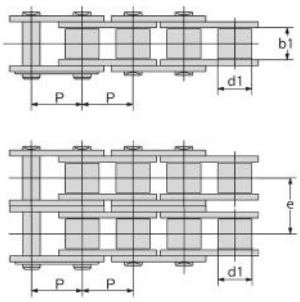
* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

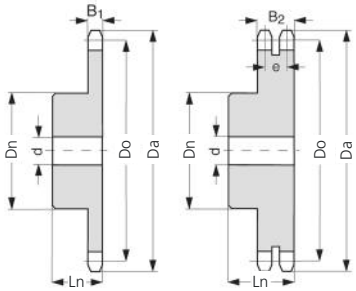
180

ANSI (DIN 8188)

21/4" X 113/32"

Standard sprockets / *Pignons standards*





B1 = 32,2 mm **B2** = 98 mm

P Pitch - *Pas* 57,15 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 35,7 mm
d1 Roller Ø - *Rouleau* Ø 35,7 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

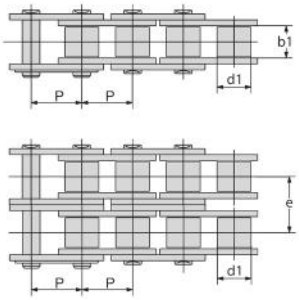
d Pilot bore - *Ø Préalésé*

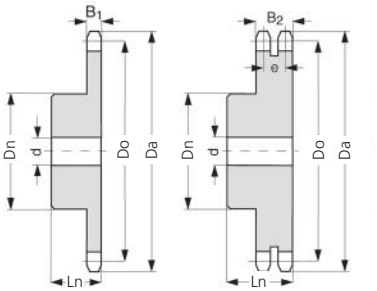
			Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 180-1 (G*)** 180 SIMPLEX					Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 180-2 (G*)** 180-2 DUPLEX					
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/*pc*	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/*pc*	Material	Z (T)
8	149,34	171	90	80	30	5,68	C45					C45	8
9	167,10	189	95	80	30	6,97							9
10	184,94	206	100	80	30	8,39							10
11	202,85	224	130	80	30	11,6							11
12	220,81	242	140	80	30	13,8							12
13	238,81	264	150	80	30	16,1							13
14	256,83	282	160	80	30	18,7							14
15	274,87	300	160	80	30	20,5	Steel / Acier C45	170	130	40	39,7	Steel / Acier C45	15
16	292,94	318	180	95	40	26,7							16
17	311,02	336	180	95	40	28,7		190	130	40	52		17
18	329,12	354	180	95	40	30,9							18
19	347,21	372	180	95	40	33,2		190	130	40	65		19
20	365,33	390	190	95	40	37							20
21	383,45	408	190	95	40	39,5		210	130	40	80		21
22	401,58	427	190	95	40	42,2							22
23	419,70	445	190	95	40	45							23
24	437,84	463	190	95	40	47,9							24
25	455,98	491	190	95	40	51							25
26	474,13	503	190	95	40	54	Steel / Acier 52					Steel / Acier52	26
27	492,28	521	190	95	40	57							27
28	510,43	539	190	95	40	61							28
30	546,74	573	190	100	40	69							30
32	583,06	612	190	100	40	77							32
35	637,55	666	200	100	40	91							35
36	655,72	684	200	100	50	95							36
38	692,06	721	220	100	60	107							38
40	728,41	757	220	100	60	117							40

* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

Standard sprockets / *Pignons standards*

200
ANSI (DIN 8188)
2 1/2" X 1 1/2"





B1 = 34,3 mm **B2** = 105,9 mm

P Pitch - *Pas 63,5 mm*
b1 Width - *Larg. intérieure 38,1 mm*
d1 Roller Ø - *Rouleau Ø 39,67 mm*

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

d Pilot bore - *Ø Préalésé*

			Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 200-1 (G*)**					Art. Nr. / *N° Art.* **KW ..T 200-2 (G*)**					
			200 SIMPLEX					**200-2 DUPLEX**					
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/*pc*	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/*pc*	Material	Z (T)
8	165,93	188	95	80	40	6,70	C45	95	150	40	12,6	C45	8
9	185,66	208	100	80	40	8,31		100	150	40	16,4		9
10	205,49	228	100	100	50	10,3		100	150	50	19,6		10
11	225,39	248	140	100	50	15,7	Steel / Acier C45	140	150	50	26,7	Steel / Acier C45	11
12	245,34	268	150	100	50	18,7		150	150	50	32,5		12
13	265,34	292	175	100	60	23,2		175	150	60	39,2		13
14	285,37	312	175	100	60	25,4		175	150	60	45,3		14
15	305,42	332	175	100	60	27,7		175	150	60	52		15
16	325,49	362	200	100	60	33,9		200	150	60	61		16
17	345,58	372	200	100	60	36,6		200	150	60	69		17
18	365,68	392	200	100	60	39,4		200	150	60	77		18
19	385,79	412	200	100	60	42,4		200	150	60	86		19
20	405,92	432	200	100	60	45,6		200	180	60	102		20
21	426,05	452	200	100	60	48,9		200	180	60	111		21
22	446,20	472	200	100	60	52		200	180	60	121		22
23	466,34	493	200	100	60	56		200	180	60	132		23
24	486,49	513	200	100	60	60		200	180	60	143		24
25	506,65	557	200	100	60	64		200	180	60	155		25
27	546,98	577	200	100	60	72	Steel / Acier 52	200	180	70	179	Steel / Acier 52	27
30	607,49	637	200	100	60	87		200	180	70	220		30
32	647,85	678	200	100	60	97		200	180	70	250		32
35	708,39	738	200	100	70	112		200	180	70	299		35
38	768,96	799	220	140	70	144		240	180	70	361		38
40	809,34	839	220	140	70	157		240	180	80	398		40
45	910,31	940	220	140	80	191		250	180	80	505		45
57	1152,71	1183	240	150	80	301		250	200	100	811		57
76	1536,60	1567	240	150	80	510		270	200	100	1450		76

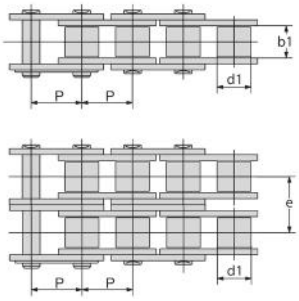
* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

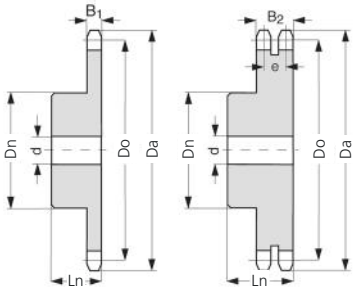
240

ANSI (DIN 8188)

3" X 17/8"

Standard sprockets / *Pignons standards*





B1 = 43 mm **B2** = 130,8 mm

P Pitch - *Pas 76,2 mm*
b1 Width - *Larg. intérieure 47,63 mm*
d1 Roller Ø - *Rouleau Ø 47,63 mm*

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*

d Pilot bore - *Ø Préalésé*

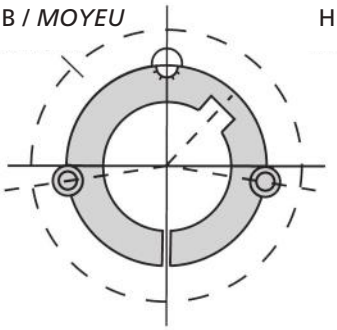
			Art. Nr. / N° Art. KW ..T 240-1 (G*)					Art. Nr. / N° Art. KW ..T 240-2 (G*)					
			240 SIMPLEX					240-2 DUPLEX					
Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	≈q kg/pc	Material	Z (T)
8	199,12	228	110	100			C45	110	180			C45	8
9	222,79	252	120	100				120	180				9
10	246,59	276	130	100				130	180				10
11	270,47	299	150	130			Steel / Acier C45	150	180			Steel / Acier C45	11
12	294,41	323	150	130				150	180				12
13	318,41	350	170	130				170	180				13
14	342,44	374	170	130				170	180				14
15	366,50	399	170	130				170	180	70	87		15
16	390,59	423	170	130				170	180				16
17	414,70	447	170	130				170	180	80	112		17
18	438,82	471	170	130				170	180				18
19	462,95	495	170	130				170	180	80	142		19
20	487,11	519	180	130				180	200				20
21	511,26	543	180	130				180	200	80	179		21
22	535,43	567	180	130				180	200				22
23	559,61	592	180	130				180	200				23
24	583,79	616	180	140				180	200				24
25	607,98	640	180	140				180	200				25
26	632,17	671	200	140			Steel / Acier 52	200	200			Steel / Acier 52	26
27	656,37	695	200	140				200	200				27
30	728,99	768	200	140				200	200				30
32	777,42	792	200	140				200	200				32
35	850,07	889	200	140				200	200				35
38	922,75	961	200	150				200	200				38
40	971,21	1010	250	150				250	200				40
45	1092,37	1131	250	150				250	200				45
57	1383,25	1422	290	165				300	220				57
76	1844,92	1884	290	165				300	220				76

* Standard teeth or induction hardened teeth please add "G" at the end. *Denture standard ou denture traitée par induction veuillez ajouter "G" à la fin.*

Taper bushes / *Moyeux amovibles*

Type A

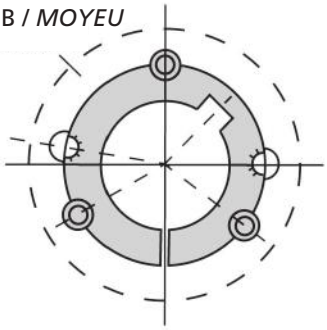
HUB / *MOYEU*



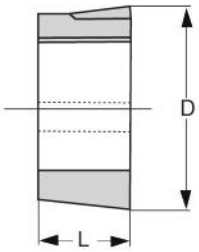
1008 - 3030

Type B

HUB / *MOYEU*



3535 - 5050



Art. Nr.	L mm	D Max mm	Type	Stock bores *Alésages de stock*	Max.bore *Alésage Max.* mm	Material
TL 1008	22	35	A	9-10-11-12-14-16-18 19-20-22- 24-25*	25	
TL 1108	22	38	A	9-10-11-12-14-16-18 19-20-22-24-25- 28*	28	
TL 1210	25	47,5	A	11-12-14-16-18-19-20 22-24-25-28-30-32	32	
TL 1215	38,1	47,5	A	11-12-14-16-18-19-20 22-24-25-28-30-32	32	
TL 1310	25	50,5	A	14-16-18-19-20-22-24 25-28-30-32- 35*	35	
TL 1610	25	57	A	14-16-18-19-20-22-24 25-28-30-32-35-38-40-42	42	
TL 1615	38	57	A	12-14-16-18-19-20-22-24 28-30-32-35-38- 40-42*	42	
TL 2012	39	70	A	14-16-18-19-20-22-24-25-28-30 32-35-38-40-42-45-50	50	GG25
TL 2517	44	85,5	A	16-18-19-20-22-24-25-28-30-32 35-38-40-42-45-50-55-60	60	
TL 2525	64	85,5	A	20-22-24-25-28-30-32-35-38-40 42-45-48-50-55-60	60	
TL 3020	50,8	108	A	25-28-30-32-35-40-42-45-48-50 55-60-65-70-75	75	
TL 3030	76	108	A	25-28-30-32-38-40-45-48 50-55-60-65-70-75	75	
TL 3525	61	127	B	35-38-40-42-48-50-55-60-65 70-75-80-85-90	100	
TL 3535	89	127	B	35-40-42-45-48-50-55-60-65-70 75-80-85-90	90	
TL 4040	102	146	B	42-45-50-55-60-65- 70- 75-80 85-90-100	100	
TL 4545	114	162	B	55-60-65-70-75-80-85-90-95 100-105-110	110	
TL 5050	127	177,5	B	70-75-80-85-90-95-100-105 110-115-120-125	125	

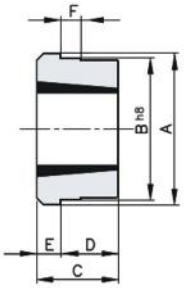
Phosphated
Phosphaté

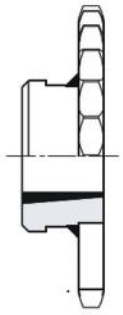
Tolerance on shaft
Tolerance sur arbre +0,05 - 0,125mm

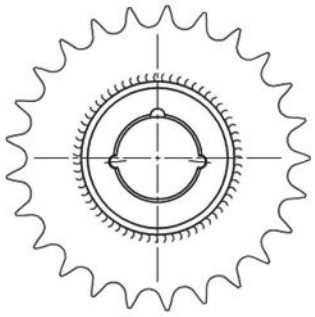
Keyways acc.to.DIN 6885:1
Rainures de clavettes svt. DIN 6885/1

* Bore with low keyway
Alésage avec rainure de clavette basse

Weld-on-Hubs type WH & WM
Moyeux a souder type WH & WM

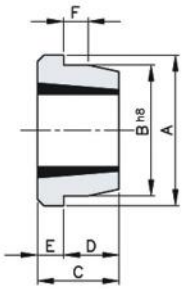


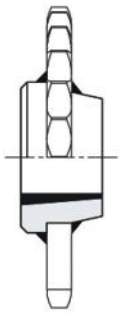


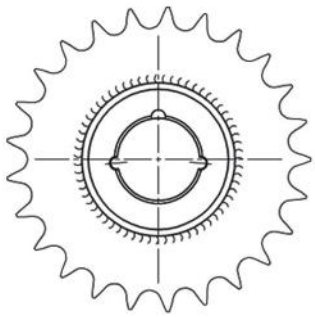


WH

Art. Nr. *N° Art.*	Bush N° *Taperlock N°*	A	B	C	D	E	F	KG
WH 1210	1210	70	65	25	16	9	10	0,34
WH 1610	1610	80	75	25	16	9	10	0,41
WH 1615	1615	83	70	38	27	11	11	0,64
WH 2012	2012	95	90	32	20	12	15	0,72
WH 2517	2517	115	110	44	25	19	15	1,50
WH 3020	3020	145	140	50	30	20	15	2,80
WH 3030	3030	145	140	76	56	20	15	4,20
WH 3525	3525	190	180	63	38	25	25	7,10
WH 3535	3535	190	180	89	64	25	25	8,20
WH 4030	4030	200	190	76	44	32	30	8,90
WH 4040	4040	200	190	102	70	32	30	10,60
WH 4535	4535	220	205	89	51	38	30	11,50
WH 4545	4545	220	205	115	77	38	30	14,20
WH 5040	5040	230	220	102	64	38	35	13,50
WH 5050	5050	230	220	127	89	38	35	15,40



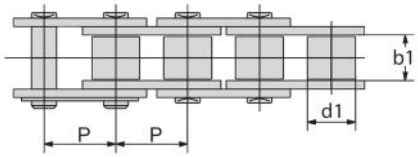


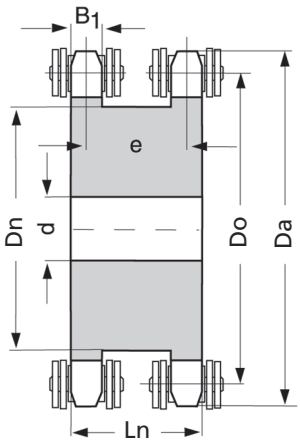


WM

Art. Nr. *N° Art.*	Bush N° *Taperlock N°*	A	B	C	D	E	F	KG
WM 1210	1210	73	60	25	16	9	10	0,31
WM 1215	1215	76	60	38	22	16	11	0,50
WM 1610	1610	83	70	25	16	9	10	0,37
WM 1615	1615	83	70	38	22	16	11	0,60
WM 2012	2012	96	90	32	22	10	12	0,72
WM 2517	2517	127	110	45	26	19	13	1,80
WM 3020	3020	152	130	51	27	24	18	2,59
WM 3030	3030	152	130	76	51	25	19	3,55
WM 3525	3525	184	155	65	40	25	25	4,83
WM 3535	3535	184	155	89	57	32	25	6,40
WM 4040	4040	225	195	102	70	32	35	13,22
WM 4545	4545	254	220	114	76	38	40	19,30
WM 5050	5050	276	242	127	89	38	40	24,50

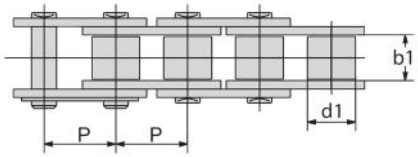
Double row plate wheels for 2 single roller chains
Disques doubles pour 2 chaînes simples

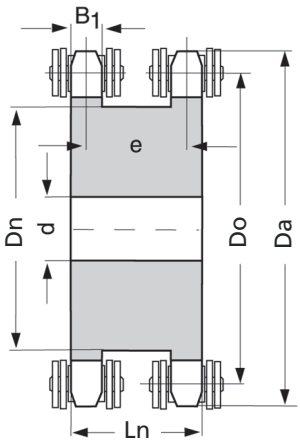




Art. Nr *N° Art.*	Chain *Chaîne*	P mm	b1 mm	d1 Ø mm	Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	d Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	e mm	B1 mm	kg/*pc*	Material
PLW 13T06B DUB	06B	9,525	5,72	6,35	**13**	39,80	43,5	10	29	23	17,8	5,3	0,14	STEEL / ACIER C45
PLW 14T06B DUB	06B	9,525	5,72	6,35	**14**	42,80	46,5	10	32	23	17,8	5,3	0,17	
PLW 15T06B DUB	06B	9,525	5,72	6,35	**15**	45,81	49,5	10	35	23	17,8	5,3	0,20	
PLW 16T06B DUB	06B	9,525	5,72	6,35	**16**	48,82	52,5	12	38	23	17,8	5,3	0,23	
PLW 17T06B DUB	06B	9,525	5,72	6,35	**17**	51,83	55,5	12	41	23	17,8	5,3	0,26	
PLW 18T06B DUB	06B	9,525	5,72	6,35	**18**	54,85	58,6	12	44	23	17,8	5,3	0,30	
PLW 19T06B DUB	06B	9,525	5,72	6,35	**19**	57,87	61,6	12	47	23	17,8	5,3	0,34	
PLW 20T06B DUB	06B	9,525	5,72	6,35	**20**	60,89	64,6	15	50	23	17,8	5,3	0,38	
PLW 21T06B DUB	06B	9,525	5,72	6,35	**21**	63,91	67,6	15	53	23	17,8	5,3	0,43	
PLW 23T06B DUB	06B	9,525	5,72	6,35	**23**	69,95	73,7	15	60	23	17,8	5,3	0,54	
PLW 25T06B DUB	06B	9,525	5,72	6,35	**25**	76,00	79,7	15	66	23	17,8	5,3	0,65	
PLW 12T08B DUB	08B	12,70	7,75	8,51	**12**	49,07	53,9	15	36	30	23	7,2	0,27	
PLW 13T08B DUB	08B	12,70	7,75	8,51	**13**	53,06	57,9	15	40	30	23	7,2	0,33	
PLW 14T08B DUB	08B	12,70	7,75	8,51	**14**	57,07	61,9	15	44	30	23	7,2	0,40	
PLW 15T08B DUB	08B	12,70	7,75	8,51	**15**	61,09	65,9	15	48	30	23	7,2	0,47	
PLW 16T08B DUB	08B	12,70	7,75	8,51	**16**	65,10	69,9	15	52	30	23	7,2	0,55	
PLW 17T08B DUB	08B	12,70	7,75	8,51	**17**	69,11	74,0	15	56	30	23	7,2	0,64	
PLW 18T08B DUB	08B	12,70	7,75	8,51	**18**	73,14	78,0	15	60	30	23	7,2	0,73	
PLW 19T08B DUB	08B	12,70	7,75	8,51	**19**	77,16	82,0	15	64	30	23	7,2	0,84	
PLW 20T08B DUB	08B	12,70	7,75	8,51	**20**	81,19	86,0	15	68	30	23	7,2	0,93	
PLW 21T08B DUB	08B	12,70	7,75	8,51	**21**	85,22	90,1	15	72	30	23	7,2	1,03	
PLW 23T08B DUB	08B	12,70	7,75	8,51	**23**	93,27	98,1	15	80	30	23	7,2	1,28	
PLW 25T08B DUB	08B	12,70	7,75	8,51	**25**	101,33	106,2	15	88	30	23	7,2	1,54	
PLW 12T10B DUB	10B	15,875	9,65	10,16	**12**	61,34	68,2	15	45	34	25,2	9,1	0,51	
PLW 13T10B DUB	10B	15,875	9,65	10,16	**13**	66,32	73,2	15	50	34	25,2	9,1	0,62	
PLW 14T10B DUB	10B	15,875	9,65	10,16	**14**	71,34	78,2	15	55	34	25,2	9,1	0,74	
PLW 15T10B DUB	10B	15,875	9,65	10,16	**15**	76,36	83,2	15	60	34	25,2	9,1	0,87	
PLW 16T10B DUB	10B	15,875	9,65	10,16	**16**	81,37	88,3	15	65	34	25,2	9,1	1,02	
PLW 17T10B DUB	10B	15,875	9,65	10,16	**17**	86,39	93,3	15	70	34	25,2	9,1	1,17	
PLW 18T10B DUB	10B	15,875	9,65	10,16	**18**	91,42	98,3	15	75	34	25,2	9,1	1,34	
PLW 19T10B DUB	10B	15,875	9,65	10,16	**19**	96,45	103,3	20	80	34	25,2	9,1	1,49	
PLW 20T10B DUB	10B	15,875	9,65	10,16	**20**	101,49	108,4	20	85	34	25,2	9,1	1,68	
PLW 21T10B DUB	10B	15,875	9,65	10,16	**21**	106,52	113,4	20	90	34	25,2	9,1	1,88	
PLW 23T10B DUB	10B	15,875	9,65	10,16	**23**	116,58	123,5	20	100	34	25,2	9,1	2,30	
PLW 25T10B DUB	10B	15,875	9,65	10,16	**25**	126,66	133,6	20	110	34	25,2	9,1	2,77	

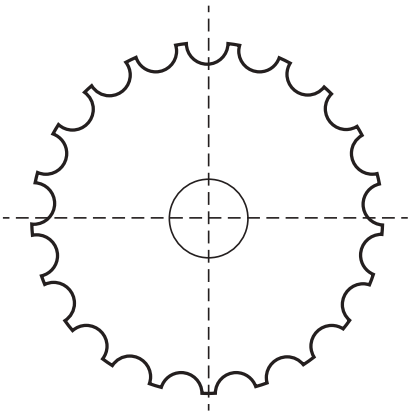
Double row plate wheels for 2 single roller chains
Disques doubles pour 2 chaînes simples

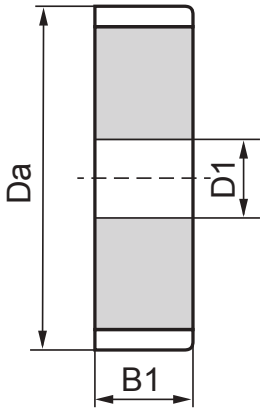




Art. Nr *N° Art.*	Chain *Chaîne*	P mm	b1 mm	d1 Ø mm	Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	d Ø mm	Dn Ø mm	Ln mm	e mm	B1 mm	kg/*pc*	Material
PLW 12T12B DUB	12B	19,05	11,68	12,07	**12**	73,60	81,8	20	53	44	33,4	11,1	0,91	STEEL / ACIER C45
PLW 13T12B DUB	12B	19,05	11,68	12,07	**13**	79,59	87,8	20	59	44	33,4	11,1	1,12	
PLW 14T12B DUB	12B	19,05	11,68	12,07	**14**	85,61	93,8	20	65	44	33,4	11,1	1,33	
PLW 15T12B DUB	12B	19,05	11,68	12,07	**15**	91,63	99,8	20	71	44	33,4	11,1	1,57	
PLW 16T12B DUB	12B	19,05	11,68	12,07	**16**	97,65	105,8	20	77	44	33,4	11,1	1,84	
PLW 17T12B DUB	12B	19,05	11,68	12,07	**17**	103,67	111,9	20	83	44	33,4	11,1	2,12	
PLW 18T12B DUB	12B	19,05	11,68	12,07	**18**	109,71	117,9	20	89	44	33,4	11,1	2,42	
PLW 19T12B DUB	12B	19,05	11,68	12,07	**19**	115,75	123,9	20	95	44	33,4	11,1	2,75	
PLW 20T12B DUB	12B	19,05	11,68	12,07	**20**	121,78	130,0	20	101	44	33,4	11,1	3,09	
PLW 21T12B DUB	12B	19,05	11,68	12,07	**21**	127,82	136,0	25	107	44	33,4	11,1	3,42	
PLW 23T12B DUB	12B	19,05	11,68	12,07	**23**	139,90	148,1	25	119	44	33,4	11,1	4,21	
PLW 25T12B DUB	12B	19,05	11,68	12,07	**25**	152,00	160,2	25	131	44	33,4	11,1	5,07	
PLW 12T16B DUB	16B	25,40	17,02	15,88	**12**	98,14	109,7	20	72	68	52,5	16,2	2,58	
PLW 13T16B DUB	16B	25,40	17,02	15,88	**13**	106,12	117,7	20	80	68	52,5	16,2	3,14	
PLW 14T16B DUB	16B	25,40	17,02	15,88	**14**	114,15	125,7	20	88	68	52,5	16,2	3,76	
PLW 15T16B DUB	16B	25,40	17,02	15,88	**15**	122,17	133,7	20	96	68	52,5	16,2	4,44	
PLW 16T16B DUB	16B	25,40	17,02	15,88	**16**	130,20	141,8	25	104	68	52,5	16,2	5,09	
PLW 17T16B DUB	16B	25,40	17,02	15,88	**17**	138,22	149,8	25	112	68	52,5	16,2	5,87	
PLW 18T16B DUB	16B	25,40	17,02	15,88	**18**	146,28	157,8	25	120	68	52,5	16,2	6,70	
PLW 19T16B DUB	16B	25,40	17,02	15,88	**19**	154,33	165,9	30	128	68	52,5	16,2	7,53	
PLW 21T16B DUB	16B	25,40	17,02	15,88	**21**	170,43	182,0	30	144	68	52,5	16,2	9,48	
PLW 13T20B DUB	20B	31,75	19,56	19,05	**13**	132,67	147,5	25	98	75	57	18	3,99	
PLW 15T20B DUB	20B	31,75	19,56	19,05	**15**	152,72	167,7	25	118	75	57	18	7,91	
PLW 17T20B DUB	20B	31,75	19,56	19,05	**17**	172,78	187,7	30	120	75	57	18	10,45	
PLW 19T20B DUB	20B	31,75	19,56	19,05	**19**	192,91	207,9	30	120	75	57	18	13,48	
PLW 21T20B DUB	20B	31,75	19,56	19,05	**21**	213,04	228,0	30	140	75	57	18	16,90	
PLW 13T24B DUB	24B	38,10	25,40	25,40	**13**	159,20	173,0	30	114	85	62	23	10,50	
PLW 15T24B DUB	24B	38,10	25,40	25,40	**15**	183,25	197,0	30	140	85	62	23	14,82	
PLW 17T24B DUB	24B	38,10	25,40	25,40	**17**	207,34	221,0	30	165	85	62	23	19,85	
PLW 19T24B DUB	24B	38,10	25,40	25,40	**19**	231,49	245,5	40	180	85	62	23	25,60	
PLW 21T24B DUB	24B	38,10	25,40	25,40	**21**	255,63	270,5	40	200	85	62	23	31,65	

Wheels for table top chain
Roues pour chaînes à charnières





P.1.1/2"- 38.10 mm DIN 8153

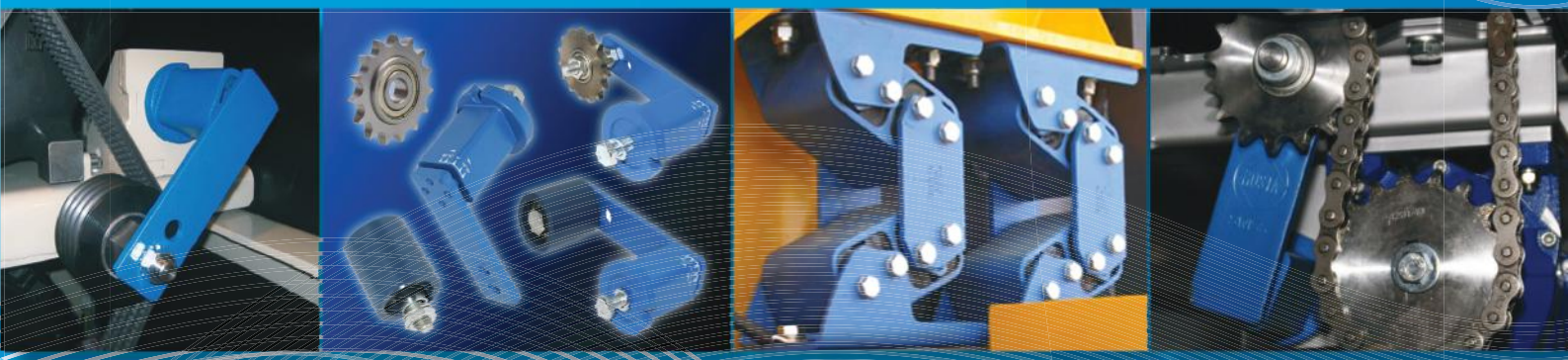
Material C 45 E
UNI EN 10083-1

Matière C 45 E
UNI EN 10083-1

Z	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	D1	B1	Z
13	LEG 201348	78,98	15	43,5	13
15	LEG 201549	93,67	15	43,5	15
17	LEG 201750	105,47	20	43,5	17
19	LEG 201951	117,34	20	43,5	19
21	LEG 202152	129,24	20	43,5	21
23	LEG 202353	141,22	20	43,5	23
25	LEG 202554	153,21	20	43,5	25
27	LEG 202755	165,20	20	43,5	27
29	LEG 202956	177,24	20	43,5	29
31	LEG 203157	189,29	20	43,5	31

ROSTA

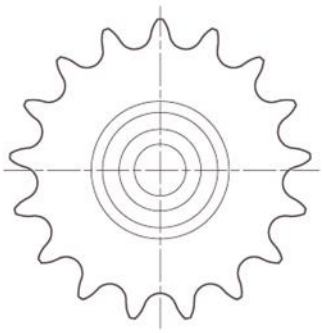
swinging solutions

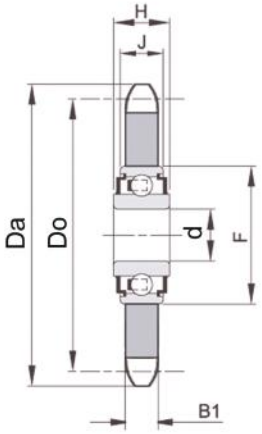


SOLUTIONS IN TENSIONERS

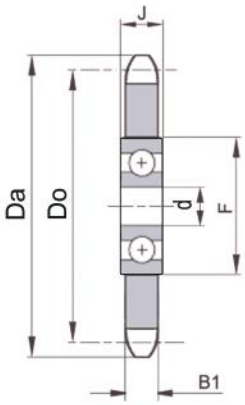
Tensioner Devices in Belt and Chain Drives

Ball bearing idler sprocket
Pignons tendeurs complets avec roulement

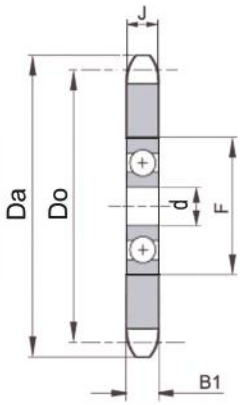




TYPE A



TYPE B



TYPE C

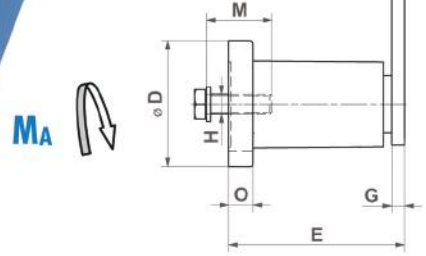
			Material C 45 E UNI EN 10083-1						*Matière C 45 E* *UNI EN 10083-1*			
Z	Art. Nr. / *N° Art.*	P.	Da	Do	B_1	d	F	H	J	bearing/*roulement*	Type
23	N 05B 1 16 23	8x1/8"	62,0	58,75	2,8	16	40	18,3	12	203 KRR	A
15	N 06B 1 10 15	3/8"x7/32"	49,3	45,81	5,3	10	30	-	9	6200 ZZ	B
20	N 06B 1 16 20	3/8"x7/32"	64,3	60,89	5,3	16	40	18,3	12	203 KRR	A
21	N 06B 1 16 21	3/8"x7/32"	68,0	63,91	5,3	16	40	18,3	12	203 KRR	A
18	N 081 1 16 18	1/2"x1/8"	78,9	73,14	3,0	16	40	18,3	12	203 KRR	A
16	N 083 1 16 16	1/2"3/16"	70,9	65,10	4,5	16	40	18,3	12	203 KRR	A
18	N 083 1 16 18	1/2"3/16"	78,9	73,14	4,5	16	40	18,3	12	203 KRR	A
10	N 08B 1 10 10 G	1/2"x5/16"	45,2	41,10	7,2	10	30	-	9	6200 ZZ	B
14	N 08B 1 16 14	1/2"x5/16"	61,8	57,07	7,2	16	40	18,3	12	203 KRR	A
15	N 08B 1 10 15 G	1/2"x5/16"	65,5	61,09	7,2	10	30	-	9	6200 ZZ	B
15	N 08B 1 12 15 G ZP	1/2"x5/16"	65,5	61,09	7,2	12	32	-	10	6201 ZZ	B
15	N 08B 1 16 15	1/2"x5/16"	65,5	61,09	7,2	16	40	18,3	12	203 KRR	A
16	N 08B 1 16 16	1/2"x5/16"	69,5	65,10	7,2	16	40	18,3	12	203 KRR	A
18	N 08B 1 16 18	1/2"x5/16"	77,8	73,14	7,2	16	40	18,3	12	203 KRR	A
20	N 08B 1 16 20	1/2"x5/16"	85,8	81,19	7,2	16	40	18,3	12	203 KRR	A
21	N 08B 1 16 21	1/2"x5/16"	59,7	85,22	7,2	16	40	18,3	12	203 KRR	A
13	N 10B 1 16 13	5/8"x3/8"	73,0	66,32	9,1	16	40	18,3	12	203 KRR	A
14	N 10B 1 16 14	5/8"x3/8"	78,0	71,34	9,1	16	40	18,3	12	203 KRR	A
15	N 10B 1 12 15 G ZP	5/8"x3/8"	83,0	76,36	9,1	12	32	-	10	6201 ZZ	B
15	N 10B 1 16 15	5/8"x3/8"	83,0	76,36	9,1	16	40	18,3	12	203 KRR	A
16	N 10B 1 16 16	5/8"x3/8"	88,0	81,37	9,1	16	40	18,3	12	203 KRR	A
17	N 10B 1 16 17	5/8"x3/8"	93,0	86,30	9,1	16	40	18,3	12	203 KRR	A
18	N 10B 1 16 18	5/8"x3/8"	98,3	91,42	9,1	16	40	18,3	12	203 KRR	A
21	N 10B 1 16 21	5/8"x3/8"	113,4	106,52	9,1	16	40	18,3	12	203 KRR	A
12	N 12B 1 16 12	3/4"x7/16"	81,5	73,60	11,1	16	40	18,3	12	203 KRR	A
13	N 12B 1 16 13	3/4"x7/16"	87,5	79,59	11,1	16	40	18,3	12	203 KRR	A
14	N 12B 1 12 14 G	3/4"x7/16"	93,6	85,61	11,1	12	32	-	10	6201 2RS	C
15	N 12B 1 12 15	3/4"x7/16"	99,8	91,63	11,1	12	32	-	10	6201 ZZ	C
15	N 12B 1 20 15 S	3/4"x7/16"	99,8	91,63	11,1	20	52	-	15	6304 2RS	B
15	N 12B 1 16 15	3/4"x7/16"	99,8	91,63	11,1	16	40	18,3	12	203 KRR	A
16	N 12B 1 16 16	3/4"x7/16"	105,5	97,65	11,1	16	40	18,3	12	203 KRR	A
12	N 16B 1 20 12	1"x17,02"	109,0	98,14	16,2	20	47	17,7	14	204 KRR	A
13	N 16B 1 20 13	1"x17,02"	117,0	106,12	16,2	20	47	17,7	14	204 KRR	A
15	N 16B 1 20 15	1"x17,02"	133,0	122,17	16,2	20	47	17,7	14	204 KRR	A
17	N 16B 1 20 17	1"x17,02"	149,0	138,24	16,2	20	47	17,7	14	204 KRR	A
12	N 20B 1 20 12 G	1"1/4x3/4"	137,8	122,68	18,5	20	47	17,7	14	204 KRR	A
13	N 20B 1 25 13	1"1/4x3/4"	147,8	132,65	18,5	25	52	21,0	15	205 KRR	A
11	N 24B 1 20 11	1"1/2x 1"	150,0	135,23	24,1	20	52	-	15	6304 2RS	C

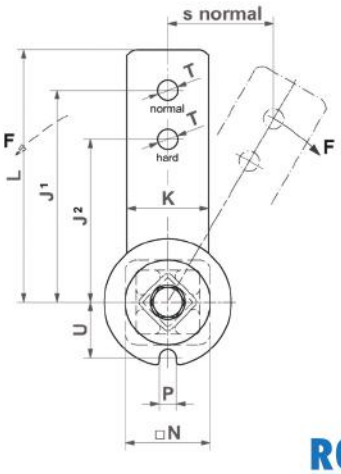
"G" = induction hardened teeth / *denture traitée par induction*

"ZP" = zinc plated / *zinguée*

Tensioner Devices
Eléments tendeur

Type SE/SE-G/SE-W
Type SE-R
Type SE-I





ROSTA swinging solutions

SE (standard) / SE-G (zinc plated - *galvanisé*) / SE-W (temp. +120°C)

Art. Nr. N° Art.	Ref.	D	E	G	H	J¹	J²	K	L	M	N	O	P	T	U	Weight Poids (Kg)
SE 11	**06 011 001**	35	51 $^{+1}_{-0.5}$	5	M6	80	60	20	90	20	22	6	8	8.5	16.5	0.2
SE 11-G	06 013 201															
SE 15	**06 011 002**	45	64 $^{+1}_{-0.5}$	5	M8	100	80	25	112.5	25	30	8	8.5	10.5	20.8	0.4
SE 15-G	06 013 202															
SE 15-W	06 015 002															
SE 18	**06 011 003**	58	79 $^{+1.5}_{-0.5}$	7	M10	100	80	30	115	30	35	10.5	8.5	10.5	25.3	0.6
SE 18-G	06 013 203															
SE 18-W	06 015 003															
SE 27	**06 011 004**	78	108 $^{+2}_{-0.5}$	8	M12	130	100	50	155	40	52	15	10.5	12.5	34.3	1.7
SE 27-G	06 013 204															
SE 27-W	06 015 004															
SE 38	**06 011 005**	95	140 $^{+2}_{-0.5}$	10	M16	175	140	60	205	40	66	15	12.5	20.5	42.0	3.6
SE 38-G	06 013 205															
SE 38-W	06 015 005															
SE 45	**06 011 006**	115	200 $^{+3}_{-1}$	12	M20	225	180	70	260	50	80	18	12.5	20.5	52.0	6.4
SE 45-G	06 013 206															
SE 45-W	06 015 006															
SE 50	**06 011 007**	130	210 $^{+3}_{-1}$	20	M24	250	200	80	290	60	87	20	17	20.5	57.5	9.0
SE 50-G	06 013 207															
SE 50-W	06 015 007															

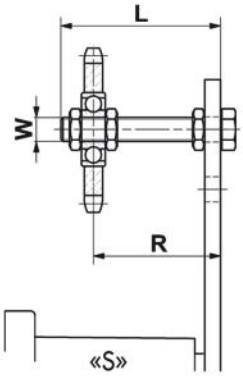
SE-R Tensioning element with strengthened tensioning arm / *Eléments tendeurs avec bras renforcé*

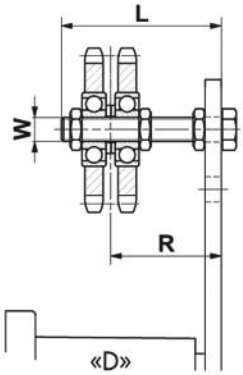
Art. Nr. N° Art.	Ref.	D	E	G	H	J¹	J²	K	L	M	N	O	P	T	U	Weight Poids (Kg)
SE-R 15	06 011 702	45	64 $^{+1}_{-0.5}$	5	M8	100	80	25	112.5	25	30	8	8.5	10.5	20.8	0.4
SE-R 18	06 011 703	58	79 $^{+1.5}_{-0.5}$	7	M10	100	80	30	115	30	35	10.5	8.5	10.5	25.3	0.6

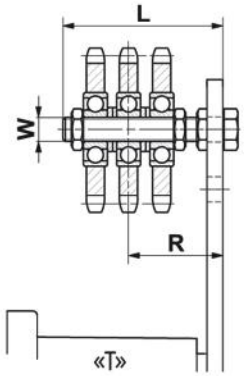
SE-I Tensioning element in stainless steel / *Eléments tendeurs en acier INOX*

Art. Nr. N° Art.	Ref.	D	E	G	H	J¹	J²	K	L	M	N	O	P	T	U	Weight Poids (Kg)
SE-I 15	06 071 111	45	64 $^{+1}_{-0.5}$	5	M8	100	80	25	112.5	25	30	8	8.5	10.5	20.8	0.4
SE-I 18	06 071 112	58	79 $^{+1.5}_{-0.5}$	7	M10	100	80	30	115	30	35	10.5	8.5	10.5	25.3	0.7
SE-I 27	06 071 113	78	108 $^{+2}_{-0.5}$	8	M12	130	100	50	155	40	52	15	10.5	12.5	34.3	2.1
SE-I 40	06 071 104	100	140 $^{+2}_{-0.5}$	10	M16	175	140	70	205	40	70	15	12	20.5	41.5	3.8

Sprocket wheel set type N
Kit (fixation + pignon) type N







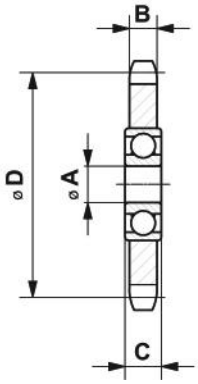
ROSTA swinging solutions

N-type Sets / Jeux

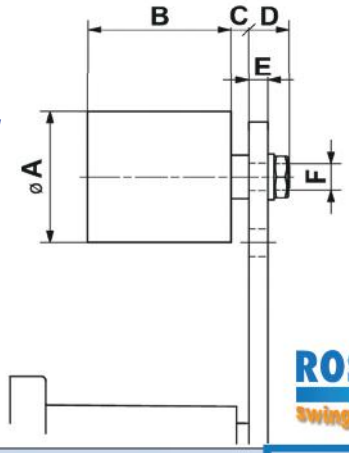
Chain / Chaîne ANSI	DIN 8187	Art. Nr. N° Art.	Ref.	Teeth Dents	W	L	Torque / Couple Bolt / Ecrou 0,5 d (Nm)	Adjusting range track Plage de réglage R	Size / Taile SE	
Simplex / *Simple*										
35	ISO 06 B-1	N 06B 1 10-S	06 510 001	15	M10	55	20	22–43 / 23–43	15/18	0.15
40	ISO 08 B-1	N 08B 1 10-S	06 510 002	15	M10	55	20	23–44	18	0.20
50	ISO 10 B-1	N 10B 1 12-S	06 510 003	15	M12	80	35	27–65	27	0.35
60	ISO 12 B-1	N 12B 1 12-S	06 510 004	15	M12	80	35	27–65	27	0.55
60	ISO 12 B-1	N 12B 1 20-S	06 510 005	15	M20	100	172	40–80	38	0.85
80	ISO 16 B-1	N 16B 1 20-S	06 510 006	13	M20	100	172	40–80	38	1.25
100	ISO 20 B-1	N 20B 1 20-S	06 510 007	13	M20	100	172	40–80 / 48–80	45 / 50	2.00
120	ISO 24 B-1	N 24B 1 20-S	06 510 008	11	M20	140	172	40–120 / 48–120	45 / 50	2.35
Duplex / *Double*										
35	ISO 06 B-2	N 06B 2 10-S	06 520 001	15	M10	55	20	27–39 / 28–39	15/18	2.00
40	ISO 08 B-2	N 08B 2 10-S	06 520 002	15	M10	55	20	30–37	18	0.35
50	ISO 10 B-2	N 10B 2 12-S	06 520 003	15	M12	80	35	36–57	27	0.60
60	ISO 12 B-2	N 12B 2 12-S	06 520 004	15	M12	80	35	37–56	27	1.05
60	ISO 12 B-2	N 12B 2 20-S	06 520 005	15	M20	120	172	50–90	38	1.35
80	ISO 16 B-2	N 16B 2 20-S	06 520 006	13	M20	120	172	55–84	38	2.10
100	ISO 20 B-2	N 20B 2 20-S	06 520 007	13	M20	140	172	60–102 / 68–102	45 / 50	3.60
120	ISO 24 B-2	N 24B 2 20-S	06 520 008	11	M20	140	172	65–97 / 73–97	45 / 50	4.25
Triplex / Triple										
35	ISO 06 B-3	N 06B 3 10-S	06 530 001	15	M10	70	20	33–48	18	0.25
40	ISO 08 B-3	N 08B 3 10-S	06 530 002	15	M12	80	35	41–51	27	0.50
50	ISO 10 B-3	N 10B 3 12-S	06 530 003	15	M12	80	35	43–50	27	0.95
50	ISO 10 B-3	N 12B 3 12-S	06 530 004	15	M20	120	172	56–84	38	1.25
60	ISO 12 B-3	N 12B 3 20-S	06 530 005	15	M20	120	172	59–80	38	1.50
80	ISO 16 B-3	N 16B 3 20-S	06 530 006	13	M20	160	172	74–108	45	2.90
100	ISO 20 B-3	N 20B 3 20-S	06 530 007	13	M20	160	172	78–105 / 86–105	45 / 50	5.20
120	ISO 24 B-3	N 24B 3 20-S	06 530 008	11	M20	180	172	90–111 / 98–111	45 / 50	6.20

N-type Sprocket wheel / *Pignon tendeur*

Chain / Chaîne ANSI	DIN 8187	Art. Nr. N° Art.	Ref.	Teeth Dents	A	B	C	D	Weight Poids (Kg)
35	ISO 06 B	N 06B 1 10 15	06 500 001	15	10	5.3	9	45.81	0.06
40	ISO 08 B	N 08B 1 10 15	06 500 002	15	10	7.2	9	61.08	0.15
40	ISO 08 B	N 08B 1 12 15	06 500 003	15	12	7.2	12	61.08	0.15
50	ISO 10 B	N 10B 1 12 15	06 500 004	15	12	9.1	12	76.36	0.27
50	ISO 10 B	N 10B 1 20 15	06 500 005	15	20	9.1	15	76.36	0.29
60	ISO 12 B	N 12B 1 12 15	06 500 006	15	12	11.1	12	91.63	0.47
60	ISO 12 B	N 12B 1 20 15	06 500 007	15	20	11.1	15	91.63	0.47
80	ISO 16 B	N 16B 1 20 13	06 500 008	13	20	16.1	15	106.14	0.88
100	ISO 20 B	N 20B 1 20 13	06 500 009	13	20	18.5	15	132.67	1.60
120	ISO 24 B	N 24B 1 20 11	06 500 010	11	20	24.1	15	135.23	1.93



Belt drives accessorie
Accessoires pour transmission par courroi



ROSTA swinging solutions

R-type

Art. Nr. *N° Art.*	*Ref.*	Vit. max. tr/min	Largeur de courroie max.	A	B	C	D	E max.	F	Torque / *Couple* Bolt / *Ecrou* hexagonal (Nm)	Size / *Taile* SE	Weight *Poids (Kg)*
R 11	06 580 001	8000	30	30	35	2	14	5	M8	20	11	0.08
R 15/18	06 580 002	8000	40	40	45	6	16	7	M10	20	15/18	0.17
R 27	06 580 003	6000	55	60	60	8	17	8	M12	35	27	0.40
R 38	06 580 004	5000	85	80	90	8	25	10	M20	160	38	1.15
R 45	06 580 005	4500	130	90	135	10	27	12	M20	160	45	1.75

Instructions for mounting / *Instructions pour montage*

Selection of the adequate Tensioner size / *Sélection de la taille de l'élément tendeur*

Selection table V-belt types / *Table de sélection pour courroies trapézoïdales*

Type belt / *courroie*	Width *Largeur* [mm]	Height *Hauteur* [mm]	Diam. of small pulley *Diam. petite poulie* [mm]	Initial operation test-force *Force déflexion initiale* F_I** [N]	Operational test-force *force déflexion après démarrage* F_O** [N]	Size / *Taile* SE* (without/*excepté* SE-W & SE-B) 1 Belt/*courroie*	2 Belt/*courroie*	3 Belt/*courroie*	4 Belt/*courroie*	5 Belt/*courroie*
XPZ, SPZ	10	8	56–71	20	16	11	18	18	18	18
			75–90	22	18	11	18	18	18	27
			95–125	25	20	15	18	18	18	27
			≥ 125	28	22	15	18	18	27	27
XPA, SPA	13	10	80–100	28	22	15	18	18	27	27
			106–140	38	30	15	18	27	27	27
			150–200	45	36	18	18	27	27	27
			≥ 200	50	40	18	18	27	27	38
XPB, SPB	16	13	112 160	50	40	18	18	27	27	38
			170–224	62	50	18	27	27	38	38
			236–355	77	62	18	27	38	38	38
			≥ 355	81	65	18	27	38	38	38
XPC, SPC	22	18	224–250	87	70	18	27	38	38	38
			265–355	115	92	27	38	38	45	45
			≥ 375	144	115	27	38	38	45	45
Z	10	6	56–100	5–7.5		11	11	11	15	15
A	13	8	80–140	10–15		11	15	18	18	18
B	17	10	125–200	20–30		15	18	18	27	27
C	22	12	200–400	40–60		18	27	27	38	38
D	32	19	355–600	70–105		18	27	38	38	45

* General basic selection criteria:
Base de calcul pour la sélection:

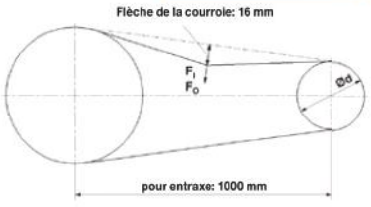
F resulting tensioning force by a pre-tension angle of 20°
force de tension avec précontrainte de l'élément tendeur à 20°

F_I initial operation test-force according guidelines of the belt manufacturer
force de déflexion initiale suivant valeurs données par le fabricant des courroies

z quantity of belts in drive
nombre de courroies

2 multiplier for the compensation of belt-slippage and/or of centrifugal force generated on belt strands.
facteur de compensation du glissement ou démarrage et/ou de la force centrifuge

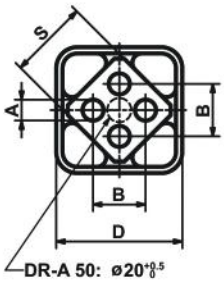
$$F = F_I \cdot z \cdot 2$$



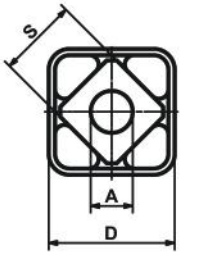
** required test-force for belt deflection of 16 mm per 1000 mm of centre distance.
The relevant deflection by shorter or longer centre distance has to be interpolated accordingly.
Force requise pour une flèche de 16 mm au milieu du brin de courroie,
pour 1000 mm d'entraxe: pour entraxes intérmédiaires, interpoler la flèche.

Rubber Suspension Unit
Eléments ressort

Type DR-A



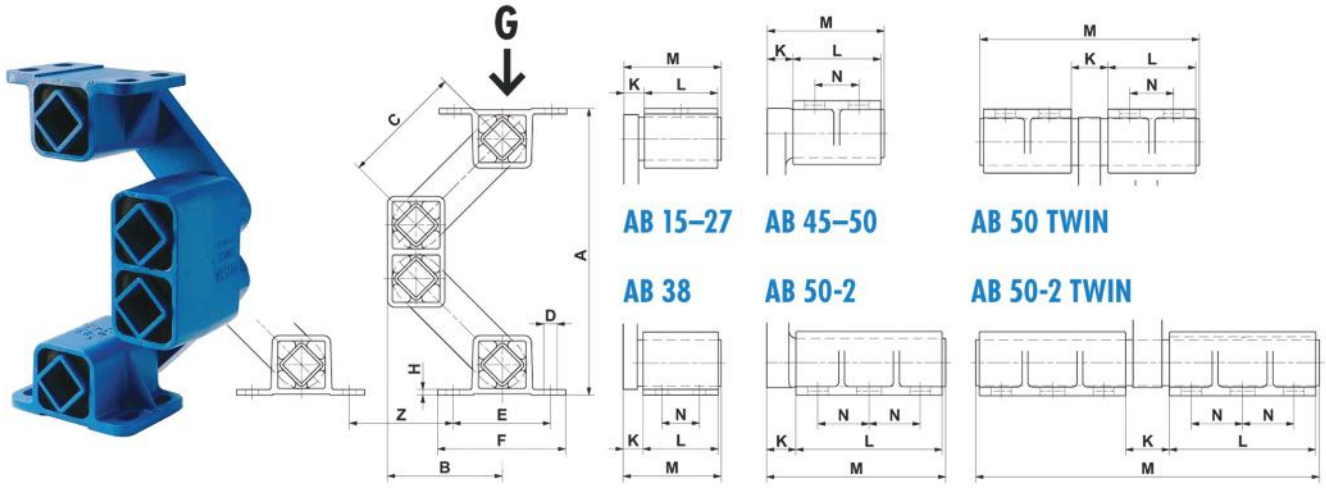
Type DR-C



ROSTA swinging solutions

DR-A				DR-C							
Ref.	*Art. Nr. / N° Art.*	ø A +0.5 0	B	*Ref.*	*Art. Nr. / N° Art.*	ø A	□D	□S	L	L1 ±0.2	Weight *Poids (Kg)*
01 011 001	DR-A 15x 25			01 031 010	DR-C 15x 25				25	30	0.06
01 011 002	DR-A 15x 40	5	10 ±0.2	01 031 011	DR-C 15x 40	10 +0.4 +0.2	27 +0.4 0	15	40	45	0.10
01 011 003	DR-A 15x 60			01 031 012	DR-C 15x 60				60	65	0.15
01 011 004	DR-A 18x 30			01 031 001	DR-C 18x 30				30	35	0.10
01 011 005	DR-A 18x 50	6	12 ±0.3	01 031 002	DR-C 18x 50	13 0 -0.2	32 +0.3 -0.1	18	50	55	0.16
01 011 006	DR-A 18x 80			01 031 003	DR-C 18x 80				80	85	0.25
01 011 007	DR-A 27x 40			01 031 004	DR-C 27x 40				40	45	0.25
01 011 008	DR-A 27x 60	8	20 ±0.4	01 031 005	DR-C 27x 60	16 +0.5 +0.3	45 +0.4 0	27	60	65	0.36
01 011 009	DR-A 27x100			01 031 006	DR-C 27x100				100	105	0.60
01 011 010	DR-A 38x 60			01 031 007	DR-C 38x 60				60	70	0.60
01 011 011	DR-A 38x 80	10	25 ±0.4	01 031 008	DR-C 38x 80	20 +0.5 +0.2	60 +0.3 -0.2	38	80	90	0.79
01 011 012	DR-A 38x120			01 031 009	DR-C 38x120				120	130	1.16
new 01 011 023	DR-A 45x 80			new 01 031 023	DR-C 45x 80				80	90	1.25
new 01 011 024	DR-A 45x100	12	35 ±0.5	new 01 031 024	DR-C 45x100	24 +0.5 +0.2	75 +0.3 -0.2	45	100	110	1.53
new 01 011 025	DR-A 45x150								150	160	2.30
new 01 011 026	DR-A 50x120			new 01 031 025	DR-C 50x120				120	130	2.07
new 01 011 027	DR-A 50x200	M12x40	40 ±0.5	new 01 031 026	DR-C 50x200	30 +0.5 +0.2	80 +0.3 -0.2	50	200	210	3.45
new 01 011 028	DR-A 50x300								300	310	5.15

Oscillating mountings
Eléments oscillant



ROSTA swinging solutions

AB-type

Ref.	Art. Nr. / N° Art.	Load capacity Gmin.–Gmax. *Capacité de charge* Gmin.–Gmax. [N]	A un-loaded *non chargé*	A* max. load *charge maxi.*	B un-loaded *non chargé*	B* max. load *charge maxi.*	C	D	E	F	H	K	L	M	N	Weight *Poids (Kg)*
07 051 056	**AB 15**	50 – 160	169	115	71	89	80	ø7	50	65	3	10	40	52	–	0.5
07 051 057	**AB 18**	120 – 300	208	154	88	107	100	ø9	60	80	3.5	14	50	67	–	1.2
07 051 058	**AB 27**	250 – 800	235	170	94	116	100	ø11	80	105	4.5	17	60	80	–	2.2
07 051 059	**AB 38**	600 – 1'600	305	225	120	147	125	ø13	100	125	6	21	80	104	40	5.1
07 051 054	**AB 45**	1'200 – 3'000	353	257	141	172	140	13x20	115	145	8	28	100	132	65	11.5
07 051 061	**AB 50**	2'500 – 6'000	380	277	150	184	150	17x27	130	170	12	35	120	160	60	20.8
07 051 055	**AB 50-2**	4'200 – 10'000	380	277	150	184	150	17x27	130	170	12	40	200	245	70	32.2
07 051 008	**AB 50 TWIN**	5'000 – 12'000	380	277	150	184	150	17x27	130	170	12	50	120	300	60	35.0
07 051 009	**AB 50-2 TWIN**	8'400 – 20'000	380	277	150	184	150	17x27	130	170	12	60	200	470	70	54.0

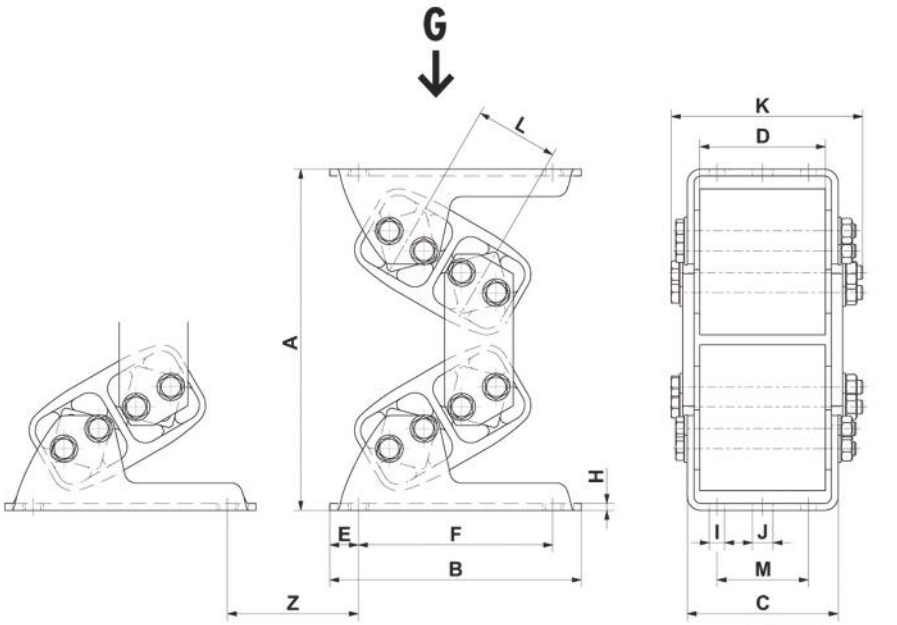
Ref.	Art. Nr. / N° Art.	Natural frequency *Fréquence propre avec* Gmin.–Gmax. [Hz]	Z**	Dynamic spring value *Rigidité dynamique* cd vertical [N/mm]	cd horizontal [N/mm]	Capacity limits by different rpm *Caractéristiques en fonction de la vitesse* 720 min⁻¹ sw max. [mm]	720 min⁻¹ K max. [–]	960 min⁻¹ sw max. [mm]	960 min⁻¹ K max. [–]	1440 min⁻¹ sw max. [mm]	1440 min⁻¹ K max. [–]	Light metal profile *Profilé aliage léger*	Steel welded constr. *Acier soudé*	Nodular cast iron *Fonte nodulaire*	ROSTA blue painted *Peinture (bleu ROSTA)*
07 051 056	**AB 15**	4.3–2.8	65	10	6	14	4.1	12	6.2	8	9.3	x	x		x
07 051 057	**AB 18**	3.6–2.6	80	18	14	17	4.9	15	7.7	8	9.3	x	x		x
07 051 058	**AB 27**	3.7–2.7	80	40	25	17	4.9	14	7.2	8	9.3	x	x		x
07 051 059	**AB 38**	3.0–2.4	100	60	30	20	5.8	17	8.8	8	9.3	x	x		x
07 051 054	**AB 45**	2.8–2.3	115	100	50	21	6.1	18	9.3	8	9.3	x	x	x	x
07 051 061	**AB 50**	2.4–2.1	140	190	85	22	6.4	18	9.3	8	9.3			x	x
07 051 055	**AB 50-2**	2.4–2.1	140	320	140	22	6.4	18	9.3	8	9.3			x	x
07 051 008	**AB 50 TWIN**	2.4–2.1	140	380	170	22	6.4	18	9.3	8	9.3		x	x	x
07 051 009	**AB 50-2 TWIN**	2.4–2.1	140	640	280	22	6.4	18	9.3	8	9.3		x	x	x
				Values in nominal load *Valeurs pour charge* range 960 rpm / *tr/min* and/*et* sw 8 mm		Acceleration > 9.3 g is not recommended *Accélération > 9.3 g : déconseillé*						Material structure *Matière composants*			

These types can be combined with one another (identical heights and operation behaviour)
Possibilité de combiner différentes tailles (même hauteur et comportement en service)

* compression load Gmax. and final cold flow compensation (after approx. 1 year).
hauteur sous charge en compression Gmax. et fluage stabilisé (après env. 1 an)

** separate assembly instructions are available, please ask for details.
distance à respecter pour montage en série. Instructions de montage disponible sur demande.

Oscillating mounting
Eléments oscillant



ROSTA swinging solutions

AB-D type

Ref.	Art. Nr. / N° Art.	Load capacity Gmin. – Gmax. *Capacité de charge Gmin. - Gmax.* [N]	A un-loaded *non chargé*	A* max. load *charge maxi.*	B	C	D	E	F	H	I	J	K	L	M	Weight *Poids (Kg)*
07 281 000	**AB-D 18**	500 – 1'200	137	112	115	61	50	12.5	90	3	9	9	74	31	30	1.3
07 281 001	**AB-D 27**	1'000 – 2'500	184	148	150	93	80	15	120	4	9	11	116	44	50	2.9
07 281 002	**AB-D 38**	2'000 – 4'000	244	199	185	118	100	17.5	150	5	11	13.5	147	60	70	7.5
07 281 003	**AB-D 45**	3'000 – 6'000	298	240	220	132	110	25	170	6	13.5	18	168	73	80	11.5
07 281 004	**AB-D 50**	4'000 – 9'000	329	272	235	142	120	25	185	6	13.5	18	166	78	90	17.9
07 281 005	**AB-D 50-1.6**	6'000 – 12'000	329	272	235	186	160	25	185	8	13.5	18	214	78	90	24.5
07 281 006	**AB-D 50-2**	8'000 – 16'000	329	272	235	226	200	25	185	8	13.5	18	260	78	90	29.0

Ref.	Art. Nr. / N° Art.	Natural frequency *Fréquence propre avec* Gmin. – Gmax. [Hz]	Z**	Dynamic spring value *Rigidité dynamique* cd vertical [N/mm]	cd at sw [mm]	cd horizontal [N/mm]	Capacity limits by different rpm *Caractéristiques en fonction de la vitesse* 720 min⁻¹ sw max. [mm]	720 min⁻¹ K max. [–]	960 min⁻¹ sw max. [mm]	960 min⁻¹ K max. [–]	1440 min⁻¹ sw max. [mm]	1440 min⁻¹ K max. [–]	Light metal profile *Profilé alliage léger*	Steel welded constr. *Acier soudé*	Nodular cast iron *Fonte nodulaire*	ROSTA blue painted *Peinture (bleu ROSTA)*
07 281 000	**AB-D 18**	6.1–4.4	30	100	4	20	5	1.4	5	2.6	4	4.6	x	x		x
07 281 001	**AB-D 27**	5.4–3.9	35	160	4	35	7	2.0	6	3.1	5	5.8	x	x		partial
07 281 002	**AB-D 38**	4.3–3.4	40	185	6	40	9	2.6	8	4.1	6	7.0	x	x		partial
07 281 003	**AB-D 45**	3.7–3.1	55	230	8	70	11	3.2	9	4.6	7	8.1	x	x		partial
07 281 004	**AB-D 50**	3.7–2.9	55	310	8	120	12	3.5	10	5.2	8	9.3	x	x	x	x
07 281 005	**AB-D 50-1.6**	3.6–2.9	55	430	8	160	12	3.5	10	5.2	8	9.3	x	x	x	x
07 281 006	**AB-D 50-2**	3.5–2.8	55	540	8	198	12	3.5	10	5.2	8	9.3	x	x	x	x

Values in nominal load *Valeurs pour charge* range 960 rpm / *tr/min* and/*et* sw 8 mm

Acceleration > 9.3 g is not recommended *Accélération > 9.3 g : déconseillé*

Material structure (zinc-plated couplings) *Matière composants (vis galvanisées)*

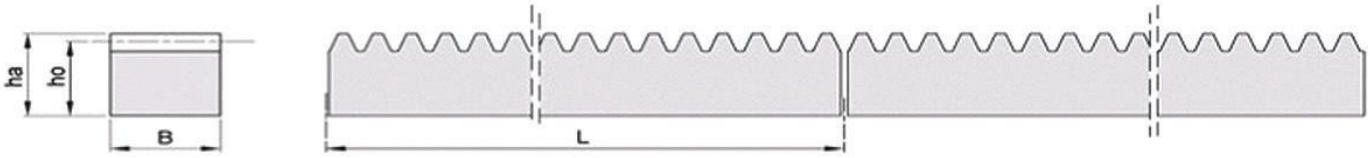
These types can be combined with one another (identical heights and operation behaviour)

Possibilité de combiner différentes tailles (même hauteur et comportement en service)

* compression load Gmax. and final cold flow compensation (after approx. 1 year).
hauteur sous charge en compression Gmax. et fluage stabilisé (après env. 1 an)

** separate assembly instructions are available, please ask for details.
distance à respecter pour montage en série. Instructions de montage disponible sur demande.

Spur gear racks suitable for continuous mounting
Crémaillères raboutables pour montage en continue



The quality grade of the toothing is from 8 to 9 at DIN 3962/63/67
Straight toothing
Tolerance on single pitch +/- 20 µm
Tolerance on sum of pitches +/- 30 µm on 500 mm
Angle of pressure 20°
Material C 45 E UNI EN 10083-1

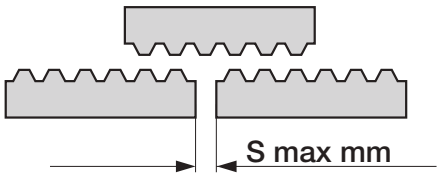
Le degré de qualité de la denture va de 8 à 9 selon DIN 3962/63/67
Denture droite
Tolerance sur le pas simple +/- 20 µm
Tolerance sur la somme des pas +/- 30 µm sur 500 mm
Angle de pression 20°
Matière C 45 E UNI EN 10083-1

Art. nr. / N° Art.
MODUL ... - L (500)

Mod.	ho	ha x S	L			
			500 Kg	1000 Kg	2000 Kg	3000 Kg
			Weight / Poids Kg			
1.5	14,0	15 x 15	0,82	1,50	3,10	4,90
2	15,5	17 x 17	1,00	2,00	4,00	6,10
2.5	18,0	20 x 20	1,40	2,70	5,40	8,40
3	22,5	25 x 25	2,10	4,30	8,60	11,90
3.5	27,0	30 x 30	3,10	6,30	12,50	18,60
4	18,0	22 x 22	1,40	3,25	6,80	
4	21,0	25 x 25	1,80	3,65	7,30	10,90
4	26,0	30 x 30	3,05	6,00	11,90	18,10
4	36,0	40 x 40	5,50	11,10	22,00	31,30
5	45,0	50 x 50	8,30	17,50	34,60	45,30
6	54,0	60 x 60	12,65	25,00	51,00	
8	72,0	80 x 80	22,40	45,00	90,00	

Racks with ground finished faces

Crémaillères avec faces rectifiées

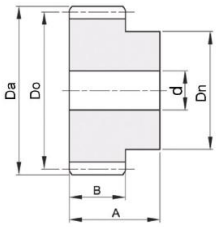


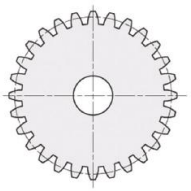
Technical specifications for continuous mounting (Lr)

Spécifications techniques pour montage en continue

Mod.	Pitch/*Pas*	S	L							
			500		1000		2000		3000	
			Z	Lr	Z	Lr	Z	Lr	Z	Lr
1	3,1416	0,5	159	499,51	319	1002,17	637	2001,20	955	3000,23
1.5	4,7124	0,6	106	499,51	213	1003,74	425	2002,77	637	3001,80
2	6,2832	0,6	80	502,66	160	1005,31	319	2004,34	478	3003,37
2.5	7,8540	0,7	64	502,66	128	1005,31	255	2002,77	382	3000,23
3	9,4248	0,8	53	499,51	107	1008,45	213	2007,48	319	3006,51
4	12,5664	0,8	40	502,66	80	1005,31	160	2010,62	239	3003,37
5	15,7080	1,0	32	502,66	64	1005,31	128	2010,62	191	3000,23
6	18,8496	1,0	27	508,94	54	1017,88	107	2016,91		
8	25,1328	1,0	20	502,66	40	1005,31	80	2010,62		

Spur gears with side hub
Roues cylindriques avec moyeu latéral





Tooth width "B" for module : 1 = 15 mm
Largeur denture "B" pour module : 1.5 = 17 mm
2 = 20 mm

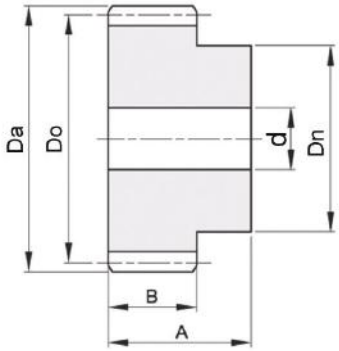
Through bore "A" for module : 1 = 25 mm
Hauteur totale "A" pour module : 1.5 = 30 mm
2 = 35 mm

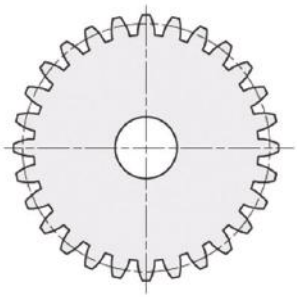
Pressure angle 20°
Material C 45 E
UNI EN 10083-1

Angle de pression 20°
Matière C 45 E
UNI EN 10083-1

Z	Mod. 1					Mod. 1.5					Mod. 2				
	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	Dn	d	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	Dn	d	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	Dn	d
12	TW 12TM1	14	12	9	5	TW 12TM1.5	21,0	18,0	14	8	TW 12TM2	28	24	18	10
13	TW 13TM1	15	13	10	5	TW 13TM1.5	22,5	19,5	14	8	TW 13TM2	30	26	19	10
14	TW 14TM1	16	14	10	5	TM 14TM1.5	24,0	21,0	17	8	TW 14TM2	32	28	20	10
15	TW 15TM1	17	15	12	6	TM 15TM1.5	25,5	22,5	18	8	TW 15TM2	36	30	22	10
16	TW 16TM1	18	16	13	6	TM 16TM1.5	27,0	24,0	20	8	TW 16TM2	36	32	24	10
17	TW 17TM1	19	17	14	8	TM 17TM1.5	28,5	25,5	20	8	TW 17TM2	38	34	25	10
18	TW 18TM1	20	18	15	8	TM 18TM1.5	30,0	27,0	20	8	TW 18TM2	40	36	25	10
19	TW 19TM1	21	19	15	8	TM 19TM1.5	31,5	28,5	20	8	TW 19TM2	42	38	25	10
20	TW 20TM1	22	20	16	8	TM 20TM1.5	33,0	30,0	25	8	TW 20TM2	44	40	30	10
21	TW 21TM1	23	21	16	8	TM 21TM1.5	34,5	31,0	25	10	TW 21TM2	46	42	30	12
22	TW 22TM1	24	22	18	8	TM 22TM1.5	36,0	30,0	25	10	TW 22TM2	48	44	30	12
23	TW 23TM1	25	23	18	8	TM 23TM1.5	37,5	34,5	25	10	TW 23TM2	50	46	30	12
24	TW 24TM1	26	24	20	8	TM 24TM1.5	39,0	36,0	25	10	TW 24TM2	52	48	35	12
25	TW 25TM1	27	25	20	8	TM 25TM1.5	40,5	37,5	25	10	TW 25TM2	54	50	35	12
26	TW 26TM1	28	26	20	8	TM 26TM1.5	42,0	39,0	30	12	TW 26TM2	56	52	40	12
27	TW 27TM1	29	27	20	8	TM 27TM1.5	43,5	40,5	30	12	TW 27TM2	58	54	40	12
29	TW 29TM1	30	28	20	8	TM 29TM1.5	45,0	42,0	30	12	TW 29TM2	60	56	40	12
29	TW 29TM1	31	29	20	8	TM 29TM1.5	46,5	43,5	30	12	TW 29TM2	62	58	40	14
30	TW 30TM1	32	30	20	8	TM 30TM1.5	48,0	45,0	30	12	TW 30TM2	64	60	40	14
31	TW 31TM1	33	31	25	10	TM 31TM1.5	49,5	46,5	35	12	TW 31TM2	66	62	45	14
32	TW 32TM1	34	32	25	10	TM 32TM1.5	51,0	48,0	35	12	TW 32TM2	68	64	45	14
33	TW 33TM1	35	33	25	10	TM 33TM1.5	52,5	49,5	35	12	TW 33TM2	70	66	45	14
34	TW 34TM1	36	34	25	10	TM 34TM1.5	54,0	51,0	35	12	TW 34TM2	72	68	45	14
35	TW 35TM1	37	35	25	10	TM 35TM1.5	55,5	52,5	35	12	TW 35TM2	74	70	45	14
36	TW 36TM1	38	36	25	10	TM 36TM1.5	57,0	54,0	35	12	TW 36TM2	76	72	45	14
37	TW 37TM1	39	37	25	10	TM 37TM1.5	58,5	55,5	40	12	TW 37TM2	78	74	50	14
38	TW 38TM1	40	38	25	10	TM 38TM1.5	60,0	57,0	40	12	TW 38TM2	80	76	50	14
39	TW 39TM1	41	39	25	10	TM 39TM1.5	61,5	58,5	40	12	TW 39TM2	82	78	50	14
40	TW 40TM1	42	40	25	10	TM 40TM1.5	63,0	60,0	40	12	TW 40TM2	84	80	50	14
41	TW 41TM1	43	41	30	10	TM 41TM1.5	64,5	61,5	50	14	TW 41TM2	86	82	60	16
42	TW 42TM1	44	42	30	10	TM 42TM1.5	66,0	63,0	50	14	TW 42TM2	88	84	60	16
43	TW 43TM1	45	43	30	10	TM 43TM1.5	67,5	64,5	50	14	TW 43TM2	90	86	60	16
44	TW 44TM1	46	44	30	10	TM 44TM1.5	69,0	66,0	50	14	TW 44TM2	92	88	60	16
45	TW 45TM1	47	45	30	10	TM 45TM1.5	70,5	67,5	50	14	TW 45TM2	94	90	60	16
46	TW 46TM1	48	46	30	10	TM 46TM1.5	72,0	69,0	50	14	TW 46TM2	96	92	60	16
47	TW 47TM1	49	47	30	10	TM 47TM1.5	73,5	70,5	50	14	TW 47TM2	98	94	60	16
48	TW 48TM1	50	48	30	10	TM 48TM1.5	75,0	72,0	50	14	TW 48TM2	100	96	70	16
49	TW 49TM1	51	49	30	10	TM 49TM1.5	76,5	73,5	50	14	TW 49TM2	102	98	70	16
50	TW 50TM1	52	50	30	12	TM 50TM1.5	78,0	75,0	50	14	TW 50TM2	104	100	70	16
51	TW 51TM1	53	51	40	12	TM 51TM1.5	79,5	76,5	60	15	TW 51TM2	106	102	70	20
52	TW 52TM1	54	52	40	12	TM 52TM1.5	81,0	78,0	60	15	TW 52TM2	108	104	70	20
53	TW 53TM1	55	53	40	12	TM 53TM1.5	82,0	79,5	60	15	TW 53TM2	110	106	70	20
54	TW 54TM1	56	54	40	12	TM 54TM1.5	84,0	81,0	60	15	TW 54TM2	112	108	70	20
55	TW 55TM1	57	55	40	12	TM 55TM1.5	85,5	82,5	60	15	TW 55TM2	114	110	70	20
56	TW 56TM1	58	56	40	12	TM 56TM1.5	87,0	84,0	60	15	TW 56TM2	116	112	70	20
57	TW 57TM1	59	57	40	12	TM 57TM1.5	88,5	85,5	60	15	TW 57TM2	118	114	70	20
58	TW 58TM1	60	58	40	12	TM 58TM1.5	90,0	87,0	60	15	TW 58TM2	120	116	70	20
59	TW 59TM1	61	59	40	12	TM 59TM1.5	91,5	88,5	60	20	TW 59TM2	122	118	70	20
60	TW 60TM1	62	60	40	12	TM 60TM1.5	93,0	90,0	60	20	TW 60TM2	124	120	70	20
61	TW 61TM1	63	61	50	12	TM 61TM1.5	94,5	91,5	70	20	TW 61TM2	126	122	80	20
62	TW 62TM1	64	62	50	12	TM 62TM1.5	96,0	93,0	70	20	TW 62TM2	128	124	80	20
63	TW 63TM1	65	63	50	12	TM 63TM1.5	97,5	94,5	70	20	TW 63TM2	130	126	80	20
64	TW 64TM1	66	64	50	12	TM 64TM1.5	99,0	96,0	70	20	TW 64TM2	132	128	80	20
65	TW 65TM1	67	65	50	12	TM 65TM1.5	100,5	97,5	70	20	TW 65TM2	134	130	80	20
66	TW 66TM1	68	66	50	12	TM 66TM1.5	102,0	99,0	70	20	TW 66TM2	136	132	80	20
67	TW 67TM1	69	67	50	12	TM 67TM1.5	103,5	100,5	70	20	TW 67TM2	138	134	80	20
68	TW 68TM1	70	68	50	12	TM 68TM1.5	105,0	102,0	70	20	TW 68TM2	140	136	80	20
69	TW 69TM1	71	69	50	12	TM 69TM1.5	106,5	103,5	70	20	TW 69TM2	142	138	80	20
70	TW 70TM1	72	70	50	12	TM 70TM1.5	108,0	105,0	70	20	TW 70TM2	144	140	80	20
72	TW 72TM1	74	72	50	12	TM 72TM1.5	111,0	144,0	80	20	TW 72TM2	148	144	80	20
75	TW 75TM71	77	75	50	12										
76	TW 76TM1	78	76	50	12										
80	TW 80TM1	82	80	50	12										
90	TW 90TM1	92	90	50	12										
100	TW 100TM1	102	100	60	12										

Spur gears with side hub
Roues cylindriques avec moyeu latéral



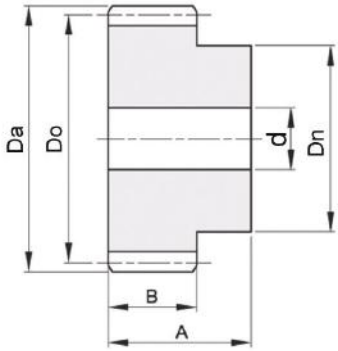


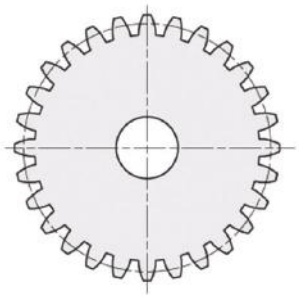
Tooth width "B" for module : 2.5 = 25 mm
Largeur denture "B" pour module : 3 = 30 mm
4 = 40 mm

Through bore "A" for module : 2.5 = 40 mm
Hauteur totale "A" pour module : 3 = 50 mm
4 = 60 mm

Z	Mod. 2,5					Mod. 3					Mod. 4				
	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	Dn	d	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	Dn	d	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	Dn	d
12	TW 12TM2.5	35,0	30,0	22	10	TW 12TM3	42	36	25	12	TW 12TM4	56	48	35	14
13	TW 13TM2.5	37,5	32,5	25	10	TW 13TM3	45	39	25	12	TW 13TM4	60	52	40	14
14	TW 14TM2.5	40,0	35,0	28	10	TW 14TM3	48	42	30	12	TW 14TM4	64	56	45	14
15	TW 15TM2.5	42,5	37,5	30	10	TW 15TM3	51	45	35	12	TW 15TM4	68	60	45	14
16	TW 16TM2.5	45,0	40,0	32	12	TW 16TM3	54	48	38	15	TW 16TM4	72	64	50	15
17	TW 17TM2.5	47,5	42,5	35	12	TW 17TM3	57	51	42	15	TW 17TM4	76	68	50	15
18	TW 18TM2.5	50,0	45,0	35	12	TW 18TM3	60	54	45	15	TW 18TM4	80	72	50	15
19	TW 19TM2.5	52,5	47,5	35	12	TW 19TM3	63	57	45	15	TW 19TM4	84	76	60	15
20	TW 20TM2.5	55,0	50,0	40	14	TW 20TM3	66	60	45	15	TW 20TM4	88	80	60	15
21	TW 21TM2.5	57,5	52,5	40	14	TW 21TM3	69	63	45	15	TW 21TM4	92	84	70	20
22	TW 22TM2.5	60,0	55,0	45	14	TW 22TM3	72	66	50	15	TW 22TM4	96	88	70	20
23	TW 23TM2.5	62,5	57,5	45	14	TW 23TM3	75	69	50	15	TW 23TM4	100	92	75	20
24	TW 24TM2.5	65,0	60,0	45	14	TW 24TM3	78	72	50	16	TW 24TM4	104	96	75	20
25	TW 25TM2.5	67,5	62,5	50	14	TW 25TM3	81	75	60	16	TW 25TM4	108	100	75	20
26	TW 26TM2.5	70,0	65,0	50	14	TW 26TM3	84	78	60	16	TW 26TM4	112	104	75	20
27	TW 27TM2.5	72,5	67,5	50	14	TW 27TM3	87	81	60	16	TW 27TM4	116	108	75	20
28	TW 28TM2.5	75,0	70,0	50	14	TW 28TM3	90	84	60	16	TW 28TM4	120	112	75	20
29	TW 29TM2.5	77,5	72,5	50	14	TW 29TM3	93	87	60	16	TW 29TM4	124	116	75	20
30	TW 30TM2.5	80,0	75,0	55	16	TW 30TM3	96	90	60	16	TW 30TM4	128	120	75	20
31	TW 31TM2.5	82,5	77,5	55	16	TW 31TM3	99	93	70	20	TW 31TM4	132	124	80	20
32	TW 32TM2.5	85,0	80,0	55	16	TW 32TM3	102	96	70	20	TW 32TM4	136	128	80	20
33	TW 33TM2.5	87,5	82,5	55	16	TW 33TM3	105	99	70	20	TW 33TM4	140	132	80	20
34	TW 34TM2.5	90,0	85,0	55	16	TW 34TM3	108	102	70	20	TW 34TM4	144	136	80	20
35	TW 35TM2.5	92,5	87,5	60	16	TW 35TM3	111	105	70	20	TW 35TM4	148	140	80	20
36	TW 36TM2.5	95,0	90,0	60	16	TW 36TM3	114	108	70	20	TW 36TM4	152	144	80	20
37	TW 37TM2.5	97,5	92,5	60	16	TW 37TM3	117	111	80	20	TW 37TM4	156	148	80	20
38	TW 38TM2.5	100,0	95,0	60	16	TW 38TM3	120	114	80	20	TW 38TM4	160	152	80	25
39	TW 39TM2.5	102,5	97,5	60	16	TW 39TM3	123	117	80	20	TW 39TM4	164	156	80	25
40	TW 40TM2.5	105,0	100,0	70	20	TW 40TM3	126	120	80	20	TW 40TM4	168	160	80	25
41	TW 41TM2.5	107,5	102,5	70	20	TW 41TM3	129	123	90	20					
42	TW 42TM2.5	110,0	105,0	70	20	TW 42TM3	132	126	90	20					
43	TW 43TM2.5	112,5	107,5	70	20	TW 43TM3	135	129	90	20					
44	TW 44TM2.5	115,0	110,0	70	20	TW 44TM3	138	132	90	20					
45	TW 45TM2.5	117,5	112,5	70	20	TW 45TM3	141	135	90	20	TW 45TM4	188	180	80	25
46	TW 46TM2.5	120,0	115,0	70	20	TW 46TM3	144	138	90	20					
47	TW 47TM2.5	122,5	117,5	80	20	TW 47TM3	147	141	90	20					
48	TW 48TM2.5	125,0	120,0	80	20	TW 48TM3	150	144	100	20	TW 48TM4	200	192	80	25
49	TW 49TM2.5	127,5	122,5	80	20	TW 49TM3	153	147	100	20					
50	TW 50TM2.5	130,0	125,0	80	20	TW 50TM3	156	150	100	20	TW 50TM4	208	200	80	25
51	TW 51TM2.5	132,5	127,5	90	20										
52	TW 52TM2.5	135,0	130,0	90	20										
53	TW 53TM2.5	137,5	132,5	90	20										
54	TW 54TM2.5	140,0	135,0	90	20	TW 54TM3	168	162	100	20					
55	TW 55TM2.5	142,5	137,5	90	20	TW 55TM3	171	165	100	20					
56	TW 56TM2.5	145,0	140,0	100	20	TW 56TM3	174	168	100	20					
57	TW 57TM2.5	147,5	142,5	100	20	TW 57TM3	177	171	100	20					
58	TW 58TM2.5	150,0	145,0	100	20										
59	TW 59TM2.5	152,5	147,5	100	20										
60	TW 60TM2.5	155,0	150,0	100	20	TW 60TM3	186	180	100	20	TW 60TM4	248	240	100	25
62	TW 62TM2.5	160,0	155,0	100	20	TW 62TM3	192	186	100	20					
63	TW 63TM2.5	162,5	157,5	100	20										
65	TW 65TM2.5	167,5	162,5	100	20	TW 65TM3	201	196	100	20	TW 65TM4	268	260	100	25
67	TW 67TM2.5	172,5	167,5	100	20										
70	TW 70TM2.5	180,0	175,0	100	20										

Spur gears with side hub
Roues cylindriques avec moyeu latéral



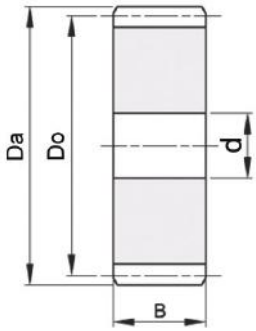


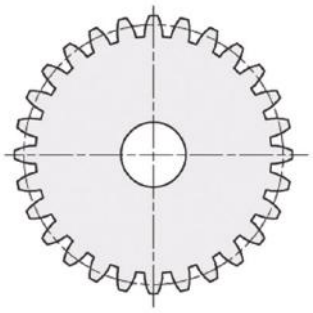
Tooth width "B" for module : 5 = 50 mm
Largeur denture "B" pour module : 6 = 60 mm

Through bore "A" for module : 5 = 75 mm
Hauteur totale "A" pour module : 6 = 80 mm

Z	Mod. 5					Mod. 6				
	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	Dn	d	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	Dn	d
12	TW 12TM5	70	60	45	16	TW 12TM6	84	72	54	20
13	TW 13TM5	75	65	50	16					
14	TW 14TM5	80	70	55	20	TW 14TM6	96	84	65	20
15	TW 15TM5	85	75	60	20	TW 15TM6	102	90	70	20
16	TW 16TM5	90	80	65	20	TW 16TM6	108	96	75	20
17	TW 17TM5	95	85	70	20					
18	TW 18TM5	100	90	70	20	TW 18TM6	120	108	80	20
19	TW 19TM5	105	95	70	20					
20	TW 20TM5	110	100	80	20	TW 20TM6	132	120	90	20
21	TW 21TM5	115	105	80	20					
22	TW 22TM5	120	110	80	25					
23	TW 23TM5	125	115	90	25	TW 23TM6	150	138	110	25
24	TW 24TM5	130	120	90	25	TW 24TM6	156	144	110	25
25	TW 25TM5	135	125	90	25	TW 25TM6	162	150	110	25
26	TW 26TM5	140	130	100	25					
27	TW 27TM5	145	135	100	25					
28	TW 28TM5	150	140	100	25					
29	TW 29TM5	155	145	100	25					
30	TW 30TM5	160	150	100	25	TW 30TM6	192	180	110	25
32	TW 32TM5	170	160	110	25					
36	TW 36TM5	190	180	110	25					
38	TW 38TM5	200	190	110	30					
40	TW 40TM5	210	200	110	30	TW 40TM6	252	240	120	25
42	TW 42TM5	220	210	120	25					
55	TW 55TM5	285	275	120	30					
60	TW 60TM5	310	300	120	30					

Spur gears without side hub
Roues cylindriques sans moyeu latéral





Tooth width "B" for module: 1 = 15 mm
Largeur denture "B" pour module: 1.5 = 17 mm
2 = 20 mm
2.5 = 25 mm
3 = 30 mm
4 = 40 mm
5 = 50 mm
6 = 60 mm

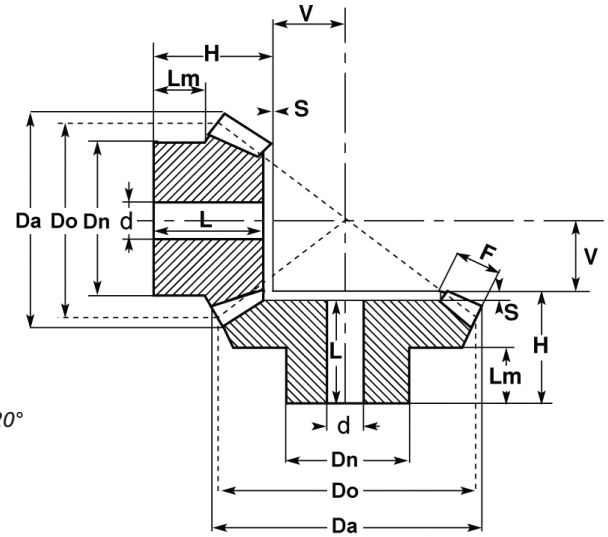
Pressure angle 20°
Material C 45 E
UNI EN 10083-1

Angle de pression 20°
Matière C 45 E
UNI EN 10083-1

Z	Mod. 1				Mod. 1.5				Mod. 2				Mod. 2.5			
	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	d	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	d	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	d	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	d
60	TW 60TM1 SM	62	60	12												
65	TW 65TM1 SM	67	65	12									TW 65TM2.5 SM	167,5	162,5	20
70	TW 70TM1 SM	72	70	12									TW 70TM2.5 SM	180,0	175,0	20
72	TW 72TM1 SM	74	72	12	TW 72TM1.5 SM	111,0	108,0	20	TW 72TM2 SM	148	144	20	TW 72TM2.5 SM	185,0	180,0	20
75	TW 75TM1 SM	77	75	12	TW 75TM1.5 SM	115,5	112,5	20	TW 75TM2 SM	154	150	20	TW 75TM2.5 SM	192,5	187,5	20
76	TW 76TM1 SM	78	76	12	TW 76TM1.5 SM	117,0	114,0	20	TW 76TM2 SM	156	152	20	TW 76TM2.5 SM	195,0	190,0	20
80	TW 80TM1 SM	82	80	12	TW 80TM1.5 SM	123,0	120,0	20	TW 80TM2 SM	164	160	20	TW 80TM2.5 SM	205,0	200,0	25
85	TW 85TM1 SM	79	85	12	TW 85TM1.5 SM	130,5	127,5	20	TW 85TM2 SM	174	170	20	TW 85TM2.5 SM	217,5	212,5	25
90	TW 90TM1 SM	92	90	12	TW 90TM1.5 SM	138,0	135,0	20	TW 90TM2 SM	184	180	20	TW 90TM2.5 SM	230,0	225,0	25
95	TW 95TM1 SM	97	95	12	TW 95TM1.5 SM	145,5	142,5	20	TW 95TM2 SM	194	190	20	TW 95TM2.5 SM	242,5	237,5	25
100	TW 100TM1 SM	102	100	12	TW 100TM1.5 SM	153,0	150,0	20	TW 100TM2 SM	204	200	20	TW 100TM2.5 SM	255,0	250,0	25
110	TW 110TM1 SM	112	110	12	TW 110TM1.5 SM	168,0	165,0	20	TW 110TM2 SM	224	220	20	TW 110TM2.5 SM	280,0	275,0	25
114	TW 114TM1 SM	116	114	12	TW 114TM1.5 SM	174,0	171,0	20	TW 114TM2 SM	232	228	20	TW 114TM2.5 SM	290,0	285,0	25
120	TW 120TM1 SM	122	120	12	TW 120TM1.5 SM	183,0	180,0	20	TW 120TM2 SM	244	240	20	TW 120TM2.5 SM	305,0	300,0	25
127	TW 127TM1 SM	129	127	12	TW 127TM1.5 SM	193,5	190,5	20	TW 127TM2 SM	258	254	20	TW 127TM2.5 SM	322,5	317,5	25

Z	Mod. 3				Mod. 4				Mod. 5				Mod. 6			
	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	d	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	d	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	d	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	d
30													TW 30TM6 SM	192	180	25
32									TW 32TM5 SM	170	160	25	TW 32TM6 SM	204	192	25
35									TW 35TM5 SM	185	175	25				
38					TW 38TM4 SM	160	152	25	TW 38TM5 SM	200	190	30	TW 38TM6 SM	240	220	25
40					TW 40TM4 SM	168	160	25	TW 40TM5 SM	210	200	30	TW 40TM6 SM	252	240	25
45					TW 45TM4 SM	188	180	25	TW 45TM5 SM	235	225	30				
48	TW 48TM3 SM	150	144	25	TW 48TM4 SM	200	192	25	TW 48TM5 SM	250	240	30				
50	TW 50TM3 SM	156	150	25	TW 50TM4 SM	208	200	25	TW 50TM5 SM	260	250	30				
52	TW 52TM3 SM	162	156	25	TW 52TM4 SM	216	208	25	TW 52TM5 SM	270	260	30				
55	TW 55TM3 SM	171	165	25	TW 55TM4 SM	228	220	25	TW 55TM5 SM	285	275	30				
57	TW 57TM3 SM	177	171	25	TW 57TM4 SM	236	228	25	TW 57TM5 SM	295	285	30				
60	TW 60TM3 SM	186	180	25	TW 60TM4 SM	248	240	25	TW 60TM5 SM	310	300	30				
65	TW 65TM3 SM	201	195	25	TW 65TM4 SM	268	260	25	TW 65TM5 SM	335	325	30				
70	TW 70TM3 SM	216	210	25	TW 70TM4 SM	288	280	25	TW 70TM5 SM	360	350	30				
72	TW 72TM3 SM	222	216	25												
75	TW 75TM3 SM	231	225	25	TW 75TM4 SM	308	300	25	TW 75TM5 SM	385	375	30				
76	TW 76TM3 SM	234	228	25	TW 76TM4 SM	312	304	25	TW 76TM5 SM	390	380	30				
80	TW 80TM3 SM	246	240	25	TW 80TM4 SM	328	320	25	TW 80TM5 SM	410	400	30				
85	TW 85TM3 SM	261	255	25	TW 85TM4 SM	348	340	25	TW 85TM5 SM	435	425	30				
90	TW 90TM3 SM	276	270	25	TW 90TM4 SM	368	360	25	TW 90TM5 SM	460	420	30				
95	TW 95TM3 SM	291	285	25	TW 95TM4 SM	388	380	25	TW 95TM5 SM	485	475	30				
100	TW 100TM3 SM	306	300	25	TW 100TM4 SM	408	400	25	TW 100TM5 SM	510	500	30				
110	TW 110TM3 SM	336	330	25	TW 110TM4 SM	448	440	25	TW 110TM5 SM	560	550	30				
114	TW 114TM3 SM	248	342	30	TW 114TM4 SM	464	456	25	TW 114TM5 SM	580	570	30				
120	TW 120TM3 SM	366	360	30												
127	TW 127TM3 SM	387	381	30												

Bevel gear pairs with usual axes - type A
Couples coniques avec essieux normaux - type A



Pressure angle 20°
Material C 45 E
UNI EN 10083-1

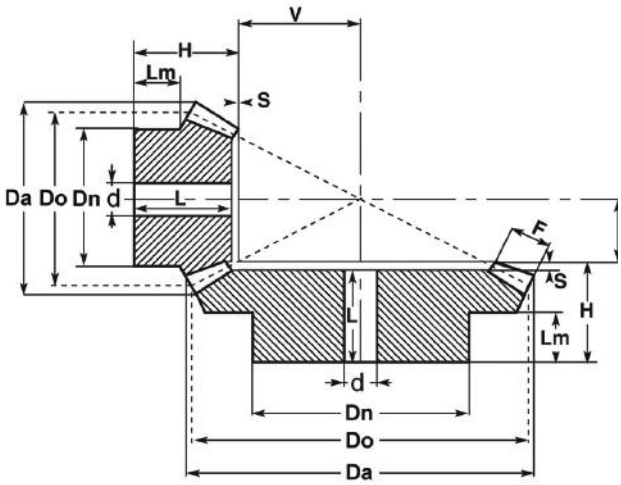
Angle de pression 20°
Matière C 45 E
UNI EN 10083-1

Ratio 1:1
UNI 6588

Rapport 1:1

Mod.	Z	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	H	F	Dn	d	V	L	Lm	S
1.5	16	KTW 16 16TM1.5	26,1	24,0	18,9	6	20,3	8	7,10	16,9	12,00	2,0
	20	KTW 20 20TM1.5	32,1	30,0	20,0	10	22,0	10	7,40	18,0	8,50	2,0
	22	KTW 22 22TM1.5	35,1	33,0	20,0	10	25,0	10	8,75	18,0	8,25	2,0
	25	KTW 25 25TM1.5	39,6	37,5	23,0	10	28,0	10	11,09	21,0	12,00	2,0
	30	KTW 30 30TM1.5	47,1	45,0	25,0	12	30,0	12	13,35	22,5	12,00	2,5
2	16	KTW 16 16TM2	34,8	32,0	23,5	8	25,3	10	9,50	20,5	14,00	3,0
	20	KTW 20 20TM2	42,8	40,0	25,0	12	32,0	10	10,78	22,0	12,00	3,0
	22	KTW 22 22TM2	46,8	44,0	25,0	12	36,0	10	12,70	22,0	11,70	3,0
	25	KTW 25 25TM2	52,8	50,0	28,0	14	40,0	12	14,28	25,0	12,30	3,0
	30	KTW 30 30TM2	62,8	60,0	30,0	16	50,0	12	17,78	27,0	12,80	3,0
2.5	16	KTW 16 16TM2.5	43,5	40,0	28,1	10	30,3	12	11,90	24,6	15,00	3,5
	20	KTW 20 20TM2.5	53,5	50,0	30,5	12	40,0	12	15,43	27,0	16,00	3,5
	22	KTW 22 22TM2.5	58,5	55,0	30,5	12	45,0	12	17,80	27,0	15,90	3,5
	25	KTW 25 25TM2.5	66,0	62,5	33,5	15	50,0	15	19,48	30,0	16,00	3,5
	30	KTW 30 30TM2.5	78,5	75,0	35,5	18	55,0	15	23,63	32,0	16,00	3,5
3	16	KTW 16 16TM3	52,2	48,0	31,7	12	40,3	15	14,30	27,7	18,00	4,0
	20	KTW 20 20TM3	64,2	60,0	35,0	18	45,0	15	16,00	31,0	13,60	4,0
	22	KTW 22 22TM3	70,2	66,0	35,0	18	50,0	15	19,00	31,0	13,00	4,0
	25	KTW 25 25TM3	79,2	75,0	38,0	20	55,0	15	22,00	34,0	16,00	4,0
	30	KTW 30 30TM3	94,2	90,0	40,0	22	60,0	20	28,00	36,0	17,00	4,0
3.5	16	KTW 16 16TM3.5	60,9	56,0	36,4	14	45,3	15	16,60	31,9	20,00	4,5
	20	KTW 20 20TM3.5	74,9	70,0	40,5	22	55,0	15	18,13	36,0	17,00	4,5
	22	KTW 22 22TM3.5	81,9	77,0	40,5	22	60,0	15	21,50	36,0	18,00	4,5
	25	KTW 25 25TM3.5	92,4	87,5	43,5	26	65,0	20	23,97	39,0	18,00	4,5
	30	KTW 30 30TM3.5	109,9	105,0	48,0	30	70,0	20	30,02	43,5	19,00	4,5
4	16	KTW 16 16TM4	69,6	64,0	44,3	15	50,3	15	19,70	39,3	25,00	5,0
	20	KTW 20 20TM4	85,6	80,0	43,0	25	60,0	18	20,74	38,0	18,00	5,0
	22	KTW 22 22TM4	93,6	88,0	43,0	25	65,0	18	24,70	38,0	18,00	5,0
	25	KTW 25 25TM4	105,6	100,0	45,0	28	70,0	20	28,50	40,0	18,00	5,0
	30	KTW 30 30TM4	125,6	120,0	48,0	32	80,0	25	35,67	43,0	16,00	5,0
4.5	16	KTW 16 16TM4.5	78,3	72,0	46,3	18	55,3	18	21,70	40,3	25,00	6,0
	20	KTW 20 20TM4.5	96,3	90,0	48,0	28	65,0	20	34,41	42,0	18,00	6,0
	22	KTW 22 22TM4.5	105,3	99,0	48,0	28	70,0	20	27,80	42,0	18,00	6,0
	25	KTW 25 25TM4.5	118,8	112,5	50,0	32	75,0	20	31,76	44,0	18,00	6,0
	30	KTW 30 30TM4.5	141,3	135,0	53,0	35	90,0	25	40,82	47,0	17,00	6,0
5	16	KTW 16 16TM5	87,0	80,0	48,9	18	60,3	20	25,10	42,4	24,19	6,5
	20	KTW 20 20TM5	107,1	100,0	50,5	30	70,0	20	26,86	44,0	18,50	6,5
	22	KTW 22 22TM5	117,1	110,0	50,5	30	80,0	20	31,70	44,0	18,50	6,5
	25	KTW 25 25TM5	132,1	125,0	53,5	34	90,0	20	36,36	47,0	18,00	6,5
	30	KTW 30 30TM5	157,1	150,0	56,5	38	110,0	30	45,97	50,0	18,00	6,5

Bevel gear pairs with usual axes - type A
Couples coniques avec essieux normaux - type A



Pressure angle 20°
Material C 45 E
UNI EN 10083-1

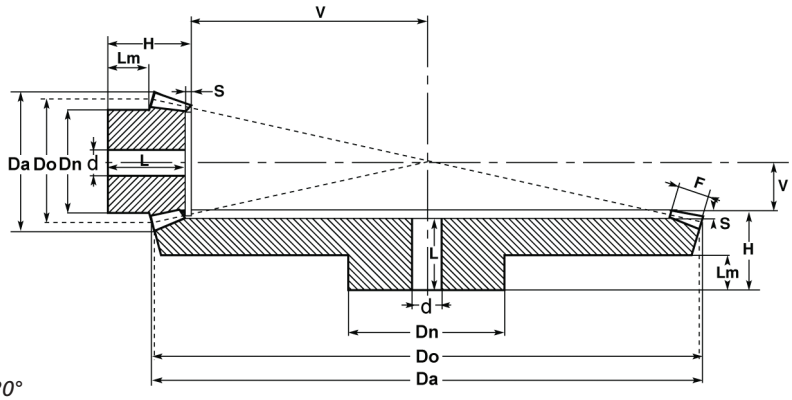
Angle de pression 20°
Matière C 45 E
UNI EN 10083-1

Ratio 1:2
UNI 6588

Rapport 1:2

Mod.	Z	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	H	F	Dn	d	V	L	Lm	S
1.5	16	KTW 16 32TM1.5	26,7	24	19,5	8	21	10	16,33	18	11,3	1,5
	32		49,3	48	20,0	8	32	12	7,45	17	10,0	3,0
2	16	KTW 16 32TM2	35,6	32	23,0	10	26	10	22,41	21	12,2	2,0
	32		65,8	64	25,0	10	40	12	10,21	21	10,0	4,0
2.5	16	KTW 16 32TM2.5	44,4	40	27,5	12	34	12	28,38	25	14,4	2,5
	32		82,2	80	26,0	12	50	15	13,10	20	10,0	6,0
3	16	KTW 16 32TM3	53,4	48	28,0	15	40	15	33,64	25	11,6	3,0
	32		98,7	96	30,0	15	60	15	15,31	24	10,0	6,0
3.5	16	KTW 16 32TM3.5	62,3	56	33,5	18	48	15	38,83	30	14,4	3,5
	32		115,1	112	31,0	18	70	20	17,77	24	10,0	7,0
4	16	KTW 16 32TM4	71,1	64	36,0	20	50	20	44,81	32	13,4	4,0
	32		131,6	128	32,0	20	80	20	20,42	24	10,0	8,0
4.5	16	KTW 16 32TM4.5	80,1	72	39,5	22	60	20	51,00	35	15,4	4,5
	32		148,0	144	36,0	22	90	25	23,21	27	10,0	9,0
5	16	KTW 16 32TM5	88,9	80	50,0	25	60	20	56,06	45	21,1	5,0
	32		164,5	160	38,0	25	100	25	25,52	28	10,0	10,0

Bevel gear pairs with usual axes - type A
Couples coniques avec essieux normaux - type A



Pressure angle 20°
Material C 45 E
UNI EN 10083-1

Angle de pression 20°
Matière C 45 E
UNI EN 10083-1

Ratio 1:3
UNI 6588

Rapport 1:3

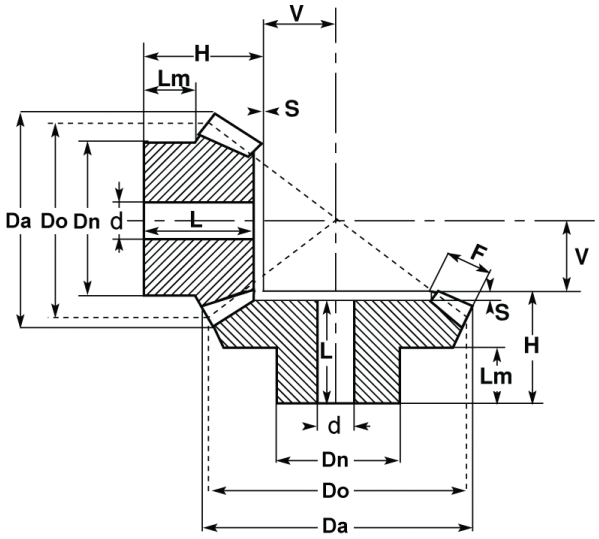
Mod.	Z	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	H	F	Dn	d	V	L	Lm	S
1.5	16	KTW 16 48TM1.5	26,9	24	24,0	12	20	10	24,30	23,0	11,95	1,0
	48		72,9	72	20,0	12	50	15	7,27	17,0	10,00	3,0
2	16	KTW 16 48TM2	35,8	32	28,5	15	26	12	33,26	27,0	12,40	1,5
	48		97,3	96	23,0	15	60	15	9,90	19,0	10,00	4,0
2.5	16	KTW 16 48TM2.5	44,7	40	32,0	18	32	12	42,41	30,0	13,00	2,0
	48		121,6	120	26,0	18	70	20	13,23	21,0	10,00	5,0
3	16	KTW 16 48TM3	53,7	48	32,0	18	40	15	54,25	30,0	12,10	2,0
	48		145,9	144	29,0	18	80	20	16,20	23,0	10,00	6,0
3.5	16	KTW 16 48TM3.5	62,6	56	38,0	22	48	15	62,29	35,5	15,00	2,5
	48		170,2	168	31,0	22	90	20	18,48	24,0	10,00	7,0
4	16	KTW 16 48TM4	71,6	64	41,5	25	55	20	71,23	38,5	15,20	3,0
	48		194,5	192	33,0	25	100	22	21,20	25,0	10,00	8,0
4.5	16	KTW 16 48TM4.5	80,6	72	53,0	28	60	20	80,27	50,0	23,40	3,0
	48		218,9	216	49,0	28	100	25	23,93	40,0	18,00	9,0
5	16	KTW 16 48TM5	89,5	80	60,0	35	60	20	85,61	57,0	22,50	3,0
	48		243,1	240	50,0	35	150	28	25,45	40,0	20,00	10,0

Ratio 1:4

Rapport 1:4

Mod.	Z	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	H	F	Dn	d	V	L	Lm	S
1.5	16	KTW 16 64TM1.5	26,9	24	25,0	12	18	10	36,02	24,0	12,20	1,0
	64		96,7	96	22,0	12	70	15	8,53	19,0	10,00	3,0
2	16	KTW 16 64TM2	35,9	32	24,0	15	25	12	49,07	23,0	8,17	1,0
	64		129,0	128	24,0	15	80	20	10,83	20,0	10,00	4,0
2.5	16	KTW 16 64TM2.5	44,9	40	30,5	18	30	15	61,99	26,0	8,20	1,5
	64		161,2	160	29,0	18	90	20	13,77	24,0	10,00	5,0
3	16	KTW 16 64TM3	53,8	48	34,0	22	40	15	74,05	32,0	11,00	2,0
	64		193,5	192	30,0	22	100	20	16,41	24,0	10,00	6,0
3.5	16	KTW 16 64TM3.5	62,8	56	45,0	25	48	15	87,13	43,0	19,10	2,0
	64		225,7	224	50,0	25	100	25	19,32	43,0	22,00	7,0
4	16	KTW 16 64TM4	71,7	64	50,0	30	50	20	98,21	48,0	18,50	2,0
	64		257,9	256	50,0	30	120	28	21,72	42,0	20,00	8,0
4.5	16	KTW 16 64TM4.5	80,7	72	53,0	32	55	20	112,08	50,5	19,00	2,5
	64		290,1	288	53,0	32	130	30	24,83	44,0	23,00	9,0
5	16	KTW 16 64TM5	89,7	80	58,0	35	60	20	125,06	55,5	20,60	2,5
	64		322,4	320	58,0	35	150	30	27,65	48,0	25,00	2,5

Bevel gear pairs with usual axes - type B - special execution
Couples coniques avec essieux normaux - type B - exécution spéciale



Pressure angle 20°
Material C 45 E
UNI EN 10083-1

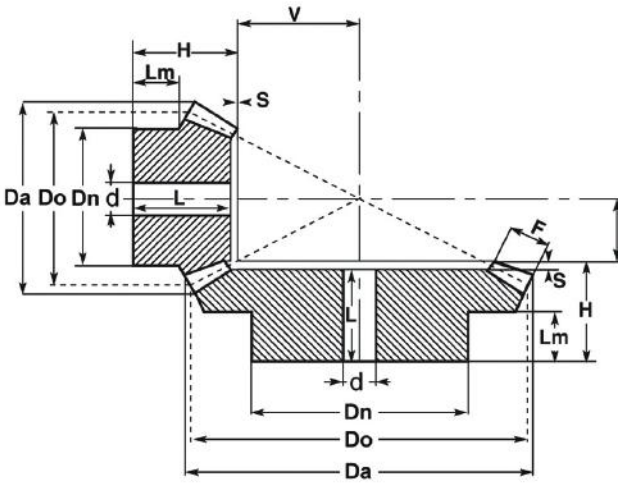
Angle de pression 20°
Matière C 45 E
UNI EN 10083-1

Ratio 1:1

Rapport 1:1

Mod.	Z	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	H	F	Dn	d	V	Lm	V	Lm
	16	KTW 16 16TM1	17,4	16,0	11,20	4,0	13,3	4	4,80	6,5	11,95	6,5
	19	KTW 19 19TM1	20,4	19,0	11,80	4,0	15,3	4	6,20	6,5	6,5	6,5
1	22	KTW 22 22TM1	23,4	22,0	12,80	4,7	16,3	5	7,20	6,5	12,40	6,5
	26	KTW 26 26TM1	27,4	26,0	13,30	5,5	20,3	5	8,70	7,0	7,0	7,0
	30	KTW 30 30TM1	31,4	30,0	16,00	6,4	20,3	5	10,00	8,0	13,00	8,0
	16	KTW 16 16TM1.5	26,1	24,0	18,90	6,0	20,3	8	7,10	12,0	12,0	12,0
	19	KTW 19 19TM1.5	30,6	28,5	21,30	7,0	20,3	8	8,70	12,0	12,10	12,0
1.5	22	KTW 22 22TM1.5	35,1	33,0	22,50	7,5	25,3	8	10,50	12,0	12,0	12,0
	26	KTW 26 26TM1.5	41,1	39,0	23,20	8,5	28,3	8	12,80	12,0	15,00	12,0
	30	KTW 30 30TM1.5	47,1	45,0	27,20	10,0	30,3	12	14,80	12,0	12,0	12,0
	16	KTW 16 16TM2	34,8	32,0	23,50	8,0	25,3	8	9,50	14,0	15,20	14,0
	19	KTW 19 19TM2	40,8	38,0	24,20	9,0	25,3	8	11,80	12,0	12,0	12,0
2	22	KTW 22 22TM2	46,8	44,0	27,90	10,0	30,3	12	14,10	14,0	23,40	14,0
	26	KTW 26 26TM2	54,8	52,0	31,40	12,0	35,3	12	16,60	14,0	14,0	14,0
	30	KTW 30 30TM2	62,8	60,0	34,10	13,0	40,3	14	19,90	17,0	22,50	17,0
	16	KTW 16 16TM2.5	43,5	40,0	28,10	10,0	30,3	12	11,90	15,0	15,0	15,0
	19	KTW 19 19TM2.5	51,0	47,5	27,10	11,0	35,3	12	14,90	13,0	11,95	13,0
2.5	22	KTW 22 22TM2.5	58,5	55,0	30,10	12,0	45,3	16	17,90	16,0	16,0	16,0
	26	KTW 26 26TM2.5	68,5	65,0	33,20	15,0	45,3	16	20,80	16,0	12,40	16,0
	30	KTW 30 30TM2.5	78,5	75,0	39,00	16,0	50,3	16	25,00	20,0	20,0	20,0
	16	KTW 16 16TM3	52,5	48,0	31,70	12,0	40,3	12	14,30	18,0	13,00	18,0
	19	KTW 19 19TM3	61,2	57,0	36,00	13,0	40,3	14	18,00	17,0	17,0	17,0
3	22	KTW 22 22TM3	70,2	66,0	36,90	15,0	50,3	16	21,10	17,0	12,10	17,0
	26	KTW 26 26TM3	82,2	78,0	38,40	17,0	50,3	16	25,60	18,0	18,0	18,0
	30	KTW 30 30TM3	94,2	90,0	43,80	19,0	60,3	20	30,20	22,0	15,00	22,0
	16	KTW 16 16TM3.5	60,9	56,0	36,40	14,0	45,3	16	16,60	20,0	20,0	20,0
	19	KTW 19 19TM3.5	71,5	66,5	37,80	15,0	50,3	18	21,00	19,0	15,20	19,0
3.5	22	KTW 22 22TM3.5	81,9	77,0	39,10	17,0	55,3	20	24,90	18,0	18,0	18,0
	26	KTW 26 26TM3.5	96,0	91,0	43,35	20,0	62,3	20	29,70	20,0	23,40	20,0
	30	KTW 30 30TM3.5	110,0	105,0	47,10	23,0	70,3	20	34,90	22,0	22,0	22,0
	16	KTW 16 16TM4	69,7	64,0	44,30	15,0	50,3	16	19,70	25,0	22,50	25,0
	19	KTW 19 19TM4	81,7	76,0	44,40	18,0	55,3	20	23,60	22,0	22,0	22,0
4	22	KTW 22 22TM4	93,7	88,0	45,90	20,0	60,3	20	28,10	22,0	12,40	22,0
	26	KTW 26 26TM4	109,7	104,0	48,00	25,0	70,3	20	34,00	22,0	22,0	22,0
	30	KTW 30 30TM4	125,7	120,0	54,20	26,0	80,3	25	39,80	25,0	13,00	25,0
	16	KTW 16 16TM4.5	78,4	72,0	46,30	17,5	55,3	20	21,70	25,0	25,0	25,0
	19	KTW 19 19TM4.5	91,8	85,5	49,00	20,0	62,3	20	26,57	25,0	12,10	25,0
4.5	22	KTW 22 22TM4.5	105,3	99,0	50,10	22,0	70,3	20	31,90	25,0	25,0	25,0
	26	KTW 26 26TM4.5	123,0	117,0	54,70	25,0	75,3	20	38,60	26,0	15,00	26,0
	30	KTW 30 30TM4.5	141,4	135,0	60,00	29,0	80,3	25	45,00	28,0	28,0	28,0
	16	KTW 16 16TM5	87,1	80,0	48,90	18,0	60,3	20	25,10	25,0	15,20	25,0
	19	KTW 19 19TM5	102,1	95,0	52,20	22,0	60,3	20	29,80	25,0	25,0	25,0
5	22	KTW 22 22TM5	117,1	110,0	58,20	24,0	80,3	25	35,80	30,0	23,40	30,0
	26	KTW 26 26TM5	137,1	130,0	62,70	29,0	80,3	25	42,30	30,0	30,0	30,0
	30	KTW 30 30TM5	157,1	150,0	68,90	32,0	80,3	30	50,10	35,0	22,50	35,0

Bevel gear pairs with usual axes - type B - special execution
Couples coniques avec essieux normaux - type B - exécution spéciale



Pressure angle 20°
Material C 45 E
UNI EN 10083-1

Angle de pression 20°
Matière C 45 E
UNI EN 10083-1

Ratio 1:1.5

Rapport 1:1.5

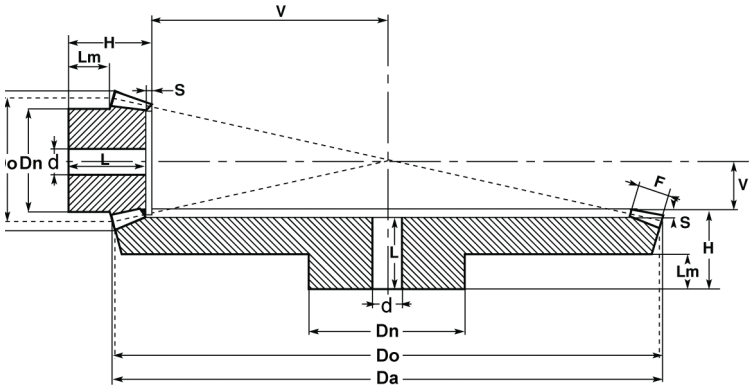
Mod.	Z	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	H	F	Dn	d	V	L	Lm	S
1	16	KTW 16 24TM1	18,1	16	12,0	4,3	13,3	4	8,0	13,3	7,0	1,5
	24		24,8	24	14,8	4,3	20,3	5	5,2		9,3	
1.5	16	KTW 16 24TM1.5	27,1	24	20,3	8,0	20,3	8	10,7	22,7	11,8	2,2
	24		37,2	36	24,9	8,0	28,3	8	7,1		16,0	
2	16	KTW 16 24TM2	36,2	32	25,2	10,0	25,3	8	14,8	24,7	13,8	2,5
	24		49,7	48	27,2	10,0	32,3	8	9,8		16,0	
2.5	16	KTW 16 24TM2.5	45,2	40	30,8	13,0	32,3	12	18,2	30,8	16,4	3,2
	24		62,1	60	34,0	13,0	45,3	16	12,0		20,0	
3	16	KTW 16 24TM3	54,3	48	32,4	14,5	40,3	12	22,6	32,0	16,4	4,2
	24		74,5	72	36,2	14,5	55,3	16	14,8		20,0	
3.5	16	KTW 16 24TM3.5	63,3	56	40,4	18,0	45,3	16	25,6	40,0	20,4	4,2
	24		86,9	84	44,2	18,0	55,3	20	16,8		25,0	
4	16	KTW 16 24TM4	72,4	64	46,8	18,0	50,3	16	31,2	40,0	25,4	5,5
	24		99,3	96	45,5	18,0	60,3	20	20,5		25,0	
4.5	16	KTW 16 24TM4.5	81,4	72	47,6	20,0	60,3	20	35,4	51,3	25,1	6,5
	24		111,7	108	57,8	20,0	80,3	25	32,2		35,0	
5	16	KTW 16 24TM5	90,5	80	51,1	24,0	60,3	25	37,9	54,5	25,4	6,6
	24		124,1	120	61,1	24,0	80,3	30	24,9		35,0	

Ratio 1:2

Rapport 1:2

Mod.	Z	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	H	F	Dn	d	V	L	Lm	S
1	15	KTW 15 30TM1	17,4	15,0	11,9	5,0	13,3	4	10,1	13,7	6,5	1,4
	30		30,6	30,0	15,1	5,0	20,3	5	4,9		9,0	
1.5	15	KTW 15 30TM1.5	26,1	22,5	21,1	9,0	19,3	8	13,9	23,0	11,9	2,2
	30		45,9	45,0	25,2	9,0	32,3	8	6,8		16,0	
2	15	KTW 15 30TM2	34,8	30,0	26,0	11,5	25,3	8	19,0	26,8	14,1	3,0
	30		61,2	60,0	29,8	11,5	40,3	14	9,2		18,0	
2.5	15	KTW 15 30TM2.5	43,5	37,5	31,8	15,0	32,3	12	23,2	30,0	16,2	3,7
	30		76,5	75,0	33,7	15,0	45,3	16	11,3		20,0	
3	15	KTW 15 30TM3	52,2	45,0	37,3	17,0	40,3	12	28,7	38,0	19,9	4,1
	30		91,8	90,0	42,1	17,0	55,3	16	13,9		25,0	
3.5	15	KTW 15 30TM3.5	60,9	52,5	46,1	20,5	45,3	16	32,9	40,0	24,7	5,0
	30		107,1	105,0	45,0	20,5	60,3	20	16,0		25,0	
4	15	KTW 15 30TM4	69,6	60,0	48,6	22,5	50,3	20	38,4	51,9	24,6	5,4
	30		122,3	120,0	57,3	22,5	80,3	25	18,7		35,0	
4.5	15	KTW 15 30TM4.5	78,3	67,5	51,4	26,0	60,3	20	42,6	54,3	24,7	6,0
	30		137,6	135,0	60,3	26,0	80,3	30	20,7		35,0	
5	15	KTW 15 30TM5	87,0	75,0	57,6	30,0	60,3	25	46,4	56,0	25,3	6,5
	30		152,9	150,0	62,5	30,0	80,3	30	22,5		35,0	

Bevel gear pairs with usual axes - type B - special execution
Couples coniques avec essieux normaux - type B - exécution spéciale



Pressure angle 20°
Material C 45 E
UNI EN 10083-1

Angle de pression 20°
Matière C 45 E
UNI EN 10083-1

Ratio 1:2.5

Rapport 1:2.5

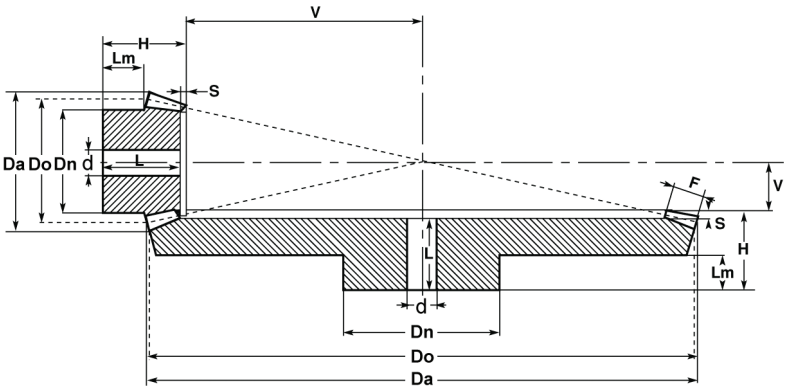
Mod.	Z	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	H	F	Dn	d	V	L	Lm	S
1	16	KTW 16 40TM1	18,6	16	14,4	6,5	13,3	4	13,6	13,0	7,4	1,8
	40		40,4	40	14,8	6,5	25,3	8	5,2		9,0	
1.5	16	KTW 16 40TM1.5	27,9	24	24,2	11,5	20,3	8	18,8	25,5	12,3	2,3
	40		60,7	60	27,8	11,5	40,3	14	7,2		18,0	
2	16	KTW 16 40TM2	37,2	32	29,6	15,0	25,3	8	25,4	29,0	13,7	3,4
	40		80,9	80	32,4	15,0	45,3	16	9,6		20,0	
2.5	16	KTW 16 40TM2.5	46,4	40	38,4	19,0	32,3	12	31,6	35,9	18,5	3,9
	40		101,1	100	39,8	19,0	55,3	16	12,2		25,0	
3	16	KTW 16 40TM3	55,7	48	41,9	21,5	40,3	16	39,1	44,0	19,6	3,9
	40		121,4	120	47,9	21,5	60,3	20	15,1		30,0	
3.5	16	KTW 16 40TM3.5	65,0	56	49,1	22,6	45,3	20	47,9	50,0	25,0	4,6
	40		141,6	140	54,6	22,6	80,3	25	18,4		35,0	
4	16	KTW 16 40TM4	74,3	64	52,5	26,0	55,3	20	54,5	50,5	25,3	6,5
	40		161,8	160	57,0	26,0	80,3	30	21,0		35,0	
4.5	16	KTW 16 40TM4.5	83,6	72	56,3	30,0	60,3	25	60,7	53,0	24,6	6,7
	40		182,1	180	59,7	30,0	80,3	30	23,3		35,0	
5	16	KTW 16 40TM5	92,9	80	65,4	32,0	60,3	25	68,6	58,3	30,1	7,4
	40		202,3	200	65,7	32,0	90,3	30	26,3		40,0	

Ratio 1:3

Rapport 1:3

Mod.	Z	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	H	F	Dn	d	V	L	Lm	S
1	15	KTW 15 45TM1	17,7	15,0	16,6	7,1	13,3	4	15,4	15,2	9,2	1,9
	45		45,3	45,0	17,1	7,1	25,3	8	4,9		10,0	
1.5	15	KTW 15 45TM1.5	26,5	22,5	22,6	10,5	19,3	8	23,4	34,6	11,7	2,4
	45		68,1	67,5	29,6	10,5	45,3	14	7,4		20,0	
2	15	KTW 15 45TM2	35,4	30,0	28,9	14,0	25,3	8	31,1	28,4	14,2	3,7
	45		90,8	90,0	32,1	14,0	45,3	16	9,9		20,0	
2.5	15	KTW 15 45TM2.5	44,1	37,5	34,6	18,0	32,3	12	38,4	35,3	15,9	4,4
	45		113,4	112,5	39,7	18,0	60,3	20	12,3		25,0	
3	15	KTW 15 45TM3	53,0	45,0	41,3	21,0	40,3	16	46,7	42,0	19,7	5,2
	45		136,1	135,0	47,2	21,0	60,3	25	14,8		30,0	
3.5	15	KTW 15 45TM3.5	61,9	52,5	49,6	23,5	45,3	20	55,4	48,6	25,0	5,8
	45		158,8	157,5	54,4	23,5	80,3	25	17,6		35,0	
4	15	KTW 15 45TM4	70,7	60,0	54,3	27,5	50,3	20	62,7	50,5	25,4	6,5
	45		18,5	180,0	57,0	27,5	80,3	30	20,0		35,0	
4.5	15	KTW 15 45TM4.5	79,5	67,5	55,2	28,5	55,3	25	72,8	57,0	24,8	6,9
	45		204,2	202,5	63,9	28,5	90,3	30	23,1		40,0	
5	15	KTW 15 45TM5	88,4	75,0	65,3	33,0	60,3	25	79,7	59,2	30,0	7,5
	45		226,9	225,0	66,7	33,0	90,3	30	25,3		40,0	

Bevel gear pairs with usual axes - type B - special execution
Couples coniques avec essieux normaux - type B - exécution spéciale



Pressure angle 20°
Material C 45 E
UNI EN 10083-1

Angle de pression
Matière C 45 E
UNI EN 10083-1

Ratio 1:3.5

Rapport 1:3.5

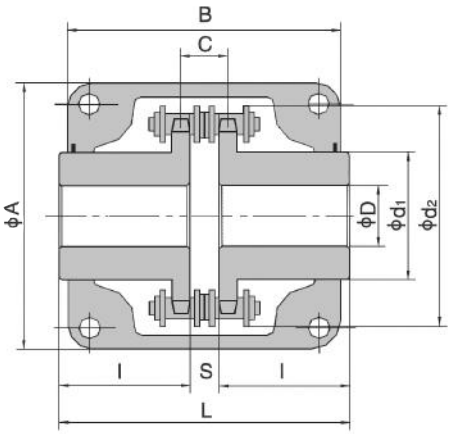
Mod.	Z	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	H	F	Dn	d	V	L	Lm	S
1	16	KTW 16 56TM1	18,7	16	16,6	8,7	13,3	4	19,4	14,2	7,6	2,5
	56		56,3	56	16,7	8,7	30,3	8	5,3		10,0	
1.5	16	KTW 16 56TM1.5	28,1	24	24,0	12,0	20,3	8	30,0	32,0	11,5	2,8
	56		84,5	84	34,8	12,0	45,3	14	8,2		25,0	
2	16	KTW 16 56TM2	37,5	32	30,9	16,0	25,3	8	40,1	33,3	14,1	3,8
	56		112,6	12	37,1	16,0	55,3	16	10,9		25,0	
2.5	16	KTW 16 56TM2.5	46,8	40	38,9	20,0	32,3	14	50,1	40,0	17,9	4,4
	56		140,8	140	44,4	20,0	60,3	20	13,6		30,0	
3	16	KTW 16 56TM3	56,2	48	49,9	24,0	40,3	16	60,1	47,5	24,9	5,2
	56		169,0	168	52,7	24,0	80,3	25	16,3		35,0	
3.5	16	KTW 16 56TM3.5	65,6	56	52,0	25,0	25,5	20	73,0	49,1	25,5	6,0
	56		197,1	196	55,1	25,0	80,3	25	19,9		35,0	

Ratio 1:4

Rapport 1:4

Mod.	Z	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	H	F	Dn	d	V	L	Lm	S
1	15	KTW 15 60TM1	17,80	15,0	17,2	9,3	13,3	4	20,8	15,2	7,7	1,9
	60		60,30	60,0	17,1	9,3	30,3	8	4,9		10,0	
1.5	15	KTW 15 60TM1.5	26,70	22,5	23,0	11,0	20,3	8	34,0	31,2	11,7	2,8
	60		90,40	90,0	34,0	11,0	50,3	16	8,0		25,0	
2	15	KTW 15 60TM2	35,60	30,0	31,0	16,0	25,3	8	44,0	24,2	14,4	3,4
	60		120,60	120,0	37,6	16,0	60,3	16	10,4		25,0	
2.5	15	KTW 15 60TM2.5	44,50	37,5	38,1	19,0	32,3	14	55,9	40,0	18,4	4,8
	60		150,70	150,0	44,8	19,0	60,3	20	13,2		30,0	
3	15	KTW 15 60TM3	53,30	45,0	48,1	23,0	40,3	16	66,9	48,2	24,5	5,0
	60		180,80	180,0	53,2	23,0	80,3	25	15,8		35,0	
3.5	15	KTW 15 60TM3.5	62,20	52,5	52,1	26,0	45,3	20	78,9	54,4	25,1	6,0
	60		211,00	210,0	60,4	26,0	90,3	30	18,6		40,0	
4	15	KTW 15 60TM4	71,10	60,0	55,1	30,0	50,3	20	89,9	53,0	23,0	7,8
	60		241,10	240,0	60,8	30,0	90,3	30	21,2		40,0	
4.5	15	KTW 15 60TM4.5	79,97	67,5	57,0	32,0	52,3	20	102,9	53,5	23,0	8,5
	60		271,24	270,0	62,0	32,0	90,3	30	24,3		40,0	
5	15	KTW 15 60TM5	88,80	75,0	62,0	34,0	55,3	20	115,7	55,0	25,0	10,0
	60		301,30	300,0	65,0	34,0	90,3	30	27,0		40,0	

Chain couplings type RC
Accouplements à chaînes type RC



Art. Nr. *N° Art.*	Chain ref. *Réf. chaîne*	Ø D		Dimensions						Inertia *Inertie*	Approx Weight *Poids*	Casing / *Couvercle*		
												Dimension		Approx
		Min	Max	L	l	S	d1	d2	C	x10³		A	B	Weight / *Poids*
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kgf-m²	kg	mm	mm	kg
RC 4012	40-2X12	12	22	79,4	36,0	7,4	35	61	14,4	1.020	0,8	77	72	0,3
RC 4014	40-2X14	12	28	79,4	36,0	7,4	43	69	14,4	1.924	1,1	84	75	0,4
RC 4016	40-2X16	14	32	87,4	40,0	7,4	50	77	14,4	3.285	1,4	92	75	0,4
RC 5014	50-2X14	16	35	99,7	45,0	9,7	53	86	18,1	6.010	2,2	101	85	0,5
RC 5016	50-2X16	16	40	99,7	45,0	9,7	60	96	18,1	9.720	2,7	111	85	0,6
RC 5018	50-2X18	20	45	99,7	45,0	9,7	70	106	18,1	15.420	3,8	122	85	0,8
RC 6018	60-2X18	20	56	123,5	56,0	11,5	85	128	22,8	40.210	6,2	142	106	1,2
RC 6020	60-2X20	20	60	123,5	56,0	11,5	98	140	22,8	62.870	7,8	158	105	1,6
RC 6022	60-2X22	20	71	123,5	56,0	11,5	110	152	22,8	93.450	10,4	168	117	1,8
RC 8018	80-2X18	20	80	141,2	63,0	15,2	110	170	29,3	142.030	12,7	190	129	2,5
RC 8020	80-2X20	20	90	145,2	65,0	15,2	120	186	29,3	204.900	16,0	210	137	2,9
RC 8022	80-2X22	20	100	157,2	71,0	15,2	140	202	29,3	341.170	20,2	226	137	3,6
RC 10020	100-2X20	25	110	178,8	80,0	18,8	160	233	35,8	646.290	33,0	281	153	4,6
RC 12018	120-2X18	35	125	202,7	90,0	22,7	170	256	45,4	1.075.710	47,0	307	181	6,2
RC 12022	120-2X22	35	140	222,7	100,0	22,7	210	304	45,4	2.454.500	72,0	357	181	8

Transmittable power (kW) *Puissance transmissible (kW)*

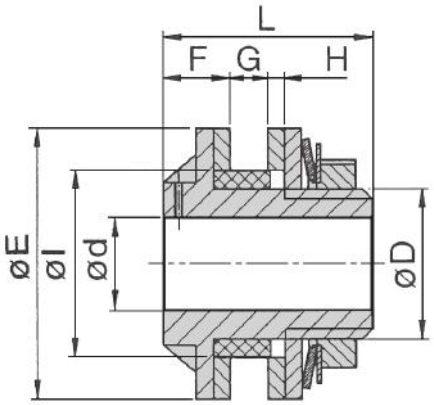
Art. Nr. *N° Art.*	max. mm	Speed of rotation (min-1) / *Vitesse de rotation (min-1)*																							
		1	5	10	25	50	100	200	300	400	500	600	800	1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	3600	4000	4800	5200	6000
RC 4012	22	0,02	0,11	0,22	0,58	1,15	1,73	2,63	3,46	4,15	4,96	5,67	7,01	8,59	9,68	11,4	13,7	14,8	17,9	20,7	24,1	28,3	30,8	14,8	18,7
RC 4016	30	0,04	0,21	0,41	1,03	2,08	3,09	4,69	8,17	7,41	8,85	10,1	12,5	15,3	17,30	21,0	24,4	26,3	31,9	37,0	43,0	46,9	54,9		
RC 5016	38	0,08	0,39	0,78	1,95	3,91	5,86	8,92	11,2	14,1	16,0	19,2	23,8	28,9	32,9	39,9	48,4	50,0	60,8	70,4	81,6				
RC 5018	45	0,10	0,50	0,99	2,48	4,95	7,43	11,3	14,9	17,8	21,3	24,4	30,1	36,8	41,6	50,5	58,8	63,4	76,9	89,2					
RC 6018	55	0,18	0,93	1,87	4,67	9,33	14,0	21,3	28,0	33,6	40,1	45,9	56,8	69,1	78,4	95,2	111	120	145						
RC 6022	75	0,25	1,25	2,51	6,31	12,5	18,8	28,6	37,7	45,3	54,1	61,9	76,5	93,1	105	128	149	161	195						
RC 8018	78	0,41	2,07	4,14	10,9	20,7	31,0	47,2	62,1	74,5	89,0	101	126	153	174	211	246	265							
RC 8022	95	0,59	2,96	5,93	14,8	29,6	44,5	67,2	89,0	108	127	146	180	219	249	307	352	379							
RC 10020	110	0,93	4,00	9,33	23,3	46,6	70,0	106	140	168	200	229	283	345	392	476	554								
RC 12018	120	1,40	7,02	14,0	35,1	70,2	105	160	210	252	307	345	426	519	590	716									
RC 12022	150	1,81	9,02	18,1	45,3	90,7	136	206	272	326	390	446	551	671	762										

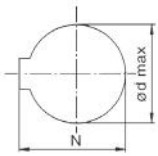
Service factor due to different operating factors: (sf)
Facteurs de service du au différents facteurs d'exploitation: (fs)

		electric motor *moteur électrique*	steam-/gasoline motor *moteur à vapeur/à essence*	gas or diesel motor *moteur à gaz ou diesel*
A	Uniform load, one sense of rotation, low starting torque *Charge uniforme, un sens de rotation, faible couple de démarrage*	1,0	1,5	2,0
B	Moderate load, one sense of rotation, low starting torque *Charge moderée, un sens de rotation, faible couple de démarrage*	1,5	2,0	2,5
C	High impact load, shift in direction and start up under load *Charge d'impact élevé, deux sens de rotations, démarrage sous charge*	2,0	2,5	3,0

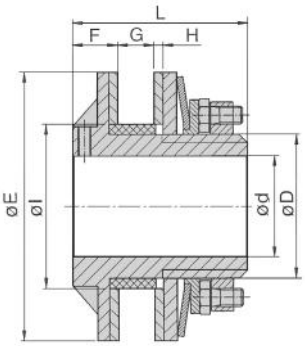
Torque limiter couplings
Limiteurs de couples

Series LC-1 / LC-2



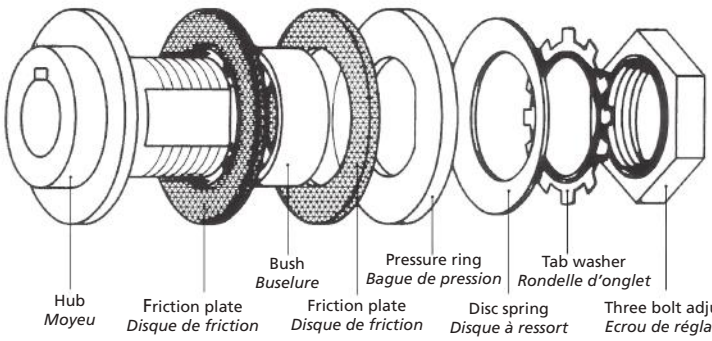


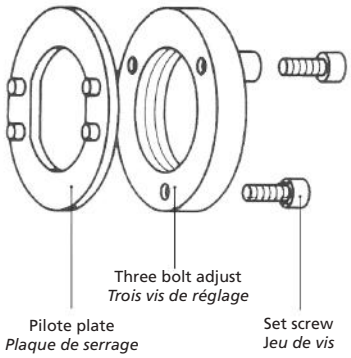
LC 40 - 45 - 65 - 85



LC 95 - 120 - 140 - 170

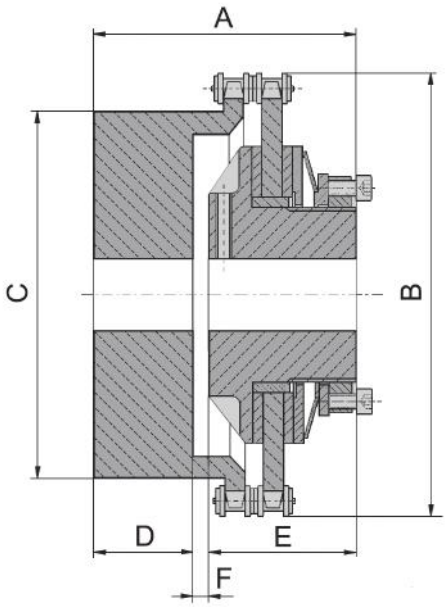
Art. Nr. *N° Art.*	Dimensions								Bore / *Alésage* Ø		Torque *Couple*	N°	Plate wheel *Disque*	Approx
									DIN 6885/1			Springs *Ressorts*	dimensions	Weight *Poids*
	Ø E	Ø l h8	Ø d	Ø D	F	G max	H	L	Ø d max	N	max			
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm		Z / t	kg
LC 40-1	40,0	26,0	7,00	22,0	10,0	6,0	3,0	30,0	14,0	16,3	15	1	z=18-21 t=3/8"	0,20
LC 40-2	40,0	26,0	7,00	22,0	10,0	6,0	3,0	30,0	14,0	16,3	28	2	z=15 t=1/2"	0,20
LC 45-1	45,0	35,0	7,00	32,0	11,0	6,0	4,0	35,5	20,0	22,8	30	1	z=19-23 t=3/8"	0,35
LC 45-2	45,0	35,0	7,00	32,0	11,0	6,0	4,0	35,5	20,0	22,8	55	2	z=17 t=1/2"	0,35
LC 65-1	65,0	45,0	10,00	36,0	16,0	9,0	4,0	50,5	22,0	24,8	70	1	z=27 t=3/8"	0,50
LC 65-2	65,0	45,0	10,00	36,0	16,0	9,0	4,0	50,5	22,0	24,8	120	2	z=21 t=1/2"	0,50
LC 85-1	85,0	52,0	15,00	42,0	17,0	11,0	4,0	55,5	25,0	28,3	130	1	z=25 t=1/2"	1,00
LC 85-2	85,0	52,0	15,00	42,0	17,0	11,0	4,0	55,5	25,0	28,3	240	2	z=21 t=5/8"	1,00
LC 95-1	95,0	60,0	15,00	52,0	18,0	11,0	4,0	67,0	35,0	38,3	190	1	z=25 t=5/8"	1,30
LC 95-2	95,0	60,0	15,00	52,0	18,0	11,0	4,0	67,0	35,0	38,3	340	2	z=19 t=3/4"	1,30
LC 120-1	120,0	73,0	20,00	64,0	20,0	16,0	4,0	78,0	45,0	48,8	350	1	z=25 t=3/4"	2,80
LC 120-2	120,0	73,0	20,00	64,0	20,0	16,0	4,0	78,0	45,0	48,8	650	2	z=21 t = 1"	2,80
LC 140-1	140,0	90,0	20,00	85,0	23,0	17,0	4,0	86,5	60,0	64,4	650	1	z=30 t=3/4"	5,20
LC 140-2	140,0	90,0	20,00	85,0	23,0	17,0	4,0	86,5	60,0	64,4	1200	2	z=21 t = 1"	5,20
LC 170-1	170,0	100,0	28,00	90,0	27,5	18,5	4,5	95,0	65,0	69,4	1000	1	z=25 t = 1"	6,60
LC 170-2	170,0	100,0	28,00	90,0	27,5	18,5	4,5	95,0	65,0	69,4	1800	2	z=22 t=1.1/4"	6,60



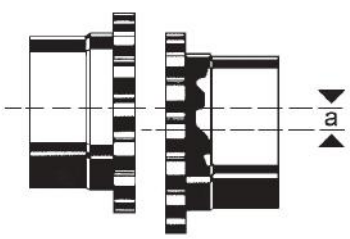


Torque limiter couplings
Limiteurs de couples

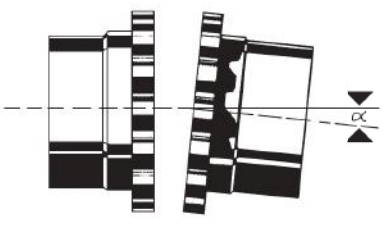
Series LC-1 / LC-2



Art. Nr. N° Art.	Misalignement max. *Désalignement max.*		Torque *Couple* Nm		Max. Bore Ø *Alésage Ø*		Bore *Alésage Ø*	Plate wheel *Disque*	Dimensions (mm)						Weight *Poids* kg
	Max. screw	Max. angular offset	Min.	Max.	Sliding hub *Moyeu coulis-sant*	Sprocket hub *Moyeu pignon*	Sliding & sprocket hub *Moyeu pignon & coulissant*		A	B	C	D	E	F	
FT 120-1C	0,15	0,50°	0,5	2,5	8	25	6	Z=19 t=3/8"	52,5	66,2	40,0	20,0	31,0	1,5	0,28
FT 120-2C	0,15	0,50°	1	5	8	25	6	Z=19 t=3/8"	52,5	66,2	40,0	20,0	31,0	1,5	0,28
FT 180-1C	0,20	0,50°	2	10	20	35	8	Z=22 t=3/8"	58,0	75,2	55,0	23,0	33,0	2,0	0,85
FT 180-2 C	0,20	0,50°	4	20	20	35	8	Z=22 t=3/8"	58,0	75,2	55,0	23,0	33,0	2,0	0,85
FT 250-1C	0,30	0,75°	7	28	22	49	10	Z=22 t=1/2"	76,9	100,8	75,5	22,3	48,0	6,6	1,80
FT 205-2C	0,30	0,75°	14	56	22	49	10	Z=22 t=1/2"	76,9	100,8	75,5	22,3	48,0	6,6	1,80
FT 350-1C	0,35	0,75°	20	75	25	58	18	Z=24 t=5/8"	103,9	136,1	104,5	34,0	62,0	7,9	4,90
FT 350-2C	0,35	0,75°	40	150	25	58	18	Z=24 t=5/8"	103,9	136,1	104,5	34,0	62,0	7,9	4,90
FT 500-1C	0,40	0,75°	50	210	41	72	22	Z=28 t=3/4"	121,0	185,9	144,3	39,0	76,0	6,0	11,80
FT 500-2 C	0,40	0,75°	100	420	41	72	22	Z=28 t=3/4"	121,0	185,9	144,3	39,0	76,0	6,0	11,80
FT 700-1C	0,50	0,75°	115	570	64	104	24	Z=28 t= 1"	168,6	247,3	199,5	56,0	98,0	14,6	26,70
FT 700-2C	0,50	0,75°	230	1140	64	104	24	Z=28 t= 1"	168,6	247,3	199,5	56,0	98,0	14,6	26,70

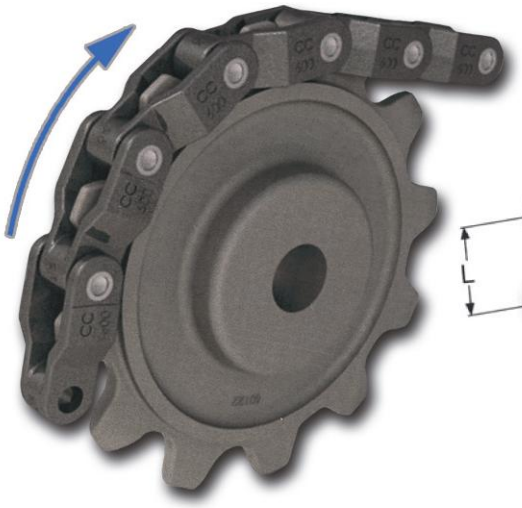


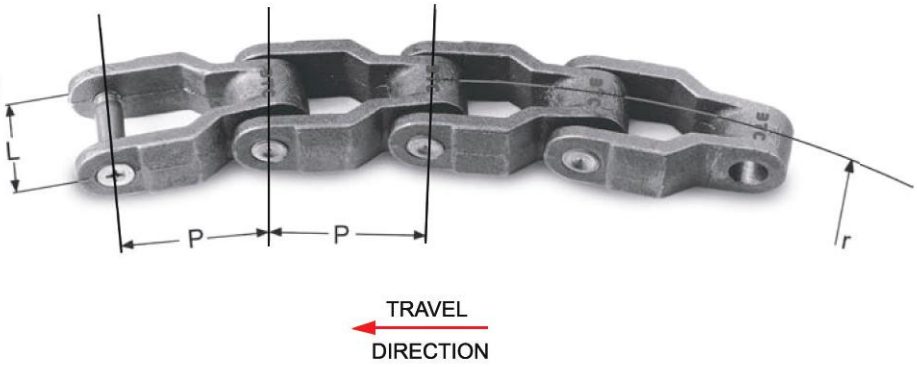
Max. shaft misalignment (screw)
Arbre désalignement max.



Max. angular $\alpha \leq 1°$
Décalage angulaire max.

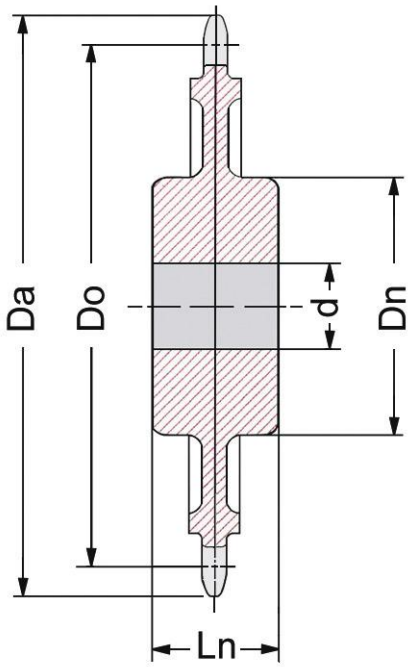
Cast sprockets for chain CC600
Roues pour chaîne CC600





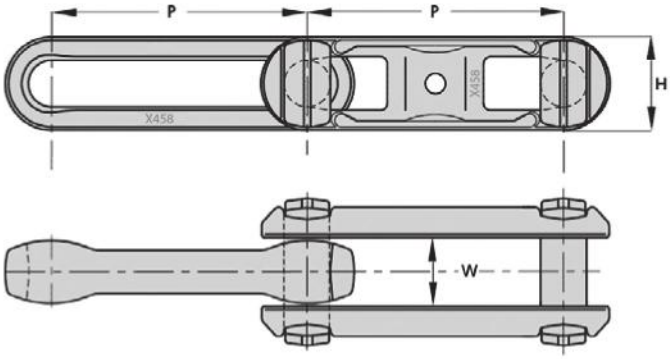
Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Diam. Primitif Ø*
Da Top - *Diam. extérieure Ø*
Dn Hub - *Moyeu Ø*
Ln Total length, hub on one side
Larg. totale, moyeu d'un côté
d Pilot bore - *Préalésé Ø*

P Pitch - *Pas* 63,5 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 15,0 mm
d1 Roller Ø - *Diam. Rouleau* Ø 29,2 mm



Art. Nr. *N° Art.*	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	Z (T)	Ln mm	Max. d Ø mm	q kg/*pc*
KW 8TCC600	165,09	187	102	**8**	44,5	60	4,5
KW 10TCC600	205,50	226	108	**10**	50,8	60	5,5
KW 12TCC600	245,50	265	114	**12**	57,2	65	7,3
KW 14TCC600	285,40	306	127	**14**	57,2	70	10,0

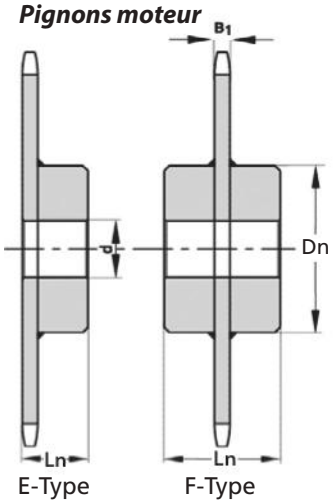
Sprockets for droped-forged chain X-serie
Pignons pour chaînes convoyeurs aériens X-series

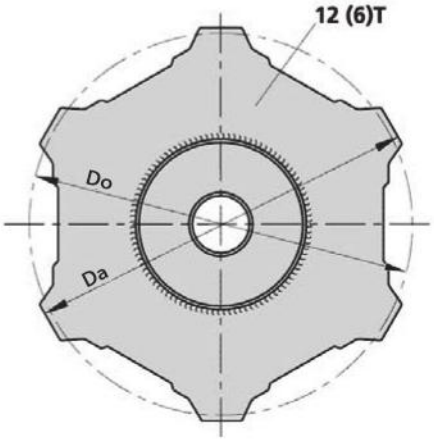


Driving sprockets in welded steel for drop-forged chains are usually machine cut.
Induction hardening of the teeth on request.

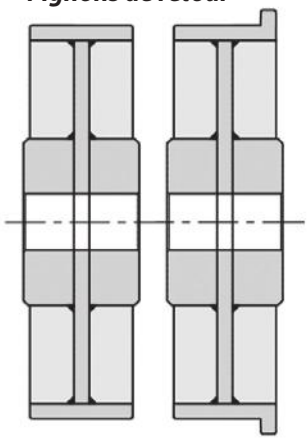
Pignons moteurs en acier soudé pour chaînes convoyeurs aériens sont habituellement rectifié.
Traitement de la denture par induction sur demande

Driving sprockets
Pignons moteur





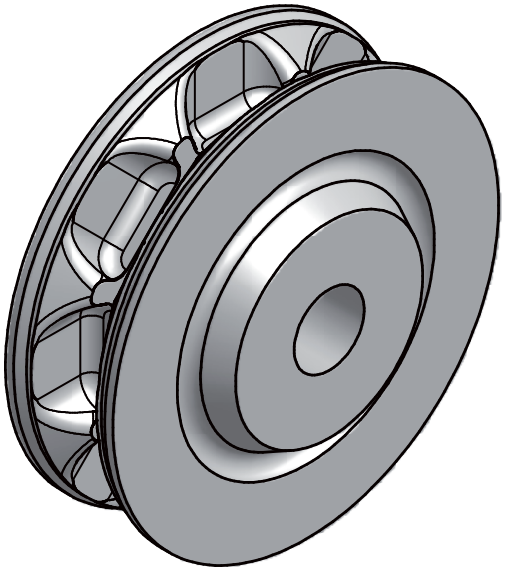
Turn wheels
Pignons de retour

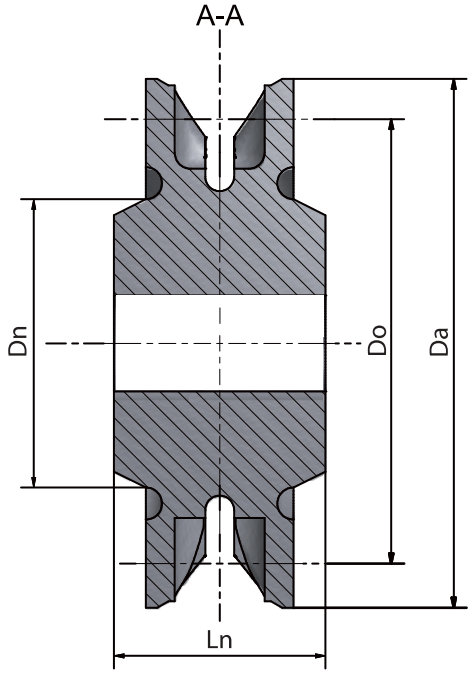


Art. Nr. *N° Art.*	Chain type *Réf. chaîne*	P mm	Width *Larg. intér.* b1 mm	Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	E-Type Ln mm	F-Type Ln mm	B1 mm	d Ø mm	q kg/*pc*	Mat.
KW 8TX348	X348	76,58	20	8	200,11	222	100	60	80	18	40		
KW 10TX348			20	10	247,82	270	100	60	80	18	40		
KW 12TX348			20	12	295,88	318	120	80	90	18	40		
KW 14TX348			20	14	344,15	366	130	90	100	18	40		
KW 8TXT100	XT100	100,4	27,4	8	262,36	291	120	70	80	24	40		
KW 10TXT100			27,4	10	324,90	354	130	80	100	24	40		
KW 12TXT100			27,4	12	387,92	416	140	80	100	24	40		
KW 14TXT100			27,4	14	451,20	480	170	100	115	24	40		
KW 8TX400	X400	101,6	27,4	8	265,49	294	120	70	80	24	40		Steel / Acier ST52
KW 10TX400			27,4	10	328,79	357	130	80	100	24	40		
KW 12TX400			27,4	12	392,55	421	140	80	100	24	40		
KW 14TX400			27,4	14	456,59	485	170	100	115	24	40		
KW 8TX458	X458	102,39	27,4	8	267,56	296	120	70	80	24	40		
KW 10TX458			27,4	10	331,34	360	130	80	100	24	40		
KW 12TX458			27,4	12	395,60	424	140	80	100	24	40		
KW 14TX458			27,4	14	460,14	489	170	100	115	24	40		
KW 8TX678	X678	153,19	35,8	8	400,30	440	150	100	150	60	40		
KW 10TX678			35,8	10	495,74	535	150	100	150	60	40		
KW 12TX678			35,8	12	591,88	632	200	120	170	60	40		
KW 14TX678			35,8	14	688,43	728	200	120	170	60	40		

Cast sprockets for round-link chain
Roues pour chaînes marines

Mat. GG25





d Ø Chain /*Chaîne*	t Pitch *Pas*	Z Number of teeth *Nombre de dents*	Do	Da	b	DnØ	Ln	Kg
dimensions in mm								
4	16	4	41	56	23	40	30	0,30
(DIN 766)		8	81	96	23	50	35	1,00
		12	122	140	23	50	40	1,50
		15	153	165	23	50	40	2,40
		18	183	200	23	50	40	2,60
5 & 6	18,5	6	71	95	32	50	50	1,20
(DIN 766)		7	82	110	32	60	50	1,90
		8	94	120	32	50	50	2,00
		10	118	135	32	60	50	2,40
		12	141	165	32	60	50	3,20
		14	165	185	32	65	50	3,90
		15	177	200	32	65	50	3,20
		16	188	215	32	60	50	3,80
		18	212	235	32	60	50	5,00
		19	224	250	32	60	55	5,00
		20	236	260	32	60	50	4,50
		24	283	300	32	60	50	5,20
		26	306	335	32	70	60	7,20
		28	330	360	32	70	60	7,10
		30	353	380	32	70	60	9,00
		32	377	410	34	70	60	10,50
		34	400	435	34	70	60	10,00
		36	424	450	34	80	70	12,00
		38	448	480	34	80	70	14,00
		40	470	500	38	100	75	17,00
		43	503	530	38	90	80	18,00
		45	530	570	38	90	75	19,00
		50	589	620	38	100	70	25,00
		60	707	732	40	100	90	31,00
		65	766	810	40	155	75	46,00

Cast sprockets for round-link chain
Roues pour chaînes marines

Mat. GG25

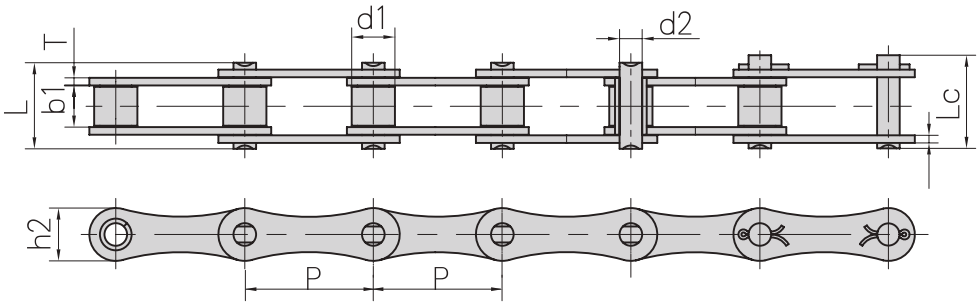
d Ø Chain / *Chaîne*	t Pitch *Pas*	Z Number of teeth *Nombre de dents*	Do	Da	b	DnØ	Ln	Kg
dimensions in mm								
8	24	5	76	105	45	80	65	2,30
(DIN 766)		6	92	115	45	80	65	3,00
		7	107	115	45	80	65	3,40
		8	122	162	45	80	65	4,60
		10	153	180	45	80	65	4,80
		12	183	212	48	80	65	6,00
		14	214	245	48	80	65	7,50
		16	244	275	48	90	70	9,00
		18	275	305	48	90	70	11,00
		20	306	345	48	90	70	13,00
		24	367	390	48	120	70	15,00
		28	428	450	48	-	-	17,00
		30	458	495	48	-	-	19,00
		32	489	530	48	90	-	21,00
		38	581	610	50	100	75	25,00
10	28	5	89	115	50	60	65	3,00
(DIN 766)		8	140	170	50	80	65	6,50
		12	214	250	52	140	75	14,00
		24	428	450	56	100	70	19,00
10	35	7	157	193	55	80	65	6,50
(DIN 764)		10	224	260	55	100	75	10,00
		12	267	295	55	100	75	13,00
		14	314	350	55	100	-	19,00
		16	357	400	55	100	75	24,00
		18	401	435	55	100	75	24,00
		20	446	475	55	120	75	26,00
		27	602	630	55	160	75	38,00
10	50	15	478	510	55	100	75	29,00
(DIN 762)								
13	36	5	115	155	68	100	75	5,50
(DIN 766)		6	138	186	68	100	88	8,50
		7	160	205	68	100	75	10,00
		9	207	243	68	100	75	12,00
		11	252	270	68	100	75	14,00
		12	275	300	72	-	75	15,00
		14	321	370	72	100	80	24,00
		15	344	390	72	140	80	29,00
		28	642	692	72	180	155	84,00
13	45	5	143	180	76	100	85	8,00
(DIN 764)		6	174	220	76	100	85	10,00
		7	200	243	76	100	85	15,00
		8	229	275	76	100	85	15,00
		9	258	300	76	120	90	17,00
		10	286	320	76	120	90	22,00
		11	315	358	76	120	90	23,00
		12	344	380	76	120	90	29,00
		14	401	445	76	120	90	36,00
		16	458	500	76	120	90	43,00
		18	516	540	76	120	90	50,00

Cast sprockets for round-link chain
Roues pour chaînes marines

Mat. GG25

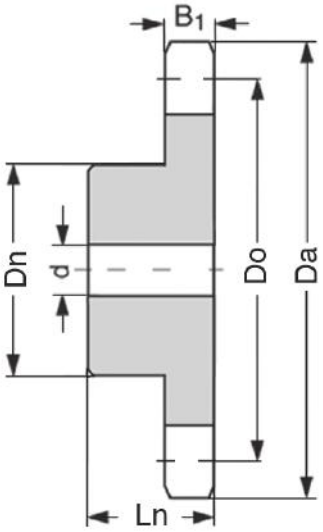
d Ø Chain / *Chaîne*	t Pitch *Pas*	Z Number of teeth *Nombre de dents*	Do	Da	b	DnØ	Ln	Kg
dimensions in mm								
14	41	8	202	250	70	140	70	15,00
(DIN 766)								
16	45	5	146	190	82	110	90	10,00
(DIN 766)		6	172	225	82	110	90	13,00
		7	201	250	82	130	90	17,00
		8	229	278	82	110	90	18,00
		10	286	326	82	180	90	30,00
16	56	6	214	270	82	100	90	19,00
(DIN 764)		7	250	300	82	100	-	17,00
		8	285	330	82	100	95	24,00
		10	358	415	82	120	-	39,00
		11	392	440	84	120	100	40,00
		12	428	475	84	120	100	41,00
		15	535	580	84	150	100	57,00
		16	570	610	84	160	100	54,00
18	50	6	191	250	88	120	95	18,00
(DIN 766)		8	255	310	88	120	95	32,00
		9	287	330	88	120	95	45,00
18	63	9	361	418	95	150	105	65,00
(DIN 764)		10	402	455	90	170	145	60,00
		14	562	620	90	160	100	70,00
20	56	6	214	285	100	140	110	24,00
(DIN 766)		8	285	320	100	140	110	32,00
20	70	10	446	510	110	160	120	62,00
(DIN 764)								
20	100	7	447	500	100	190	125	70,00
(DIN 762)								
23	64	8	326	390	120	160	130	48,00
(DIN 766)								

Sprockets for agriculture chains type S32
Pignons pour chaînes agricultures type S32



P Pitch - *Pas* 29,21 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 15,88 mm
d1 Roller Ø - *Diam. Rouleau* Ø 11,43 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Diam. Primitif Ø*
Da Top - *Diam. extérieure Ø*
Dn Hub - *Moyeu Ø*
Ln Total length, hub on one side
Larg. totale, moyeu d'un côté
d Pilot bore - *Préalésé Ø*



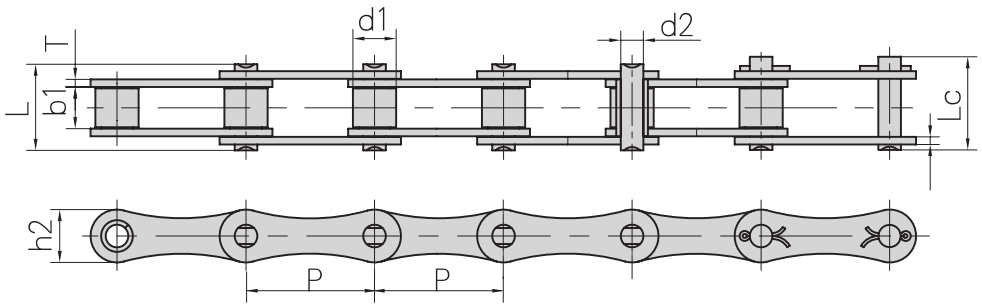
B_1 = 14,0 mm

S32

Art. Nr. *N° Art.*	Do Ø mm	Da Ø mm	Z (T)	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm
KW 6TS32	58,42	67,50	6	40	40	15
KW 7TS32	67,32	76,40	7	50	40	15
KW 8TS32	76,29	85,30	8	55	40	15
KW 9TS32	85,40	94,50	9	60	40	15
KW 10TS32	94,52	103,70	10	70	40	15
KW 11TS32	103,67	112,80	11	70	40	15
KW 12TS32	112,85	122,00	12	70	40	15
KW 13TS32	122,05	131,20	13	70	40	15
KW 14TS32	131,26	140,40	14	70	40	15
KW 15TS32	140,49	149,60	15	75	45	15
KW 16TS32	149,72	158,90	16	75	45	15
KW 17TS32	158,96	168,10	17	75	45	15
KW 18TS32	168,21	177,40	18	80	45	15
KW 20TS32	186,71	195,80	20	85	50	15
KW 21TS32	195,96	205,00	21	85	50	20
KW 27TS32	251,60	260,70	27	90	50	20
KW 30TS32	279,44	288,60	30	90	50	20
KW 34TS32	316,57	325,70	34	90	50	20
KW 38TS32	353,70	362,80	38	100	50	20

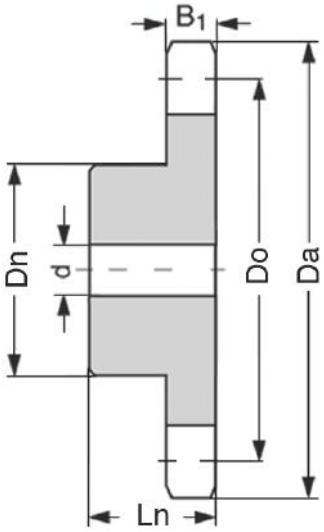
Steel C45 induction hardened teeth add "G" at the end or cast iron "GG"
Acier C45 denture traitée par induction ajouter "G" à la fin ou en fonte "GG"

Sprockets for agriculture chains type S42
Pignons pour chaînes agricultures type S42



P Pitch - *Pas* 34,93 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 19,05 mm
d1 Roller Ø - *Diam. Rouleau* Ø 14,27 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Diam. Primitif Ø*
Da Top - *Diam. extérieure Ø*
Dn Hub - *Moyeu Ø*
Ln Total length, hub on one side
Larg. totale, moyeu d'un côté
d Pilot bore - *Préalésé Ø*



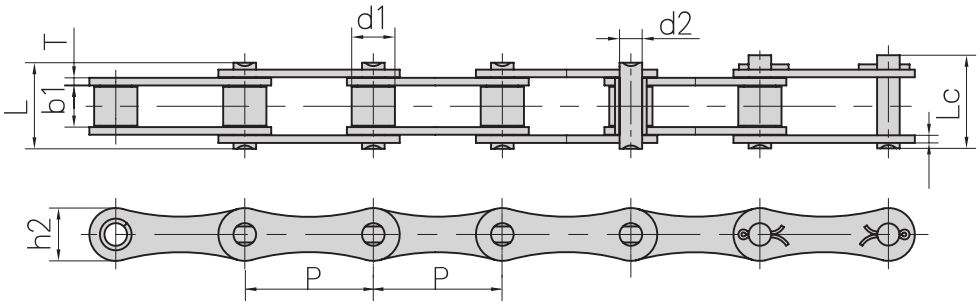
B_1 = 16,8 mm

S 42

Art. Nr. N° Art.	Do Ø mm	Da Ø mm	Z (T)	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm
KW 6TS42	69,86	81,20	6	50	40	15
KW 7TS42	80,51	91,90	7	65	45	15
KW 8TS42	91,23	102,60	8	65	45	15
KW 9TS42	102,12	113,50	9	70	45	15
KW 10TS42	113,03	124,40	10	70	45	15
KW 11TS42	123,98	135,40	11	70	45	15
KW 12TS42	134,95	146,40	12	70	45	15
KW 13TS42	145,95	157,40	13	70	45	20
KW 14TS42	156,97	168,40	14	70	45	20
KW 15TS42	168,00	179,40	15	75	50	20
KW 16TS42	179,04	190,40	16	75	50	20
KW 17TS42	190,08	201,50	17	75	50	20
KW 18TS42	201,15	212,60	18	80	50	20
KW 20TS42	223,27	234,60	20	80	50	20
KW 21TS42	234,00	245,70	21	80	50	20
KW 27TS42	300,88	312,40	27	90	55	20
KW 30TS42	334,16	345,60	30	100	55	20
KW 34TS42	378,57	390,00	34	100	55	20
KW 38TS42	422,96	434,30	38	100	55	20

Steel C45 induction hardened teeth add "G" at the end or cast iron "GG"
Acier C45 denture traitée par induction ajouter "G" à la fin ou en fonte "GG"

Sprockets for agriculture chains type S45
Pignons pour chaînes agricultures type S45



P Pitch - *Pas* 41,40 mm

b1 Width - *Larg. intérieure* 22,23 mm

d1 Roller Ø - *Diam. Rouleau* Ø 15,24 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*

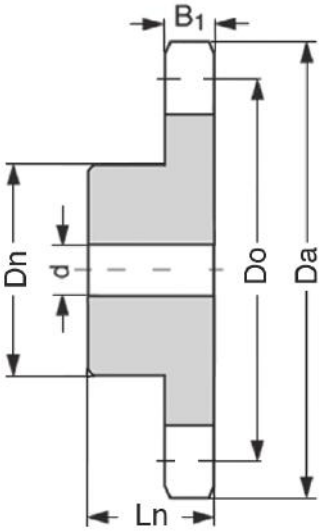
Do Pitch circle (pcd) - *Diam. Primitif Ø*

Da Top - *Diam. extérieure Ø*

Dn Hub - *Moyeu Ø*

Ln Total length, hub on one side
Larg. totale, moyeu d'un côté

d Pilot bore - *Préalésé Ø*



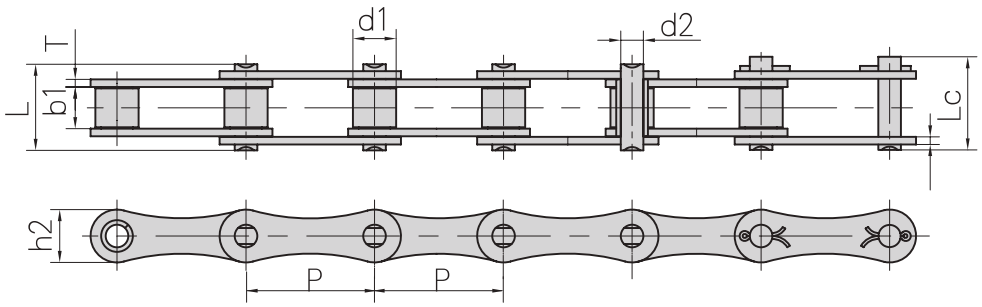
B_1 = 19,8 mm

S45

Art. Nr. *N° Art.*	Do Ø mm	Da Ø mm	Z (T)	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm
KW 6TS45	82,80	94,90	6	50	45	15
KW 7TS45	95,42	107,50	7	70	45	15
KW 8TS45	108,13	120,20	8	80	55	20
KW 9TS45	121,04	133,20	9	80	55	20
KW 10TS45	133,97	146,20	10	80	55	20
KW 11TS45	146,94	159,10	11	90	55	20
KW 12TS45	159,95	172,10	12	90	55	20
KW 13TS45	172,99	185,20	13	90	55	20
KW 14TS45	186,04	198,20	14	90	55	20
KW 15TS45	199,12	211,30	15	90	55	20
KW 16TS45	212,20	224,40	16	100	60	20
KW 17TS45	225,30	237,50	17	100	60	20
KW 18TS45	238,41	250,60	18	100	60	20
KW 20TS45	264,62	276,70	20	100	60	20
KW 21TS45	277,75	289,80	21	100	60	20
KW 27TS45	256,61	368,80	27	100	65	25
KW 30TS45	396,06	408,20	30	100	65	25
KW 34TS45	448,69	460,70	34	120	70	25
KW 38TS45	501,31	513,40	38	120	70	25

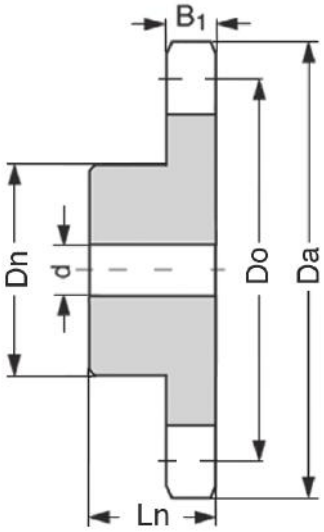
Steel C45 induction hardened teeth add "G" at the end or cast iron "GG"
Acier C45 denture traitée par induction ajouter "G" à la fin ou en fonte "GG"

Sprockets for agriculture chains type S52
Pignons pour chaînes agricultures type S52



P Pitch - *Pas* 38,10 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 22,23 mm
d1 Roller Ø - *Diam. Rouleau* Ø 15,24 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Diam. Primitif Ø*
Da Top - *Diam. extérieure Ø*
Dn Hub - *Moyeu Ø*
Ln Total length, hub on one side
Larg. totale, moyeu d'un côté
d Pilot bore - *Préalésé Ø*



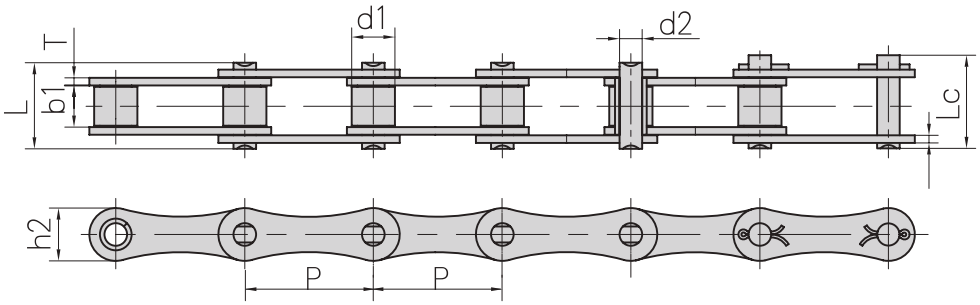
B_1 = 19,8 mm

S 52

Art. Nr. *N° Art.*	Do Ø mm	Da Ø mm	Z (T)	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm
KW 6TS52	76,20	88,30	6	55	50	15
KW 7TS52	87,82	99,80	7	60	50	15
KW 8TS52	99,51	111,60	8	70	50	15
KW 9TS52	111,39	123,60	9	75	55	20
KW 10TS52	123,29	135,50	10	75	55	20
KW 11TS52	135,23	147,70	11	85	55	20
KW 12TS52	147,20	159,40	12	85	55	20
KW 13TS52	159,20	171,40	13	85	55	20
KW 14TS52	171,21	183,40	14	85	55	20
KW 15TS52	183,24	195,40	15	85	55	20
KW 16TS52	195,29	207,50	16	90	60	20
KW 17TS52	207,34	219,60	17	90	60	20
KW 18TS52	219,41	231,60	18	90	60	20
KW 20TS52	243,53	255,60	20	100	60	20
KW 21TS52	255,62	267,70	21	100	60	20
KW 27TS52	328,18	340,40	27	100	65	25
KW 30TS52	362,49	376,70	30	110	65	25
KW 34TS52	412,92	425,10	34	120	70	25
KW 38TS52	461,35	473,40	38	120	70	25

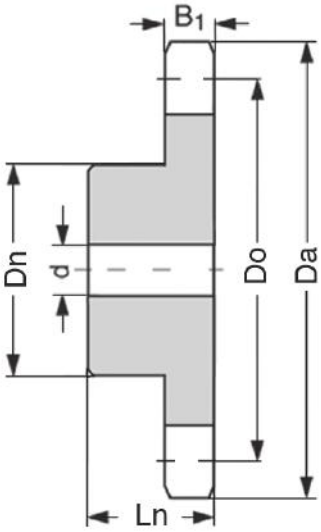
Steel C45 induction hardened teeth add "G" at the end or cast iron "GG"
Acier C45 denture traitée par induction ajouter "G" à la fin ou en fonte "GG"

Sprockets for agriculture chains type S55
Pignons pour chaînes agricultures type S55



P Pitch - *Pas* 41,40 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 22,23 mm
d1 Roller Ø - *Diam. Rouleau* Ø 17,78 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Diam. Primitif Ø*
Da Top - *Diam. extérieure Ø*
Dn Hub - *Moyeu Ø*
Ln Total length, hub on one side
Larg. totale, moyeu d'un côté
d Pilot bore - *Préalésé Ø*



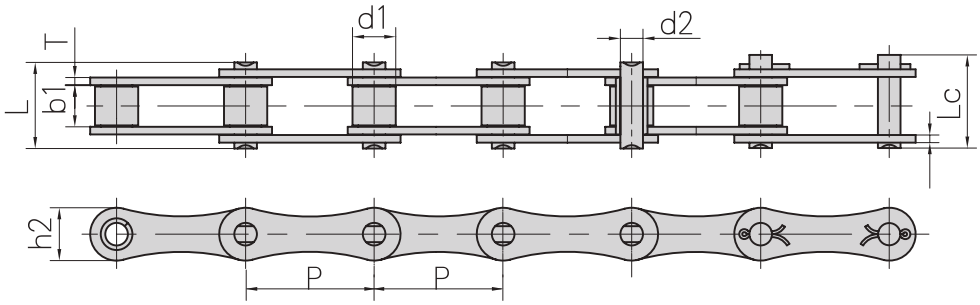
B_1 = 19,8 mm

S 55

Art. Nr. *N° Art.*	Do Ø mm	Da Ø mm	Z (T)	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm
KW 6TS55	82,80	97,00	6	55	45	15
KW 7TS55	95,42	109,60	7	65	45	15
KW 8TS55	108,13	122,30	8	70	50	15
KW 9TS55	121,04	135,30	9	80	55	20
KW 10TS55	133,97	148,20	10	80	55	20
KW 11TS55	146,94	161,20	11	90	55	20
KW 12TS55	159,95	174,20	12	90	55	20
KW 13TS55	172,99	187,20	13	90	55	20
KW 14TS55	186,04	200,30	14	90	55	20
KW 15TS55	199,12	213,40	15	90	55	20
KW 16TS55	212,20	226,40	16	100	60	20
KW 17TS55	225,30	239,50	17	100	60	20
KW 18TS55	238,41	252,60	18	100	60	20
KW 20TS55	264,62	278,80	20	100	60	20
KW 21TS55	277,75	291,90	21	100	60	20
KW 27TS55	256,61	370,80	27	110	65	25
KW 30TS55	396,06	410,30	30	110	65	25
KW 34TS55	448,69	462,90	34	120	70	25
KW 38TS55	501,31	515,50	38	120	70	25

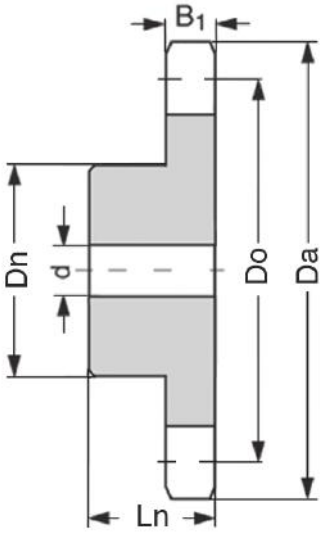
Steel C45 induction hardened teeth add "G" at the end or cast iron "GG"
Acier C45 denture traitée par induction ajouter "G" à la fin ou en fonte "GG"

Sprockets for agriculture chains type S55 R25
Pignons pour chaînes agricultures type S55 R25



P Pitch - *Pas* 41,40 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 22,23 mm
d1 Roller Ø - *Diam. Rouleau* Ø 25,00 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Diam. Primitif Ø*
Da Top - *Diam. extérieure Ø*
Dn Hub - *Moyeu Ø*
Ln Total length, hub on one side
Larg. totale, moyeu d'un côté
d Pilot bore - *Préalésé Ø*



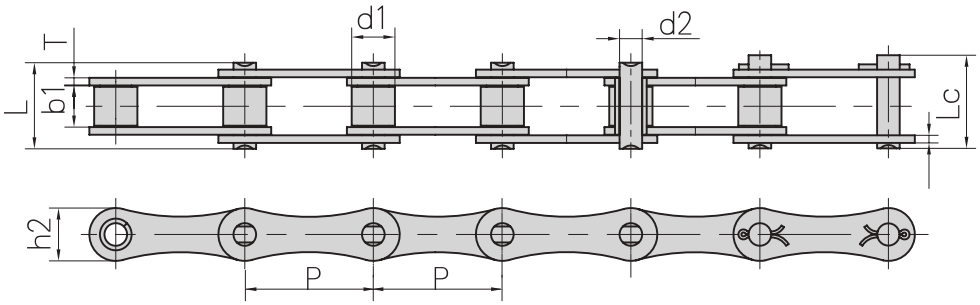
B_1 = 19,8 mm

S 55 R25

Art. Nr. *N° Art.*	Do Ø mm	Da Ø mm	Z (T)	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm
KW 6TS55 R25	82,80	102,80	6	55	45	15
KW 7TS55 R25	95,42	115,42	7	65	45	15
KW 8TS55 R25	108,13	128,13	8	70	50	15
KW 9TS55 R25	121,04	141,04	9	80	55	20
KW 10TS55 R25	133,97	153,97	10	80	55	20
KW 11TS55 R25	146,94	166,94	11	90	55	20
KW 12TS55 R25	159,95	179,95	12	90	55	20
KW 13TS55 R25	172,99	192,99	13	90	55	20
KW 14TS55 R25	186,04	206,04	14	90	55	20
KW 15TS55 R25	199,12	219,12	15	90	55	20
KW 16TS55 R25	212,20	232,20	16	100	60	20
KW 17TS55 R25	225,30	245,30	17	100	60	20
KW 18TS55 R25	238,41	258,41	18	100	60	20
KW 20TS55 R25	264,20	284,20	20	100	60	20
KW 21TS55 R25	277,75	297,75	21	100	60	20
KW 27TS55 R25	356,61	376,61	27	110	65	25
KW 30TS55 R25	396,06	416,06	30	110	65	25
KW 34TS55 R25	448,69	468,69	34	120	70	25
KW 38TS55 R25	501,31	521,31	38	120	70	25

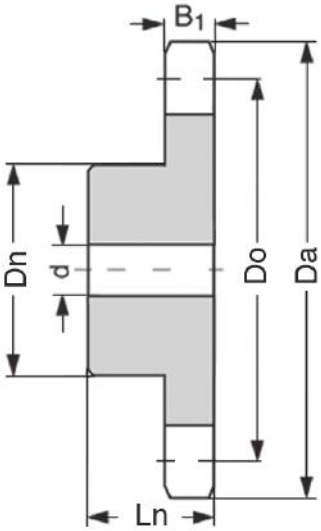
Steel C45 induction hardened teeth add "G" at the end or cast iron "GG"
Acier C45 denture traitée par induction ajouter "G" à la fin ou en fonte "GG"

Sprockets for agriculture chains type S62
Pignons pour chaînes agricultures type S62



P Pitch - *Pas* 41,91 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 26,20 mm
d1 Roller Ø - *Diam. Rouleau* Ø 19,05 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Diam. Primitif Ø*
Da Top - *Diam. extérieure Ø*
Dn Hub - *Moyeu Ø*
Ln Total length, hub on one side
Larg. totale, moyeu d'un côté
d Pilot bore - *Préalésé Ø*



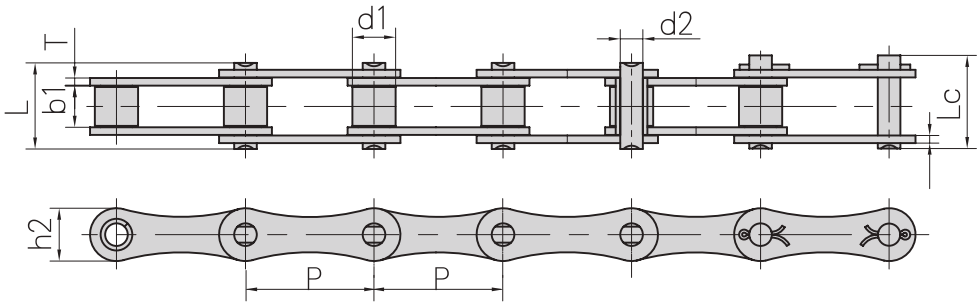
B_1 = 22,6 mm

S 62

Art. Nr. *N° Art.*	Do Ø mm	Da Ø mm	Z (T)	Dn Ø mm	Nl mm	d Ø mm
KW 6TS62	83,82	99,00	6	60	50	15
KW 7TS62	96,60	111,80	7	70	50	15
KW 8TS62	109,46	124,60	8	75	60	20
KW 9TS62	122,53	137,80	9	80	60	20
KW 10TS62	135,62	150,90	10	80	60	20
KW 11TS62	148,75	164,00	11	80	60	20
KW 12TS62	161,92	177,20	12	80	60	20
KW 13TS62	175,12	190,40	13	90	60	20
KW 14TS62	188,33	203,60	14	90	60	20
KW 15TS62	201,57	216,80	15	100	60	20
KW 16TS62	214,82	230,10	16	110	65	20
KW 17TS62	228,08	243,30	17	110	65	20
KW 18TS62	241,35	256,60	18	110	65	20
KW 20TS62	267,88	283,00	20	110	65	20
KW 21TS62	281,17	296,30	21	110	65	20
KW 27TS62	361,00	376,20	27	120	70	25
KW 30TS62	400,95	416,20	30	130	70	25
KW 34TS62	454,20	469,50	34	140	75	25
KW 38TS62	507,48	522,60	38	140	75	25

Steel C45 induction hardened teeth add "G" at the end or cast iron "GG"
Acier C45 denture traitée par induction ajouter "G" à la fin ou en fonte "GG"

Sprockets for agriculture chains type S77
Pignons pour chaînes agricultures type S77



P Pitch - *Pas* 58,34 mm

b1 Width - *Larg. intérieure* 22,23 mm

d1 Roller Ø - *Diam. Rouleau* Ø 18,26 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*

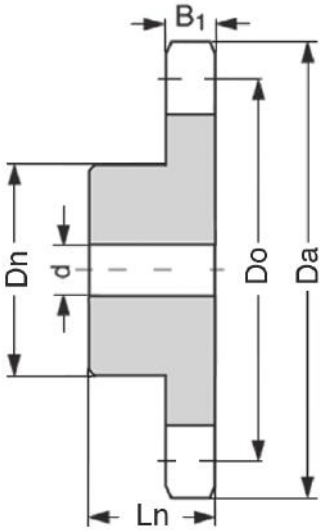
Do Pitch circle (pcd) - *Diam. Primitif Ø*

Da Top - *Diam. extérieure Ø*

Dn Hub - *Moyeu Ø*

Ln Total length, hub on one side
Larg. totale, moyeu d'un côté

d Pilot bore - *Préalésé Ø*



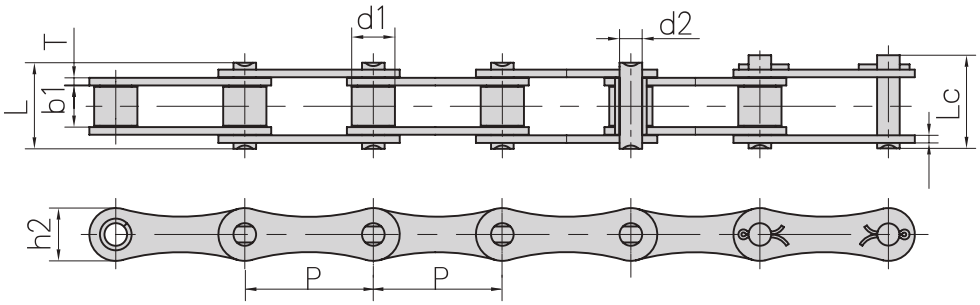
B_1 = 20,9 mm

S 77

Art. Nr. *N° Art.*	Do Ø mm	Da Ø mm	Z (T)	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm
KW 6TS77	116,68	131,20	6	80	50	20
KW 7TS77	134,47	149,00	7	80	50	20
KW 8TS77	152,38	166,90	8	85	55	20
KW 9TS77	170,57	185,10	9	90	60	25
KW 10TS77	188,79	203,40	10	90	60	25
KW 11TS77	207,07	221,60	11	90	60	25
KW 12TS77	225,41	240,00	12	100	60	25
KW 13TS77	243,78	258,40	13	100	60	25
KW 14TS77	262,17	276,70	14	100	60	25
KW 15TS77	280,60	295,20	15	100	60	25
KW 16TS77	299,04	313,60	16	120	65	28
KW 17TS77	317,50	332,10	17	120	65	28
KW 18TS77	335,97	350,50	18	120	65	28
KW 20TS77	372,90	387,50	20	120	65	28
KW 21TS77	391,40	406,00	21	120	65	28
KW 27TS77	502,53	517,10	27	140	70	28
KW 30TS77	558,13	572,70	30	160	70	28
KW 34TS77	632,29	646,90	34	180	75	28
KW 38TS77	706,43	721,00	38	180	75	28

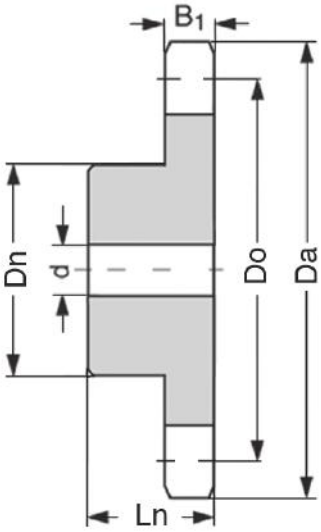
Steel C45 induction hardened teeth add "G" at the end or cast iron "GG"
Acier C45 denture traitée par induction ajouter "G" à la fin ou en fonte "GG"

Sprockets for agriculture chains type S88
Pignons pour chaînes agricultures type S88



P Pitch - *Pas* 66,27 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 28,58 mm
d1 Roller Ø - *Diam. Rouleau* Ø 22,86 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Diam. Primitif Ø*
Da Top - *Diam. extérieure Ø*
Dn Hub - *Moyeu Ø*
Ln Total length, hub on one side
Larg. totale, moyeu d'un côté
d Pilot bore - *Préalésé Ø*



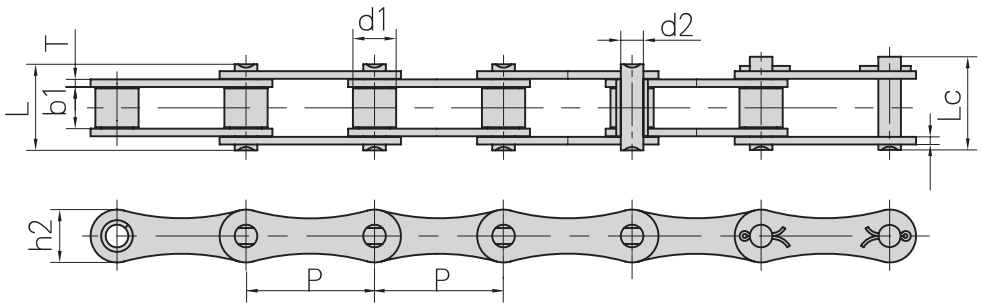
B_1 = 26,0mm

S 88

Art. Nr. *N° Art.*	Do Ø mm	Da Ø mm	Z (T)	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm
KW 6TS88	132,54	150,70	6	80	50	20
KW 7TS88	152,75	170,90	7	80	50	20
KW 8TS88	173,09	191,20	8	80	55	20
KW 9TS88	193,76	212,00	9	90	60	25
KW 10TS88	214,45	232,70	10	90	60	25
KW 11TS88	235,22	253,50	11	90	60	25
KW 12TS88	256,05	274,30	12	100	65	28
KW 13TS88	276,92	295,20	13	100	65	28
KW 14TS88	297,81	316,10	14	100	65	28
KW 15TS88	318,74	337,00	15	100	65	28
KW 16TS88	339,69	357,90	16	120	70	28
KW 17TS88	360,50	378,90	17	120	70	28
KW 18TS88	381,63	399,90	18	120	70	28
KW 20TS88	423,59	441,70	20	130	70	28
KW 21TS88	444,60	462,80	21	130	70	28
KW 27TS88	570,84	589,10	27	160	80	28
KW 30TS88	633,99	652,20	30	180	80	28
KW 34TS88	718,23	736,50	34	200	100	28
KW 38TS88	802,46	820,60	38	200	100	28

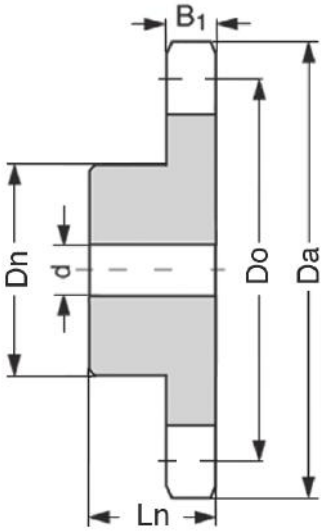
Steel C45 induction hardened teeth add "G" at the end or cast iron "GG"
Acier C45 denture traitée par induction ajouter "G" à la fin ou en fonte "GG"

Sprockets for agriculture chains type CA550
Pignons pour chaînes agricultures type CA550



P Pitch - *Pas* 41,10 mm
b1 Width - *Larg. intérieure* 19,81 mm
d1 Roller Ø - *Diam. Rouleau* Ø 16,87 mm

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Diam. Primitif Ø*
Da Top - *Diam. extérieure Ø*
Dn Hub - *Moyeu Ø*
Ln Total length, hub on one side
Larg. totale, moyeu d'un côté
d Pilot bore - *Préalésé Ø*



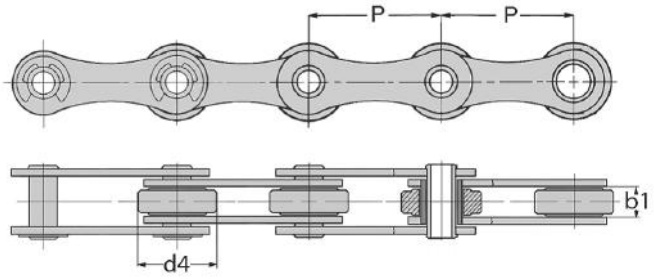
B_1 = 18,0 mm

CA 550

Art. Nr. *N° Art.*	Do Ø mm	Da Ø mm	Z (T)	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm
KW 6TCA550	82,80	97,00	6	55	45	15
KW 7TCA550	95,42	109,60	7	65	45	15
KW 8TCA550	108,13	122,30	8	70	50	15
KW 9TCA550	121,04	135,20	9	80	55	20
KW 10TCA550	133,97	148,20	10	80	55	20
KW 11TCA550	146,94	161,20	11	90	55	20
KW 12TCA550	159,95	174,20	12	90	55	20
KW 13TCA550	172,99	187,20	13	90	55	20
KW 14TCA550	186,04	200,30	14	90	55	20
KW 15TCA550	199,12	213,40	15	90	55	20
KW 16TCA550	212,20	226,40	16	100	60	20
KW 17TCA550	225,30	239,50	17	100	60	20
KW 18TCA550	238,41	252,60	18	100	60	20
KW 20TCA550	264,20	278,80	20	100	60	20
KW 21TCA550	277,75	291,90	21	100	60	20
KW 27TCA550	356,61	370,80	27	110	65	25
KW 30TCA550	396,06	410,30	30	110	65	25
KW 34TCA550	448,69	462,90	34	120	70	25
KW 38TCA550	501,31	515,50	38	120	70	25

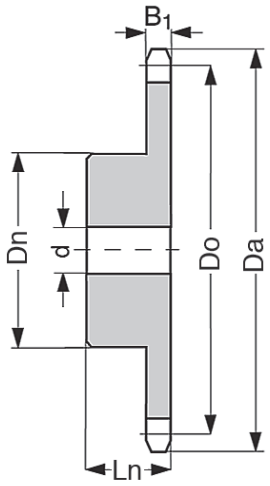
Steel C45 induction hardened teeth add "G" at the end or cast iron "GG"
Acier C45 denture traitée par induction ajouter "G" à la fin ou en fonte "GG"

Sprockets for hollow pin chain type HB 50.80
Pignons pour chaînes à axes creux type HB 50.80



P Pitch - *Pas 50,80 mm*
b1 Width - *Larg. intérieure 10,5 mm*
d1 Roller Ø - *Diam. Rouleau Ø 30,0 mm*

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Diam. Primitif Ø*
Da Top - *Diam. extérieure Ø*
Dn Hub - *Moyeu Ø*
Ln Total length, hub on one side
Larg. totale, moyeu d'un côté
d Pilot bore - *Préalésé Ø*



B_1 = 9.0 mm

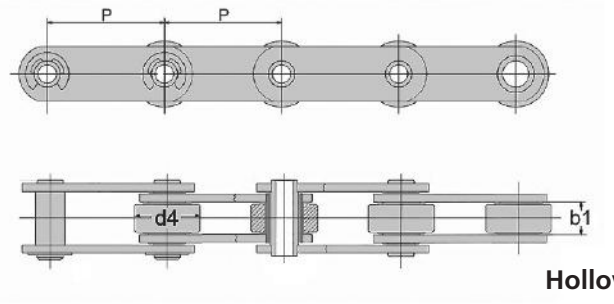
HB 50.80

Z P b1 d4
Example : KW 7T50.8 10.5 30

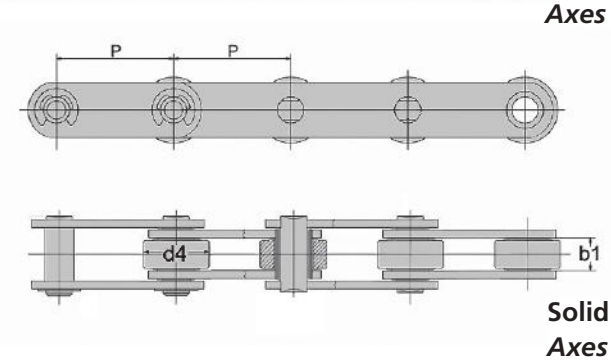
Sprockets with induction hardened teeth, bored and keyway on request
Pignons avec dentures traitées par induction, alésée et rainurée sur demande

Art. Nr. *N° Art.*	Do Ø mm	Da Ø mm	Z (T)	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm	q kg/*pc*	Mat.
KW 7T50.8 10.5 30	117,08	131	7	80	40	30	1,6	
KW 8T50.8 10.5 30	132,75	147	8	80	40	30	1,9	
KW 9T50.8 10.5 30	148,52	162	9	80	40	30	2,1	
KW 10T50.8 10.5 30	164,39	178	10	80	40	30	2,3	
KW 11T50.8 10.5 30	180,31	194	11	80	40	30	2,5	Steel / Acier C45
KW 12T50.8 10.5 30	196,29	210	12	110	50	30	4,6	
KW 13T50.8 10.5 30	212,27	227	13	110	50	30	5,3	
KW 14T50.8 10.5 30	228,29	242	14	110	50	30	5,7	
KW 15T50.8 10.5 30	244,43	258	15	120	50	40	6,1	
KW 16T50.8 10.5 30	260,40	274	16	120	50	40	6,5	
KW 17T50.8 10.5 30	276,46	290	17	120	50	40	6,9	
KW 18T50.8 10.5 30	292,55	306	18	120	50	40	7,7	
KW 28T50.8 10.5 30	453,72	478	28	130	70	40	21,2	ST52

Sprockets for Hollow and Solid pin chain
Pignons pour chaînes à axes creux et à axes pleins

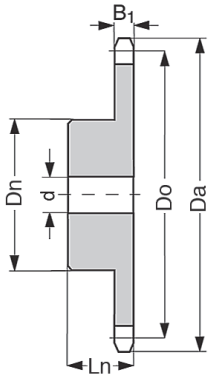


Hollow pin
Axes creux



Solid pin
Axes pleins

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Diam. Primitif Ø*
Da Top - *Diam. extérieure Ø*
Dn Hub - *Moyeu Ø*
Ln Total length, hub on one side
Larg. totale, moyeu d'un côté
d Pilot bore - *Préalésé Ø*



GH

Z P b1 A
Example : KW 8T50.8 15 31.8

Sprockets with induction hardened teeth, bored and keyway on request
Pignons avec dentures traitées par induction, alésée et rainurée sur demande

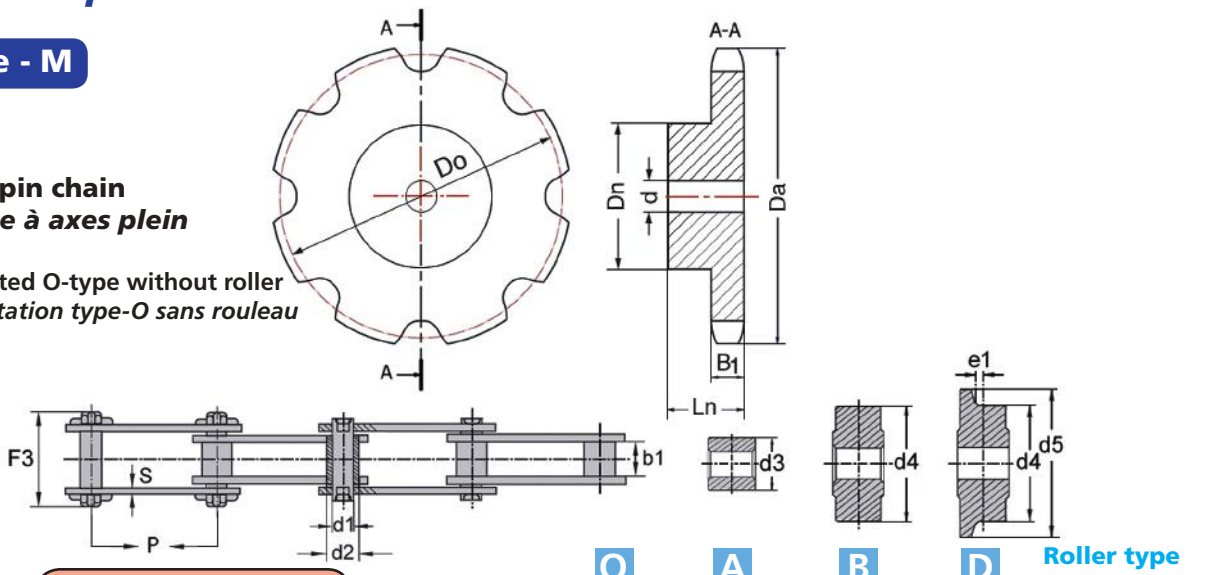
Art. Nr. *N° Art.*	Hollow Pin chain *Chaîne à axes creux*	Solid pin chain *Chaîne à axes pleins*	P mm	Width *Larg. intér.* b1 mm	Roller *Rouleau* d4 mm	Z (T)	Do Ø mm	Da Ø mm	Dn Ø mm	B_1 mm	Ln mm	d Ø mm	q kg/pc	Mat.
KW 8T50.8 15 31.8	GH 4202 HP	GH 6702	50,8	15	31,8	8	133	147	75	13,5	50	30	2,3	Steel / Acier ST52
KW 10T50.8 15 31.8				15	31,8	10	164	179	102	13,5	50	30	4,3	
KW 12T50.8 15 31.8				15	31,8	12	196	211	102	13,5	50	30	6,0	
KW 8T76.2 15 31.8	GH 4203 HP	GH 6703	76,2	15	31,8	8	199	213	110	13,5	50	30	6,6	
KW 10T76.2 15 31.8				15	31,8	10	247	261	110	13,5	50	30	8,3	
KW 12T76.2 15 31.8				15	31,8	12	294	308	110	13,5	50	30	10,4	
KW 8T101.6 15 31.8	GH 4204 HP	GH 6704	101,6	15	31,8	8	266	280	110	13,5	50	30	9,1	
KW 10T101.6 15 31.8				15	31,8	10	329	343	110	13,5	50	40	11,9	
KW 12T101.6 15 31.8				15	31,8	12	393	407	120	13,5	50	40	16,7	
KW 8T101.6 19 47.6	GH 8404 HP	GH 13404	101,6	19	47,6	8	266	283	110	17,0	60	40	10,1	
KW 10T101.6 19 47.6				19	47,6	10	329	346	110	17,0	60	40	14,0	
KW 12T101.6 19 47.6				19	47,6	12	393	410	120	17,0	60	40	19,8	
KW 8T152.4 19 47.6	GH 8406 HP	GH 13406	152,4	19	47,6	8	398	415	130	17,0	60	40	21,0	
KW 10T152.4 19 47.6				19	47,6	10	493	510	130	17,0	60	40	29,6	
KW 12T152.4 19 47.6				19	47,6	12	589	606	140	17,0	60	40	41,7	
KW 8T101.6 25.4 66.7	GH 21504 HP	GH 26804	101,6	25,4	66,7	8	266	286	140	22,5	75	40	16,1	
KW 10T101.6 25.4 66.7				25,4	66,7	10	329	349	140	22,5	75	40	21,2	
KW 12T101.6 25.4 66.7				25,4	66,7	12	393	413	160	22,5	75	40	31,3	
KW 8T152.4 25.4 66.7	GH 21506 HP	GH 26806	152,4	25,4	66,7	8	398	419	160	22,5	75	40	32,0	
KW 10T152.4 25.4 66.7				25,4	66,7	10	493	513	160	22,5	75	40	43,5	
KW 12T152.4 25.4 66.7				25,4	66,7	12	589	609	190	22,5	75	40	69,3	

Sprockets for conveyor chains DIN 8167 - M serie
Pignons pour chaînes de manutention DIN 8167 - series M

Type - M

Solid pin chain
Chaîne à axes plein

Illustrated O-type without roller
Présentation type-O sans rouleau



O A B D **Roller type** ***Type rouleau***

Z P b1 A
Example : KW 8T63 20 18

M 40

Art. Nr. *N° Art.*	P mm	Width *Larg. intér.* b1 mm	Z (T)	Do Ø mm	O d2 Ø12,5 Da/mm	A d3 Ø 18 Da/mm	B d4 Ø 36 Da/mm	D d4/d5 Ø 36/42 Da/mm	Dn Ø mm	B_1 mm	Ln mm	d Ø mm	q kg/pc	Mat.
KW 8T63 20 ...	63	20	8	164,62	173	175	180	180	75	13,5	51	30	2,3	Steel / Acier ST52
KW 10T63 20 ...		20	10	203,87	213	214	219	219	102	13,5	51	30	4,3	
KW 12T63 20 ...		20	12	243,43	252	254	258	258	102	13,5	64	30	6,0	
KW 8T80 20 ...	80	20	8	209,05	218	220	224	224	110	13,5	64	30	6,6	
KW 10T80 20 ...		20	10	258,89	268	269	274	274	110	13,5	64	30	8,3	
KW 12T80 20 ...		20	12	309,10	318	320	324	324	110	13,5	64	30	10,4	
KW 8T100 20 ...	100	20	8	261,31	270	272	276	276	110	13,5	64	30	9,1	
KW 10T100 20 ...		20	10	323,61	332	334	339	339	110	13,5	64	40	11,9	
KW 12T100 20 ...		20	12	386,37	395	397	401	401	120	13,5	70	40	16,7	
KW 8T125 20 ...	125	20	8	326,64	335	337	342	342	110	17	64	40	10,1	
KW 10T125 20 ...		20	10	404,51	413	415	420	420	110	17	64	40	14,0	
KW 12T125 20 ...		20	12	482,96	492	494	498	498	120	17	70	40	19,8	
KW 8T160 20 ...	160	20	8	418,10	427	429	433	433	130	17	70	40	21,0	
KW 10T160 20 ...		20	10	517,78	527	528	533	533	130	17	70	40	29,6	
KW 12T160 20 ...		20	12	618,19	627	629	633	633	140	17	76	40	41,7	

On request with hardened teeth.
Denture traitée par induction sur demande.

Z P b1 A
Example : KW 8T63 24 21

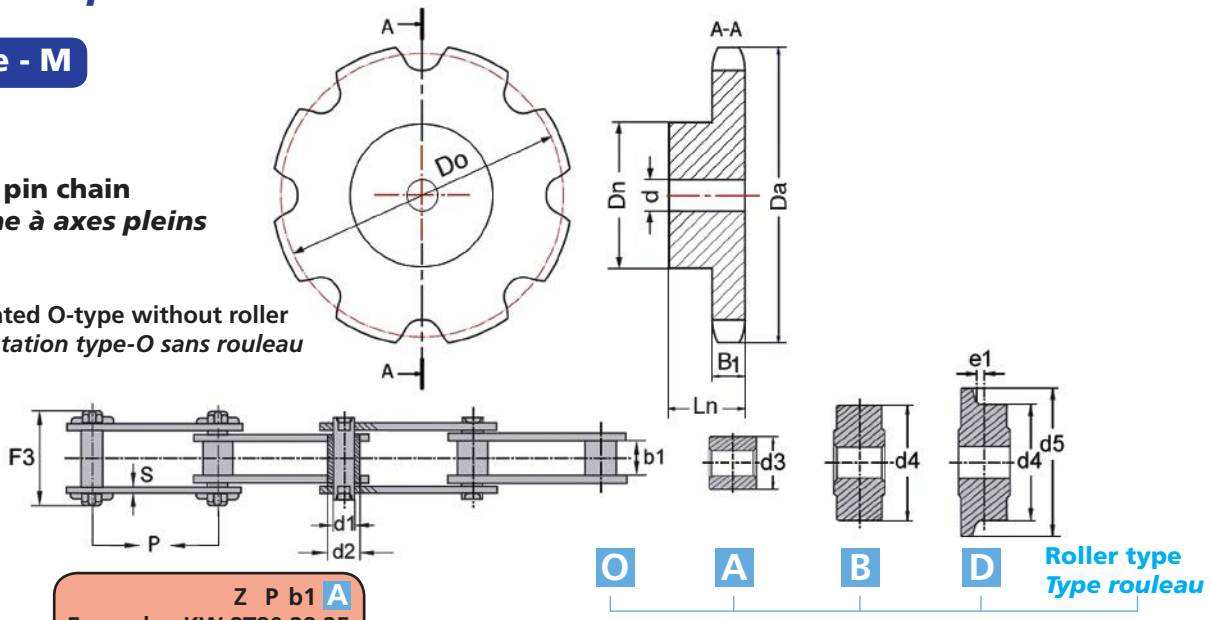
M 56

Art. Nr. *N° Art.*	P mm	Width *Larg. intér.* b1 mm	Z (T)	Do Ø mm	O d2 Ø 15 Da/mm	A d3 Ø 21 Da/mm	B d4 Ø 42 Da/mm	D d4/d5 Ø 42/50 Da/mm	Dn Ø mm	B_1 mm	Ln mm	d Ø mm	q kg/pc	Mat.
KW 8T63 24 ...	63	24	8	164,62	174	176	181	181	85	21,6	50	30	4,6	Steel / Acier ST52
KW 10T63 24 ...		24	10	203,87	214	215	220	220	100	21,6	50	30	6,9	
KW 12T63 24 ...		24	12	243,43	253	255	260	260	110	21,6	65	30	10,3	
KW 8T80 24 ...	80	24	8	209,05	219	221	225	225	85	21,6	50	30	6,7	
KW 10T80 24 ...		24	10	258,89	269	270	275	275	100	21,6	50	30	10,2	
KW 12T80 24 ...		24	12	309,10	319	321	325	325	110	21,6	65	40	15,0	
KW 8T100 24 ...	100	24	8	261,31	271	273	278	278	90	21,6	60	40	10,3	
KW 10T100 24 ...		24	10	323,61	333	335	340	340	105	21,6	65	40	15,9	
KW 12T100 24 ...		24	12	386,37	396	398	403	403	105	21,6	70	40	22,0	
KW 8T125 24 ...	125	24	8	326,64	336	338	343	343	115	21,6	65	40	16,8	
KW 10T125 24 ...		24	10	404,51	414	416	421	421	125	21,6	80	40	26,0	
KW 12T125 24 ...		24	12	482,96	493	494	499	499	125	21,6	80	40	34,9	
KW 8T160 24 ...	160	24	8	418,10	428	430	434	434	125	21,6	80	40	27,4	
KW 10T160 24 ...		24	10	517,78	527	529	534	534	135	21,6	85	40	40,8	
KW 12T160 24 ...		24	12	618,19	628	630	634	634	145	21,6	90	40	57,2	

Sprockets for conveyor chains DIN 8167 - M serie
Pignons pour chaînes de manutention DIN 8167 - series M

Type - M

Solid pin chain
Chaîne à axes pleins



Illustrated O-type without roller
Présentation type-O sans rouleau

O **A** **B** **D** **Roller type** ***Type rouleau***

Z P b1 A
Example : KW 8T80 28 25

M 80

Art. Nr. *N° Art.*	P mm	Width *Larg. intér.* b1 mm	Z (T)	Do Ø mm	O d2 Ø 18 Da/mm	A d3 Ø 25 Da/mm	B d4 Ø 50 Da/mm	D d4/d5 Ø 50/60 Da/mm	Dn Ø mm	B_1 mm	Ln mm	d Ø mm	q kg/pc	Mat.
KW 8T80 28 ...	80	28	8	209,05	220	222	227	227	85	25,2	50	30	7,5	Steel / Acier ST52
KW 10T80 28 ...		28	10	258,89	269	271	277	277	100	25,2	60	30	12,0	
KW 12T80 28 ...		28	12	309,10	320	322	327	327	110	25,2	65	40	17,1	
KW 8T100 28 ...	100	28	8	261,31	272	274	279	279	85	25,2	60	40	12,3	
KW 10T100 28 ...		28	10	323,61	334	336	341	341	100	25,2	65	40	18,2	
KW 12T100 28 ...		28	12	386,37	397	399	404	404	110	25,2	70	40	25,9	
KW 8T125 28 ...	125	28	8	326,64	337	339	344	344	90	25,2	65	40	18,8	
KW 10T125 28 ...		28	10	404,51	415	417	422	422	105	25,2	80	40	30,0	
KW 12T125 28 ...		28	12	482,96	494	495	501	501	105	25,2	80	40	40,5	
KW 8T160 28 ...	160	28	8	418,10	429	431	436	436	115	25,2	80	40	31,3	
KW 10T160 28 ...		28	10	517,78	528	530	535	535	125	25,2	85	40	46,7	
KW 12T160 28 ...		28	12	618,19	629	631	636	636	125	25,2	90	40	65,5	
KW 8T200 28 ...	200	28	8	522,62	533	535	540	540	125	25,2	85	40	47,5	
KW 10T200 28 ...		28	10	647,22	658	660	665	665	135	25,2	90	40	71,1	
KW 12T200 28 ...		28	12	772,74	783	785	790	790	145	25,2	100	50	100,1	

On request with hardened teeth.
Denture traitée par induction sur demande.

Z P b1 A
Example : KW 8T80 32 30

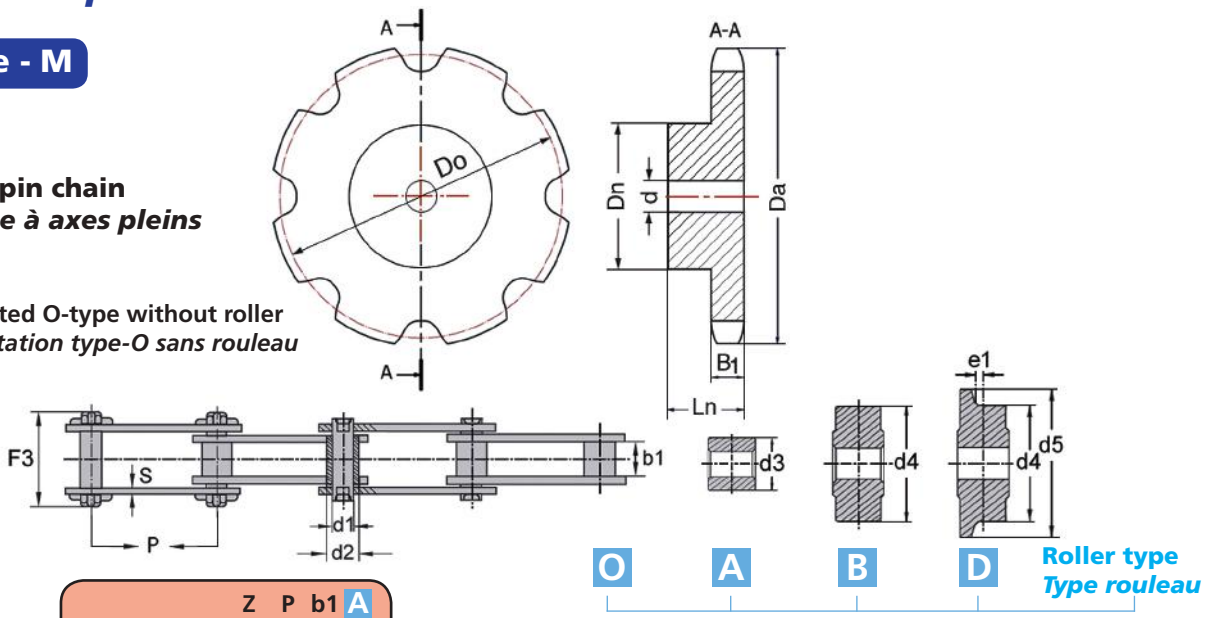
M 112

Art. Nr. *N° Art.*	P mm	Width *Larg. intér.* b1 mm	Z (T)	Do Ø mm	O d2 Ø 21 Da/mm	A d3 Ø 30 Da/mm	B d4 Ø 60 Da/mm	D d4/d5 Ø 60/70 Da/mm	Dn Ø mm	B_1 mm	Ln mm	d Ø mm	q kg/pc	Mat.
KW 8T80 32 ...	80	32	8	209,05	221	223	228	228	85	28,8	50	40	13,1	Steel / Acier ST52
KW 10T80 32 ...		32	10	258,89	270	273	278	278	100	28,8	60	40	18,9	
KW 12T80 32 ...		32	12	309,10	321	323	328	328	115	28,8	65	40	13,3	
KW 8T100 32 ...	100	32	8	261,31	273	275	281	281	100	28,8	60	40	21,2	
KW 10T100 32 ...		32	10	323,61	335	337	343	343	115	28,8	75	40	29,5	
KW 12T100 32 ...		32	12	386,37	398	400	406	406	125	28,8	75	40	21,2	
KW 8T125 32 ...	125	32	8	326,64	338	340	346	346	115	28,8	70	40	32,3	
KW 10T125 32 ...		32	10	404,51	416	418	424	424	130	28,8	75	40	44,7	
KW 12T125 32 ...		32	12	482,96	494	497	502	502	130	28,8	80	40	34,6	
KW 8T160 32 ...	160	32	8	418,10	430	432	437	437	135	28,8	75	40	52,0	
KW 10T160 32 ...		32	10	517,78	529	531	537	537	145	28,8	80	40	73,2	
KW 12T160 32 ...		32	12	618,19	630	632	638	638	155	28,8	85	40	52,9	
KW 8T200 32 ...	200	32	8	522,62	534	536	542	542	145	28,8	80	40	78,8	
KW 10T200 32 ...		32	10	647,22	659	661	667	667	155	28,8	80	40	113,4	
KW 12T200 32 ...		32	12	772,74	784	786	792	792	170	28,8	95	40	125,8	
KW 8T250 32 ...	250	32	8	653,28	665	667	673	673	155	28,8	95	40	122,6	
KW 10T250 32 ...		32	10	809,03	820	823	828	828	160	28,8	100	40	175,2	
KW 12T250 32 ...		32	12	965,93	977	980	985	985	180	28,8	110	40	207,2	

Sprockets for conveyor chains DIN 8167 - M serie
Pignons pour chaînes de manutention DIN 8167 - series M

Type - M

Solid pin chain
Chaîne à axes pleins



Illustrated O-type without roller
Présentation type-O sans rouleau

O A B D **Roller type** ***Type rouleau***

Z P b1 A
Example : KW 8T100 37 36

M 160

Art. Nr. *N° Art.*	P mm	Width *Larg. intér.* b1 mm	Z (T)	Do Ø mm	O d1 Ø 25 Da/mm	A d2 Ø 36 Da/mm	B d3 Ø 70 Da/mm	D d4/d5 Ø 70/85 Da/mm	Dn Ø mm	B_1 mm	Ln mm	d Ø mm	q kg/pc	Mat.
KW 8T100 37 ...	100	37	8	261,31	274	276	282	282	100	34	60	40	15,2	Steel / Acier ST52
KW 10T100 37 ...		37	10	323,61	336	339	345	345	110	34	65	40	23,2	
KW 12T100 37 ...		37	12	386,37	399	401	407	407	120	34	70	40	33,0	
KW 8T125 37 ...	125	37	8	326,64	339	342	348	348	110	34	65	40	23,6	
KW 10T125 37 ...		37	10	404,51	417	420	425	425	120	34	70	40	35,9	
KW 12T125 37 ...		37	12	482,96	495	498	504	504	130	34	80	40	57,5	
KW 8T160 37 ...	160	37	8	418,10	431	433	439	439	135	34	80	40	40,0	
KW 10T160 37 ...		37	10	517,78	530	533	539	539	145	34	85	40	60,3	
KW 12T160 37 ...		37	12	618,19	631	633	639	639	155	34	90	40	85,0	
KW 8T200 37 ...	200	37	8	522,62	535	538	544	544	150	34	85	40	61,8	
KW 10T200 37 ...		37	10	647,22	660	662	668	668	155	34	90	40	92,5	
KW 12T200 37 ...		37	12	772,74	785	788	794	794	170	34	100	40	131,9	
KW 8T250 37 ...	250	37	8	653,28	666	668	674	674	155	34	90	40	94,3	
KW 10T250 37 ...		37	10	809,03	822	824	830	830	180	34	105	50	145,8	
KW 12T250 37 ...		37	12	965,93	978	981	987	987	200	34	120	50	209,0	

On request with hardened teeth.
Denture traitée par induction sur demande.

Z P b1 A
Example : KW 8T125 43 42

M 224

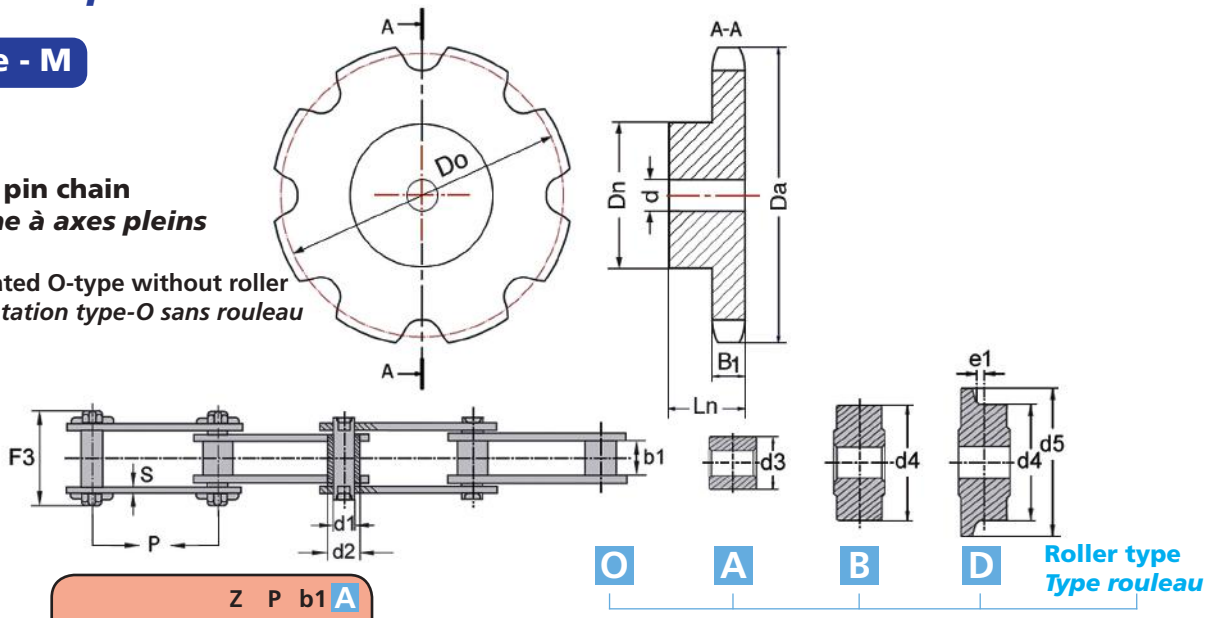
Art. Nr. *N° Art.*	P mm	Width *Larg. intér.* b1 mm	Z (T)	Do Ø mm	O d2 Ø 30 Da/mm	A d3 Ø 42 Da/mm	B d4 Ø 85 Da/mm	D d4/d5 Ø 85/100 Da/mm	Dn Ø mm	B_1 mm	Ln mm	d Ø mm	q kg/pc	Mat.
KW 8T125 43 ...	125	43	8	326,64	340	343	350	350	110	39	65	40	26,4	Steel / Acier ST52
KW 10T125 43 ...		43	10	404,51	418	421	428	428	120	39	70	40	40,4	
KW 12T125 43 ...		43	12	482,96	497	499	506	506	130	39	80	40	57,0	
KW 8T160 43 ...	160	43	8	418,10	432	434	441	441	135	39	80	40	44,7	
KW 10T160 43 ...		43	10	517,78	531	534	541	541	145	39	85	40	67,7	
KW 12T160 43 ...		43	12	618,19	632	634	641	641	155	39	90	40	95,7	
KW 8T200 43 ...	200	43	8	522,62	536	539	546	546	145	39	85	40	68,9	
KW 10T200 43 ...		43	10	647,22	661	663	670	670	165	39	90	40	105,3	
KW 12T200 43 ...		43	12	772,74	786	789	796	796	170	39	100	50	148,5	
KW 8T250 43 ...	250	43	8	653,28	667	669	676	676	155	39	90	40	106,1	
KW 10T250 43 ...		43	10	809,03	823	825	832	832	180	39	105	50	164,1	
KW 12T250 43 ...		43	12	965,93	980	982	989	989	200	39	120	50	235,2	
KW 8T315 43 ...	315	43	8	823,13	837	839	846	846	180	39	105	50	169,4	
KW 10T315 43 ...		43	10	1019,37	1033	1036	1042	1042	180	39	115	50	255,3	
KW 12T315 43 ...		43	12	1217,07	1231	1233	1240	1240	210	39	125	50	366,0	

Sprockets for conveyor chains DIN 8167 - M serie
Pignons pour chaînes de manutention DIN 8167 - series M

Type - M

Solid pin chain
Chaîne à axes pleins

Illustrated O-type without roller
Présentation type-O sans rouleau



M 315

Z P b1 A
Example : KW 8T160 48 50

Art. Nr. N° Art.	P mm	Width Larg. intér. b1 mm	Z (T)	Do Ø mm	O d2 Ø 36 Da/mm	A d3 Ø 50 Da/mm	B d4 Ø 100 Da/mm	D d4/d5 Ø 100/120 Da/mm	Dn Ø mm	B_1 mm	Ln mm	d Ø mm	q kg/pc	Mat.
KW 8T160 48 ...	160	48	8	418,10	433	436	443	443	185	43	115	50	58,5	Steel / Acier ST52
KW 10T160 48 ...		48	10	517,78	533	535	543	543	185	43	115	60	81,9	
KW 12T160 48 ...		48	12	618,19	633	636	643	643	200	43	115	60	113,7	
KW 8T200 48 ...	200	48	8	522,62	538	540	548	548	185	43	115	60	83,7	
KW 10T200 48 ...		48	10	647,22	662	665	672	672	185	43	115	60	120,6	
KW 12T200 48 ...		48	12	772,74	788	790	798	798	200	43	115	60	168,8	
KW 8T250 48 ...	250	48	8	653,28	668	671	678	678	210	43	115	60	126,9	
KW 10T250 48 ...		48	10	809,03	824	827	834	834	210	43	115	60	185,3	
KW 12T250 48 ...		48	12	965,93	981	984	991	991	220	43	125	60	261,3	
KW 8T315 48 ...	315	48	8	823,13	838	841	848	848	220	43	125	60	195,7	
KW 10T315 48 ...		48	10	1019,37	1034	1037	1044	1044	220	43	125	60	288,5	
KW 12T315 48 ...		48	12	1217,07	1232	1235	1242	1242	240	43	135	60	409,6	

On request with hardened teeth.
Denture traitée par induction sur demande.

M 450

Z P b1 A
Example : KW 8T200 56 60

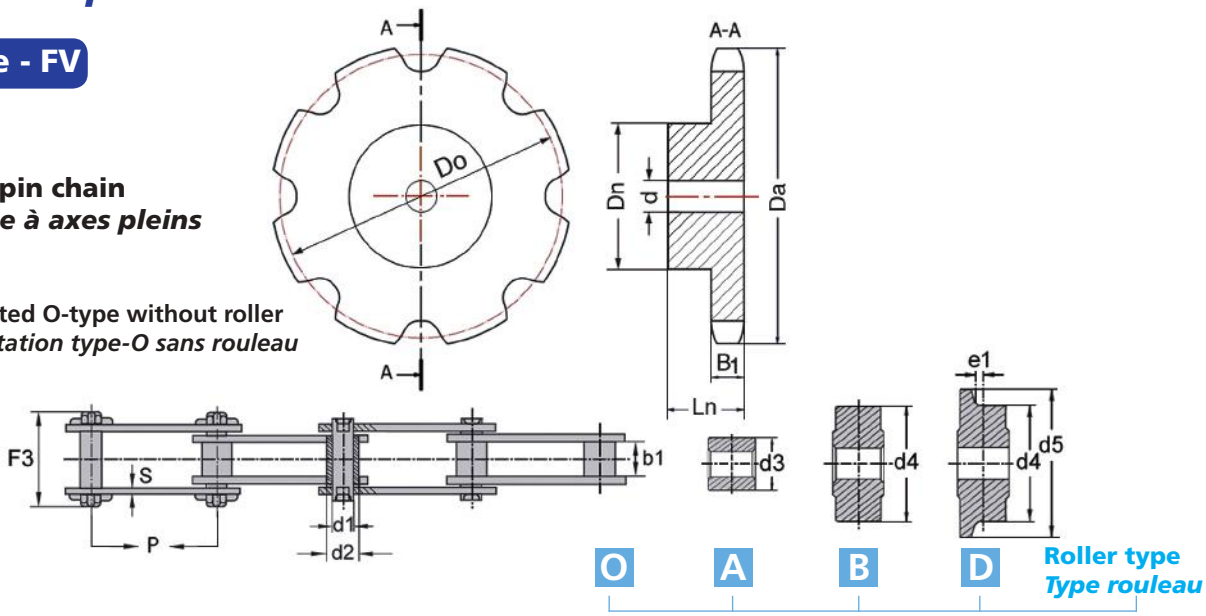
Art. Nr. N° Art.	P mm	Width Larg. intér. b1 mm	Z (T)	Do Ø mm	O d2 Ø 42 Da/mm	A d3 Ø 60 Da/mm	B d4 Ø 120 Da/mm	D d4/d5 Ø 120/140 Da/mm	Dn Ø mm	B_1 mm	Ln mm	d Ø mm	q kg/pc	Mat.
KW 8T200 56 ...	200	56	8	522,62	539	542	550	550	200	50	125	60	97,8	Steel / Acier ST52
KW 10T200 56 ...		56	10	647,22	663	667	675	675	200	50	125	60	141,2	
KW 12T200 56 ...		56	12	772,74	789	792	800	800	230	50	140	60	204,6	
KW 8T250 56 ...	250	56	8	653,28	669	673	681	681	220	50	125	60	147,3	
KW 10T250 56 ...		56	10	809,03	825	828	836	836	220	50	125	60	215,3	
KW 12T250 56 ...		56	12	965,93	982	985	993	993	250	50	140	60	310,0	
KW 8T315 56 ...	315	56	8	823,13	839	842	851	851	250	50	125	60	228,5	
KW 10T315 56 ...		56	10	1019,37	1036	1039	1047	1047	250	50	125	60	336,3	
KW 12T315 56 ...		56	12	1217,07	1233	1236	1244	1244	280	50	140	60	482,0	
KW 8T400 56 ...	400	56	8	1045,24	1061	1065	1073	1073	280	50	140	60	366,1	
KW 10T400 56 ...		56	10	1294,44	1311	1314	1322	1322	280	50	140	60	540,0	
KW 12T400 56 ...		56	12	1545,48	1562	1565	1573	1573	320	50	160	60	777,3	

Sprockets for conveyor chains DIN 8165 - FV series
Pignons pour chaînes de manutention DIN 8165 - series FV

Type - FV

Solid pin chain
Chaîne à axes pleins

Illustrated O-type without roller
Présentation type-O sans rouleau



FV 40

Z P b1 A
Example : KW 8T40 18 20

Art. Nr. *N° Art.*	P mm	Width *Larg. intér.* b1 mm	Z (T)	Do Ø mm	O d2 Ø 15 Da/mm	A d3 Ø 20 Da/mm	B d4 Ø 32 Da/mm	D d4/d5 Ø 40/48 Da/mm	Dn Ø mm	B_1 mm	Ln mm	d Ø mm	q kg/pc	Mat.
KW 8T40 18 ...	40	18	8	104,52	114	116	119	120	80	16	45	25	2,0	Steel / Acier ST52
KW 10T40 18 ...		18	10	129,44	139	141	144	145	80	16	45	25	3,0	
KW 12T40 18 ...		18	12	154,55	164	166	169	170	90	16	50	25	4,0	
KW 8T63 18 ...	63	18	8	164,62	174	176	179	180	90	16	50	25	4,1	
KW 10T63 18 ...		18	10	203,87	214	215	218	220	90	16	60	25	5,9	
KW 12T63 18 ...		18	12	243,43	253	255	258	259	110	16	60	25	8,7	
KW 8T100 18 ...	100	18	8	261,31	271	272	275	277	110	16	60	25	13,0	
KW 10T100 18 ...		18	10	323,61	333	335	338	339	110	16	60	25	18,3	
KW 12T100 18 ...		18	12	386,37	396	398	401	402	120	16	65	25	16,7	

On request with hardened teeth.
Denture traitée par induction sur demande.

FV 63

Z P b1 A
Example : KW 8T63 22 26

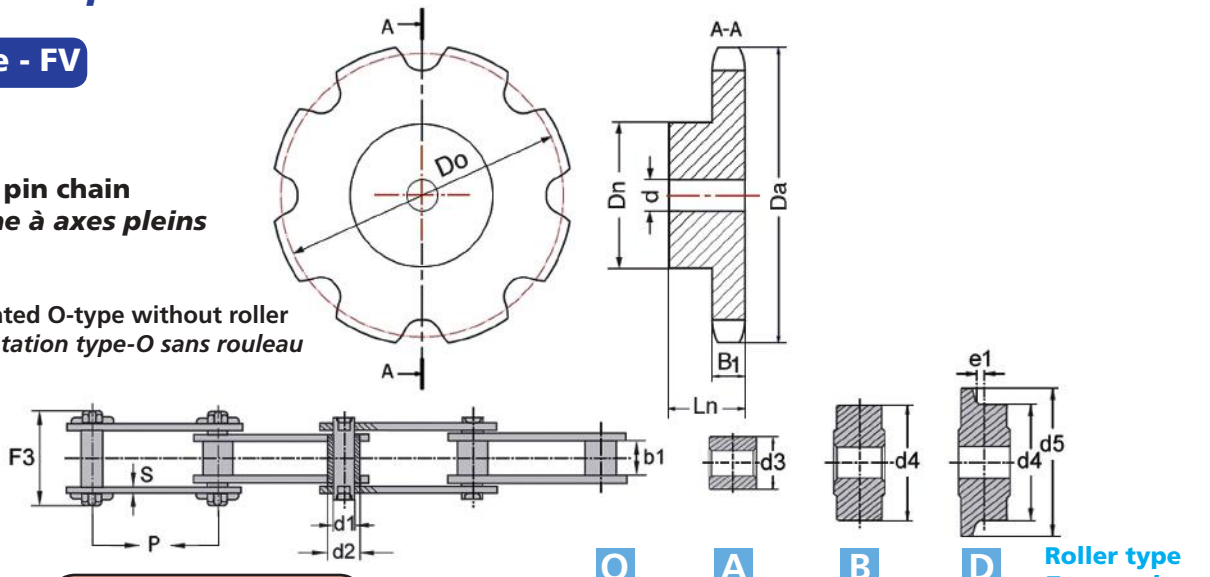
Art. Nr. *N° Art.*	P mm	Width *Larg. intér.* b1 mm	Z (T)	Do Ø mm	O d2 Ø 18 Da/mm	A d3 Ø 26 Da/mm	B d4 Ø 40 Da/mm	D d4/d5 Ø 50/60 Da/mm	Dn Ø mm	B_1 mm	Ln mm	d Ø mm	q kg/pc	Mat.
KW 8T63 22 ...	63	22	8	164,62	175	177	180	182	95	20	60	30	5,2	Steel / Acier ST52
KW 10T63 22 ...		22	10	203,87	214	217	220	222	110	20	60	30	7,6	
KW 12T63 22 ...		22	12	243,43	254	256	259	261	110	20	65	30	10,1	
KW 8T100 22 ...	100	22	8	261,31	272	274	277	279	115	20	65	30	11,5	
KW 10T100 22 ...		22	10	323,61	334	336	339	341	120	20	70	30	15,5	
KW 12T100 22 ...		22	12	386,87	397	400	403	405	120	20	70	30	21,8	
KW 8T125 22 ...	125	22	8	326,64	337	339	342	344	120	20	70	30	16,8	
KW 10T125 22 ...		22	10	404,51	415	417	420	422	130	20	75	30	24,8	
KW 12T125 22 ...		22	12	482,96	494	496	499	501	130	20	75	30	33,1	
KW 8T160 22 ...	160	22	8	418,10	429	431	434	436	130	20	75	30	26,1	
KW 10T160 22 ...		22	10	517,78	528	531	534	535	140	20	80	30	38,7	
KW 12T160 22 ...		22	12	618,19	629	631	634	636	140	20	85	30	52,8	

Sprockets for conveyor chains DIN 8165 - FV series
Pignons pour chaînes de manutention DIN 8165 - series FV

Type - FV

Solid pin chain
Chaîne à axes pleins

Illustrated O-type without roller
Présentation type-O sans rouleau



Z P b1 A
Example : KW 8T63 25 30

FV 90

Art. Nr. N° Art.	P mm	Width Larg. intér. b1 mm	Z (T)	Do Ø mm	O d2 Ø 20 Da/mm	A d3 Ø 30 Da/mm	B d4 Ø 48 Da/mm	D d4/d5 Ø 63/73 Da/mm	Dn Ø mm	B_1 mm	Ln mm	d Ø mm	q kg/pc	Mat.
KW 8T63 25 ...	63	25	8	164,62	176	178	182	184	115	22,5	65	30	6,8	Steel / Acier ST52
KW 10T63 25 ...		25	10	203,87	215	218	221	224	125	22,5	65	30	9,3	
KW 12T63 25 ...		25	12	243,43	255	257	261	263	125	22,5	75	30	12,6	
KW 8T100 25 ...	100	25	8	261,31	272	275	279	281	120	22,5	70	40	12,8	
KW 10T100 25 ...		25	10	323,61	335	337	341	343	130	22,5	75	40	18,8	
KW 12T100 25 ...		25	12	386,87	398	401	404	407	130	22,5	75	40	24,8	
KW 8T125 25 ...	125	25	8	326,64	338	340	344	346	130	22,5	75	40	19,1	
KW 10T125 25 ...		25	10	404,51	416	418	422	424	140	22,5	80	40	28,1	
KW 12T125 25 ...		25	12	482,96	494	497	500	503	140	22,5	80	40	37,5	
KW 8T160 25 ...	160	25	8	418,10	429	432	435	438	140	22,5	80	40	29,6	
KW 10T160 25 ...		25	10	517,78	529	531	535	538	150	22,5	85	40	43,8	
KW 12T160 25 ...		25	12	618,19	629	632	636	638	150	22,5	90	40	59,7	
KW 8T200 25 ...	200	25	8	522,62	534	536	540	542	150	22,5	85	40	44,5	
KW 10T200 25 ...		25	10	647,22	658	661	665	667	150	22,5	90	40	64,6	
KW 12T200 25 ...		25	12	772,74	784	786	790	793	150	22,5	95	40	89,2	

On request with hardened teeth.
Denture traitée par induction sur demande.

Z P b1 A
Example : KW 8T63 30 32

FV 112

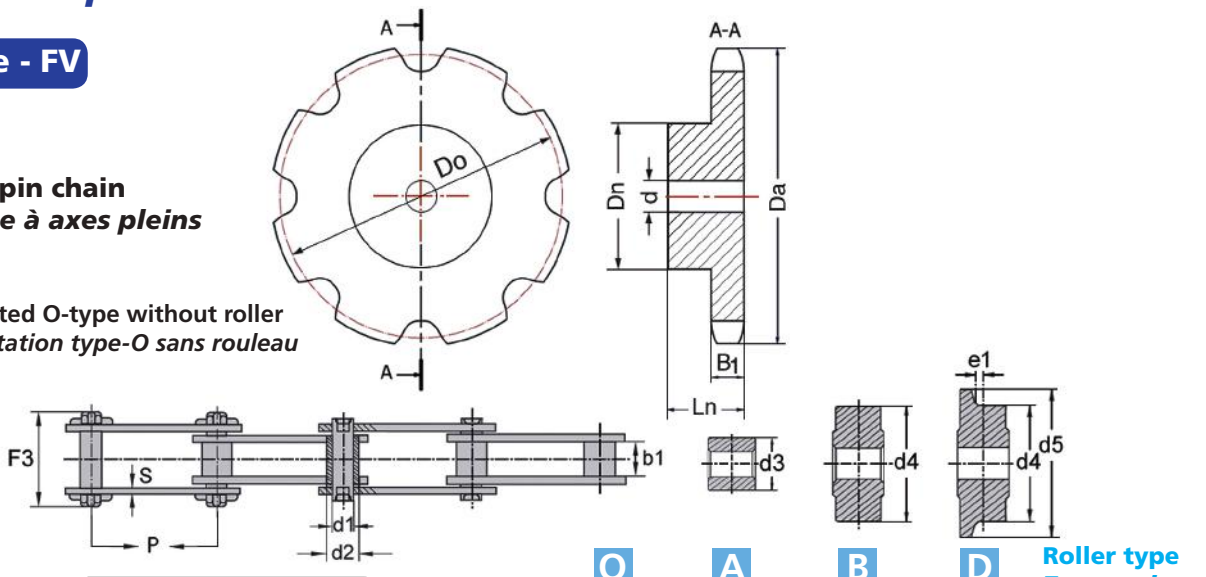
Art. Nr. N° Art.	P mm	Width Larg. intér. b1 mm	Z (T)	Do Ø mm	O d2 Ø 20 Da/mm	A d3 Ø 30 Da/mm	B d4 Ø 48 Da/mm	D d4/d5 Ø 63/73 Da/mm	Dn Ø mm	B_1 mm	Ln mm	d Ø mm	q kg/pc	Mat.
KW 8T63 30 ...	63	30	8	164,62	176	178	182	184	115	27	65	40	7,0	Steel / Acier ST52
KW 10T63 30 ...		30	10	203,87	215	218	221	224	125	27	65	40	9,9	
KW 12T63 30 ...		30	12	243,43	255	257	261	263	125	27	70	40	13,1	
KW 8T100 30 ...	100	30	8	261,31	272	275	279	281	120	27	70	40	14,3	
KW 10T100 30 ...		30	10	323,61	335	337	341	343	140	27	80	40	22,6	
KW 12T100 30 ...		30	12	386,87	398	401	404	407	140	27	80	40	29,7	
KW 8T125 30 ...	125	30	8	326,64	338	340	344	346	140	27	80	40	22,9	
KW 10T125 30 ...		30	10	404,51	416	418	422	424	140	27	85	40	32,6	
KW 12T125 30 ...		30	12	482,96	494	497	500	503	150	27	85	40	43,8	
KW 8T160 30 ...	160	30	8	418,10	429	432	435	438	150	27	85	40	68,8	
KW 10T160 30 ...		30	10	517,78	529	531	535	538	150	27	90	40	51,0	
KW 12T160 30 ...		30	12	618,19	629	632	636	638	160	27	95	40	71,3	
KW 8T200 30 ...	200	30	8	522,62	534	536	540	542	160	27	90	40	53,7	
KW 10T200 30 ...		30	10	647,22	658	661	665	667	160	27	95	40	76,5	
KW 12T200 30 ...		30	12	772,74	784	786	790	793	175	27	95	40	108,0	
KW 8T250 30 ...	250	30	8	653,28	664	667	671	673	165	27	100	50	79,5	
KW 10T250 30 ...		30	10	809,03	820	823	826	829	165	27	100	50	116,2	
KW 12T250 30 ...		30	12	965,93	977	980	983	986	185	27	110	50	166,0	

Sprockets for conveyor chains DIN 8165 - FV series
Pignons pour chaînes de manutention DIN 8165 - series FV

Type - FV

Solid pin chain
Chaîne à axes pleins

Illustrated O-type without roller
Présentation type-O sans rouleau



O A B D **Roller type** ***Type rouleau***

Z P b1 A
Example : KW 8T100 35 36

FV 140

Art. Nr. *N° Art.*	P mm	Width *Larg. intér.* b1 mm	Z (T)	Do Ø mm	O d2 Ø 26 Da/mm	A d3 Ø 36 Da/mm	B d4 Ø 60 Da/mm	D d4/d5 Ø 80/95 Da/mm	Dn Ø mm	B_1 mm	Ln mm	d Ø mm	q kg/pc	Mat.
KW 8T100 35 ...	100	35	8	261,31	274	276	281	284	120	31,5	75	40	16,1	Steel / Acier ST52
KW 10T100 35 ...		35	10	323,61	336	339	343	346	150	31,5	85	40	26,3	
KW 12T100 35 ...		35	12	386,87	400	402	406	409	150	31,5	85	40	34,7	
KW 8T125 35 ...	125	35	8	326,64	339	342	346	349	150	31,5	85	40	26,7	
KW 10T125 35 ...		35	10	404,51	417	420	424	427	160	31,5	90	40	39,1	
KW 12T125 35 ...		35	12	482,96	496	498	502	505	160	31,5	90	40	52,2	
KW 8T160 35 ...	160	35	8	418,10	431	433	437	440	160	31,5	90	40	41,2	
KW 10T160 35 ...		35	10	517,78	531	533	537	540	160	31,5	95	40	59,5	
KW 12T160 35 ...		35	12	618,19	631	633	638	641	170	31,5	95	40	82,1	
KW 8T200 35 ...	200	35	8	522,62	535	538	542	545	165	31,5	95	50	60,7	
KW 10T200 35 ...		35	10	809,03	822	824	828	831	175	31,5	100	50	90,2	
KW 12T200 35 ...		35	12	965,93	979	981	985	988	175	31,5	100	50	123,7	
KW 8T250 35 ...	250	35	8	653,28	666	668	673	676	175	31,5	100	50	91,7	
KW 10T250 35 ...		35	10	809,03	822	824	828	831	185	31,5	105	50	136,9	
KW 12T250 35 ...		35	12	965,93	979	981	985	988	185	31,5	110	50	190,2	

On request with hardened teeth.
Denture traitée par induction sur demande.

Z P b1 A
Example : KW 8T100 45 42

FV 180

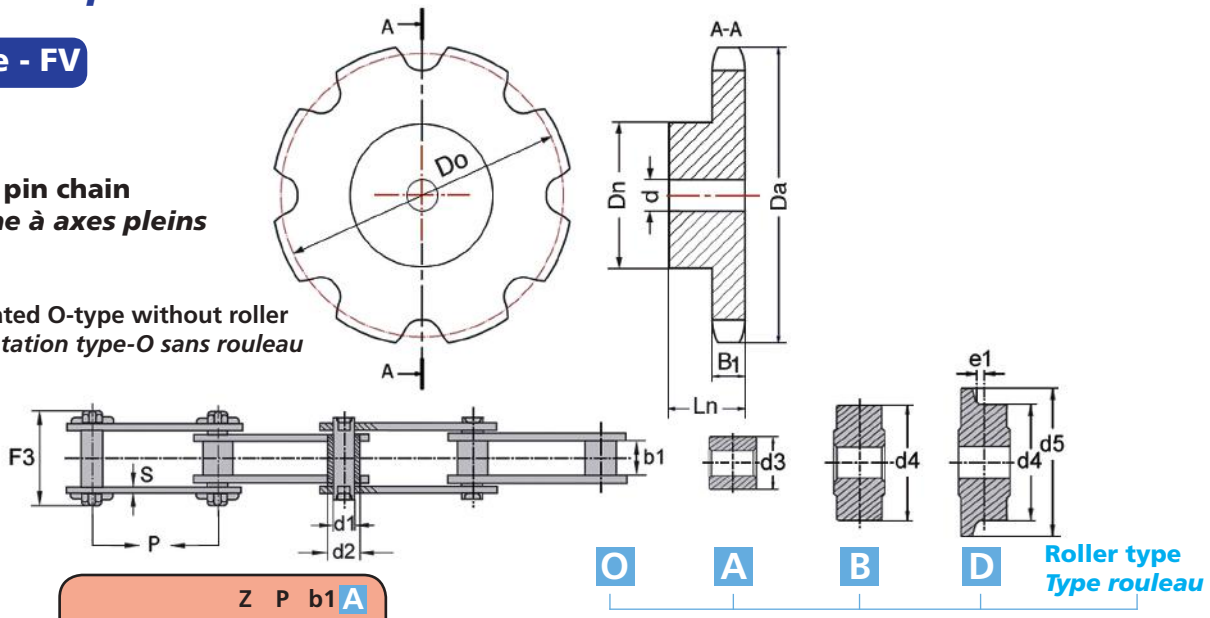
Art. Nr. *N° Art.*	P mm	Width *Larg. intér.* b1 mm	Z (T)	Do Ø mm	O d2 Ø 30 Da/mm	A d3 Ø 42 Da/mm	B d4 Ø 70 Da/mm	D d4/d5 Ø 100/120 Da/mm	Dn Ø mm	B_1 mm	Ln mm	d Ø mm	q kg/pc	Mat.
KW 8T100 45 ...	100	45	8	261,31	275	278	282	286	140	40,5	80	40	20,7	Steel / Acier ST52
KW 10T100 45 ...		45	10	323,61	337	340	345	349	140	40,5	80	40	29,5	
KW 12T100 45 ...		45	12	386,87	401	403	408	412	150	40,5	85	40	41,6	
KW 8T125 45 ...	125	45	8	326,64	340	343	348	352	160	40,5	90	40	32,9	
KW 10T125 45 ...		45	10	404,51	418	421	425	430	165	40,5	95	40	47,9	
KW 12T125 45 ...		45	12	482,96	497	499	504	508	165	40,5	95	40	64,7	
KW 8T160 45 ...	160	45	8	418,10	432	434	439	443	160	40,5	95	40	50,0	
KW 10T160 45 ...		45	10	517,78	531	534	539	543	165	40,5	100	40	73,9	
KW 12T160 45 ...		45	12	618,19	632	634	639	643	175	40,5	105	40	103,5	
KW 8T200 45 ...	200	45	8	653,28	667	669	674	678	170	40,5	100	50	75,4	
KW 10T200 45 ...		45	10	809,03	823	825	830	834	180	40,5	105	50	112,7	
KW 12T200 45 ...		45	12	965,93	980	982	987	991	180	40,5	105	50	155,8	
KW 8T250 45 ...	250	45	8	653,28	667	669	674	678	180	40,5	105	50	114,6	
KW 10T250 45 ...		45	10	809,03	823	825	830	834	190	40,5	110	50	172,1	
KW 12T250 45 ...		45	12	965,93	980	982	987	991	200	40,5	110	50	241,0	
KW 8T315 45 ...	315	45	8	823,13	837	839	844	848	200	40,5	110	60	178,8	
KW 10T315 45 ...		45	10	1019,37	1033	1036	1040	1044	200	40,5	110	60	266,2	
KW 12T315 45 ...		45	12	1217,07	1231	1233	1238	1242	215	40,5	120	60	378,1	

Sprockets for conveyor chains DIN 8165 - FV series
Pignons pour chaînes de manutention DIN 8165 - series FV

Type - FV

Solid pin chain
Chaîne à axes pleins

Illustrated O-type without roller
Présentation type-O sans rouleau



FV 250

Z P b1 A
Example : KW 8T125 55 50

Art. Nr. N° Art.	P mm	Width Larg. intér. b1 mm	Z (T)	Do Ø mm	O d2 Ø 36 Da/mm	A d3 Ø 50 Da/mm	B d4 Ø 80 Da/mm	D d4/d5 Ø 125/145 Da/mm	Dn Ø mm	B_1 mm	Ln mm	d Ø mm	q kg/pc	Mat.
KW 8T125 55 ...	125	55	8	326,64	342	344	349	355	170	49,5	100	40	39,7	Steel / Acier ST52
KW 10T125 55 ...		55	10	404,51	420	422	427	432	180	49,5	105	40	58,5	
KW 12T125 55 ...		55	12	482,96	498	501	505	511	180	49,5	110	40	80,0	
KW 8T160 55 ...	160	55	8	418,10	433	436	440	446	180	49,5	105	40	61,8	
KW 10T160 55 ...		55	10	517,78	533	535	540	546	190	49,5	110	40	91,6	
KW 12T160 55 ...		55	12	618,19	633	636	641	646	190	49,5	115	40	126,3	
KW 8T200 55 ...	200	55	8	653,28	668	671	676	681	190	49,5	110	60	92,4	
KW 10T200 55 ...		55	10	809,03	824	827	831	837	200	49,5	115	60	137,9	
KW 12T200 55 ...		55	12	965,93	981	984	988	994	200	49,5	115	60	190,6	
KW 8T250 55 ...	250	55	8	653,28	668	671	676	681	200	49,5	115	60	140,3	
KW 10T250 55 ...		55	10	809,03	824	827	831	837	200	49,5	120	60	208,6	
KW 12T250 55 ...		55	12	965,93	981	984	988	994	210	49,5	120	60	292,6	
KW 8T315 55 ...	315	55	8	823,13	838	841	845	851	210	49,5	120	60	217,1	
KW 10T315 55 ...		55	10	1019,37	1034	1037	1042	1047	220	49,5	120	60	325,7	
KW 12T315 55 ...		55	12	1217,07	1232	1235	1239	1245	220	49,5	130	60	458,9	

On request with hardened teeth.
Denture traitée par induction sur demande.

FV 315

Z P b1 A
Example : KW 8T125 65 60

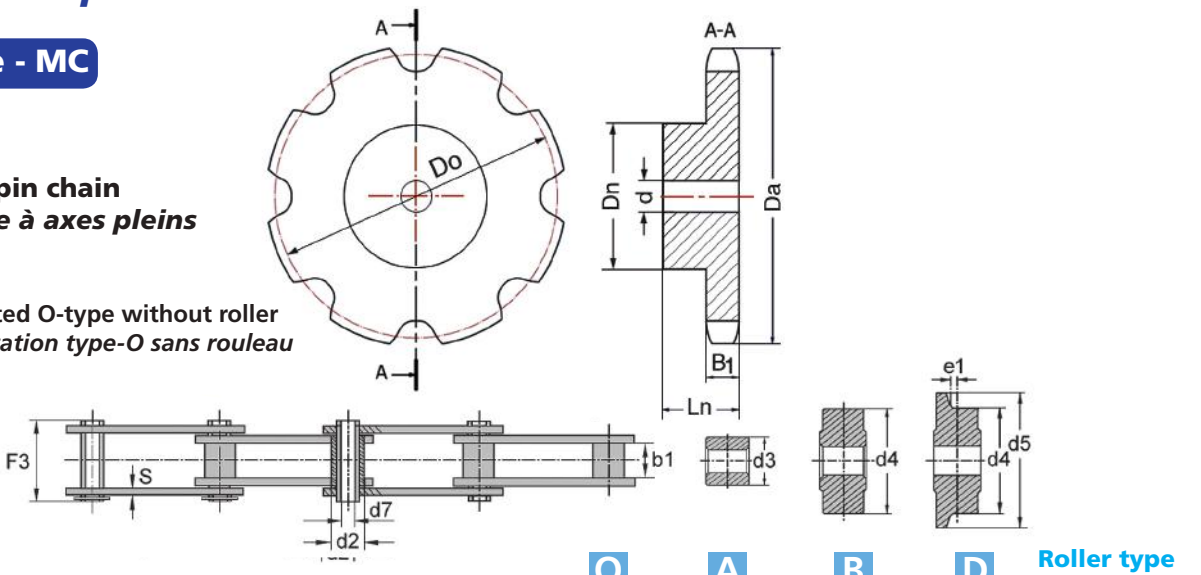
Art. Nr. N° Art.	P mm	Width Larg. intér. b1 mm	Z (T)	Do Ø mm	O d2 Ø 42 Da/mm	A d3 Ø 60 Da/mm	B d4 Ø 90 Da/mm	D d4/d5 Ø 140/170 Da/mm	Dn Ø mm	B_1 mm	Ln mm	d Ø mm	q kg/pc	Mat.
KW 8T125 65 ...	125	65	8	326,64	343	346	350	356	200	58,5	110	60	48,2	Steel / Acier ST52
KW 10T125 65 ...		65	10	404,51	421	424	428	434	200	58,5	115	60	69,4	
KW 12T125 65 ...		65	12	482,96	499	502	507	513	220	58,5	120	60	97,8	
KW 8T160 65 ...	160	65	8	418,10	434	437	442	448	210	58,5	115	60	74,7	
KW 10T160 65 ...		65	10	517,78	534	537	541	547	210	58,5	120	60	108,4	
KW 12T160 65 ...		65	12	618,19	634	638	642	648	230	58,5	125	60	152,9	
KW 8T200 65 ...	200	65	8	653,28	669	673	677	683	220	58,5	120	60	111,8	
KW 10T200 65 ...		65	10	809,03	825	828	833	839	220	58,5	125	60	164,0	
KW 12T200 65 ...		65	12	965,93	982	985	990	996	230	58,5	130	60	229,4	
KW 8T250 65 ...	250	65	8	653,28	669	673	677	683	220	58,5	125	60	166,7	
KW 10T250 65 ...		65	10	809,03	825	828	833	839	220	58,5	135	60	245,0	
KW 12T250 65 ...		65	12	965,93	982	985	990	996	230	58,5	140	60	349,6	
KW 8T315 65 ...	315	65	8	823,13	839	842	847	853	220	58,5	135	60	256,9	
KW 10T315 65 ...		65	10	1019,37	1036	1039	1043	1049	220	58,5	140	60	384,4	
KW 12T315 65 ...		65	12	1217,07	1233	1236	1241	1247	240	58,5	150	60	546,4	

Sprockets for conveyor chains DIN 8168 - MC series
Pignons pour chaînes de manutention DIN 8168 - series MC

Type - MC

Solid pin chain
Chaîne à axes pleins

Illustrated O-type without roller
Présentation type-O sans rouleau



O A B D — **Roller type** / ***Type rouleau***

Z P b1 A
Example : KW 8T163 20 25

MC 28

Art. Nr. *N° Art.*	P mm	Width *Larg. intér.* b1 mm	Z (T)	Do Ø mm	O d2 Ø 17,5 Da/mm	A d3 Ø 25 Da/mm	B d4 Ø 36 Da/mm	D d4/d5 Ø 36/42 Da/mm	Dn Ø mm	B_1 mm	Ln mm	d Ø mm	q kg/pc	Mat.
KW 8T63 20 ...	63	20	8	164,62	175	177	180	180	75	18	45	25		Steel / Acier ST52
KW 10T63 20 ...		20	10	203,87	214	216	219	219	85	18	50	30		
KW 12T63 20 ...		20	12	243,43	254	256	258	258	105	18	60	30		
KW 8T80 20 ...	80	20	8	209,05	220	222	224	224	85	18	50	30		
KW 10T80 20 ...		20	10	258,89	269	271	274	274	105	18	60	30		
KW 12T80 20 ...		20	12	309,10	320	322	324	324	115	18	65	40		
KW 8T100 20 ...	100	20	8	261,31	272	274	276	276	100	18	60	30		
KW 10T100 20 ...		20	10	323,61	334	336	339	339	115	18	65	40		
KW 12T100 20 ...		20	12	286,40	297	299	301	301	125	18	70	40		
KW 8T125 20 ...	125	20	8	326,64	337	339	342	342	115	18	65	40		
KW 10T125 20 ...		20	10	404,51	415	417	420	420	135	18	75	40		
KW 12T125 20 ...		20	12	482,96	493	495	498	498	145	18	75	40		
KW 8T160 20 ...	160	20	8	418,10	429	431	433	433	135	18	75	40		
KW 10T160 20 ...		20	10	261,31	272	274	276	276	140	18	80	40		
KW 12T160 20 ...		20	12	618,19	629	631	633	633	150	18	85	40		

On request with hardened teeth.
Denture traitée par induction sur demande.

Z P b1 A
Example : KW 8T80 24 30

MC 56

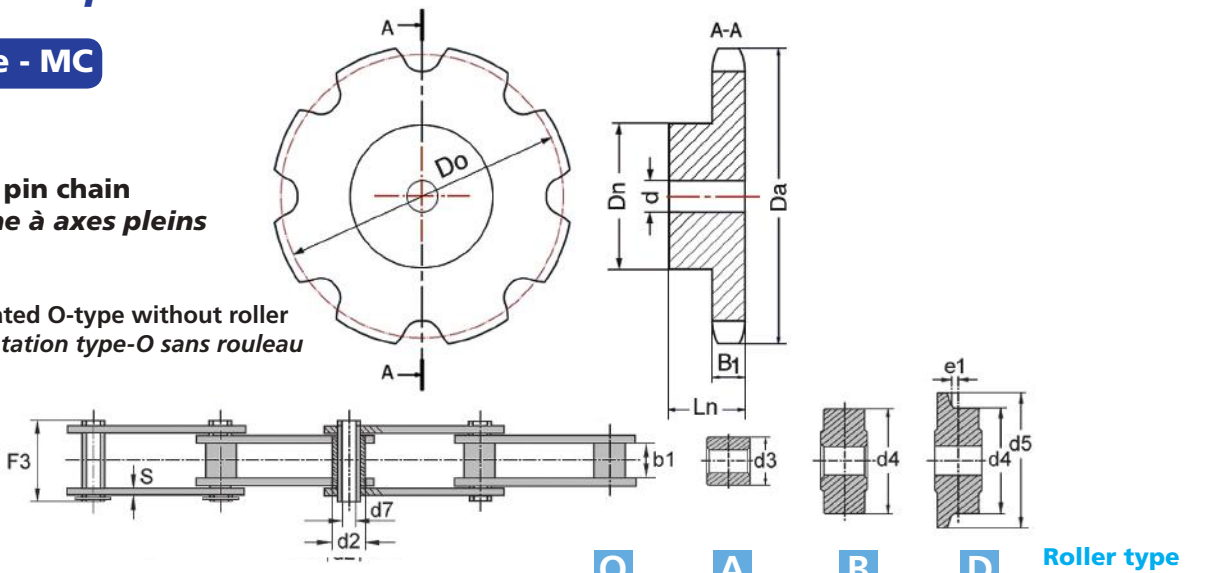
Art. Nr. *N° Art.*	P mm	Width *Larg. intér.* b1 mm	Z (T)	Do Ø mm	O d2 Ø 21 Da/mm	A d3 Ø 30 Da/mm	B d4 Ø 50 Da/mm	D d4/d5 Ø 50/60 Da/mm	Dn Ø mm	B_1 mm	Ln mm	d Ø mm	q kg/pc	Mat.
KW 8T80 24 ...	80	24	8	209,05	221	223	227	227	85	22	50	30		Steel / Acier ST52
KW 10T80 24 ...		24	10	258,89	270	273	277	277	105	22	60	30		
KW 12T80 24 ...		24	12	309,10	321	323	327	327	115	22	65	40		
KW 8T100 24 ...	100	24	8	261,31	273	275	279	279	105	22	60	30		
KW 10T100 24 ...		24	10	323,61	335	337	341	341	115	22	65	40		
KW 12T100 24 ...		24	12	386,40	398	400	404	404	125	22	70	40		
KW 8T125 24 ...	125	24	8	326,54	338	340	344	344	115	22	65	30		
KW 10T125 24 ...		24	10	404,51	416	418	422	422	135	22	80	40		
KW 12T125 24 ...		24	12	482,96	494	497	501	501	135	22	75	40		
KW 8T160 24 ...	160	24	8	418,10	430	432	436	436	135	22	80	40		
KW 10T160 24 ...		24	10	517,78	529	531	535	535	145	22	85	40		
KW 12T160 24 ...		24	12	618,19	630	632	636	636	150	22	90	40		
KW 8T200 24 ...	200	24	8	522,62	534	536	540	540	145	22	85	40		
KW 10T200 24 ...		24	10	647,22	659	661	665	665	150	22	90	40		
KW 12T200 24 ...		24	12	772,74	784	786	790	790	160	22	100	50		

Sprockets for conveyor chains DIN 8168 - MC series
Pignons pour chaînes de manutention DIN 8168 - series MC

Type - MC

Solid pin chain
Chaîne à axes pleins

Illustrated O-type without roller
Présentation type-O sans rouleau



O A B D — Roller type / *Type rouleau*

Z P b1 A
Example : KW 8T100 32 42

MC 112

Art. Nr. *N° Art.*	P mm	Width *Larg. intér.* b1 mm	Z (T)	Do Ø mm	O d2 Ø 29 Da/mm	A d3 Ø 42 Da/mm	B d4 Ø 70 Da/mm	D d4/d5 Ø 70/85 Da/mm	Dn Ø mm	B_1 mm	Ln mm	d Ø mm	q kg/pc	Mat.
KW 8T100 32 ...	100	32	8	261,31	275	278	282	282	100	29	60	40		Steel / Acier ST52
KW 10T100 32 ...		32	10	303,67	317	320	325	325	115	29	70	40		
KW 12T100 32 ...		32	12	386,40	400	403	407	407	125	29	75	40		
KW 8T125 32 ...	125	32	8	326,64	340	343	348	348	125	29	70	40		
KW 10T125 32 ...		32	10	404,51	418	421	425	425	135	29	75	40		
KW 12T125 32 ...		32	12	482,96	496	499	504	504	135	29	80	40		
KW 8T160 32 ...	160	32	8	418,10	432	434	439	439	135	29	75	40		
KW 10T160 32 ...		32	10	517,78	531	534	539	539	145	29	80	40		
KW 12T160 32 ...		32	12	618,19	632	634	639	639	155	29	85	40		
KW 8T200 32 ...	200	32	8	522,62	536	539	544	544	145	29	80	40		
KW 10T200 32 ...		32	10	647,22	661	663	668	668	155	29	85	40		
KW 12T200 32 ...		32	12	772,74	786	789	794	794	170	29	95	50		
KW 8T250 32 ...	250	32	8	653,28	667	669	674	674	155	29	85	40		
KW 10T250 32 ...		32	10	809,03	822	825	830	830	180	29	100	50		
KW 12T200 32 ...		32	12	965,93	979	982	987	987	200	29	115	50		

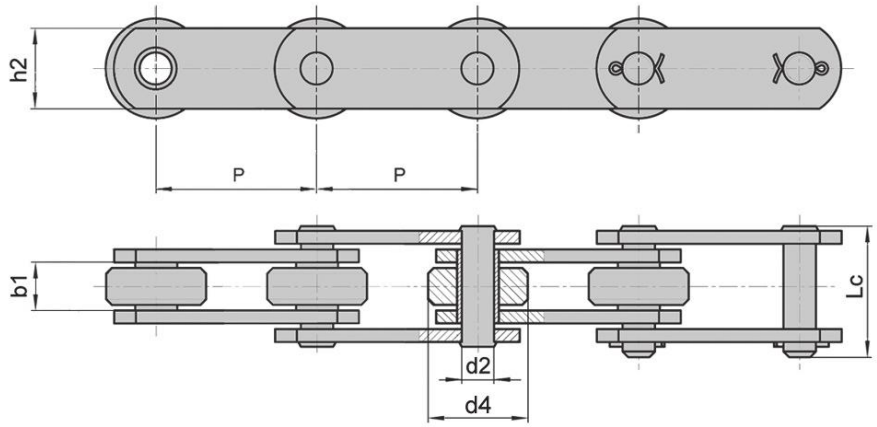
On request with hardened teeth.
Denture traitée par induction sur demande.

Z P b1 A
Example : KW 8T160 43 60

MC 224

Art. Nr. *N° Art.*	P mm	Width *Larg. intér.* b1 mm	Z (T)	Do Ø mm	O d2 Ø 41 Da/mm	A d3 Ø 60 Da/mm	B d4 Ø 100 Da/mm	D d4/d5 Ø 100/120 Da/mm	Dn Ø mm	B_1 mm	Ln mm	d Ø mm	q kg/pc	Mat.
KW 8T160 43 ...	160	43	8	418,10	434	437	443	443	135	39	80	40		Steel / Acier ST52
KW 10T160 43 ...		43	10	517,78	534	537	543	543	145	39	85	40		
KW 12T160 43 ...		43	12	618,19	634	638	643	643	155	39	90	40		
KW 8T200 43 ...	200	43	8	522,62	539	542	548	548	145	39	85	40		
KW 10T200 43 ...		43	10	647,22	663	667	672	672	155	39	90	40		
KW 12T200 43 ...		43	12	772,74	789	792	798	798	165	39	100	50		
KW 8T250 43 ...	250	43	8	653,28	669	673	678	678	155	39	90	40		
KW 10T250 43 ...		43	10	809,03	825	828	834	834	175	39	105	50		
KW 12T250 43 ...		43	12	965,93	982	985	991	991	200	39	120	50		
KW 8T315 43 ...	315	43	8	823,13	839	842	848	848	175	39	105	50		
KW 10T315 43 ...		43	10	1019,37	1035	1039	1044	1044	215	39	130	50		
KW 12T315 43 ...		43	12	1217,07	1233	1236	1242	1242	230	39	140	60		

Sprockets and Plate wheels for non-standard conveyor chains
Pignons et disques pour chaînes convoyeurs non-standard



P Pitch - *Pas 50,00 mm*

b1 Width - *Larg. intérieure 11,50 mm*

d4 Roller Ø - *Diam. Rouleau Ø 25,00 mm*

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*

Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*

Da Top - *Ø Extérieure*

Dn Hub - *Ø Moyeu*

Ln Total length, hub on one side
Larg. totale, moyeu d'un côté

d Pilot bore - *Ø Préalésé*

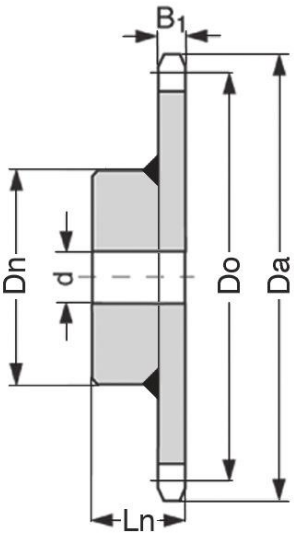
P50

Z P b1 d4
Example : KW 6T50 11.5 25

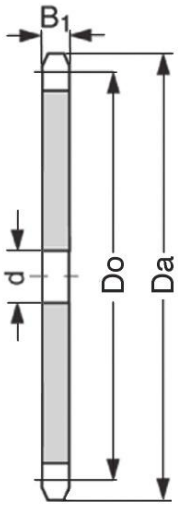
Art. Nr. *N° Art.* KW / PLW	Do Ø mm	Da Ø mm	Z (T)	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm
6T50 11.5 25	100,00	121,00	6	58	40,5	20
7T50 11.5 25	115,24	136,00	7	58	40,5	20
8T50 11.5 25	130,65	151,50	8	58	40,5	20
9T50 11.5 25	146,20	167,00	9	58	40,5	20
10T50 11.5 25	161,80	183,00	10	88	45,5	25
11T50 11.5 25	177,50	198,50	11	88	45,5	25
12T50 11.5 25	193,20	214,00	12	88	45,5	25
13T50 11.5 25	208,95	230,00	13	88	45,5	25
14T50 11.5 25	224,70	245,50	14	88	45,5	25
15T50 11.5 25	240,45	261,50	15	88	45,5	25
16T50 11.5 25	256,30	277,50	16	118	60,5	30
17T50 11.5 25	272,11	293,00	17	118	60,5	30
18T50 11.5 25	287,95	309,00	18	118	60,5	30
19T50 11.5 25	303,80	325,00	19	118	60,5	30
20T50 11.5 25	319,60	340,50	20	118	60,5	30
21T50 11.5 25	335,45	356,50	21	118	60,5	30
22T50 11.5 25	351,35	382,50	22	118	60,5	30
23T50 11.5 25	367,20	388,00	23	118	60,5	30
24T50 11.5 25	383,05	404,00	24	118	60,5	30
25T50 11.5 25	398,95	420,00	25	118	60,5	30
28T50 11.5 25	446,55	467,50	28	133	62,0	30
30T50 11.5 25	478,35	499,50	30	133	62,0	30
35T50 11.5 25	557,80	579,00	35	133	62,0	30
38T50 11.5 25	605,45	626,50	38	133	62,0	30

Steel Fe standard teeth.
Acier Fe denture standard.

TYPE KW

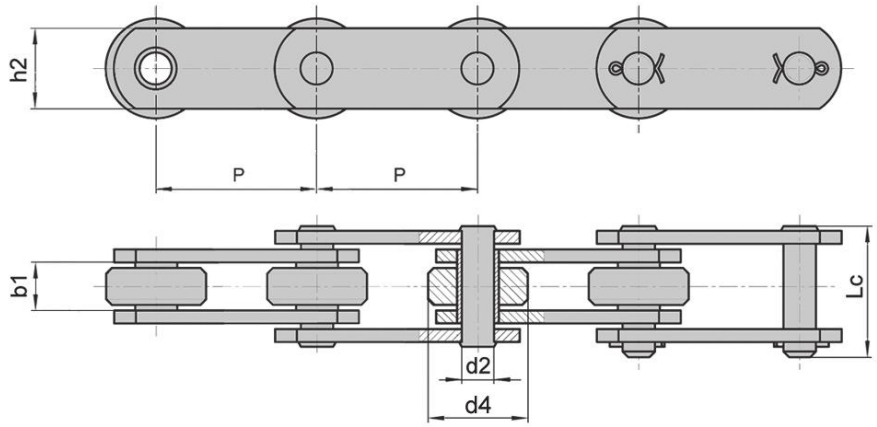


B_1 = 10,50 mm



TYPE PLW

Sprockets and Plate wheels for non-standard conveyor chains
Pignons et disques pour chaînes convoyeurs non-standard



P Pitch - *Pas 50,00 mm*
b1 Width - *Larg. intérieure 15,00 mm*
d4 Roller Ø - *Diam. Rouleau Ø 31,00 mm*

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*
Ln Total length, hub on one side *Larg. totale, moyeu d'un côté*
d Pilot bore - *Ø Préalésé*

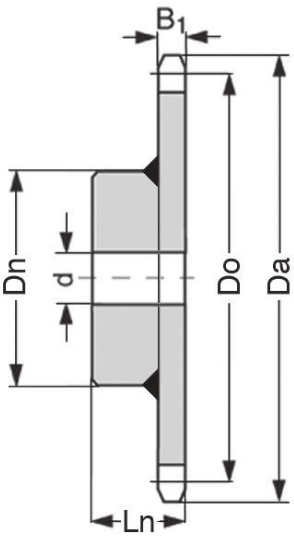
Z P b1 d4
Example : KW 6T50 15 31

P50

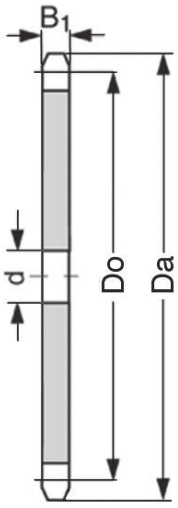
Art. Nr. *N° Art.* KW / PLW	Do Ø mm	Da Ø mm	Z (T)	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm
6T50 15 31	100,00	120,00	6	58	43,5	20
7T50 15 31	115,24	135,00	7	58	43,5	20
8T50 15 31	130,65	150,50	8	58	43,5	20
9T50 15 31	146,20	166,00	9	58	43,5	20
10T50 15 31	161,80	182,00	10	88	48,5	25
11T50 15 31	177,50	197,50	11	88	48,5	25
12T50 15 31	193,20	213,00	12	88	48,5	25
13T50 15 31	208,95	229,00	13	88	48,5	25
14T50 15 31	224,70	244,50	14	88	48,5	25
15T50 15 31	240,45	260,50	15	88	48,5	25
16T50 15 31	256,30	276,50	16	118	63,5	30
17T50 15 31	272,11	292,00	17	118	63,5	30
18T50 15 31	287,95	308,00	18	118	63,5	30
19T50 15 31	303,80	324,00	19	118	63,5	30
20T50 15 31	319,60	339,50	20	118	63,5	30
21T50 15 31	335,45	355,50	21	118	63,5	30
22T50 15 31	351,35	371,50	22	118	63,5	30
23T50 15 31	367,20	387,00	23	118	63,5	30
24T50 15 31	383,05	403,00	24	118	63,5	30
25T50 15 31	398,95	419,00	25	118	63,5	30
26T50 15 31	414,80	435,00	26	133	65,0	30
28T50 15 31	446,55	166,50	28	133	65,0	30
30T50 15 31	478,35	198,50	30	133	65,0	30
35T50 15 31	510,10	530,00	35	133	65,0	30
38T50 15 31	605,45	625,50	38	133	65,0	30

Steel Fe standard teeth.
Acier Fe denture standard.

TYPE KW

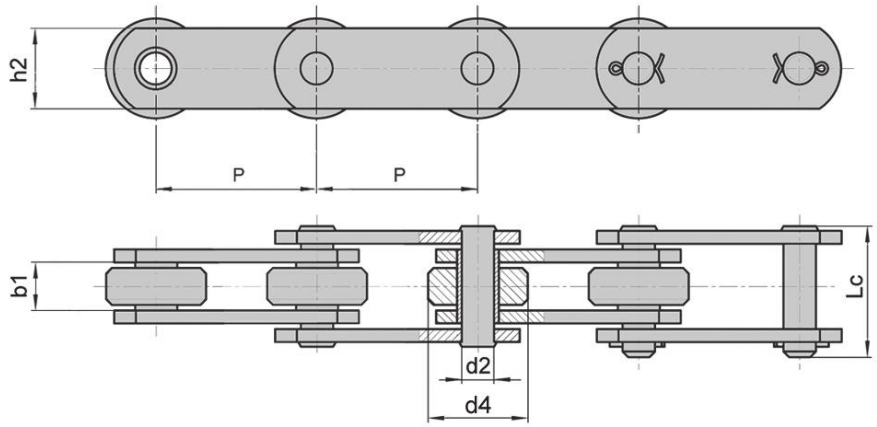


B_1 = 13,50 mm



TYPE PLW

Sprockets and Plate wheels for non-standard conveyor chains
Pignons et disques pour chaînes convoyeurs non-standard



P Pitch - *Pas 100,00 mm*
b1 Width - *Larg. intérieure 15,00 mm*
d4 Roller Ø - *Diam. Rouleau Ø 31,00 mm*

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*
Ln Total length, hub on one side
Larg. totale, moyeu d'un côté
d Pilot bore - *Ø Préalésé*

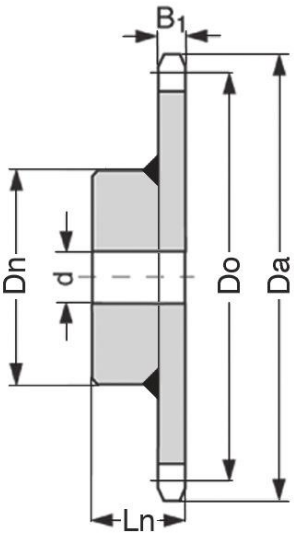
P100

Z P b1 d4
Example : KW 6T100 15 31

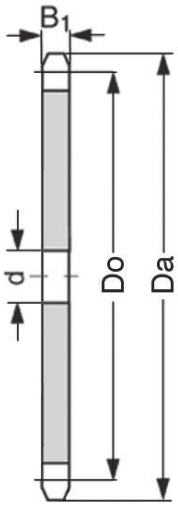
Art. Nr. *N° Art.* KW / PLW	Do Ø mm	Da Ø mm	Z (T)	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm
6T100 15 31	200,00	218,00	6	88	48,5	25
7T100 15 31	230,48	249,00	7	88	48,5	25
8T100 15 31	261,31	280,00	8	118	63,5	30
9T100 15 31	292,40	311,00	9	118	63,5	30
10T100 15 31	323,61	342,00	10	118	63,5	30
11T100 15 31	354,95	375,00	11	118	63,5	30
12T100 15 31	386,40	406,00	12	118	63,5	30
13T100 15 31	417,90	437,00	13	118	63,5	30
14T100 15 31	449,40	469,00	14	118	63,5	30
15T100 15 31	480,97	500,00	15	118	63,5	30
16T100 15 31	512,60	532,00	16	133	65,0	30

Steel Fe standard teeth.
Acier Fe denture standard.

TYPE KW

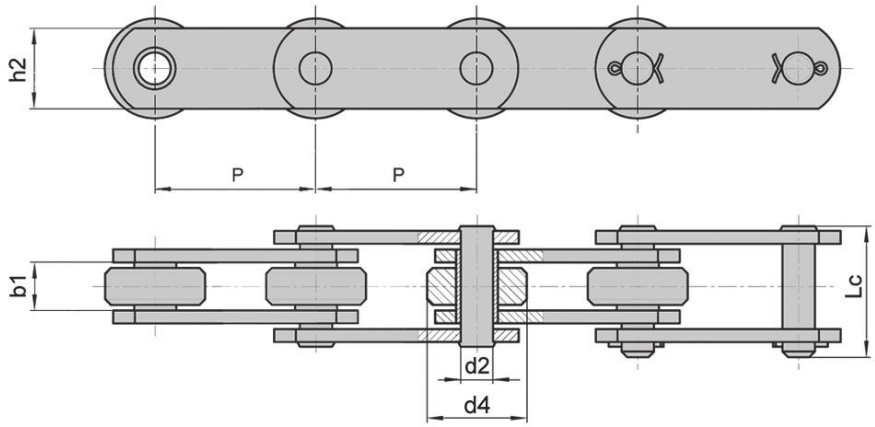


B_1 = 13,50 mm



TYPE PLW

Sprockets and Plate wheels for non-standard conveyor chains
Pignons et disques pour chaînes convoyeurs non-standard



P Pitch - *Pas 100,00 mm*
b1 Width - *Larg. intérieure 22,00 mm*
d4 Roller Ø - *Diam. Rouleau Ø 40,00 mm*

Z(T) Number of teeth - *Nombre de dents*
Do Pitch circle (pcd) - *Ø Primitif*
Da Top - *Ø Extérieure*
Dn Hub - *Ø Moyeu*
Ln Total length, hub on one side
Larg. totale, moyeu d'un côté
d Pilot bore - *Ø Préalésé*

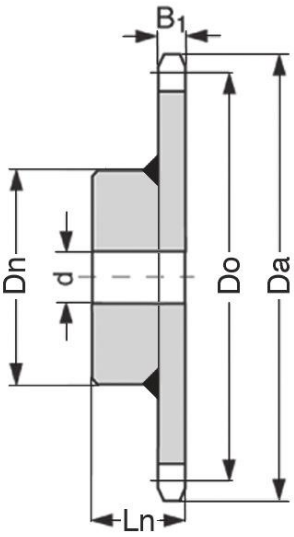
P100

Z P b1 d4
Example : KW 6T100 22 40

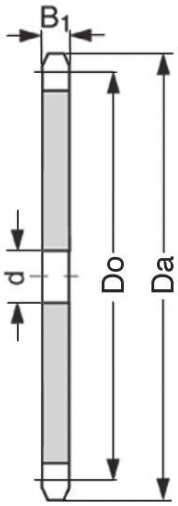
Art. Nr. N° Art. KW / PLW	Do Ø mm	Da Ø mm	Z (T)	Dn Ø mm	Ln mm	d Ø mm
6T100 22 40	200,00	220,00	6	118	70,0	25
7T100 22 40	230,48	251,00	7	118	70,0	25
8T100 22 40	261,31	283,00	8	118	70,0	30
9T100 22 40	292,40	314,00	9	118	70,0	30
10T100 22 40	323,61	345,00	10	118	70,0	30
11T100 22 40	354,95	378,00	11	118	70,0	30
12T100 22 40	386,40	409,00	12	118	70,0	30
13T100 22 40	417,90	441,00	13	118	70,0	30

Steel Fe standard teeth.
Acier Fe denture standard.

TYPE KW

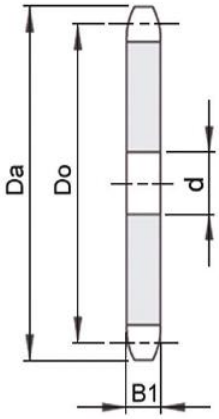


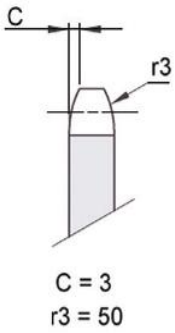
B_1 = 20,00 mm



TYPE PLW

Plate wheels for conveyor chains
Disques pour chaînes de manutention





Roller ***Rouleau***

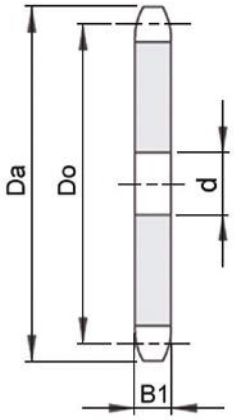
P50

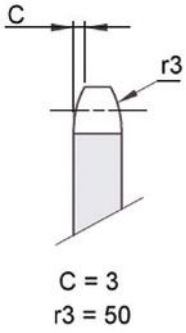
25 - 28 - 31

CHAIN:	***CHAÎNE:***	**mm**
Internal width	*Largeur intérieure*	**11,5 - 15,0 - 15,0**
Roller Ø	*Ø du rouleau*	**25,0 - 31,0 - 31,0**
Tooth width B1	*Larg. denture B1*	**10,5 - 13,5 - 13,5**

Z	R 25				R 28				R 31				Z
	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	d	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	d	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	d	
6	PLW 6T50 25	115,0	100,00	20	PLW 6T50 28	115,0	100,00	20	PLW 6T50 31	115,0	100,00	20	6
7	PLW 7T50 25	132,0	115,24	20	PLW 7T50 28	132,0	115,24	20	PLW 7T50 31	132,0	115,24	20	7
8	PLW 8T50 25	149,0	130,65	20	PLW 8T50 28	149,0	130,65	20	PLW 8T50 31	149,0	130,65	20	8
9	PLW 9T50 25	165,0	146,20	20	PLW 9T50 28	165,0	146,20	20	PLW 9T50 31	165,0	146,20	20	9
10	PLW 10T50 25	180,0	161,80	20	PLW 10T50 28	180,0	161,80	20	PLW 10T50 31	180,0	161,80	20	10
11	PLW 11T50 25	197,0	177,50	25	PLW 11T50 28	197,0	177,50	25	PLW 11T50 31	197,0	177,50	25	11
12	PLW 12T50 25	212,0	193,20	25	PLW 12T50 28	212,0	193,20	25	PLW 12T50 31	212,0	193,20	25	12
13	PLW 13T50 25	228,0	208,95	25	PLW 13T50 28	228,0	208,95	25	PLW 13T50 31	228,0	208,95	25	13
14	PLW 14T50 25	244,0	224,70	25	PLW 14T50 28	244,0	224,70	25	PLW 14T50 31	244,0	244,70	25	14
15	PLW 15T50 25	260,0	240,45	25	PLW 15T50 28	260,0	240,45	25	PLW 15T50 31	260,0	240,45	25	15
16	PLW 16T50 25	276,0	256,30	30	PLW 16T50 28	276,0	256,30	30	PLW 16T50 31	276,0	256,30	30	16
17	PLW 17T50 25	292,0	272,11	30	PLW 17T50 28	292,0	272,11	30	PLW 17T50 31	292,0	272,11	30	17
18	PLW 18T50 25	307,0	287,95	30	PLW 18T50 28	307,0	287,95	30	PLW 18T50 31	307,0	287,95	30	18
19	PLW 19T50 25	322,0	303,80	30	PLW 19T50 28	322,0	303,80	30	PLW 19T50 31	322,0	303,80	30	19
20	PLW 20T50 25	339,0	319,60	30	PLW 20T50 28	339,0	319,60	30	PLW 20T50 31	339,0	319,60	30	20
21	PLW 21T50 25	355,0	335,45	30	PLW 21T50 28	355,0	335,45	30	PLW 21T50 31	355,0	335,45	30	21
22	PLW 22T50 25	371,0	351,35	30	PLW 22T50 28	371,0	351,35	30	PLW 22T50 31	371,0	351,35	30	22
23	PLW 23T50 25	387,0	367,20	30	PLW 23T50 28	387,0	367,20	30	PLW 23T50 31	387,0	367,20	30	23
24	PLW 24T50 25	403,0	383,05	30	PLW 24T50 28	403,0	383,05	30	PLW 24T50 31	403,0	383,05	30	24
25	PLW 25T50 25	418,0	398,95	30	PLW 25T50 28	418,0	398,95	30	PLW 25T50 31	418,0	398,95	30	25
26	PLW 26T50 25	434,0	414,80	30	PLW 26T50 28	434,0	414,80	30	PLW 26T50 31	434,0	414,80	30	26
27	PLW 27T50 25	450,0	430,70	30	PLW 27T50 28	450,0	430,70	30	PLW 27T50 31	450,0	430,70	30	27
28	PLW 28T50 25	466,0	446,55	30	PLW 28T50 28	466,0	446,55	30	PLW 28T50 31	466,0	446,55	30	28
29	PLW 29T50 25	482,0	462,45	30	PLW 29T50 28	482,0	462,45	30	PLW 29T50 31	482,0	462,45	30	29
30	PLW 30T50 25	498,0	478,35	30	PLW 30T50 28	498,0	478,35	30	PLW 30T50 31	498,0	478,35	30	30
31	PLW 31T50 25	514,0	494,25	30									31
32	PLW 32T50 25	530,0	510,10	30					PLW 32T50 31	530,0	510,10	30	32
35	PLW 35T50 25	577,0	557,80	30	PLW 35T50 28	577,0	557,80	30	PLW 35T50 31	577,0	557,80	30	35
36	PLW 36T50 25	593,0	573,70	30									36
38	PLW 38T50 25	625,0	605,45	30	PLW 38T50 28	625,0	605,45	30	PLW 38T50 31	625,0	605,45	30	38

Plate wheels for conveyor chains
Disques pour chaînes de manutention





Roller ***Rouleau***

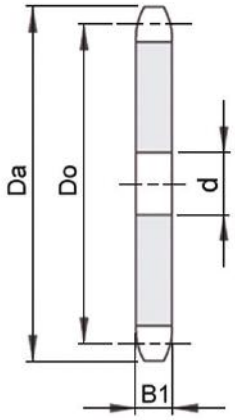
P75

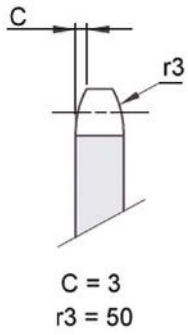
25 - 31

CHAIN:	***CHAÎNE:***	**mm**
Internal width	*Largeur intérieure*	**11,5 - 15,0**
Roller Ø	*Ø du rouleau*	**25,0 - 31,0**
Tooth width B1	*Larg. denture B1*	**10,5 - 13,5**

Z	R 25				R 31				Z
	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	d	Art. Nr. / *N° Art.*	Da	Do	d	
6	PLW 6T75 25	165,0	150,00	25	PLW 6T75 31	168,0	150,00	25	6
7	PLW 7T75 25	188,0	172,86	25	PLW 7T75 31	192,0	172,86	25	7
8	PLW 8T75 25	211,0	195,98	25	PLW 8T75 31	215,0	195,98	25	8
9	PLW 9T75 25	234,0	219,30	25	PLW 9T75 31	238,0	219,30	25	9
10	PLW 10T75 25	258,0	242,70	30	PLW 10T75 31	261,0	242,70	30	10
11	PLW 11T75 25	282,0	266,25	30	PLW 11T75 31	286,0	266,25	30	11
12	PLW 12T75 25	305,0	289,80	30	PLW 12T75 31	309,0	289,80	30	12
13	PLW 13T75 25	329,0	313,42	30	PLW 13T75 31	333,0	313,42	30	13
14	PLW 14T75 25	353,0	337,05	30	PLW 14T75 31	357,0	337,05	30	14
15	PLW 15T75 25	376,0	360,72	30	PLW 15T75 31	380,0	360,72	30	15
16	PLW 16T75 25	400,0	384,45	30	PLW 16T75 31	404,0	384,45	30	16
17	PLW 17T75 25	424,0	408,16	30	PLW 17T75 31	428,0	408,16	30	17
18	PLW 18T75 25	447,0	431,92	30	PLW 18T75 31	451,0	431,92	30	18
19	PLW 19T75 25	471,0	455,70	30	PLW 19T75 31	475,0	455,70	30	19
20	PLW 20T75 25	495,0	479,40	30	PLW 20T75 31	499,0	497,40	30	20
21	PLW 21T75 25	519,0	503,17	30	PLW 21T75 31	523,0	503,17	30	21
22	PLW 22T75 25	543,0	527,02	30	PLW 22T75 31	547,0	527,02	30	22
23	PLW 23T75 25	566,0	550,80	30	PLW 23T75 31	570,0	550,80	30	23
24	PLW 24T75 25	590,0	574,57	30	PLW 24T75 31	594,0	574,57	30	24
25	PLW 25T75 25	614,0	598,42	30	PLW 25T75 31	618,0	598,42	30	25
26	PLW 26T75 25	638,0	622,20	30					
27	PLW 27T75 25	622,0	646,05	30					
28	PLW 28T75 25	685,0	669,82	30					
29	PLW 29T75 25	709,0	693,68	30					
30	PLW 30T75 25	733,0	717,52	30					

Plate wheels for conveyor chains
Disques pour chaînes de manutention





Roller ***Rouleau***

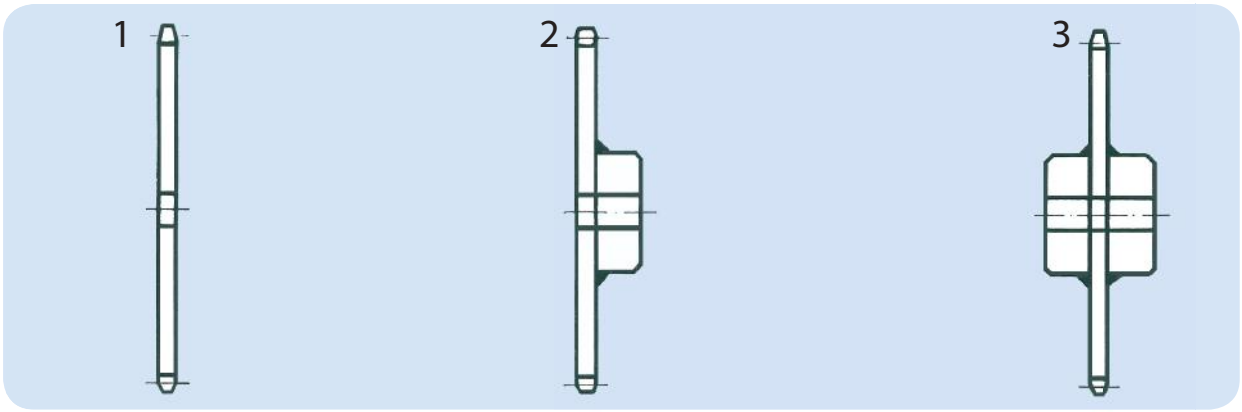
P100

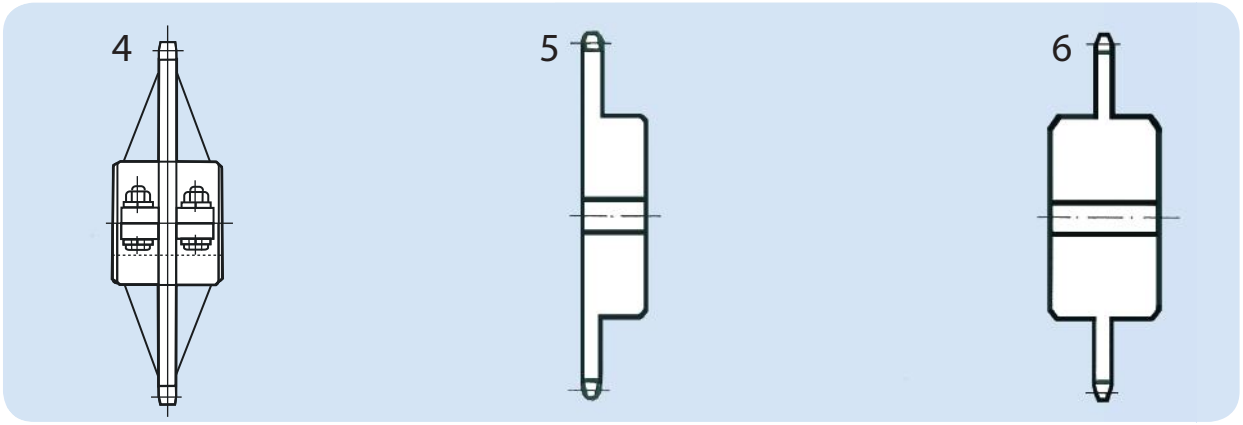
25 - 31 - 40

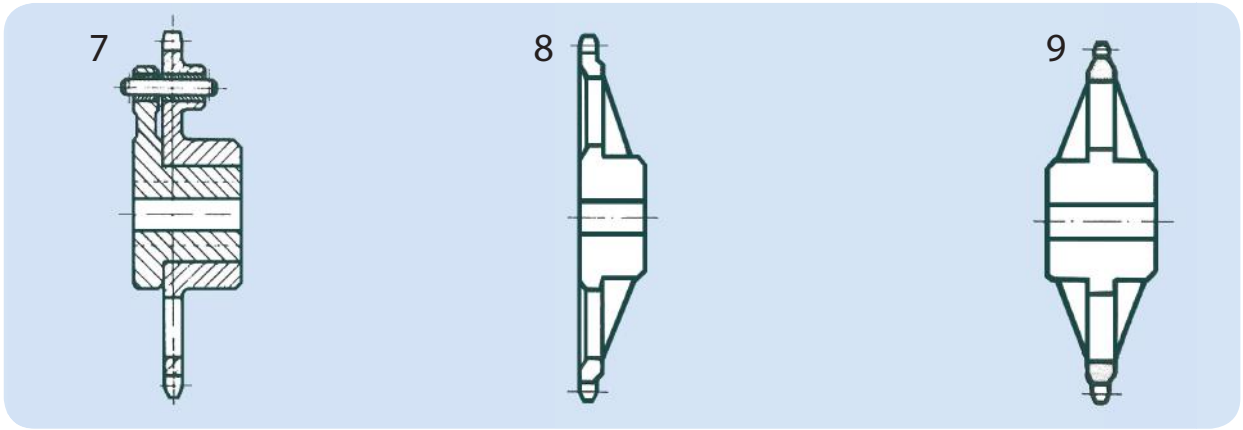
CHAIN:	***CHAÎNE:***	**mm**
Internal width	*Largeur intérieure*	**11,5 - 15,0 - 22,0**
Roller Ø	*Ø du rouleau*	**25,0 - 31,0 - 40,0**
Tooth width B1	*Larg. denture B1*	**10,5 - 13,5 - 20,0**

Z	R 25				R 31				R 40				Z
	Art. Nr. / N° Art.	Da	Do	d	Art. Nr. / N° Art.	Da	Do	d	Art. Nr. / N° Art.	Da	Do	d	
6	PLW 6T100 25	214,0	200,00	25	PLW 6T100 31	218,0	200,00	25	PLW 6T100 40	220,0	200,00	25	6
7	PLW 7T100 25	245,0	230,48	25	PLW 7T100 31	249,0	230,48	25	PLW 7T100 40	251,0	230,48	25	7
8	PLW 8T100 25	276,0	261,31	30	PLW 8T100 31	280,0	261,31	30	PLW 8T100 40	283,0	261,31	30	8
9	PLW 9T100 25	307,0	292,40	30	PLW 9T100 31	311,0	292,40	30	PLW 9T100 40	314,0	292,40	30	9
10	PLW 10T100 25	338,0	323,61	30	PLW 10T100 31	342,0	323,61	30	PLW 10T100 40	345,0	323,61	30	10
11	PLW 11T100 25	371,0	354,95	30	PLW 11T100 31	375,0	354,95	30	PLW 11T100 40	378,0	354,95	30	11
12	PLW 12T100 25	402,0	386,40	30	PLW 12T100 31	406,0	386,40	30	PLW 12T100 40	409,0	386,40	30	12
13	PLW 13T100 25	433,0	417,90	30	PLW 13T100 31	437,0	417,90	30	PLW 13T100 40	441,0	417,90	30	13
14	PLW 14T100 25	465,0	449,40	30	PLW 14T100 31	469,0	449,40	30	PLW 14T100 40	473,0	449,40	30	14
15	PLW 15T100 25	496,0	480,97	30	PLW 15T100 31	500,0	480,97	30	PLW 15T100 40	504,0	480,97	30	15
16	PLW 16T100 25	528,0	512,60	30	PLW 16T100 31	532,0	512,60	30	PLW 16T100 40	536,0	512,60	30	16
17	PLW 17 T100 25	560,0	544,22	30	PLW 17T100 31	564,0	544,22	30	PLW 17T100 40	568,0	544,22	30	17
18	PLW 18T100 25	591,0	575,90	30	PLW 18T100 31	595,0	575,90	30	PLW 18T100 40	599,0	575,90	30	18
19	PLW 19T100 25	623,0	607,55	30	PLW 19T100 31	627,0	607,55	30	PLW 19T100 40	631,0	607,55	30	19
20	PLW 20T100 25	655,0	639,20	30	PLW 20T100 31	659,0	639,20	30	PLW 20T100 40	663,0	639,20	30	20
21	PLW 21T00 25	686,0	670,95	30	PLW 21T100 31	690,0	670,95	21					21
22	PLW 22T100 25	718,0	702,70	30	PLW 22T100 31	722,0	702,70	30					22
23	PLW 23T100 25	750,0	734,40	30	PLW 23T100 31	754,0	734,40	30					23
24	PLW 24T100 25	782,0	766,10	30	PLW 24T100 31	786,0	766,10	30					24
25	PLW 25T100 25	813,0	797,90	30	PLW 25T100 31	817,0	797,90	30					25

Sprocket designs







Modifications and special features

The following can often be furnished on request:
Hub diameters or lengths other than listed
Bores other than listed
Additional or special keyseats
Keyseats in line or in definite locations
Additions or special setscrews
Facing hubs to exact dimensions
Jaw clutch, shear pin, or special hubs bronze bushings

We produce sprockets for every kind of chain.
Please consult us for your special executions.

Modifications et particularités

Les modifications ci-dessous peuvent être faites sur demande :
Diamètres de moyeux ou longueurs autres que celles présentées précédemment
Alésages différents
Clavetage supplémentaire ou spéciaux
Clavetage en ligne ou spécifique
Vis supplémentaires ou spéciales
Usinage des moyeux à des dimensions particulières.
Embrayage à mâchoires , broches de cisaillement , ou moyeux spéciaux bagues en bronze

Nous fabricons des pignons pour tous les types de chaînes .
Merci de nous consulter pour vos exécutions spéciales.

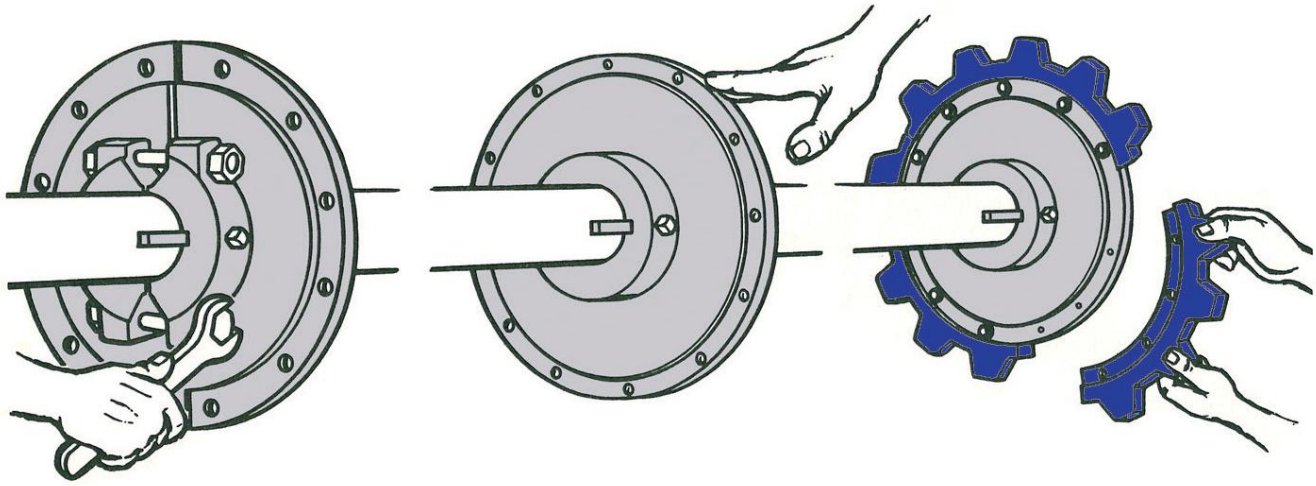
Segmental rim sprockets and traction wheels
Pignon segmenté et roues de traction

Segmental sprockets and traction wheels provide important benefits in easy installation and simplified replacement. The rims are made of hardened steel, and both split and solid hub bodies are available.

This development reduces the down time normally required to install a standard type of sprocket, and saves even more time and effort when replacements are made.
For double sprockets, replacement rims should be ordered matched and aligned in pairs.

Les pignons et les roues de traction segmentés permettent de simplifier l'installation et le remplacement. Les segments sont en acier trempé, le corps peut être en une seule partie ou coupé en deux.

Ce devellopement réduit le temps d'arrêt normalement requis pour installer un pignon standard, et permet d'économiser encore plus de temps et d'efforts lorsque les remplacements sont faits. Pour les pignons doubles, les segments de remplacement doivent être commandés, assemblés, alignés et appairés.



Existing installations may be modernized by removing old sprockets or wheels and replacing them by segmental rim of either solid hub or split hub body style. Three-segment traction wheels provide the ability to replace worn segment one at a time without removing the chain.
On segmental sprockets, all rims must be removed from the hub before the replacement rims are installed.

Solid hub bodies

Solid hub bodies are recommended for new installations, or existing installations where it is appropriate to install a solid hub to save added cost of split hub. They are accurately machined of steel st52.
The bodies are made to specification.

Split hub bodies

Split hub bodies can be easily installed on existing installations without removing the shaft, bearing, or chain.
They are accurately machined of close-grained cast iron.
The bodies can be made of steel, but dimensions will differ.

Traction wheel VS sprockets at the head shaft

When properly applied, the use of a traction wheel at the head end of a centrifugal elevator will result in an increase of both chain and wheel life. In addition the traction wheel will minimize peak chain tension under impact or starting conditions.

Succesfull application of a traction wheel is dependent upon a frictional force between the traction wheel and the chain bushing, which is great enough to handle the applied chain load without excessive slippage.
Factors wich can detract from the effectiveness of a traction wheel are :

1. Handling material with lubricating qualities.
2. Heavy digging loads.
3. Handling very dense material.

Dry and abrasive materials, on the other hands, have the desirable effect of increasing the coefficient of friction.
Traction wheel have been used very successfully in the cement mill industry.
Chain with rollers should not be used with a traction wheel.

Les installations existantes peuvent être modernisées facilement par le remplacement des anciens pignons ou roues par des roues segmentées à moyeu plein ou en 2 pièces. Les roues de traction segmentées en 3 parties permettent de remplacer les segments usés un à un sans enlever la chaîne.
Pour les pignons segmentés, tous les segments doivent être retiré avant la mise en place des nouveaux.

Moyeu plein

Les moyeux pleins sont recommandés pour les nouvelles applications ou pour les installations existantes lorsque la modification engendre un surcout trop important. Les moyeux sont en acier st52 usiné avec grande précision.
Les moyeux sont réalisés selon spécification.

Moyeux en deux parties

Sur les installations existantes on peut facilement instaler les moyeux en deux parties sans enlever l'arbre, les roulements ou la chaine.
Les moyeux sont en acier st52 usiné avec grande précision.
Les moyeux sont réalisés selon spécification.

Roues de traction VS pignon à l'arbre de tête

Lorsqu'on utilise correctement une roue de traction à la tête d'un élevateur centrifuge, celui-ci va permettre une augmentation de la durée de vie de la chaine et aussi de la roue de traction.
En outre, la roue de traction permet de minimiser la tension de la chaîne lors des pics de fonctionnement ou lors de la mise en route.

Pour une utilisation optimale des roues de traction, cela depend de la force de friction entre la roue et la douille de la chaine,celle-ci doit être suffisante pour supporter la charge de la chaine sans glissement excessif.
Les facteurs qui peuvent nuire à l'efficacité d'une roue de traction sont :

1. Lorsque les produits manutentionnés ont un pouvoir lubrifiant.
2. Efforts trop important du à l'accumulation de produit en bas de l'élévateur.
3. Quand on manutentionne des matériaux avec une densité importante.

Les matières sèches et abrasives, permettent elle d'augmenter le coefficient de friction.
Les roues de tractions donne de très bon résultat dans l'industrie du ciment.
Les chaînes à rouleaux ne peuvent pas être utilisé avec les roues de traction.

How to calculate the pitch-circle diameter for toothed sprockets
Comment calculer le diamètre primitif des pignons

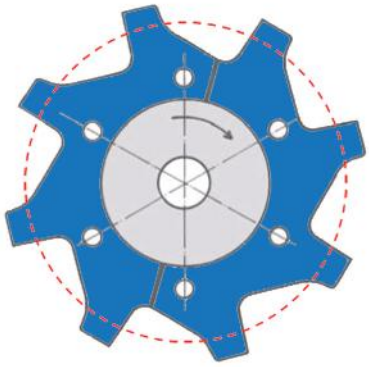
For pin-bush-roller conveyor chains:
Pour chaîne convoyeur à buselure ou rouleaux :

z = number of teeth / *nombre de dents*
t = pitch / pas
n = index

Formule: **P.c. Ø = t x n**
Example: **chain pitch 125 mm (t) – sprocket 12 teeth (z)**
chaîne pas 125mm (t) - pignon 12 dents (z)
(t) 125 x (n) 3,864 = 483 mm P.c. Ø

z	n	z	n	z	n	z	n	z	n	z	n	z	n
5	1,701	22	7,027	39	12,427	56	17,835	73	23,244	90	28,654	107	34,064
6	2,001	26	7,344	40	12,746	57	18,153	74	23,562	91	28,972	108	34,382
7	2,305	24	7,661	41	13,063	58	18,471	75	23,880	92	29,290	109	34,700
8	2,612	25	7,979	42	13,382	59	18,769	76	24,119	93	29,608	110	35,190
9	2,924	26	8,296	43	13,699	60	19,107	77	24,517	94	29,927	111	35,337
10	3,237	27	8,614	44	14,018	61	19,425	78	24,835	95	30,245	112	35,655
11	3,550	28	8,931	45	14,336	62	19,744	79	25,153	96	30,563	113	35,974
12	3,864	29	9,250	46	14,654	63	20,061	80	25,471	97	30,872	114	36,292
13	4,179	30	9,567	47	14,972	64	20,380	81	25,790	98	31,200	115	36,610
14	4,494	31	9,885	48	15,290	65	20,698	82	26,108	99	31,518	116	36,929
15	4,809	32	10,202	49	15,607	66	21,017	83	26,426	100	31,836	117	37,247
16	5,126	33	10,521	50	15,926	67	21,335	84	26,744	101	32,155	118	37,565
17	5,441	34	10,838	51	16,244	68	21,653	85	27,063	102	32,473	119	37,883
18	5,759	35	11,156	52	16,562	69	21,971	86	27,381	103	32,791	120	38,202
19	6,076	36	11,474	53	16,880	70	22,289	87	27,699	104	33,109	121	38,520
20	6,392	37	11,792	54	17,194	71	22,608	88	28,017	105	33,428	122	38,838
21	6,709	38	12,109	55	17,517	72	22,926	89	28,335	106	33,746	124	39,475

Pitch diameter of sector driving-wheels for forged chain
Diamètre primitif des roues à segments pour chaîne forgée



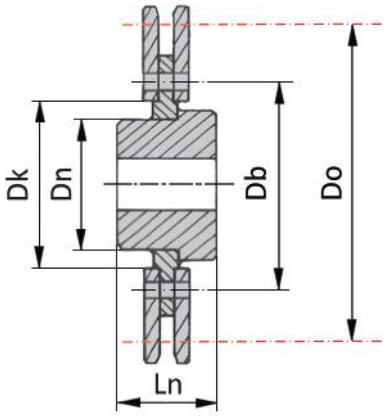
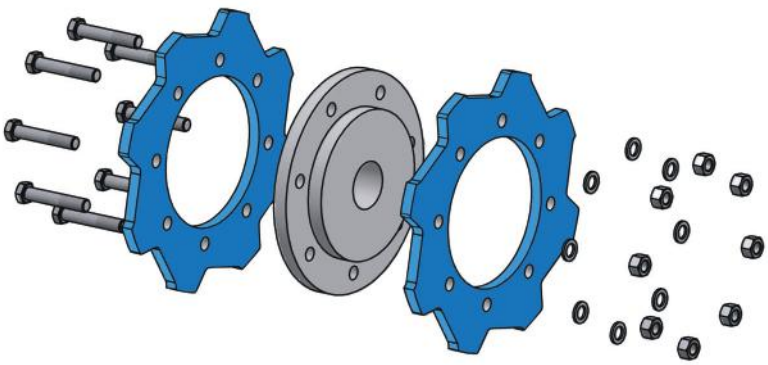


Table of pitch diameters "Do" / *Tableau des diamètres primitifs "Do"*

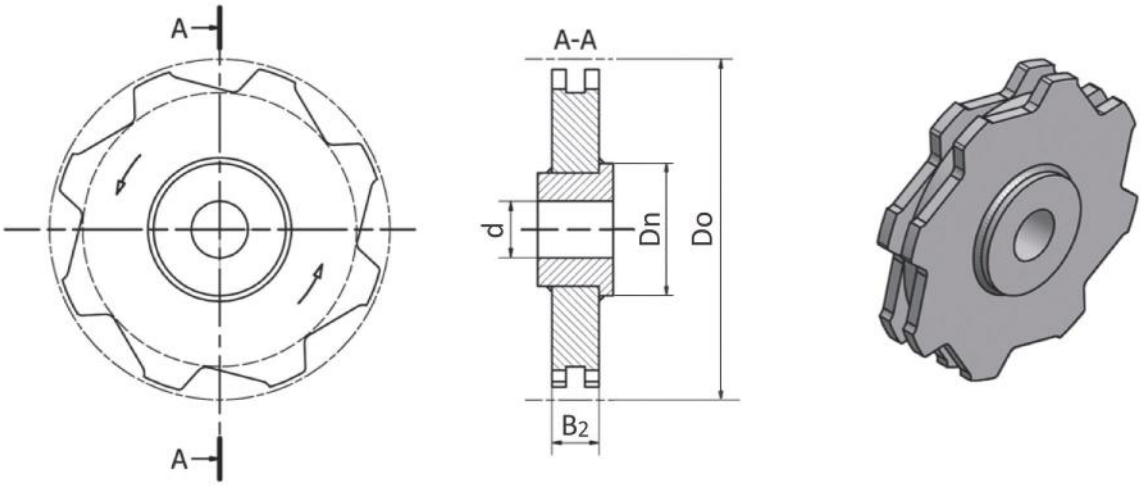
z/p	76,2	101,6	102	135	142	150	160	200	250	260
6		203	204	270	284	300	320	400	500	520
7	176	234	235	311	327	346	369	461	576	599
8	199	265	267	353	371	392	418	523	653	679
9	223	297	298	395	415	439	468	585	731	760
10	247	329	330	437	460	485	518	647	809	841
11	271	361	362	479	504	533	568	710	888	923
12	294	393	394	522	549	580	618	773	966	1005
13	318	425	426	564	593	627	669	836	1045	1087
14	342	457	458	607	638	674	719	899	1124	1168
15	366	489	491	649	683	721	769	962	1202	1250
16	391	521	523	692	728	769	820	1025	1281	1333
17	415	553	555	735	773	816	871	1088	1360	1415
18	439	585	587	777	818	864	921	1152	1440	1497
19	463	617	620	820	863	911	972	1215	1519	1580
20	487	649	652	863	908	959	1023	1279	1598	1662
21	511	682	684	906	953	1006	1073	1342	1677	1744
22	535	714	717	949	998	1054	1124	1405	1757	1827

p = pitch
z = number of teeth



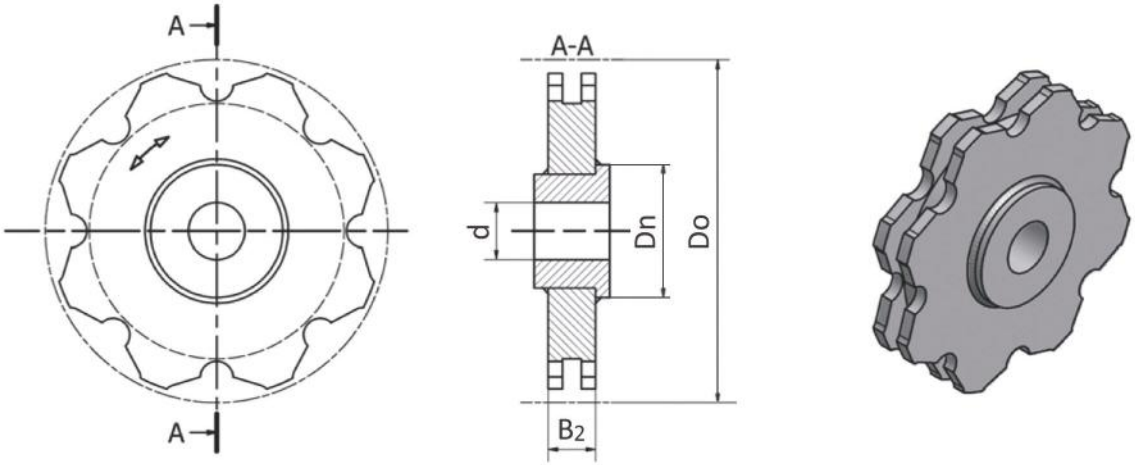
Tension - wheels with guiding teeth
Monobloc version

Roues de tension avec denture de guidage
Version monobloc



Tension - wheels with guiding teeth bi-directional
Monobloc version

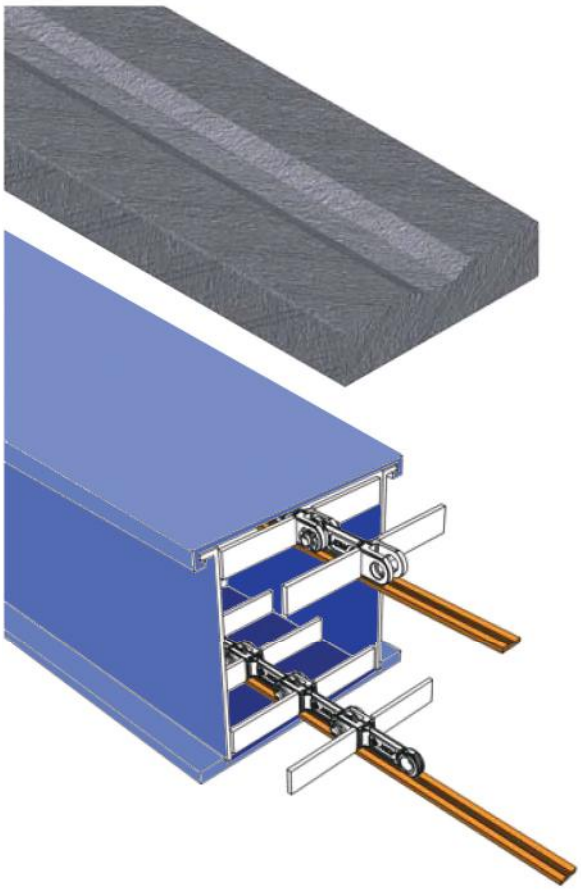
Roues de tension avec denture de guidage bi-directional
Version monobloc



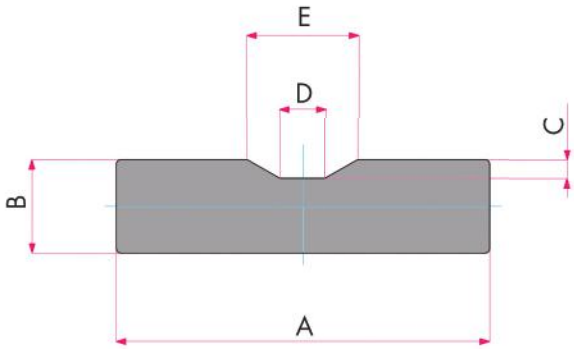
Untoothed tension- or idler sprockets are now, since the last few years, replaced by the same sprockets, but now with small guiding teeth as shown in above drawings. This is also to avoid chain-slippage on untoothed pulleys. The teeth-shape exists in 2 executions: above with reversible teeth (for working in 2 senses) and the other execution is for single sense working). Teeth are made of C45 or 42 Cr Mo 4 steel machined and induction-hardened for longer life. They can also be supplied with replaceable segments as for the drive-sprockets.

Roues de tension lisses ont été remplacés par des roues de tension de guidage comme montré dans les dessins ci-dessous. Cela pour éviter le frottement de la chaîne sur les roues lisses.
Les roues peuvent être fabriquer en acier C45 ou 42 Cr Mo 4 avec traitement par induction pour une dureté de vie plus longes.
Sur demande nous pouvons fournir ces roues à segments démontable

Wear rails
Guides d'usure



Wear rails with welded bolts for easy assembling
Guides d'usures avec boulons soudés pour un assemblage facile

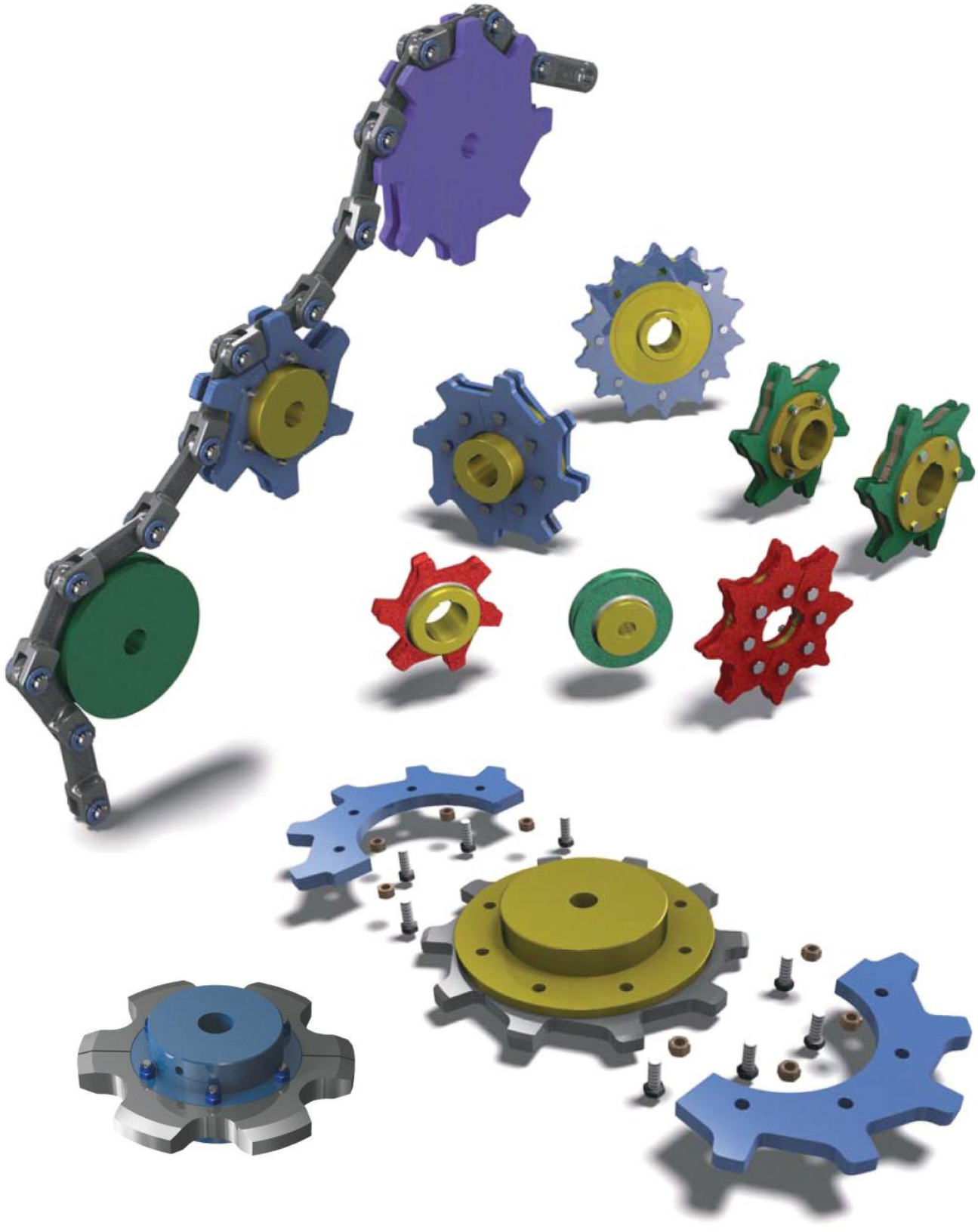


Art. Nr. N° *Art.*	DIMENSIONS					Weight/*Poids*
	A	B	C	D	E	
	mm	mm	mm	mm	mm	Kg/m
5203010SL	30,0	10,0	2,0	5,0	11,5	2,32
5204010SL	40,0	10,0	2,0	5,0	12,0	3,01
5205010SL	50,0	10,0	2,0	5,0	12,0	3,82
5205020SL	50,0	20,0	2,0	5,0	12,0	7,72
5206010SL	60,0	10,0	2,5	6,0	16,0	4,45
5206012SL	60,0	12,0	2,5	6,0	16,0	5,50
5206020SL	60,0	20,0	3,0	6,0	16,0	9,15
5207010SL	70,0	10,0	3,0	15,0	25,0	5,02
5207020SL	70,0	20,0	3,0	15,0	25,0	10,60

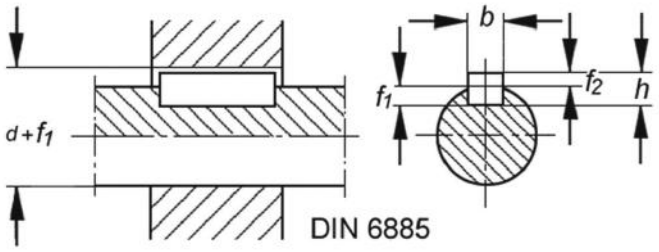
Other dimensions available on request / *Autres dimensions sur demande*

Material	As per DIN Nr. / Suivant N° DIN					
DIN - X120Mn12					1.3401	
UNI - X120Mn13					1.3401	
AFNOR - Z120Mn12					1.3401	

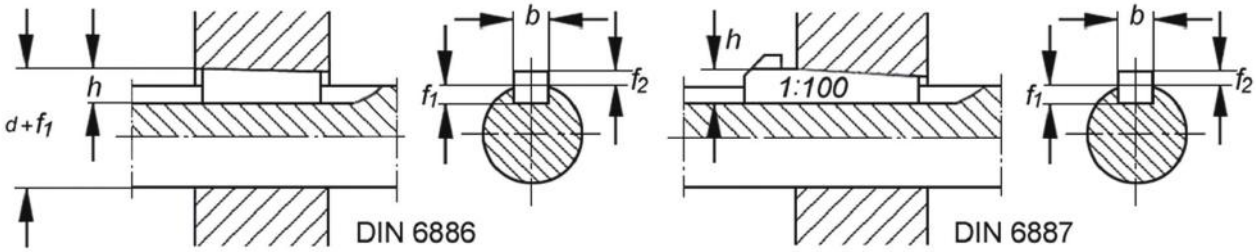
Gear wheels
Roues dentées



Keyways according DIN 6885, 6886, 6887
Rainures selon DIN 6885, 6886, 6887



DIN 6885



DIN 6886

DIN 6887

Shaft Ø *Arbre Ø*	Dimension keyway *Dimension clavette*	Depth of the keyway in the shaft *Profondeur rainure dans l'arbre*	Tolerance	Depth of the keyway in the hub *Profondeur rainure dans le moyeu*	Tolerance
d mm	b x h mm	f_1 mm	DIN 6885 f_2 mm	DIN 6886 f_2 mm	DIN 6887 f_2 mm
6 - 8	2 x 2	1,2 + 0,1	d + 1,0 + 0,1	0,5 + 0,1	-
8 - 10	3 x 3	1,8 + 0,1	d + 1,4 + 0,1	0,9 + 0,1	-
10 - 12	4 x 4	2,5 + 0,1	d + 1,8 + 0,1	1,2 + 0,1	1,2 + 0,1
12 - 17	5 x 5	3,0 + 0,1	d + 2,3 + 0,1	1,7 + 0,1	1,7 + 0,1
17 - 22	6 x 6	3,5 + 0,1	d + 2,8 + 0,1	2,2 + 0,1	2,2 + 0,1
22 - 30	8 x 7	4,0 + 0,2	d + 3,3 + 0,2	2,4 + 0,2	2,4 + 0,2
30 - 38	10 x 8	5,0 + 0,2	d + 3,3 + 0,2	2,4 + 0,2	2,4 + 0,2
38 - 44	12 x 8	5,0 + 0,2	d + 3,3 + 0,2	2,4 + 0,2	2,4 + 0,2
44 - 50	14 x 9	5,5 + 0,2	d + 3,8 + 0,2	2,9 + 0,2	2,9 + 0,2
50 - 58	16 x 10	6,0 + 0,2	d + 4,3 + 0,2	3,4 + 0,2	3,4 + 0,2
58 - 65	18 x 11	7,0 + 0,2	d + 4,4 + 0,2	3,4 + 0,2	3,4 + 0,2
65 - 75	20 x 12	7,5 + 0,2	d + 4,9 + 0,2	3,9 + 0,2	3,9 + 0,2
75 - 85	22 x 14	9,0 + 0,2	d + 5,4 + 0,2	4,4 + 0,2	4,4 + 0,2
85 - 95	25 x 14	9,0 + 0,2	d + 5,4 + 0,2	4,4 + 0,2	4,4 + 0,2
95 - 110	28 x 16	10,0 + 0,2	d + 6,4 + 0,2	5,4 + 0,2	5,4 + 0,2
110 - 130	32 x 18	11,0 + 0,2	d + 7,4 + 0,2	6,4 + 0,2	6,4 + 0,2
130 - 150	36 x 20	12,0 + 0,2	d + 8,4 + 0,3	7,1 + 0,3	7,1 + 0,3
150 - 170	40 x 22	13,0 + 0,3	d + 9,4 + 0,3	8,1 + 0,3	8,1 + 0,3
170 - 200	45 x 25	15,0 + 0,3	d + 10,4 + 0,3	9,1 + 0,3	9,1 + 0,3
200 - 230	50 x 28	17,0 + 0,3	d + 11,4 + 0,3	10,1 + 0,3	10,1 + 0,3
230 - 260	56 x 32	20,0 + 0,3	d + 12,4 + 0,3	11,1 + 0,3	11,1 + 0,3
260 - 290	63 x 32	20,0 + 0,3	d + 12,4 + 0,3	11,1 + 0,3	11,1 + 0,3
290 - 330	70 x 36	22,0 + 0,3	d + 14,4 + 0,3	13,1 + 0,3	13,1 + 0,3
330 - 380	80 x 40	25,0 + 0,3	d + 15,4 + 0,3	14,1 + 0,3	14,1 + 0,3
380 - 440	90 x 45	28,0 + 0,3	d + 17,4 + 0,3	16,1 + 0,3	16,1 + 0,3
440 - 500	100 x 50	31,0 + 0,3	d + 19,5 + 0,3	18,1 + 0,3	18,1 + 0,3

Notes :

View on products in our range
Special customer-made

(Please consult us with drawings and samples)

This publication is protected by copyright and may not be reproduced in whole or in part without the prior, written permission of the manufacturer.

The technical specifications in this catalogue are subject to change without prior notice.
We are not responsable for any printing errors or typing mistakes.

Vue sur les produits de notre gamme
Fabrication spécifique clients

(Consultez-nous à base de plans et d'échantillons)

Cette publication est protégée par droit d'auteur et ne peut être reproduite en totalité ou partiellement, sans l'autorisation écrite préalable du fabricant.

Les spécifications techniques de ce catalogue, sont soumis à des changements, sans notification préalable.
Nous ne sommes pas responsable pour des erreurs d'imprimage ou typographiques.

DEMA

TOOLS FOR EXPERTS

DEMA-SHOP bvba
Ovenstraat 11
B-8800 Roeselare
Tel.: +32(0)51.20.51.41
Fax : +32(0)51.23.29.19
www.demashop.be
info@demashop.be